

hamme®

CIR SERIES

CUT SERIES

BEND SERIES



hamme®

TARİHÇE / HISTORY

Firmamız; 2010 yılında sektörden gelen ekibimizin gözlemleri ve deneyimleriyle şerit testere tezgahları, boru bükme makineleri ve hızlı kesim elmas uçlu daire testere tezgahlarının seri üretimlerini faaliyet alanı olarak belirlemiştir. Her biri kendi alanında deneyimli tasarım ve kalite mühendisleriyle, ar-ge çalışmaları sayesinde alışlagelmişin dışında bir ürün yelpazesi oluşturmuştur.

Temel gücünü müşterileri ile arasındaki dayanışmadan alan şirketimiz, yakın gelecekte, geliştireceği yenilikçi, verimli, kaliteli, yüksek kapasiteli ve çevre dostu makineleri ile yurtiçi ve yurtdışı pazarlarda tüm profesyonellerin tercihi olacaktır.

Hamme Makine A.Ş. (Hamme Machinery Inc.) started out its life in the sector in 2010. Our company operates in the mass production of band saw machines, pipe bending machines and circular saw machine with the experience and observations of our team which got together from the sector. With the experienced design and quality engineers and three-year-long R&D studies, an extraordinary product range has been created. Our company manufactures band saw machines and pipe bending machines. Our company takes its power from its cooperation with its customers, and in the near future, will be the top choice of the professionals with the innovative, quality, high capacity and environmentally friendly machines that it will develop.

HAKKIMIZDA / ABOUT US

Hamme; orjinallik, farklılık, değişiklik ve yenilikleri hayata geçirmek için emek harcar. Belirlemiş olduğumuz şirket politikalarımız çerçevesinde zihin sınırlamalarını aşan, kendine güvenen, azmi ve çabasını yitirmemiş arkadaşlarımızla fikirler, ürüne ve hizmete dönüşür. Gelişme ve ilerlemenin hızlı ve sürekli olduğu dünyamızda gündemi takip edebilmek, yaşama ayak uydurup yerimizi koruyabilmek ve hep daha ileriye hedefleyerek çaba, emek, bilgi, cesaretimizle bizde varız.

Hamme endeavors to create distinction, change and innovation. Within the scope of the company policies, and with the help of our self-confident, determined and exertive teammates, ideas turn into products and services that transcend the limits of mind. We claim our place with our effort, labor, know-how and courage to follow the newest trends, to keep pace with the life and to ever aim the higher in a world where improvement and development is continuous.

CIR 60 S

Tam Otomatik Hızlı Kesim Elmas Uçlu Daire Testere

Full Automatic Carbide
Type High Speed Cutting Circular Saw



A

B

C

D

E

F

hamme®

Kolay kullanım dokunmatik 10 inch ekran

10 inch Easy operation touch screen control panel

A

Elektro-Manyetik güç freni

Electro-magnetic power brake

B

Mengene basınçlarını ayarlama paneli

Vise pressures adjustment

C

Kızak yağlama sistemi

Lubrication oil system

D

Hız kontrol sistemi ile daire testere devir ayarı

Saw Disc circle speed control system

E

Otomatik parça boyu ayarlama

Auto length adjustment

F

CIR 100 S

Tam Otomatik Hızlı Kesim Elmas Uçlu Daire Testere

Full Automatic Carbide
Type High Speed Cutting Circular Saw



Otomatik magazinli malzeme besleme sehпасı (parçalı)

Automatic magazine Material feeding table (parted/pieced)

A

Servo motor ve vidalı mil ile malzeme sürme sistemi

Ball screw feeding system that powered by Servo Motor

B

Mengene basınçlarını ayarlama paneli

Vise pressures adjustment

C

Otomatik zincirli talaş konveyörü

Chain type chip conveyor

D

Servo motor ve vidalı mil ile testere yaklaşma sistemi

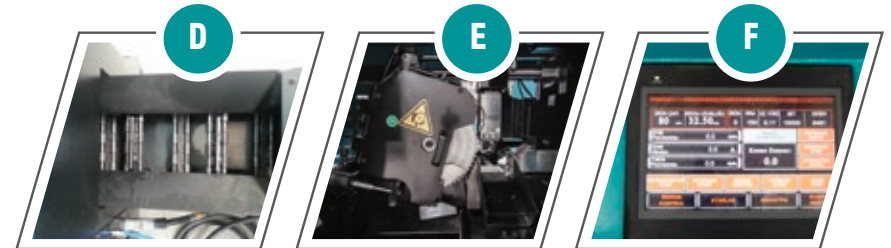
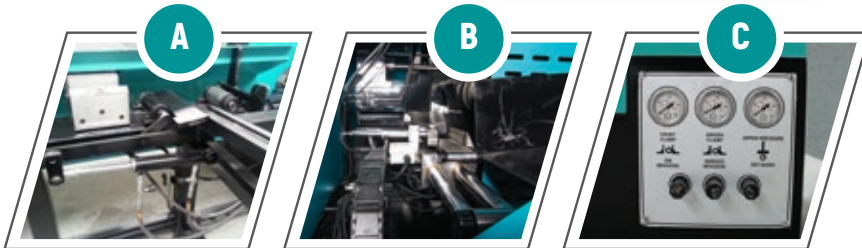
Ball Screw saw approaching system that powered by servo motor

E

Kolay kullanım dokunmatik 10 inch ekran

10 inch Easy operation touch screen control panel

F



CIR 150 S

Tam Otomatik Hızlı Kesim Elmas Uçlu Daire Testere

Full Automatic Carbide
Type High Speed Cutting Circular Saw



Kolay kullanım dokunmatik 10 inch ekran

10 inch Easy operation touch screen control panel

A

Malzeme çapı kontrol sistemi

Material diameter control system

B

Hidrolik malzeme taşıma mengenesi

Hydraulic material feeding vise

C

Hidrolik malzeme transfer sistemi

Hydraulic Material Transfer System

D

Elektro-Manyetik güç freni

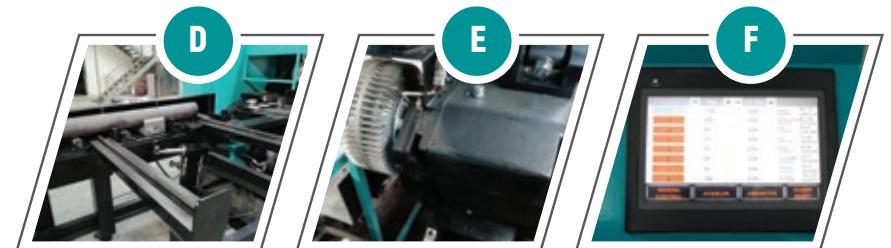
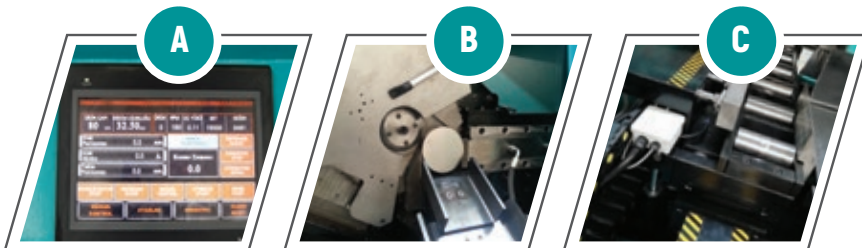
Electro-magnetic power brake

E

Kesim yapılacak malzemeye göre devir ve ilerleme hızı

Speed and feeding adjustment according to material

F



cir/Series TEKNİK ÖZELLİKLER
cir/Series Technical Specifications

cir/60 S

cir/100 S

cir/150 S

TCT Daire Testere Ölçüleri	Q285 x T2,0 x 1,75 t mm	Q360 x T2,6 x 2,25t mm	Q460 x T2,6 x 2,25t mm
TCT Circular Saw Disc Dimensions			
Ana Motor (testere motoru)	7,5 kW / 1500 d/dk	11 kW / 1500 d/dk	15 kW / 1500 d/dk
Main Motor (Saw Motor)	10 hp / 1500 rpm	15 hp / 1500 rpm	20 hp / 1500 rpm
Hidrolik Motor	3 kW / 1500 d/dk	3 kW / 1500 d/dk	5,5 kW / 1500 d/dk
Hydraulic Motor	4 hp / 1500 rpm	4 hp / 1500 rpm	7,5 hp / 1500 rpm
Malzeme Sürme Motoru (servo)	1,5 kW / 3000 d/dk	1,5 kW / 3000 d/dk	2 kW / 3000 d/dk
Material Feeding Motor (Servo)	2 hp / 3000 rpm	2 hp / 3000 rpm	2,5 hp / 3000 rpm
Mafsöl Motoru (servo)	2 kW / 3000 d/dk	2 kW / 3000 d/dk	3 kW / 3000 d/dk
Swivel Motor (Servo)	2,5 hp / 3000 rpm	2,5 hp / 3000 rpm	4 hp / 3000 rpm
Talaş Konveyör Motoru	0,25 kW / 1500 d/dk	0,25 kW / 1500 d/dk	0,25 kW / 1500 d/dk
Chip Conveyor Motor	0,33 hp / 1500 rpm	0,33 hp / 1500 rpm	0,33 hp / 1500 rpm
Maksimum Güç	14,25 kW	17,75 kW	25,75 kW
Maximum Power	18,83 hp	23,83 hp	34,33 hp
Voltaj / Frekans	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Voltage / Frequency			
Talaş Fırça Motoru	Hidro Motor	Hidro Motor	Manuel
Chip Brush Motor	Hydro Motor	Hydro Motor	Manual
Soğutma Yağı Motoru	220 Volt	220 Volt	220 Volt
Coolant Oil Motor			
Kızak Yağlama Motoru	220 Volt	220 Volt	220 Volt
Slide Lubricant Motor			
Kabin Havalandırma Motoru	220 Volt	220 Volt	220 Volt
Cabin Ventilation Motor			
Daire Testere Kesme Hızı	10 – 150 m/dk	10 – 130 m/dk	10 - 130 m/dk
Circular Saw Cutting Speed	32 - 92 ft/min	32 - 80 ft/min	32 - 80 ft/min
Hidrolik Sistem Tank Kapasitesi	120 Lt	120 Lt	120 Lt
Hydraulic System Tank Capacity			
Soğutma Yağı Tank Kapasitesi	5 Lt	5 Lt	5 Lt
Coolant Oil Tank Capacity			
Kızak Yağı Tank Kapasitesi	3 Lt	3 Lt	3 Lt
Slide Oil Tank Capacity			
Minimum Hava İhtiyacı	6 bar	6 bar	6 bar
Minimum Air Pressure Requirement			
Uç Kesim Uzunluğu	20 mm	20 mm	20 mm
Tipped Cut Length	0,78 inch	0,78 inch	0,78 inch
Maksimum Sürme Boyu	600 mm	600 mm	600 mm
Maximum Feeding Length	23,62 inch	23,62 inch	23,62 inch
Çoklu Sürme Boyu (5 hareket) *opsiyonel	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Multi Feeding Length (5 actions) * optional	118,11 inch	118,11 inch	118,11 inch
Tekli Kesim Fire Uzunluğu	100 mm	100 mm	130 mm
Single Cut Wastage Length	3,93 inch	3,93 inch	3,93 inch
90° Kesim Yuvarlak Malzeme	15 – 60 mm	15 – 100 mm	30 – 150 mm
90° Cutting Round Material	0,59 - 2,36 inch	0,59 - 3,93 inch	1,18 - 5,90 inch
90° Kesim Kare Malzeme	15 – 50 mm	15 – 60 mm	30 – 100 mm
90° Cutting Square Material	0,59 - 1,96 inch	0,59 - 2,36 inch	1,18 - 3,93 inch
Tezgah Ölçüleri (en/boy/yükseklik)	1600 * 3000 * 2300 mm	1600 * 3000 * 2300 mm	1800 * 3000 * 2300 mm
Machine Dimensions (W/L/H)	62,99 * 118,11 * 90,55 inch	62,99 * 118,11 * 90,55 inch	70,86 * 118,11 * 90,55 inch
Tezgah Ağırlık	3,250 Kg	3,500 Kg	5,000 Kg
Machine Weight	7,150 lbs	7,700 lbs	11,000 lbs
Sehpa Ölçüleri (en/boy/yükseklik)	1600 * 6000 * 1200 mm	1600 * 6000 * 1200 mm	2000 * 6400 * 1250 mm
Table Dimensions (W/L/H)	62,99 * 236,22 * 47,24 inch	62,99 * 236,22 * 47,24 inch	78,74 * 251,96 * 49,21 inch
Sehpa Ağırlık	1,000 Kg	1,000 Kg	2,000 Kg
Table Weight	2,200 lbs	2,200 lbs	4,400 lbs

- Kolay kullanım dokunmatik 10 inch ekran
- 10 inch Easy operation touch screen control panel

- Elektro-Manyetik güç freni
- Electro-magnetic power brake

- Hız kontrol sistemi ile daire testere devir ayarı
- Saw Disc circle speed control system

- PLC kontrol ünitesi
- PLC control unit

- Kesim yapılacak malzemeye göre devir ve ilerleme hızı
- Speed and feeding adjustment according to material

- Malzeme çapı kontrol sistemi
- Material diameter control system

- Otomatik parça boyu ayarlaması
- Auto length adjustment

- Hidrolik mengene hidrolik üst baskı sistemi
- Hydraulic vice hydraulic top clamp

- Hidrolik malzeme taşıma mengenesi
- Hydraulic material feeding vise

- Hidrolik magazin sehpa mengenesi
- Hydraulic magazine vise

- Hidrolik malzeme transfer sistemi
- Hydraulic Material Transfer System

- Servo motor ve vidalı mil ile malzeme sürme sistemi
- Ball screw feeding system that powered by Servo Motor

- Servo motor ve vidalı mil ile testere yaklaşma sistemi
- Ball Screw saw approaching system that powered by servo motor

- Hidro motorlu otomatik talaş fırçası
- Automatic Hydro motorized chip brush

- Otomatik hava beslemeli yağlı daire testere soğutma sistemi
- Spray type sawing disc coolant system

- Otomatik hava beslemeli kızak yağlama sistemi
- Spray type Slide lubrication system

- Otomatik zincirli talaş konveyörü
- Chain type chip conveyor

- Otomatik magazinli malzeme besleme sehpa (parçalı)
- Automatic magazine Material feeding table (parted/pieced)

- Daire testere seçimi uyarı sistemi
- Circular saw selection warning system

- Hava basınç düşüklüğü kontrol sistemi
- Pressure loss control system

- Kızak yağı seviye kontrol sistemi
- Slide Lubrication Oil level control system

- Soğutma sıvısı seviye kontrol sistemi
- Coolant liquid level control system

- Hidrolik yağ seviye kontrol sistemi
- Hydraulic oil level control system

- Voltaj dengesizliği kontrol sistemi
- Voltage rate control system

- Mengene basınçlarını ayarlama paneli
- Vise pressures adjustment

- Işıklı uyarı sistemi
- Illuminated/Lighted warning system

CUT 280

hamme®

Mafsallı Şerit Testere Horizontal Bandsaw



Teknik Özellikler Technical Features	CUT 280 SSA YARI OTOMATİK SEMI AUTOMATIC	CUT 280 SFA TAM OTOMATİK FULL AUTOMATIC	CUT 280 SFE TAM OTOM. ELEK. FULL AUTOMATIC ELEC.
Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	2.2 / 1500	2.2 / 1500	2.2 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	0.37 / 1500	0.37 / 1500	0.37 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	Manuel	0.37 / 1500	0.37 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000	0.09 / 3000	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	-	-	Opsiyonel/Optinal
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel	Manuel	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	10 - 100	10 - 100	10 - 100
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	27 * 0.9 * 3660	27 * 0.9 * 3660	27 * 0.9 * 3660
Volt / V Volt / V	400	400	400
Faz Sayısı Number of Phases	3	3	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	2,66	3,03	3,03
Frekans / Hz Frequency / Hz	50	50	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	750	750	750
Malzeme Sürme Uzunluğu Material Ver. length	Manuel	∞	∞
Ağırlık / Kg Weight / Kg	800	850	850
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1200 * 2000 * 1300	1200 * 2000 * 1300	1200 * 2000 * 1300
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	10	10	10
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	36	36	36
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	280	280	280
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	250 * 250	200 * 200	200 * 200
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	250 * 350	200 * 300	200 * 300
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	180 * 350	140 * 300	140 * 300
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	120	-	-
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	120 * 120	-	-
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	120 * 160	-	-

Genel Özellikler / General Features

SSA | SFA | SFE

- ✓ ✓ ✓ Hidrolik Mengene
Hydraulic vise
- ✓ ✓ ✓ Hız Kontrol (İnvertör)
Speed Control (Inverter)
- ✓ ✓ ✓ Hidro-mekanik Şerit Germe Sistemi
Hydro-mechanic Blade Tensioning
- ✓ Dokunmatik Ekranlı PLC Kontrol Ünitesi
PLC Control Unit With Touch Screen
- ✓ Encoderli Sonsuz Sürücü
Worm Drive With Encoder
- ✓ Makaralı Sürücü, Dayamalı Sistem
Roller Drive, Restraint System
- ✓ ✓ PLC Kontrol Ünitesi, Tuş Takımlı K. Paneli
PLC Control Unit, Keypad Control Panel

SSA | SFA | SFE

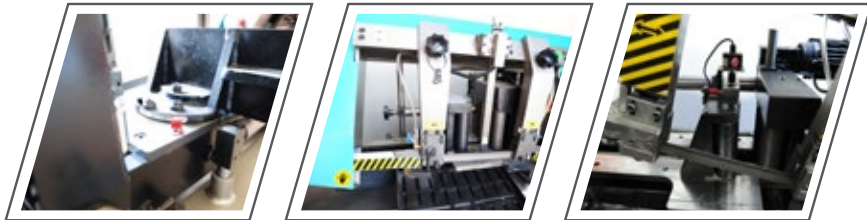
- ✓ Mengereden Açılı Kesim
Vise Angled Cutting
- ✓ ✓ ✓ Kum. Panelinden Mengene Basıncını Ay.
Adjusting Vise Pressure from the Control Panel
- ✓ ✓ ✓ Manuel Talaş Fırçası
Manual Chip Brush
- ✓ ✓ ✓ Kolay Temizlenebilen Su Haznesi
Easy to Clean Water Tank
- ✓ ✓ ✓ Talaş Kovası
Sawdust Bucket
- ✓ ✓ ✓ 1200 mm 5 Toplu Seyyar Malz. Sehpası
1200 mm 5 Batch Mobile Material Table
- ✓ ✓ ✓ 600 mm 2 Toplu Seyyar Malz. Sehpası
600 mm 2 Batch Mobile Material Table



hamme®

Mafsallı Şerit Testere

Horizontal Bandsaw



Teknik Özellikler Technical Features	CUT 300 SSA YARI OTOMATİK SEMI AUTOMATIC	CUT 300 SFA TAM OTOMATİK FULL AUTOMATIC	CUT 300 SFE TAM OTOM. ELEK. FULL AUTOMATIC ELEC.
Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	3 / 1500	3 / 1500	3 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	0.37 / 1500	0.37 / 1500	0.37 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	Manuel	0.37 / 1500	0.37 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000	0.09 / 3000	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	-	-	Opsiyonel
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel	Manuel	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 120	15 - 120	15 - 120
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	34 * 11 * 3940	34 * 11 * 3940	34 * 11 * 3940
Volt / V Volt / V	400	400	400
Faz Sayısı Number of Phases	3	3	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	3,46	3,83	3,83
Frekans / Hz Frequency / Hz	50	50	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	750	750	750
Malzeme Sürme Uzunluğu Material Ver. length	Manuel	Sonsuz	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	1000	1100	1100
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1250 * 2150 * 1300	1250 * 2150 * 1300	1250 * 2150 * 1300
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	10	10	10
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	40	40	40
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	300	300	300
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	250 * 250	220 * 220	220 * 220
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	250 * 350	220 * 300	220 * 300
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	180 * 350	180 * 300	180 * 300
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	160	-	-
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	160 * 160	-	-
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	160 * 180	-	-

Genel Özellikler / General Features

SSA | SFA | SFE

- ✓ ✓ ✓ Hidrolik Mengene
Hydraulic vise
- ✓ ✓ ✓ Hız Kontrol (inverter)
Speed Control (inverter)
- ✓ ✓ ✓ Hidro-mekanik Şerit Germe Sistemi
Hydro-mechanic Blade Tensioning
- ✓ Dokunmatik Ekranlı PLC Kontrol Ünitesi
PLC Control Unit With Touch Screen
- ✓ Encoderli Sonsuz Sürücü
Worm Drive With Encoder
- ✓ Makaralı Sürücü, Dayamalı Sistem
Roller Drive, Restraint System
- ✓ ✓ PLC Kontrol Ünitesi, Tuş Takımlı K. Paneli
PLC Control Unit, Keypad Control Panel

SSA | SFA | SFE

- ✓ Mengeneden Açılı Kesim
Vise Angled Cutting
- ✓ ✓ ✓ Kum. Panelinden Mengene Basıncını Ay.
Adjusting Vise Pressure from the Control Panel
- ✓ ✓ ✓ Manuel Talaş Fırçası
Manual Chip Brush
- ✓ ✓ ✓ Kolay Temizlenebilen Su Haznesi
Easy to Clean Water Tank
- ✓ ✓ ✓ Talaş Kovası
Sawdust Bucket
- ✓ ✓ ✓ 1200 mm 5 Toplu Seyyar Malz. Sehpası
1200 mm 5 Batch Mobile Material Table
- ✓ ✓ ✓ 600 mm 2 Toplu Seyyar Malz. Sehpası
600 mm 2 Batch Mobile Material Table



hamme®

Mafsallı Şerit Testere

Horizontal Bandsaw



Teknik Özellikler Technical Features	CUT 360 SSA YARI OTOMATİK SEMI AUTOMATIC	CUT 360 SFA TAM OTOMATİK FULL AUTOMATIC	CUT 360 SFE TAM OTOM. ELEK. FULL AUTOMATIC ELEC.
Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	4 / 1500	4 / 1500	4 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	0.37 / 1500	0.37 / 1500	0.37 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	Manuel	0.37 / 1500	0.37 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000	0.09 / 3000	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	-	-	-
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel	Manuel	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 120	15 - 120	15 - 120
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	41 * 1.3 * 4860	41 * 1.3 * 4860	41 * 1.3 * 4860
Volt / V Volt / V	400	400	400
Faz Sayısı Number of Phases	3	3	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	4,46	4,83	4,83
Frekans / Hz Frequency / Hz	50	50	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	700	700	700
Malzeme Sürme Uzunluğu Material Ver. length	Manuel	Sonsuz	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	1350	1400	1400
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1250 * 2550 * 1400	1250 * 2550 * 1400	1250 * 2550 * 1400
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	10	10	10
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	40	40	40
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	360	360	360
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	320 * 320	300 * 300	300 * 300
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	320 * 430	300 * 360	300 * 360
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	180 * 430	180 * 360	180 * 360
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	300	-	-
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	200 * 200	-	-
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	200 * 280	-	-

Genel Özellikler / General Features

SSA | SFA | SFE

- ✓ ✓ ✓ Hidrolik Mengene
Hydraulic vise
- ✓ ✓ ✓ Hız Kontrol (inverter)
Speed Control (inverter)
- ✓ ✓ ✓ Hidro-mekanik Şerit Germe Sistemi
Hydro-mechanic Blade Tensioning
- ✓ Dokunmatik Ekranlı PLC Kontrol Ünitesi
PLC Control Unit With Touch Screen
- ✓ Encoderli Sonsuz Sürücü
Worm Drive With Encoder
- ✓ Makaralı Sürücü, Dayamalı Sistem
Roller Drive, Restraint System
- ✓ ✓ PLC Kontrol Ünitesi, Tuş Takımlı K. Paneli
PLC Control Unit, Keypad Control Panel

SSA | SFA | SFE

- ✓ Mengeneden Açılı Kesim
Vise Angled Cutting
- ✓ ✓ Kum. Panelinden Mengene Basıncını Ay.
Adjusting Vise Pressure from the Control Panel
- ✓ ✓ Manuel Talaş Fırçası
Manual Chip Brush
- ✓ ✓ Kolay Temizlenebilen Su Haznesi
Easy to Clean Water Tank
- ✓ ✓ Talaş Kovası
Sawdust Bucket
- ✓ ✓ 1200 mm 5 Toplu Seyyar Malz. Sehpası
1200 mm 5 Batch Mobile Material Table
- ✓ ✓ 600 mm 2 Toplu Seyyar Malz. Sehpası
600 mm 2 Batch Mobile Material Table

CUT M300 hamme®

Açılı Kesim Mafsallı Şerit Testere Mitre Cutting Horizontal Bandsaw



Teknik Özellikler Technical Features

CUT 300 M TAM OTOMATİK AÇILI FULL AUTOMATIC MITER

Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	3 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	0.37 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	0.37 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	Mevcut Değil
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 120
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	34 * 11 * 3940
Volt / V Volt / V	400
Faz Sayısı Number of Phases	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	3,83
Frekans / Hz Frequency / Hz	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	750
Malzeme Sürm. Uzunluğu Material Ver. length	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	1250
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1400 * 2000 * 1300
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	10
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	40
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	300
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	250 * 250
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	250 * 300
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	180 * 300
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	200
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	200 * 200
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	100 * 180

Genel Özellikler / General Features

Hidrolik Mengene
Hydraulic Vise

Hız Kontrol
Speed Control (inverter)

Hidro-mekanik Şerit Germe Sistemi
Hydro-mechanic Blade Tensioning

PLC Kontrol Ünitesi, Tuş Takımlı Kontrol Paneli
PLC Control Unit with Touch Screen

Makaralı Sürücü, Dayamalı Sistem
Roller Drive, Restraint System

Döner Göbek Sistemi ile Tek Yön Açılı Kesim
One Way Angle Cutting with Rotary Hub System

Kumanda Panelinden Mengene Basıncını Ayarlama
Adjusting Vise Pressure from the Control Panel

Manuel Talaş Fırçası
Manual Chip Brush

Kolay Temizlenebilir Su Haznesi
Easy to Clean Water tank

Talaş Kovası
Sawdust Bucket

Manuel Üst Baskı Sistemi
Manual Top Clamp System

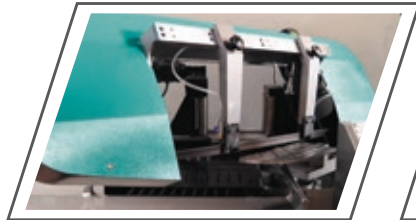
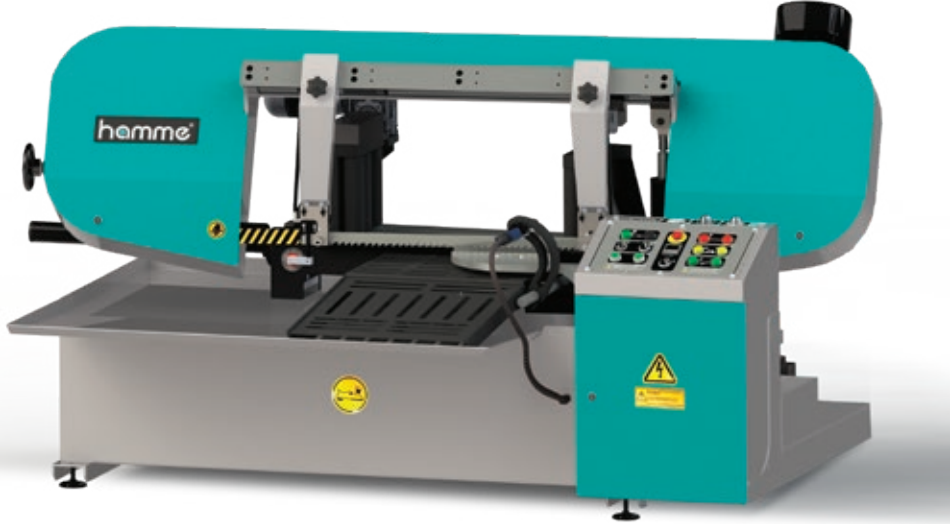
1200 mm 5 Toplu Tezgaha Bağlantılı Malzeme Sehpası
1200 mm 5 Batch Mobile Material Table

600 mm 2 Toplu Seyyar Malzeme Sehpası
600 mm 2 Batch Mobile Material Table

CUT M360 hamme®

Açılı Kesim Mafsallı Şerit Testere

Mitre Cutting Horizontal Bandsaw



Teknik Özellikler

Technical Features

CUT 360 M

TAM OTOMATİK AÇILI

FULL AUTOMATIC MITER

Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	4 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	0.37 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	0.37 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	Mevcut Değil
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 120
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	41 * 1.3 * 5060
Volt / V Volt / V	400
Faz Sayısı Number of Phases	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	4,83
Frekans / Hz Frequency / Hz	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	700
Malzeme Sürm. Uzunluğu Material Ver. length	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	1500
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1500 * 2550 * 1400
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	10
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	40
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	360
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	300 * 300
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	300 * 360
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	180 * 360
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	300
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	300 * 300
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	200 * 360

Genel Özellikler / General Features

Hidrolik Mengene
Hydraulic Vise

Hız Kontrol
Speed Control (inverter)

Hidro-mekanik Şerit Germe Sistemi
Hydro-mechanic Blade Tensioning

PLC Kontrol Ünitesi, Tuş Takımlı Kontrol Paneli
PLC Control Unit with Touch Screen

Makaralı Sürücü, Dayamalı Sistem
Roller Drive, Restraint System

Döner Göbek Sistemi ile Tek Yön Açılı Kesim
One Way Angle Cutting with Rotary Hub System

Kumanda Panelinden Mengene Basıncını Ayarlama
Adjusting Vise Pressure from the Control Panel

Manuel Talaş Fırçası
Manual Chip Brush

Kolay Temizlenebilen Su Haznesi
Easy to Clean Water tank

Talaş Kovası
Sawdust Bucket

Manuel Üst Baskı Sistemi
Manual Top Clamp System

1200 mm 5 Toplu Tezgaha Bağlantılı Malzeme Sehpası
1200 mm 5 Batch Mobile Material Table

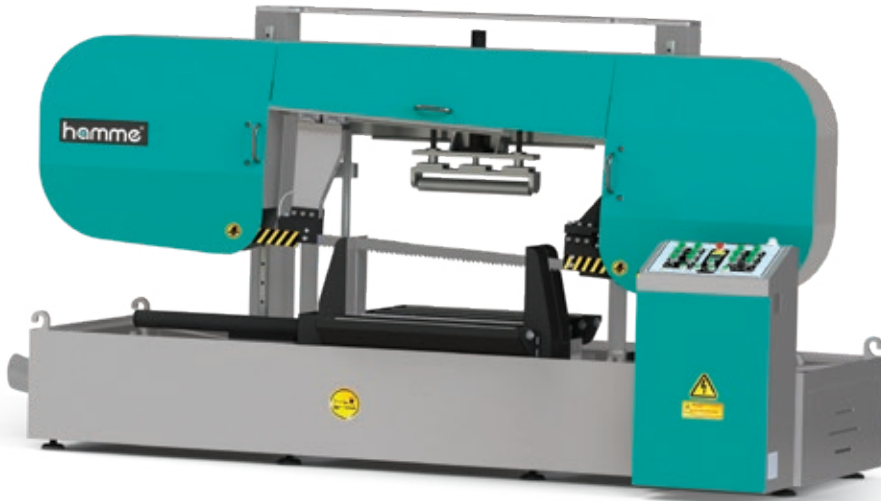
600 mm 2 Toplu Seyyar Malzeme Sehpası
600 mm 2 Batch Mobile Material Table



hamme®

Sütunlu Şerit Testere

Twin - Pillar Bandsaw



Teknik Özellikler

Technical Features

CUT 450 CSA
TAM OTOMATİK
FULL AUTOMATIC

Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	5.5 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	2.2 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	[opsiyonel] 0.75 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	0.37 / 1500
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 100
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	41 * 1.3 * 7000
Volt / V Volt / V	400
Faz Sayısı Number of Phases	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	8,91
Frekans / Hz Frequency / Hz	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	700
Malzeme Sürm. Uzunluğu Material Ver. length	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	2500
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1450 * 3800 * 1850
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	40
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	40
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	450
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	450 * 450
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	450 * 750
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	300 * 750
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	-
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	-
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	-

Genel Özellikler / General Features

Hidrolik Mengene Hydraulic Vise	Şerit Testerenin Malzemeyi Açılı Kesmesi Angle Cutting of Band Saw Material
Hız Kontrol Speed Control (inverter)	Otomatik Talaş Konveyörü Automatic Chip Conveyor
Hidrolik Şerit Germe Sistemi Hydro-mechanic Blade Tensioning	Opsiyonel Motorlu Malzeme Sehpa Optional Motorized Material Table
PLC Kontrol Ünitesi PLC Control Unit	Şerit Testerenin Mengener Arasında Çalışması Working of Band Saw Between Vices
Tuş Takımlı Kontrol Paneli Keypad Control Panel	Hareketli Kontrol Paneli Movable Control Panel
Kolay Temizlenebilen Seyyar Soğutma Sıvısı Haznesi Easy Cleanable Mobile Coolant Reservoir	Hareketli Şerit Ayağı Movable blade foot
Opsiyonel Hidrolik Üst Baskı Sistemi Optional Hydraulic top clamp System	3000 mm Malzeme Sehpa 3000 mm Material Table
Lineer Kızaklar Üzerinde Testere Kafası Saw bow on Linear Guideways	

CUT DM450 hamme®

Çift Yön Açılı Sütunlu Şerit Testere Double Mitre Twin - Pillar Bandsaw



Teknik Özellikler Technical Features

CUT 450 CSA DM YARI OTOMATİK ÇİFT YÖN AÇILI SEMI AUTOMATIC DOUBLE DIRECTION ANGLE

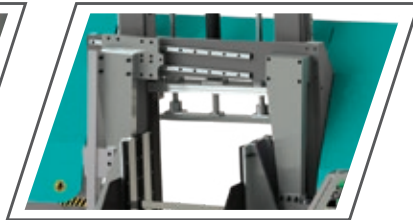
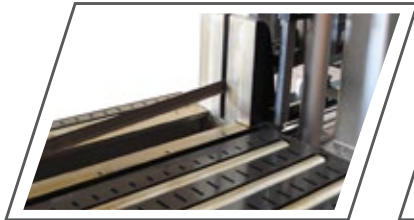
Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	5.5 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	2.2 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	[opsiyonel] 0.75 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	0.37 / 1500
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 100
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	41 * 1.3 * 7000
Volt / V Volt / V	400
Faz Sayısı Number of Phases	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	8,91
Frekans / Hz Frequency / Hz	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	850
Malzeme Sürm. Uzunluğu Material Ver. length	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	3900
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1800 * 3800 * 2000
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	40
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	40
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	450
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	450 * 450
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	450 * 750
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	300 * 750
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	400
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	400 * 400
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	400 * 450

Genel Özellikler / General Features

Hidrolik Mengene Hydraulic Vise	Şerit Testerenin Malzemeyi Açılı Kesmesi (Çift Yön) Angle Cutting of Band Saw Material (Double Direction)
Hız Kontrol Speed Control (inverter)	Otomatik Talaş Konveyörü Automatic Chip Conveyor
Hidrolik Şerit Germe Sistemi Hydro-mechanic Blade Tensioning	Opsiyonel Motorlu Malzeme Sehpa Optional Motorized Material Table
PLC Kontrol Ünitesi PLC Control Unit	Şerit Testerenin Mengener Arasında Çalışması Working of Band Saw Between Vices
Dokunmatik Ekranlı PLC Kontrol Ünitesi PLC Control Unit with Touch Screen	Hareketli Kontrol Paneli Movable Control Panel
Kolay Temizlenebilen Seyyar Soğutma Sıvısı Haznesi Easy Cleanable Mobile Coolant Reservoir	Hareketli Şerit Ayağı Movable Blade Foot
Opsiyonel Hidrolik Üst Baskı Sistemi Optional Hydraulic top clamp System	3000 mm Malzeme Sehpa 3000 mm Material Table
Lineer Kızaklar Üzerinde Testere Kafası Saw bow on Linear Guideways	

CUT 600 hamme®

Sütunlu Şerit Testere Twin - Pillar Bandsaw



Teknik Özellikler Technical Features

CUT 600 CSA YARI OTOMATİK SEMI AUTOMATIC

Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	5.5 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	2.2 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	(opsiyonel) 0.75 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	0.37 / 1500
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 100
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	41 * 1.3 * 6800
Volt / V Volt / V	400
Faz Sayısı Number of Phases	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	8,91
Frekans / Hz Frequency / Hz	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	700
Malzeme Sürm. Uzunluğu Material Ver. length	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	3750
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1100 * 3400 * 2250
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	40
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	40
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	600
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	600 * 600
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	500 * 600
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	500 * 600
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	-
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	-
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	-

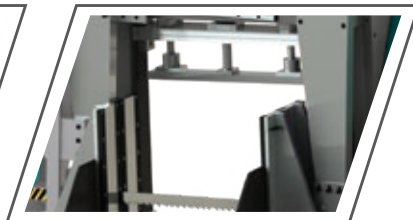
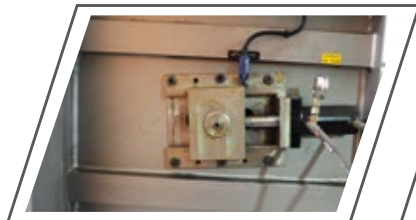
Genel Özellikler / General Features

Hidrolik Mengene Hydraulic vise	Şerit Testerenin Malzemeyi Açılı Kesmesi Angle Cutting of Band Saw Material
Hız Kontrol Speed Control	Otomatik Talaş Konveyörü Automatic Chip Conveyor
Hidrolik Şerit Germe Sistemi Hydraulic blade Tensioning System	Şerit Testerenin Mengener Arasında Çalışması Working of Band Saw Between Vices
PLC Kontrol Ünitesi, Tuş Takımlı Kontrol Paneli PLC Control Unit, Keypad Control Panel	Opsiyonel Motorlu Malzeme Şehpası Optional Motorized Material Table
Tam Strok Mengene Full Stroke Vise	Hareketli Şerit Ayağı Moving Blade Foot
Hidrolik Üst Baskı Sistemi Hydraulic top clamp System	3000 mm Malzeme Şehpası 3000 mm Material Table
Lineer Kızaklar Üzerinde Dik Kafa Upright Head on Linear ways	

CUT S600 hamme®

Sütunlu Servo Sürücülü Şerit Testere

Twin - Pillar Horizontal Bandsaw With Servo



Teknik Özellikler

Technical Features

CUT 600 CFE S

TAM OTOMATİK ELEKTRONİK SERVO

FULL AUTOMATIC ELECTRONIC SERVO

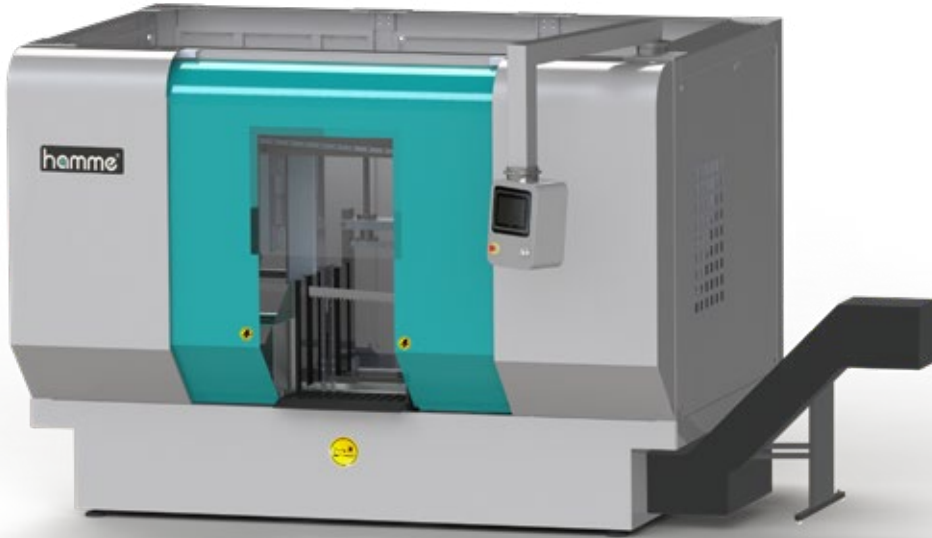
Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	5.5 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	2.2 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	1.5 / 3000 (servo)
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	0.37 / 1500
Talaş Fırçası Chip Brush	0.18 / 1500
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 100
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	41 * 1.3 * 6800
Volt / V Volt / V	400
Faz Sayısı Number of Phases	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	9,84
Frekans / Hz Frequency / Hz	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	700
Malzeme Sürme Uzunluğu Material Ver. length	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	4850
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	2500 * 3400 * 2100
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	60
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	40
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	600
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	600 * 600
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	600 * 600
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	500 * 600
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	-
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	-
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	-

Genel Özellikler / General Features

Hidrolik Mengene Hydraulic Vise	Malzeme Taşıma Mengenesi Çift Hareketli Material Handling Vise Double Action
Hız Kontrol Speed Control	Otomatik Talaş Konveyörü Automatic Chip Conveyor
Hidrolik Şerit Germe Sistemi Hydraulic blade Tensioning System	Malz. Taşıma Mengenesi Üzerinde Hidrolik Üst Baskı Sist. Hydraulic top clamp System on Material Handling Vise
Hareketli Dokunmatik Ekranlı PLC Kontrol Ünitesi PLC Control Unit with Movable Touch Screen	Lineer Cetvel ile Yükseklik Ölçü Hassasiyeti Height Measurement Accuracy with Linear Ruler
Hidrolik Üst Baskı Sistemi Hydraulic top clamp System	Şerit Testerenin Mengenerler Arasında Çalışması Working of Band Saw Between Vices
Servo Motor ile Hassas Malzeme Sürme İşlemi Precise Material feeding with Servo Motor	İnme Kuvvet Kontrol Sistemi Stroke Force Control System
Tam Strok Mengene Full Stroke Vise	Hareketli Şerit Ayağı Movable blade Foot
Lineer Kızaklar Üzerinde Dik Kafa Upright Head on Linear Guideways	3000 mm Malzeme Sehpa 3000 mm Material Table

CUT CS600 hamme®

Sütunlu Servo Sürücülü Şerit Testere (Kabinli) Twin - Pillar Horizontal Bandsaw With Servo (Cabin)



Teknik Özellikler Technical Features

CUT 600 CFE CS TAM OTOMATİK ELEKTRONİK KABİNLİ SERVO FULL AUTOMATIC ELECTRONIC CABIN

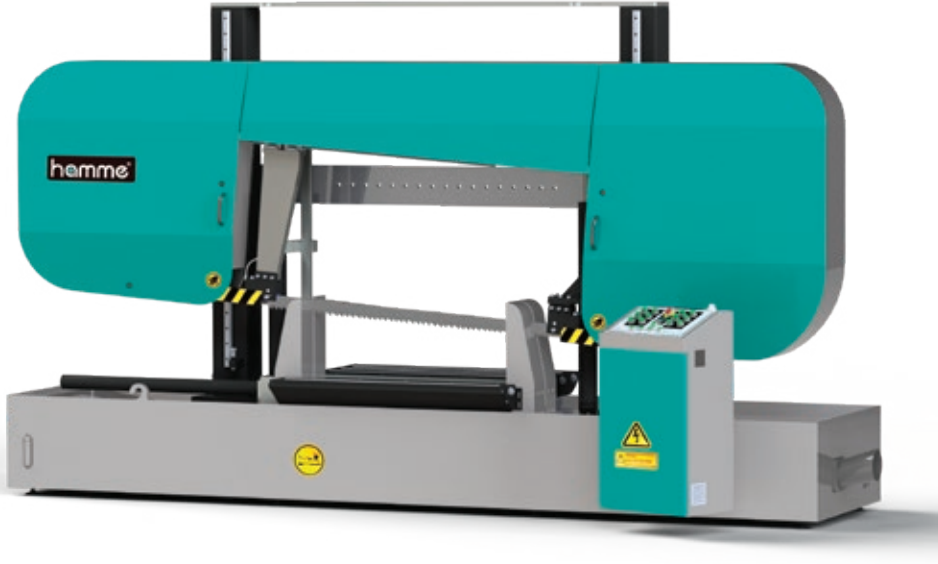
Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	5.5 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	2.2 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	1.5 / 3000 (servo)
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	0.37 / 1500
Talaş Fırçası Chip Brush	0.18 / 1500
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 100
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	41 * 1.3 * 6800
Volt / V Volt / V	400
Faz Sayısı Number of Phases	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	9,84
Frekans / Hz Frequency / Hz	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	700
Malzeme Sürm. Uzunluğu Material Ver. length	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	5100
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	2500 * 3900 * 2250
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	60
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	60
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	600
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	600 * 600
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	600 * 600
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	500 * 600
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	-
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	-
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	-

Genel Özellikler / General Features

Hidrolik Mengene Hydraulic vise	Dip Kazımalı Otomatik Talaş Konveyörü Bottom Scrap Automatic Chip Conveyor
Hız Kontrol Speed Control	Malzeme Taşıma Mengenesi Üzerinde Hidrolik Üst Baskı Sistemi Hydraulic top clamp System on Material Handling Vise
Hidrolik Şerit Germe Sistemi Hydraulic blade Tensioning System	Lineer Cetvel ile Yükseklik Ölçü Hassasiyeti Height Measurement Accuracy with Linear Ruler
Hareketli Dokunmatik Ekranlı PLC Kontrol Ünitesi PLC Control Unit with Movable Touch Screen	Şerit Testerenin Mengeneler Arasında Çalışması Working of Band Saw Between Vices
Hidrolik Üst Baskı Sistemi Hydraulic top clamp System	Malzeme Taşıma Mengenesi Çift Hareketli Material Handling Vise Double Action
ervo Motor ile Hassas Malzeme Sürme İşlemi Precision Material Feeding Process with servo Motor	İnme Kuvvet Kontrol Sistemi Stroke Force Control System
Tam Strok Mengene Full Stroke Vise	Hareketli Şerit Ayacı Movable Blade Foot
Lineer Kızaklar Üzerinde Yatık Kafa Slant Head on Linear Guideways	3000 mm Malzeme Sehpa 3000 mm Material Table
Şerit Testerenin Malzemeyi Açılı Kesmesi Angle Cutting of Band Saw Material	

CUT 700 hamme®

Sütunlu Şerit Testere Twin - Pillar Bandsaw



Teknik Özellikler Technical Features

CUT 700 CSA YARI OTOMATİK SEMI AUTOMATIC

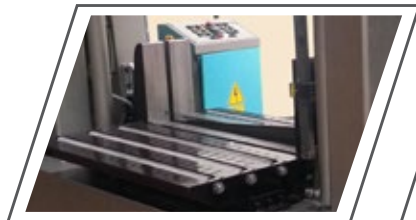
Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	7.5 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	3 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	[opsiyonel] 0.75 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.09 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	0.37 / 1500
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 100
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	54 * 1.6 * 9600
Volt / V Volt / V	400
Faz Sayısı Number of Phases	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	11,71
Frekans / Hz Frequency / Hz	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	700
Malzeme Sürme Uzunluğu Material Ver. length	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	6200
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1450 * 4500 * 2500
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	40
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	40
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	700
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	700 * 700
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	700 * 1100
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	400 * 1100
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	-
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	-
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	-

Genel Özellikler / General Features

Hidrolik Mengene Hydraulic Vise	Şerit Testerenin Malzemeyi Açılı Kesmesi Angle Cutting of Band Saw Material
Hız Kontrol Speed Control	Otomatik Talaş Konveyörü Automatic Chip Conveyor
Hidrolik Şerit Germe Sistemi Hydraulic blade Tensioning System	Hareketli Şerit Ayacı Movable blade Foot
PLC Kontrol Ünitesi, Tuş Takımlı Kontrol Paneli PLC Control Unit, Keypad Control Panel	Şerit Testerenin Mengeneler Arasında Çalışması Working of Band Saw Between Vices
Hareketli Kontrol Paneli Movable Control Panel	İnme Kuvvet Kontrol Sistemi Stroke Force Control System
Kolay Temizlenebilen Seyyar Soğutma Sıvısı Haznesi Easy Cleanable Mobile Coolant Reservoir	Opsiyonel Motorlu Malzeme Sehpası Optional Motorized Material Table
Hidrolik Üst Baskı Sistemi (opsiyonel) Hydraulic top clamp System (optional)	
Lineer Kızaklar Üzerinde Testere Kafası Saw Head on Linear Guideways	

CUT 1000 hamme®

Sütunlu Şerit Testere Twin - Pillar Bandsaw



Teknik Özellikler Technical Features

CUT 1000 CSA YARI OTOMATİK SEMI AUTOMATIC

Şerit Motoru /kW/dk Blade Motor /kW/dk	11 / 1500
Hidrolik Motor /kW/dk Hydraulic Motor /kW/dk	3 / 1500
Mal.Sürme. Mot. /kW/dk Material Feeding Motor /kW/dk	[opsiyonel] 2.2 / 1500
Soğ.Sıvısı Motoru /kW/dk Coolant Oil Motor /kW/dk	0.12 / 3000
Konveyör Motor Conveyor Motor	0.37 / 1500
Talaş Fırçası Chip Brush	Manuel
Kesme Hızı /m/dk Cutting Speed /m/dk	15 - 100
Şerit Ölçüsü /mm Blade Size /mm	67 * 1,6 * 11000
Volt / V Volt / V	400
Faz Sayısı Number of Phases	3
Maksimum Güç / kW Maximum Power / kW	16,69
Frekans / Hz Frequency / Hz	50
Malzeme Besleme Yüksekliği / mm Material Feeding Height / mm	500
Malzeme Sürm. Uzunluğu Material Ver. length	Sonsuz
Ağırlık / Kg Weight / Kg	10000
Tezgah Ölçüsü / mm Dimensions of Machine / mm	1500 * 6000 * 3000
Hidrolik Yağ Miktarı Hydraulic Oil Quantity	60
Soğutma Sıvısı Miktarı Amount of Coolant	100
Yuvarlak Mlz. 90 Derece / mm Round Mlz. 90 Degrees / mm	1000
Kare Mlz. 90 Derece / mm Square Mlz. 90 Degrees / mm	1000 * 1000
Dikdörtgen Mlz. 90 Derece / mm Rectangle Mlz. 90 Degrees / mm	1000 * 1200
Paket Kesim 90 Derece / mm Package Cut 90 Degrees / mm	500 * 1200
Yuvarlak Mlz. 45 Derece / mm Round Mlz. 45 Degrees / mm	-
Kare Mlz. 45 Derece / mm Square Mlz. 45 Degrees / mm	-
Dikdörtgen Mlz. 45 Derece / mm Rectangle Mlz. 45 Degrees / mm	-

Genel Özellikler / General Features

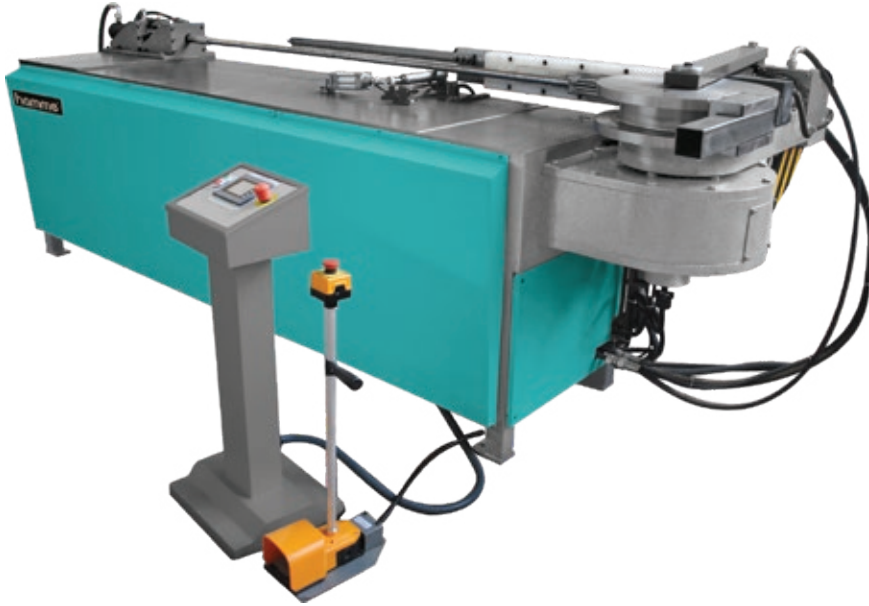
Hidrolik Mengene Hydraulic vise	Otomatik Talaş Konveyörü Automatic Chip Conveyor
Hız Kontrol Speed Control	Hareketli Şerit Ayağı Moving Lane Foot
Hidrolik Şerit Germe Sistemi Hydraulic blade Tensioning System	Şerit Testerenin Mengeneler Arasında Çalışması Working of Band Saw Between Vices
PLC Kontrol Ünitesi, Tuş Takımlı Kontrol Paneli PLC Control Unit, Keypad Control Panel	Malzeme Sehpası Material Table
Hareketli Kontrol Paneli Movable Control Panel	Opsiyonel Hidrolik Üst Baskı Sistemi Optional Hydraulic top clamp System
Kolay Temizlenebilen Seyyar Soğutma Sıvısı Haznesi Easy Cleanable Mobile Coolant Reservoir	Opsiyonel İnme Kuvvet Kontrol Sistemi Optional Stroke Force Control System
Lineer Kızaklar Üzerinde Testere Kafası Saw Head on Linear Guideways	Opsiyonel Motorlu Malzeme Sehpası Optional Motorized Material Table



hamme®

Otomatik Boru Bükme Makinesi

Automatic Tube Bender



İsteğe bağlı manuel ve otomatik kullanım
Metal malzemelerin tek yönlü bükümü
Hidrolik zincir tahrikli bükme hareketi
Hidrolik mengene ve opsiyonel kaşık ile doğru büküm
PLC kontrollü, hidrolik hareketli malafa ile büküm
Yarım derece farklarla, hassas büküm açısı ayarı yapılabilir
Lineer kızaklı baskı
Dokunmatik ekran
Hata mesajlarını PLC ekranda görebilme
Kullanıcı koruma sistemi
Acil stop ayak pedalı ile güvenli kullanım

Manual or automatic bending ability options
Suitable for one way bending of various metals
Hydraulic chain driven bending motion
Hydraulic clamping with optional wiper die assist
PLC controlled hydraulic moving mandrel
Precise angle adjustment with half-degree intervals
Pressure die with linear guide
Touch screen control
To see error messages on the PLC screen
Safety system for user
Mobil pedal provides safety use for emergency stop



OTOMATİK
AUTOMATIC

hamme®

Max. Profil Ebatları : 60x120x5 mm
Max. Profile Dimensions : 2.36x4.72x0.20 inch

Max. Boru Çapı : Ø 89x6 mm
Max. Tube O.D. : Ø 3.5x0.23 inch

Max. Boru Yarıçapı : 250 mm
Max. Bending Radius : 9.85 inch

Min. Boru Yarıçapı : 100 mm
Min. Bending Radius : 3.90 inch

Max. Büküm Açısı : 180°
Max. Bending Angle : 180°

Boru Bükme Hızı : 9°/sn
Bending Speed : 9°/sec.

Büküm Yönü : 
Bending Direction

Toplam Motor Gücü : 7.5 kw
Total Motor Power : 9 hp

Max. Hidrolik Basıncı : 200 bar
Max. Hydraulic Pressure : 200 mpa

Yağ Tankı Kapasite : 140 lt
Oil Tank Capacity : 30 gal.

Net Ağırlık : 3200 kg
Net Weight : 7000 lbs

Ölçüler (enxboyxyükseklik): 4200x1500x1300 mm
Dimensions (lxwxh) : 165x59x51 inch

Çalışma Uzunluğu : 3000 mm
Working Length : 120 inch

Çalışma Yüksekliği : 1000 mm
Working Height : 40 inch

Takım Yüksekliği : 130 mm
Tool Height : 5 inch

Maça Mili Uzunluğu : 2700 mm
Max. Tube Length Over : 106 inch

Voltaj : 400 V 50 Hz
Voltage : 400 V 50 Hz

BEND SERIES

hamme®

Hamme Makine A.Ş.

Büyükkayacık OSB Mah. 410 Sok. No: 5
Selçuklu - KONYA / Türkiye
T : +90 332 345 03 04
F : +90 332 345 00 77
hamme@hamme.com.tr



hamme®