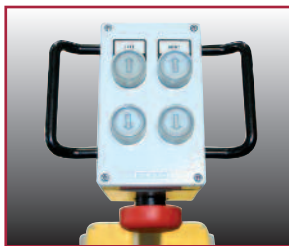


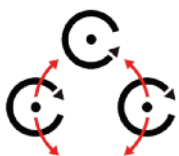
ALFA 50



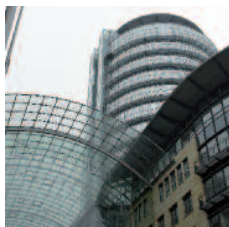
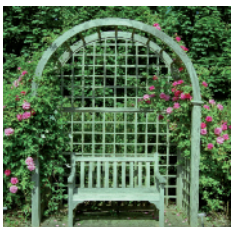
H2



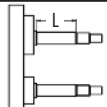
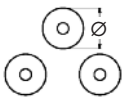
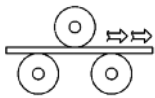
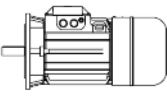
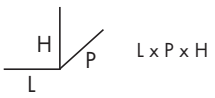
CNC-C



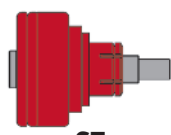
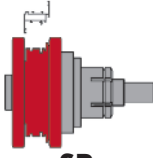
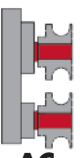
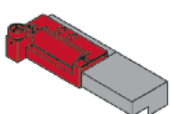
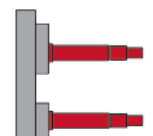
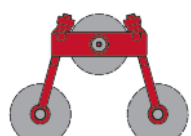
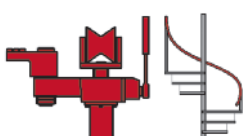
tauring
TOP PERFORMING



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE DATEN - DATOS TECNICOS

 mm 115	 mm 50	 min ⁻¹ 8	 kW 3,75	 cm 105	 cm 138x101x132	 kg 650
---	--	--	--	--	---	---

ACCESSORI - ACCESSORIES - ACCESSOIRES - AUSRÜSTUNG - UTILLAJES

 ST S	 SP O	 RT O	 RO O	 RQ O	 AC O
 AI O	 AL O	 TR O	 ROS - ROS PLUS O	 ARC 50 O	

S = STANDARD O = OPTIONAL

CAPACITA' MASSIME - MAXIMUM PERFORMANCES - PRESTATIONS MAXIMALES - HOCHLEISTUNGEN - CAPACIDADES MAXIMAS

POSITION	mm	R. mm	S - O	POSITION	mm	R. mm	S - O
 1a	80 x 16 80 x 20	200 600	ST ST - TR	 6b	50 x 25 x 5 80 x 45 x 6	250 600	ST ST - TR
 1b	50 x 12 50 x 15	200 500	ST ST - TR	 9a	60 x 2 70 x 2	400 800	RT RT - TR
 2a	30 35	300 700	ST ST - TR	 9b	48,3 x 2,9 (1'5") 60,3 x 3,2 (2")	300 500	RT RT - TR
 3a	50 x 50 x 5 60 x 60 x 6	250 500	ST - TR ST - TR	 9c	35 40	300 400	RT RT - TR
 3b	40 x 40 x 5 50 x 50 x 6	300 500	ST - AI ST - AI	 10a	60 x 30 x 2,5 80 x 30 x 3	1000 2000	RQ RQ - TR
 5a	60 x 60 x 7 80 x 40 x 7,5	300 500	ST ST - TR	 10b	60 x 30 x 2,5 80 x 30 x 3	1000 2000	RQ RQ - TR
 5b	50 x 50 x 6 70 x 35 x 6	300 500	ST ST - TR	 11a	50 x 50 x 2,5 60 x 60 x 3	800 2000	RQ RQ - TR
 6a	60 x 30 x 6 80 x 45 x 6	200 600	ST ST - TR		- -	- -	- -

I dati riportati sono puramente indicativi e suscettibili di variazioni senza preavviso, quindi non possono essere ritenuti vincolanti. / Les informations données sont approximatives et elles peuvent varier sans préavis. Tout ça signifie que ces informations ne sont pas engageantes. / The data are merely indicative and they can vary without notice, so they cannot be considered as binding. / Die Angaben sind ganz approximativ und können ohne vorherige Benachrichtigung geändert werden und daher sind nicht verbindlich. / Los datos citados tienen que ser considerados como puramente indicativos y pueden cambiar sin previo aviso. Por lo tanto, no serán un vínculo.

07/2011

ALPHA 40



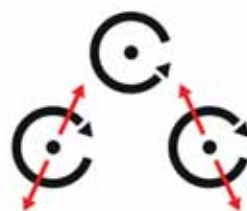
PQI



CNC4/3



CNCI



tauring

La foto ha carattere puramente indicativo, gli accessori in dotazione potrebbero variare. The photo is purely for information, the supplied accessories may vary.
La photo est purement indicative, les accessoires fournis peuvent varier. La foto es puramente indicativa, los accesorios suministrados pueden variar.
Das Foto ist nur zur Information, das mitgelieferte Zubehör könnte variieren.

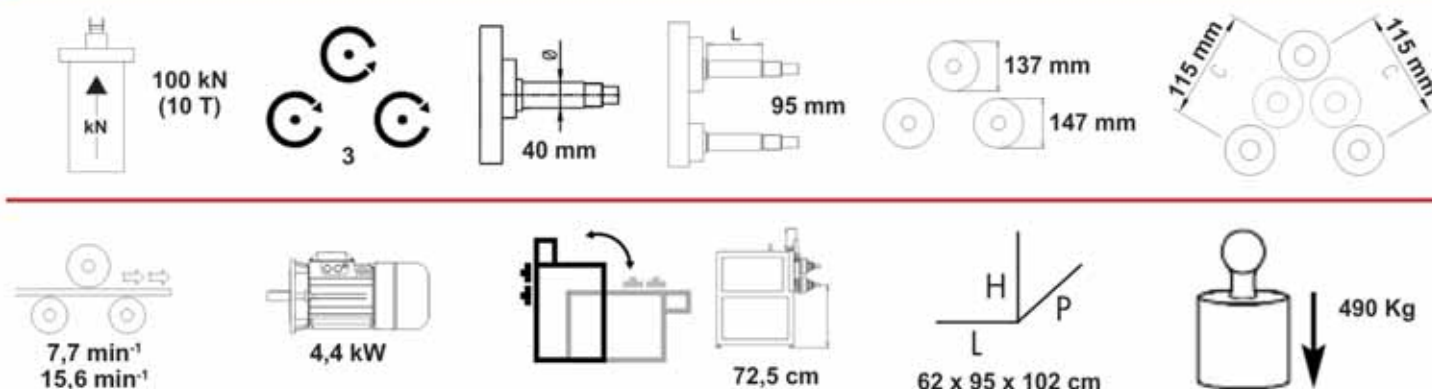


TAURING S.p.A.
Via Lombardore, 314
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. + 39 011.99.77.111
Fax + 39 011.99.77.169
info@tauringroup.com



www.tauringroup.com

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE DATEN - DATOS TECNICOS



**CAPACITA' MASSIME - MAXIMUM PERFORMANCES
PRESTATIONS MAXIMALES - HOCHLEISTUNGEN
CAPACIDADES MAXIMAS**

	in mm	Min. R.	Tools
1a	60 x 15 60 x 20	130 300	ST ST - SI
1b	50 x 8 50 x 10	300 300	ST ST - SI
2a	25 28	250 600	ST ST - SI
3a	50 x 50 x 5 50 x 50 x 7	300 500	ST - SI ST - SI
3b	40 x 40 x 4 45 x 45 x 5	300 600	ST - AI ST - AI
5a	60 x 30 x 5,5 45 x 45 x 6	250 500	ST ST - SI
5b	60 x 30 x 5,5 45 x 45 x 6	300 600	ST ST - SI
6a	50 x 25 x 5 60 x 30 x 6	250 400	ST ST - SI
6b	50 x 25 x 5 60 x 30 x 6	250 500	ST ST - SI
9a	50 x 1,8 60 x 2	700 800	RT RT - SI
9b	33,7 x 2,6 (1") 48,3 x 2,9 (1,5")	250 300	RT RT - SI
9c	28 30	150 300	RT RT - SI
10a	50 x 25 x 2,5 60 x 30 x 2,5	700 1000	RQ RQ - SI
10b	40 x 20 x 2,5 50 x 25 x 2,5	600 700	RQ RQ - SI
11a	40 x 40 x 2 45 x 45 x 2,5	600 1000	RQ RQ - SI

**ACCESSORI - ACCESSORIES
ACCESSOIRES - AUSRÜSTUNG
ACCESORIOS**

	AI		RT
	AIC		RQ
	SI		RVT
	QR		RVQ
	ROS ROS PLUS		FT
	HE		FP
	AC		ST
	AL		SP
	TR		ARC 50
	DSA		

S: Standard O: Optional

I dati riportati sono puramente indicativi e suscettibili di variazioni senza preavviso, quindi non possono essere ritenuti vincolanti. / Les informations données sont approximatives et elles peuvent varier sans préavis. Tout ça signifie que ces informations ne sont pas engageantes. / The data are merely indicative and they can vary without notice, so they cannot be considered as binding. / Die Angaben sind ganz approximativ und können ohne vorherige Benachrichtigung geändert werden und daher sind nicht verbindlich. / Los datos citados tienen que ser considerados como puramente indicativos y pueden cambiar sin previo aviso. Por lo tanto, no serán un vínculo.

ALPHA 60 CNC-i E

Curvatrice ad alta
velocità produttiva
per l'industrializzazione
di prodotti complessi
normalmente realizzati
da diverse e differenti
tipologie di macchine.

*High-speed production
bending machine
for the industrialization
of complex products,
usually realized
with several different
types of machines.*

Informazioni Tecniche
Technical Informations

ALPHA 60 CNC-i E

04/2012

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
 9a	60 x 3	800	RT
 9b	2" gas	500	RT
 9c	40	400	RT
 10a	60 x 30 x 3	2.000	RQ
 10b	70 x 25 x 3	2.000	RQ
 11a	50 x 50 x 3	2.000	RQ

Accessori
Tools

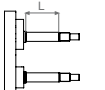
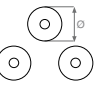
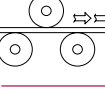
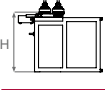
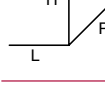
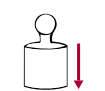
 AIC S	 RQ O
 SI O	 GA O
 AC S	 PI GA/1 O
 AL O	 DSA O
 RT O	 ARC 50 O
 RO O	

S: Standard O: Optional

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo
documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso
e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

*Technical data, capacities and specifications are not binding
and may be modified without prior notice.*

Dati Tecnici
Technical Data

 mm 60
 mm 150 mm 165
 min ⁻¹ 32
 kW 20
 cm 120
 L x P x H cm 200 x 250 x 120
 W cm ³ 7,2
 kg 1.420



ALPHA 60 CNC-i E

Curvatrice elettrica a 9 assi indipendenti interpolati
Electrical bending machine with 9 independent interpolated axis



Rivenditore / Dealer

TAURING S.p.A.
Via Lombardore, 314
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. +39 011.99.77.111
Fax + 39 011.99.77.169
www.tauringroup.com
info@tauringroup.com

tauring



tauring
TOP PERFORMING

www.tauringroup.com

La nuovissima ALPHA 60 è l'unica curvatrice al mondo in grado di realizzare in un'unica soluzione, senza necessità di ripresa, una molteplicità di serpentine dalle più svariate forme, a raggi particolarmente ridotti, con la controcurvatura dei codoli di alimentazione. La completa movimentazione elettrica con motori brushless garantisce precisione, ripetibilità e velocità d'esecuzione sorprendenti ed impensabili, che assicurano lavorazioni di assoluta qualità con significativi risultati di alta produttività. E' una curvatrice della serie a doppia regolazione indipendente dei rulli inferiori su guide rettilinee convergenti. Questa particolare geometria è stata studiata per ridurre al minimo l'ovalizzazione del tubo in curvatura. Gli assi trascinatori sono governati con motorizzazioni singole e dedicate e, come tutti gli altri assi macchina presenti nella macchina, sono gestiti in modo assolutamente automatico dal rinnovato computer con software Wintau che consente la realizzazione di qualsiasi tipo di serpentina in maniera rapida e precisa con la completa gestione di tutti i dati di riferimento (diametri, passi, numero spire, abbattimenti, controcurve).

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Progettualità ecosostenibile.

La serie Alpha rappresenta una nuova linea di curvatrici nate con approccio progettuale ecosostenibile orientato alla riduzione dell'impatto energetico ed alla salvaguardia dell'ambiente. Queste macchine si basano pertanto su una nuova concezione progettuale della curvatrice che rivoluziona, con inedite e moderne soluzioni tecniche, la tradizionale immagine di una macchina vetusta ancorata a tecnologie sorpassate.

Nuova filosofia costruttiva.

Con le macchine della serie Alpha la curvatrice, brevettata 60 anni fa dalla Tauring, subisce una profonda trasformazione. Rispetto alle classiche macchine orbitali, infatti, questa linea di curvatrici risulta caratterizzata da una maggiore rigidità della struttura, resa possibile da un innovativo sistema di azionamento e supporto alberi su guide rettilinee ad assi convergenti, da posizionamenti assi molto più precisi, e migliori condizioni di curvatura.

Concetti d'avanguardia.

Non solo soluzioni tecniche dell'ultima generazione per un nuovo approccio costruttivo, ma anche particolare attenzione a tutti gli aspetti a volte poco considerati quali: ergonomia, altezza di lavoro, trasporto e movimentazione macchina, consumi energetici, interventi di normale manutenzione, costo attrezzaggio ed interfaccia uomo-macchina.

COMPETITIVITÀ

Tempi di produzione ridotti.

L'elevata velocità di posizionamento di tutti gli assi macchina in fase di avvicinamento e di lavorazione, consente un notevole miglioramento sui tempi-ciclo di realizzazione serpentina con conseguenti notevoli benefici sui costi generali di produzione.

Ripetibilità e tolleranze assicurate.

La ripetibilità e le tolleranze richieste in fase di ideazione ed esecuzione del particolare da produrre, sono garantite da un sistema di calibrazione a rulli e dalla presenza, nella zona di lavoro, di mirati sensori che assicurano una resa qualitativa di primo ordine, soprattutto nelle lavorazioni con impiego di materiali di bassa qualità.

VERSATILITÀ

Molteplicità di tubi curvabili.

L'innovativo sistema a guide rettilinee in questa esclusiva macchina è governato da motori brushless con utilizzo di viti a ricircolazione di sfere per gli spostamenti degli assi in modalità interpolata, che consentono di curvare un'ampia gamma di tubi e profilati con una notevole diversificazione dei raggi di curvatura e delle forme di serpentina da ottenere.

ECONOMICITÀ

Risparmio energetico fino al 80%.

Particolare attenzione ai consumi energetici che vengono ottimizzati con l'adozione di un sistema di movimentazione comandato da motori brushless. La curvatrice elettrica utilizza la potenza necessaria solo nel momento della deformazione del profilo, mentre è praticamente nulla in tutte le altre fasi di lavorazione, con rilevati risparmi energetici che arrivano anche all'80% nei confronti di una normale macchina curvatrice ad asservimento idraulico.

FACILITÀ D'USO

Alta tecnologia con il nuovo controllo interpolato.

La macchina è dotata di un controllo numerico interpolato in grado di controllare perfettamente gli sviluppi delle parti curve, gestendo il valore degli stramenti in rapporto al raggio ottenuto, e alla tipologia del materiale utilizzato. La predeterminazione del raggio di curvatura è un altro dei punti di forza del nuovo Controllo Numerico CNC-i E, che applicato alla macchina, permette la creazione di curvature a raggi variabili con la massima precisione e ripetibilità. Questo controllo numerico interpolato, con la potente interfaccia Wintau, studiata per semplificare e velocizzare la programmazione, rappresenta la massima espressione tecnologica mai applicata alle curvatrici.

Touch-screen.

L'interfaccia uomo-macchina è veramente semplice, intuitiva e di facile apprendimento. Nella versione CNC-i E i comandi touch-screen e le macro di riferimento per l'auto-compilazione dei programmi di curvatura, rendono estremamente agevole l'apprendimento dell'uso del computer e delle semplici funzioni operative della macchina.

Macro serpentina.

Le enormi potenzialità della curvatrice ALPHA 60 CNC-i E possono essere facilmente utilizzate per mezzo della nuovissima macro "Serpentina" con la quale si può realizzare serpentine complesse in pochi e semplici passaggi.

Controllo interfacciabile con unità esterne.

Possibilità di interfacciamento con unità esterne tipo robot di carico-scarico o altro macchinario necessario allo scopo, per la gestione completamente automatizzata di un intero ciclo di produzione.

Teleassistenza.

La curvatrice può essere predisposta di opportuno supporto tecnico per operare in remoto in qualsiasi parte del mondo per qualsiasi tipo di necessità.



CNC-i E

ALPHA 60 CNC-i E
ALPHA 60 CNC-i E

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Environment sustainable design.

The Alpha series represents a new bending machines line created with an environment sustainable design approach, aimed at reducing the energy impact and at the environment safety. These models are based on a new bending machine design conception that revolutionizes, with unknown and modern technical solutions, the idea of a machine produced with obsolete and overcome technologies

New construction philosophy.

With the Alpha series the bending machine, patented 60 years ago by Tauring, undergoes a deep transformation. Compared to the classical orbital machines, in fact, this line is characterized by a greater stiffness of the structure, made possible by an innovative system of shafts driving and support on rectilinear guides and converging axis, by much more precise axis positioning and better bending conditions.

Advanced concepts.

Not only technical solutions of the latest generation for a new constructive approach, but also special attention to all those aspects sometimes not considered, such as: ergonomics, work height, machine handling and transport, energy consumption, normal maintenance operations, tooling costs and interface man-machine.

COMPETITIVENESS

Reduced production time.

The high speed positioning of all the machine axis during approach and processing allows a significant improvement of the coil realization time, with substantial benefits on the overall production costs.

Repeatability and tolerances granted.

The repeatability and tolerances required during the design and the execution of the particular to produce are ensured by a rolls calibration system and by the presence of sensors in the working area, to grant a first order quality, especially in manufacturing low quality materials.

VERSATILITY

Many tubes that can be bent.

The innovative system of rectilinear slides in this unique machine is controlled by brushless motors with the use recycle spheres for the axis movement in the interpolated mode, allowing you to bend a wide range of tubes and profiles obtaining a remarkable variety of bending radii and shapes of coil.

ECONOMICITY

Energy savings of up to 80%.

Particular attention to energy consumption that are optimized with the use of a handling system controlled by brushless motors. The bending machine uses electrical power only during the profile deformation, while the consumption is virtually nothing during all the other production phases, with an energy savings that comes to 80% compared with a normal hydraulic bending machine.

EASY IN USE

High technology with the new interpolated control.

The machine is equipped with an interpolated numerical control able to perfectly manage the bends development and the value of the strains in relation of the obtained radius and of the material used. The predetermination of the bending radius is another of the new CNC-i E strengths, which, applied to the machine, allows the creation of bends with variables radii reaching the highest accuracy and repeatability. This interpolated numerical control, with the powerful Wintau interface, designed to simplify and speed up the programming, represents the maximum technological expression never applied to the bending machine.

Touch screen.

The man-machine interface is really simple, intuitive and easy to learn. In the CNC-i E version the touch-screen keys and the macros for the self-compiling of the bending programs make extremely easy the learning of the computer use and of the machine basic functions.

Macro coil.

The enormous possibilities of the ALPHA 60 CNC-i E model can easily be exploited with the new macro "Coil", that allows to realize complex coils in a few easy steps.

Control that can be interface with external units.

Possibility to interface the control with external drives, as robot for the loading and unloading or other equipment necessary to the purpose, for the complete automated management of the entire production cycle.

Remote assistance.

The bending machine can be prefitted with an appropriate technical support to operate from anywhere in the world for every kind of need.

APPLICATION FIELDS

Environment, food
and water treatment industry

Conditioning

New energies

SETTORI DI APPLICAZIONE

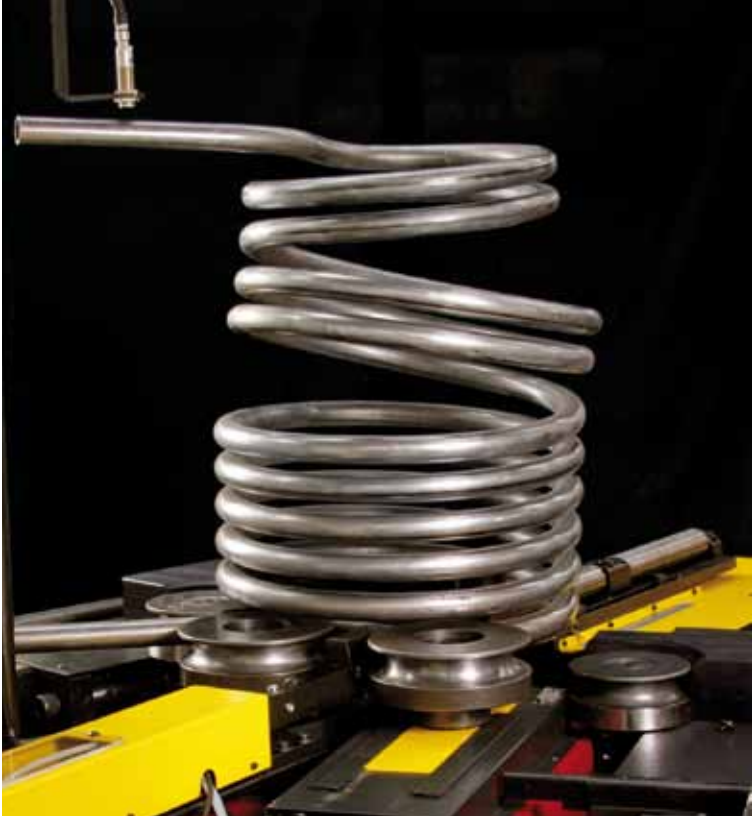
Industria ambientale,
alimentare
e trattamento liquidi

Industria condizionamento

Industria energia alternativa



ALPHA 60 equipaggiata con CNC-i E
ALPHA 60 equipped with CNC-i E



ALPHA 60 CNC-i E
ALPHA 60 CNC-i E

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	140 x 35 150 x 35	300 400	ST ST - SI
1b	100 x 15 100 x 20	600 700	ST ST - SI
2a	40 50	250 400	ST ST - SI
3a	80 x 80 x 8 90 x 90 x 9	300 600	ST/SP SP - SI
3b	80 x 80 x 8 90 x 90 x 9	400 800	ST/SP - AI SP - AI - SI
5a	70 x 70 x 9 80 x 80 x 10	350 400	ST ST - SI
5b	70 x 70 x 9 80 x 80 x 10	350 400	ST ST - SI
6a	UPN 120 UPN 160	300 400	ST/SP SP - SI
6b	UPN 120 UPN 160	300 400	ST/SP SP - SI
6c	UPN 65 UPN 80	600 1.200	ST - HE ST - HE - SI
7a	IPN 100 IPN 140	400 450	ST/SP ST/SP - SI
7b	IPE 80 IPE 100	2.500 4.000	ST - HE ST - HE - SI
9a	80 x 2 100 x 3	1.200 1.800	RT RT - SI
9b	2 1/2" gas 3" gas	550 900	RT RT - SI
9c	50 60	250 400	RT RT - SI
10a	100 x 50 x 4 120 x 60 x 4	800 1.000	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	100 x 40 x 3 120 x 60 x 4	800 1.000	ST/RQ ST/RQ - SI
11a	80 x 80 x 3,2 90 x 90 x 4	600 1.000	ST/RQ ST/RQ - SI
13a	70 x 100 x 50	500	SP - SI



13a - Fe

Accessori
Tools

	AI		RT
	AIC		RQ
	SI		RVT
	QR		RVQ
	ROS ROS PLUS		FT
	HE		FP
	AC		GA
	AL		PI GA/1
	TR		DSA
	ST		ARC 50
	S		
	SP		

S: Standard O: Optional

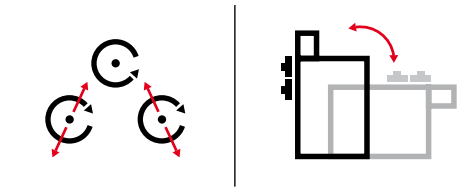
Dati Tecnici
Technical Data

	mm 160
	mm 224
	min ⁻¹ 7,5
	kW 5,5
	cm 92
	cm 118
	L x P x H cm 96 x 124 x 146
	W cm ³ 34
	kg 1.300



ALPHA 80

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



ALPHA 80

L' ALPHA 80 è una curvatrice a tre rulli trascinatori a doppia regolazione indipendente dei rulli inferiori su guide rettilinee convergenti. Questo innovativo sistema di azionamento adottato garantisce un miglior trascinamento dei materiali da curvare e consente di aumentare sensibilmente la capacità massima di curvatura dei profilati senza limiti di lunghezza. L'applicazione dei Supporti Indipendenti consente una resistenza alla flessione doppia rispetto ad una curvatrice con sistema di azionamento convenzionale, con risultati assolutamente vantaggiosi e prestazioni decisamente superiori.



The ALPHA 80 is a three driving rolls bending machine with double independent adjustment on straight converging guides of the lower rolls. This new driving system allows a better bending material feeding and increases a lot the profile maximum bending capacities, without length limit. The application of the Independent Supports enables a flection resistance double in respect of a bending machine with a conventional driving system, with extremely profitable results and higher performances.

◀ ALPHA 80 equipaggiata con S.I.
ALPHA 80 equipped with S.I.

APPLICATION FIELDS

Items for farming and breeding industry

Items for street furniture

Items for blacksmiths

Leigh-weight metal framework

Heavy-weight metal framework

Interior design

Conditioning

Energy distribution

New energies

Earth movement machines industry

Toys and leisure industry

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per agricoltura ed allevamento

Articoli per arredo urbano

Articoli per fabbri

Carpenteria artigianale

Carpenteria industriale

Industria arredo per interni

Industria condizionamento

Industria distribuzione energia

Industria energia alternativa

Industria mezzi movimento terra

Industria settore giochi e divertimento

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Progettualità ecosostenibile.

Nuova linea di macchine curvatrici nate con approccio progettuale ecosostenibile orientato alla riduzione dell'impatto energetico ed alla salvaguardia dell'ambiente. La nuova concezione su cui si basano queste macchine rivoluziona il concetto, ancor oggi utilizzato da molti, del primo brevetto Tauring del 1958: la curvatrice intesa come macchina a guide orbitali con trasmissione meccanica applicata ai tre rulli trascinatori.

Nuova filosofia costruttiva.

Con le macchine della serie Alpha la curvatrice, brevettata 60 anni fa dalla Tauring, subisce una profonda trasformazione. Rispetto alle classiche macchine orbitali, infatti, questa linea di curvatrici risulta caratterizzata da una maggiore rigidità della struttura, resa possibile da un innovativo sistema di azionamento e supporto alberi su guide rettilinee ad assi convergenti, da posizionamenti assi molto più precisi, e migliori condizioni di curvatura.

COMPETITIVITÀ

Costi d'esercizio inferiori.

La nuova tecnologia utilizzata in questa macchina a "guide rettilinee convergenti" assicura e migliora le prestazioni dichiarate dalle macchine della concorrenza, con notevole riduzione dei consumi.

Prestazioni a minor costo.

Il rivoluzionario sistema brevettato per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) consente di raggiungere le prestazioni dichiarate con rilevante abbattimento dei tempi di lavorazione e di attrezzaggio macchina. Questa particolarità rende altamente concorrenziale la curvatrice, con notevole abbattimento dei costi di produzione.

VERSATILITÀ

Molteplicità di profili curvabili.

La peculiarità del sistema a guide rettilinee si traduce anche in un notevole aumento delle tipologie di profili curvabili. Si possono lavorare profili con differenti altezze ottenendo raggi di curvatura impensabili fino a poco tempo fa, il tutto con estrema semplicità e velocità.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in costose attrezzature specifiche.

Aumento delle prestazioni fino al 50%.

Con l'applicazione dei Supporti Indipendenti (S.I.), brevetto Tauringroup per il sostegno degli alberi a sbalzo, la curvatrice è in grado di aumentare le proprie prestazioni fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza, garantendo inoltre una perfetta simmetria nei profili con sezione larga sia simmetrici che asimmetrici.



PQi



CNC-i

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Environment sustainable design.

New bending machines line created with an environment sustainable design approach, aimed at reducing the energy impact and at the environment safety. The new concept on the base of these machines deeply changes the principle of the first Tauring patent, dated 1958 and still today used by many: the bending machine intended as a machine with orbital guides with mechanical transmission applied to the three driving rolls.

New construction philosophy.

With the Alpha series the bending machine, patented 60 years ago by Tauring, undergoes a deep transformation. Compared to the classical orbital machines, in fact, this line is characterized by a greater stiffness of the structure, made possible by an innovative system of shafts driving and support on rectilinear guides and converging axis, by much more precise axis positioning and better bending conditions.

COMPETITIVENESS

Lower operating costs.

The new technology used in this machine with "converging rectilinear guides" assures and improves the performances declared by the competitors, with a significant consumption reduction.

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (S.I.) is used to achieve the claimed performances with a significant reduction of processing times and machine setup. This feature makes the bending machine highly competitive, with a considerable saving in production costs.

VERSATILITY

Variety of bending profiles.

The peculiarity of the rectilinear guide system allows a significant increase of the bending profile types. It is possible to work with profiles of different heights, obtaining radii unthinkable until very recently, with extreme ease and speed.

COST EFFECTIVENESS

Polyvalent bending rolls.

Machine equipped with modular polyvalent rolls for the bending of all the standard profiles in commerce, with no need of further investment in expensive, specific tools.

50% increase in performance.

With the application of a Tauringroup patented tool for supporting the shafts (independent supports) the bending machine can increase its performances up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide section profiles, both symmetrical and asymmetrical.



ALPHA 80 equipaggiata con PQi
ALPHA 80 equipped with PQi

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	 160 x 30 200 x 30	750 900	ST ST - SI
1b	 100 x 20 120 x 20	700 1.200	ST ST - SI
2a	 60 70	400 600	ST ST - SI
3a	 90 x 90 x 9 100 x 100 x 10	1.200 1.800	ST SP - SI
3b	 90 x 90 x 9 100 x 100 x 10	1.200 1.800	ST - AIH SP - SI - AIH
6a	 UPN 160 UPN 240	800 1.200	ST SP - AL - TR
6b	 UPN 160 UPN 240	800 1.200	ST SP - AL - TR
6c	 UPN 100 UPN 120	1.500 2.900	ST - HE ST - HE - SI
7a	 HEA 120 HEA 140	1.500 1.800	ST ST - SI
7a	 HEB 100 HEB 120	1.400 1.700	ST ST - SI
7a	 IPE 160 IPE 240	1.000 1.300	ST SP - AL - TR
7a	 IPN 160 IPN 260	1.500 1.800	ST SP - AL - TR
7b	 HEA 100	1.800	ST - HE - SI
7b	 HEB 100	1.400	ST - HE - SI
7b	 IPE 120 IPE 140	1.500 1.900	ST - HE ST - HE - SI
7b	 IPN 120 IPN 140	1.400 1.800	ST - HE ST - HE - SI
9a	 90 x 2 120 x 3	1.800 2.800	RT RT - SI
9b	 3 1/2" gas 4" gas	1.100 1.400	RT RT - SI
9c	 70 80	1.200 1.500	RT RT - SI
10a	 120 x 60 x 5 120 x 80 x 5	1.100 1.400	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	 100 x 60 x 5 120 x 80 x 5	1.400 2.000	ST/RQ ST/RQ - SI
11a	 90 x 90 x 5 100 x 100 x 6,3	1.500 1.900	ST/RQ ST/RQ - SI

Accessori
Tools

	AIH S		RO O
	AIC O		RQ O
	SI O		RVT O
	QR O		RVQ O
	HE O		FT O
	AC O		FP O
	AL O		GA O
	TR O		PI GA/1 O
	ST S		DSA O
	SP O		ARC 50 O
	RT O		

S: Standard O: Optional

Dati Tecnici
Technical Data

	mm 220
	mm 275
	min ⁻¹ 6
	kW 9,5
	cm 96
	cm 110
	$\frac{H}{L}$ cm $\frac{L \times P \times H}{114 \times 145 \times 155}$
	W cm ³ 50
	kg 2.000



ALPHA 100

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



ALPHA 100

L'ALPHA 100 si distingue tra le curvatrici presenti sul mercato per l'adozione del nuovo sistema costruttivo a guide rettilinee che garantisce più rigidità all'intera macchina, permette dei posizionamenti più precisi e migliora sensibilmente le condizioni di curvatura rispetto alle classiche macchine orbitali ancor oggi presenti sul mercato. I profili che possono essere curvati sono più numerosi, senza limite di altezza e lunghezza ottenendo raggi di curvatura impensabili fino a poco tempo fa.

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Progettualità ecosostenibile.

La serie Alpha rappresenta una nuova linea di curvatrici nate con approccio progettuale ecosostenibile orientato alla riduzione dell'impatto energetico ed alla salvaguardia dell'ambiente. Queste macchine si basano pertanto su una nuova concezione progettuale della curvatrice che rivoluziona, con inedite e moderne soluzioni tecniche, questa particolare macchina ancor oggi prodotta con tecnologie obsolete e sorpassate.

Nuova filosofia costruttiva.

Nata da una nuova concezione nel modo di pensare, progettare e costruire la curvatrice (da noi brevettata oltre 50 anni fa), la serie Alpha applica un innovativo sistema di azionamento e supporto alberi su robuste guide rettilinee con geometria ad assi convergenti. Questa conformazione aumenta notevolmente la rigidità di tutta la struttura, permette posizionamenti più precisi degli assi macchina e migliora sensibilmente le condizioni di curvatura rispetto alle classiche macchine orbitali, ancor oggi prodotte da molti.



The ALPHA 100 emerges from the bending machines present in the market thanks to the new rectilinear guides construction system that guarantees more stiffness to the whole machine, allows more precise positioning and improves a lot the bending conditions in respect to the classical orbital machines, still present today in the market. The profiles that can be bent are more numerous and there are no height and length limits, obtaining bending results unthinkable until very recently.

◀ ALPHA 100 equipaggiata con S.I.
ALPHA 100 equipped with S.I.

APPLICATION FIELDS

Items for farming and breeding industry

Items for street furniture

Items for blacksmiths

Ship and spatial yard

Conditioning

Energy distribution

Earth movement machines industry

Toys and leisure industry

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per agricoltura ed allevamento

Articoli per arredo urbano

Articoli per fabbri

Cantieristica navale aerea e spaziale

Industria condizionamento

Industria distribuzione energia

Industria mezzi movimento terra

Industria settore giochi e divertimento

COMPETITIVITÀ

Costi d'esercizio inferiori.

La nuova tecnologia utilizzata in questa macchina a "guide rettilinee convergenti" assicura e migliora le prestazioni dichiarate dalle macchine della concorrenza, con notevole riduzione dei consumi.

Prestazioni a minor costo.

Il rivoluzionario brevetto per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) consente di superare le normali prestazioni della curvatrice poiché permette, seppur per brevi periodi, di deformare i profili oltre le capacità della macchina. A parità di taglia, tale riserva di potenza consente di affrontare quelle lavorazioni particolarmente impegnative che possono sporadicamente presentarsi.

Scarti ridotti.

La particolare geometria della macchina permette una rilevante riduzione degli sfridi di lavorazione, con conseguente diminuzione dei costi di produzione. Questo si traduce in un notevole aumento della competitività aziendale, oltre ad un immediato recupero dell'investimento iniziale.

VERSATILITÀ

Accessori di qualità.

Le già rilevanti prestazioni di questa curvatrice possono essere ulteriormente rafforzate con l'applicazione di mirati accessori, disponibili in qualsiasi momento, per le più svariate e particolari lavorazioni richieste in qualsiasi campo di applicazione.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in costose attrezzature specifiche.



PQ10



CNC-i

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Environment sustainable design.

The Alpha series represents a new bending machines line created with an environment sustainable design approach, aimed at reducing the energy impact and at the environment safety. These models are based on a new bending machine design conception that revolutionizes, with unknown and modern technical solutions, this particular machine still today produced with obsolete and overcome technologies.

New construction philosophy.

Borned from a new conception in the way to think, project and realize the bending machine (patented from Tauring more than 50 years ago), the Alpha series applied an innovative shaft driving and support system on strong rectilinear guides with converging axis. This arrangement greatly increases the stiffness of the whole structure, allows more precise positioning of the machine axis and greatly improves the bending conditions in respect of the classical orbital machines, still produced by many.

COMPETITIVENESS

Lower operating costs.

The new technology used in this machine with "converging rectilinear guides" assures and improves the performances declared by the competitors, with a significant consumption reduction.

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (S.I.) allows to overcome the normal machine performances since it permits, even if for short time, to deform the profiles over the machine performances. This reserve of power gives the possibility to handle those extremely challenging working that sometimes can present to the customers.

Reduced waste.

The particular geometry of the machine allows a significant reduction of waste processing, with a corresponding decrease in production costs. This results in a significant increase in business competitiveness, in addition to an immediate recovery of the initial investment.

VERSATILITY

Quality tools.

The high performances of this bending machine can be further strengthened with the application of targeted tools, available at any time, for the most different and particular realization in any field.

ECONOMICITY

Polyvalent bending rolls.

Polyvalent bending rolls Machine equipped with modular polyvalent rolls for the bending of all the standard profiles in commerce, with no need of further investment in expensive, specific tools.

2 mt
1,5 mt
1 mt
0,5 mt
0 mt



ALPHA 100 equipaggiata con PQ10
ALPHA 100 equipped with PQ10

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a		220 x 30 250 x 40	600 900 ST ST - SI
1b		130 x 20 160 x 20	400 800 ST ST - SI
2a		70 80	500 700 ST/SP ST - SI
3a		100 x 100 x 12 120 x 120 x 13	1.000 2.000 ST SP - SI
3b		100 x 100 x 12 120 x 120 x 13	1.700 2.600 ST - AIH SP - SI - AIH
6a		UPN 200 UPN 300	700 1.400 ST SP - AL - TR
6b		UPN 200 UPN 300	700 1.400 ST SP - AL - TR
6c		UPN 120 UPN 140	1.500 2.300 ST - HE ST - HE - SI
7a		HEA 140 HEA 180	1.500 1.800 ST ST - SI
7a		HEB 120 HEB 140	1.500 1.800 ST ST - SI
7a		IPE 200 IPE 280	1.400 2.000 ST SP - AL - TR
7a		IPN 200 IPN 300	1.000 1.400 ST SP - AL - TR
7b		HEA 100 HEA 120	1.700 2.400 ST - HE ST - HE - SI
7b		HEB 100 HEB 120	1.500 2.200 ST - HE ST - HE - SI
7b		IPE 140 IPE 160	1.700 2.400 ST - HE ST - HE - SI
7b		IPN 140 IPN 160	1.500 1.900 ST - HE ST - HE - SI
9a		100 x 2,5 140 x 3,5	3.000 4.500 RT RT - SI
9b		4" gas 5" gas	1.200 2.200 RT RT - SI
9c		80 90	600 1.300 RT RT - SI
10a		140 x 80 x 8 150 x 100 x 8	900 1.800 ST/RQ ST/RQ - SI
10b		120 x 80 x 4 140 x 80 x 6	1.000 2.500 ST/RQ ST/RQ - SI
11a		100 x 100 x 4 120 x 120 x 5	1.200 2.000 ST/RQ ST/RQ - SI

Accessori
Tools

	AIH		RO
	S		O
	AIC		RQ
	O		O
	SI		RVT
	O		O
	QR		RVQ
	O		O
	HE		FT
	O		O
	AC		FP
	O		O
	AL		DRL
	O		O
	TR		GA
	O		O
	ST		PI GA/1
	S		O
	SP		DSA
	O		O
	RT		ARC 50
	O		O

S: Standard O: Optional

Dati Tecnici
Technical Data

	mm 260
	mm 315
	min ⁻¹ 5
	kW 11,4
	cm 125
	cm 110
	L x P x H cm 165 x 170 x 180
	W cm ³ 85
	kg 2.800



ALPHA 120

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



ALPHA 120

L'ALPHA 120 deve il proprio successo alle doti di versatilità, competitività ed economicità proprie di tutta la serie Alpha caratterizzate dall'innovativo sistema costruttivo che utilizza, per la movimentazione degli assi curvatori, guide rettilinee convergenti. Molto apprezzata nella piccola e media carpenteria, ha trovato una sua specifica collocazione nella lavorazione di particolari serpentine od altri manufatti utilizzati nel settore delle tecnologie del trattamento delle acque e dei liquidi in genere, e in tutta l'industria delle energie alternative.



The ALPHA 120 takes its success to the versatility, competitiveness and profitability of the entire Alpha series, characterized by an innovative system that controls the bending axis movement with rectilinear and convergent guides. Very popular in small and medium carpentry, has found a special place in the processing of special coils or other artifacts used in the field of water treatment technologies and liquids in general, and in all the alternative energy industry.

◀ ALPHA 120 equipaggiata con S.I.
ALPHA 120 equipped with S.I.

APPLICATION FIELDS

Items for farming and breeding industry

Items for street furniture

Ship and spatial yard

Industrial carpentry

Conditioning

Energy distribution

Earth movement machines industry

Toys and leisure industry

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per agricoltura ed allevamento

Articoli per arredo urbano

Cantieristica navale aereonavale e spaziale

Carpenteria industriale

Industria condizionamento

Industria distribuzione energia

Industria mezzi movimento terra

Industria settore giochi e divertimento

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Progettualità ecosostenibile.

La serie Alpha rappresenta una nuova linea di curvatrici nate con approccio progettuale ecosostenibile orientato alla riduzione dell'impatto energetico ed alla salvaguardia dell'ambiente. Queste macchine si basano pertanto su una nuova concezione progettuale della curvatrice che rivoluziona, con inedite e moderne soluzioni tecniche, la tradizionale immagine di una macchina vetusta ancorata a tecnologie sorpassate.

Nuova filosofia costruttiva.

Con le macchine della serie Alpha la curvatrice, brevettata 60 anni fa dalla Tauring, subisce una profonda trasformazione. Rispetto alle classiche macchine orbitali, infatti, questa linea di curvatrici risulta caratterizzata da una maggiore rigidità della struttura, resa possibile da un innovativo sistema di azionamento e supporto alberi su guide rettilinee ad assi convergenti, da posizionamenti assi molto più precisi, e migliori condizioni di curvatura.

Concetti d'avanguardia.

Non solo soluzioni tecniche dell'ultima generazione per un nuovo approccio costruttivo, ma anche particolare attenzione a tutti gli aspetti a volte poco considerati quali: ergonomia, altezza di lavoro, trasporto e movimentazione macchina, consumi energetici, interventi di normale manutenzione, costo attrezzaggio ed interfaccia uomo-macchina.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Il rivoluzionario brevetto per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) consente di superare le normali prestazioni della curvatrice poiché permette, seppur per brevi periodi, di deformare i profili oltre le capacità della macchina. A parità di taglia, tale riserva di potenza consente di affrontare quelle lavorazioni particolarmente impegnative che possono sporadicamente presentarsi.

Scarti ridotti.

La particolare geometria della macchina permette una rilevante riduzione degli sfridi di lavorazione, con conseguente diminuzione dei costi di produzione. Questo si traduce in un notevole aumento della competitività aziendale, oltre ad un immediato recupero dell'investimento iniziale.

VERSATILITÀ

Accessori di qualità.

Le già rilevanti prestazioni di questa curvatrice possono essere ulteriormente rafforzate con l'applicazione di accessori mirati, disponibili in qualsiasi momento, per le più svariate e particolari lavorazioni richieste in qualsiasi campo di applicazione.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in costose attrezzature specifiche.

Aumento delle prestazioni fino al 50%.

Con l'applicazione dei Supporti Indipendenti (S.I.), brevetto Tauringroup per il sostegno degli alberi a sbalzo, la curvatrice è in grado di aumentare le proprie prestazioni fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza, garantendo inoltre una perfetta simmetria nei profili con sezione larga sia simmetrici che asimmetrici.



PQ10



CNC-i

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Environment sustainable design.

The Alpha series represents a new bending machines line created with an environment sustainable design approach, aimed at reducing the energy impact and at the environment safety. These models are based on a new bending machine design conception that revolutionizes, with unknown and modern technical solutions, the traditional image of an old machine based on overcome technologies

New construction philosophy.

With the Alpha series the bending machine, patented 60 years ago by Tauring, undergoes a deep transformation. Compared to the classical orbital machines, in fact, this line is characterized by a greater stiffness of the structure, made possible by an innovative system of shafts driving and support on rectilinear guides and converging axis, by much more precise axis positioning and better bending conditions.

Advanced concepts.

Not only technical solutions of the latest generation for a new constructive approach, but also special attention to all those aspects sometimes not considered, such as: ergonomics, work height, machine handling and transport, energy consumption, normal maintenance operations, tooling costs and interface man-machine.

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (S.I.) allows to overcome the normal machine performances since it permits, even if for short time, to deform the profiles over the machine performances. This reserve of power gives the possibility to handle those extremely challenging works that can sometimes happen.

Reduced waste.

The particular geometry of the machine allows a significant reduction of waste processing, with a corresponding decrease in production costs. This results in a significant increase in business competitiveness, in addition to an immediate recovery of the initial investment.

VERSATILITY

Quality tools.

The high performances of this bending machine can be further strengthened with the application of targeted tools, available at any time, for the most different and particular realization in any field.

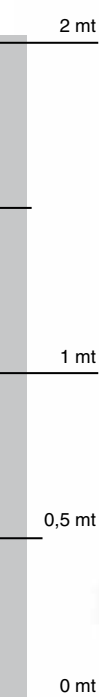
COST EFFECTIVENESS

Polyvalent bending rolls.

Machine equipped with modular polyvalent rolls for the bending of all the standard profiles in commerce, with no need of further investment in expensive, specific tools.

50% increase in performance.

With the application of a Tauringroup patented tool for supporting the shafts (Independent Supports) the bending machine can increase its performances up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide section profiles, both symmetrical and asymmetrical.



ALPHA 120 equipaggiata con PQ10
ALPHA 120 equipped with PQ10

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	 200 x 35 300 x 50	600 800	ST ST - SI
1b	 160 x 25 200 x 25	900 3.000	ST ST - SI
2a	 85 100	950 1.100	ST ST - SI
3a	 140 x 140 x 13 150 x 150 x 15	3.200 3.900	ST SP - SI
3b	 140 x 140 x 13 150 x 150 x 15	3.900 3.700	ST - AIH SP - SI - AIH
6a	 UPN 260 UPN 400	1.100 2.000	ST SP - AL - TR
6b	 UPN 260 UPN 400	1.100 2.000	ST SP - AL - TR
6c	 UPN 160 UPN 180	3.200 3.900	ST - HE/HEH ST - HE/HEH - SI
7a	 HEA 200 HEA 240	2.500 3.000	ST ST - SI
7a	 HEB 180 HEB 200	2.500 2.600	ST ST - SI
7a	 IPE 240 IPE 400	1.400 1.900	ST SP - AL - TR
7a	 IPN 260 IPN 400	1.300 2.100	ST SP - AL - TR
7b	 HEA 140 HEA 180	3.200 3.700	ST - HE/HEH ST - HE/HEH - SI
7b	 HEB 120 HEB 160	3.200 3.500	ST - HE/HEH ST - HE/HEH - SI
7b	 IPE 180 IPE 200	3.700 4.000	ST - HE/HEH ST - HE/HEH - SI
7b	 IPN 180 IPN 220	3.200 3.500	ST - HE/HEH ST - HE/HEH - SI
9a	 120 x 2,5 160 x 3,5	2.500 2.800	RT RT - SI
9b	 5" gas 6" gas	2.800 3.000	RT RT - SI
9c	 100 110	1.000 1.500	RT RT - SI
10a	 200 x 100 x 8 200 x 120 x 10	2.600 3.000	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	 160 x 80 x 8 180 x 100 x 10	2.800 3.200	ST/RQ ST/RQ - SI
11a	 120 x 120 x 10 140 x 140 x 12	2.100 2.400	ST/RQ ST/RQ - SI

Accessori
Tools

	AIH		RO
	S		O
	AIC		RQ
	O		O
	SI		RVT
	O		O
	QR		RVQ
	O		O
	HE		FT
	O		O
	HEH		FP
	O		O
	AC		DRL
	O		O
	AL		GA
	O		O
	TR		PI GA/1
	O		O
	ST		DSA
	S		O
	SP		ARC 50
	O		O
	RT		
	O		

S: Standard O: Optional

Dati Tecnici
Technical Data

	mm 320
	mm 380
	min ⁻¹ 4
	kW 11,4
	cm 147
	cm 120
	cm $\frac{L \times P \times H}{195 \times 190 \times 190}$
	W cm ³ 149
	kg 3.850



ALPHA 160

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



ALPHA 160

L'ALPHA 160 è una curvatrice molto compatta dalle grandi prestazioni che può lavorare in posizione verticale ed orizzontale con un ergonomico piano di lavoro. La solidità della struttura con movimentazione rulli curvatori su guide rettilinee, la precisione dei posizionamenti, la molteplicità di accessori sono alcuni dei riconosciuti punti di forza di questa innovativa curvatrice molto apprezzata per la qualità delle lavorazioni con una varietà dei profili che non trova assolutamente riscontro in nessuna macchina della concorrenza.

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Progettualità ecosostenibile.

La serie Alpha rappresenta una nuova linea di curvatrici nate con approccio progettuale ecosostenibile orientato alla riduzione dell'impatto energetico ed alla salvaguardia dell'ambiente. Queste macchine si basano pertanto su una nuova concezione progettuale della curvatrice che rivoluziona, con inedite e moderne soluzioni tecniche, la tradizionale immagine di una macchina vetusta ancorata a tecnologie sorpassate.

Nuova filosofia costruttiva.

Con le macchine della serie Alpha la curvatrice, brevettata 60 anni fa dalla Tauring, subisce una profonda trasformazione. Rispetto alle classiche macchine orbitali, infatti, questa linea di curvatrici risulta caratterizzata da una maggiore rigidità della struttura, resa possibile da un innovativo sistema di azionamento e supporto alberi su guide rettilinee ad assi convergenti, da posizionamenti assi molto più precisi, e migliori condizioni di curvatura.

Concetti d'avanguardia.

Non solo soluzioni tecniche dell'ultima generazione per un nuovo approccio costruttivo, ma anche particolare attenzione a tutti gli aspetti a volte poco considerati quali: ergonomia, altezza di lavoro, trasporto e movimentazione macchina, consumi energetici, interventi di normale manutenzione, costo attrezzaggio ed interfaccia uomo-macchina.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Il rivoluzionario brevetto per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) consente di superare le normali prestazioni della curvatrice poiché permette, seppur per brevi periodi, di deformare i profili oltre le capacità della macchina. A parità di taglia, tale riserva di potenza consente di affrontare quelle lavorazioni particolarmente impegnative che possono sporadicamente presentarsi.

Scarti ridotti.

La particolare geometria della macchina permette una rilevante riduzione degli sfridi di lavorazione, con conseguente diminuzione dei costi di produzione. Questo si traduce in un notevole aumento della competitività aziendale, oltre ad un immediato recupero dell'investimento iniziale.

VERSATILITÀ

Accessori di qualità.

Le già rilevanti prestazioni di questa curvatrice possono essere ulteriormente rafforzate con l'applicazione di accessori mirati, disponibili in qualsiasi momento, per le più svariate e particolari lavorazioni richieste in qualsiasi campo di applicazione.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in costose attrezzature specifiche.

Aumento delle prestazioni fino al 50%.

Con l'applicazione dei Supporti Indipendenti (S.I.), brevetto Tauringroup per il sostegno degli alberi a sbalzo, la curvatrice è in grado di aumentare le proprie prestazioni fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza, garantendo inoltre una perfetta simmetria nei profili con sezione larga sia simmetrici che asimmetrici.



The ALPHA 160 is a very compact bending machine with high-performance. It can work vertically and horizontally with an ergonomic work surface. The structure solidity, with the bending rolls rectilinear movement, the placement precision and the variety of tools are some of the recognized strengths of this innovative bending machine, very appreciated for the work quality with a variety of profiles, that has not equal in any competitors machine.

ALPHA 160 equipaggiata con S.I.
ALPHA 160 equipped with S.I.



PQ10



CNC-i

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Environment sustainable design.

The Alpha series represents a new bending machines line created with an environment sustainable design approach, aimed at reducing the energy impact and at the environment safety. These models are based on a new bending machine design conception that revolutionizes, with unknown and modern technical solutions, the traditional image of an old machine based on overcome technologies

New construction philosophy.

With the Alpha series the bending machine, patented 60 years ago by Tauring, undergoes a deep transformation. Compared to the classical orbital machines, in fact, this line is characterized by a greater stiffness of the structure, made possible by an innovative system of shafts driving and support on rectilinear guides and converging axis, by much more precise axis positioning and better bending conditions.

Advanced concepts.

Not only technical solutions of the latest generation for a new constructive approach, but also special attention to all those aspects sometimes not considered, such as: ergonomics, work height, machine handling and transport, energy consumption, normal maintenance operations, tooling costs and interface man-machine.

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (S.I.) allows to overcome the normal machine performances since it permits, even if for short time, to deform the profiles over the machine performances. This reserve of power gives the possibility to handle those extremely challenging working that sometimes can present to the customers.

Reduced waste.

The particular geometry of the machine allows a significant reduction of waste processing, with a corresponding decrease in production costs. This results in a significant increase in business competitiveness, in addition to an immediate recovery of the initial investment.

VERSATILITY

Quality tools.

The height performances of this bending machine can be further strengthened with the application of targeted tools, available at any time, for the most different and particular realization in any field.

COST EFFECTIVENESS

Polyvalent bending rolls.

Machine equipped with modular polyvalent rolls for the bending of all the standard profiles in commerce, with no need of further investment in expensive, specific tools.

50% increase in performance.

With the application of a Tauringroup patented tool for supporting the shafts (independent supports) the bending machine can increase its performance by up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide section profiles, both symmetrical and asymmetrical.

APPLICATION FIELDS

Items for farming and breeding industry

Items for street furniture

Ship and spatial yard

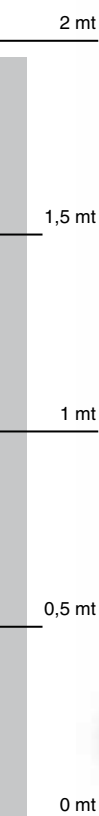
Industrial carpentry

Conditioning

Energy distribution

Earth movement machines industry

Toys and leisure industry



ALPHA 160
ALPHA 160

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	 300 x 60 350 x 70	1.500 2.600	ST ST - SI
1b	 180 x 30 250 x 30	2.100 3.700	ST ST - SI
2a	 100 120	800 1.200	ST ST - SI
3a	 160 x 160 x 17 200 x 200 x 20	3.500 4.000	ST SP - TR
3b	 160 x 160 x 17 200 x 200 x 20	3.500 4.000	ST - AIH SP - TR - AIH
6a	 UPN 300 UPN 400	1.300 1.500	ST SP - AL - TR
6b	 UPN 300 UPN 400	1.300 1.500	ST SP - AL - TR
6c	 UPN 200 UPN 220	4.800 5.200	ST - HEH ST - HEH - SI
7a	 HEA 260 HEA 300	3.500 3.700	ST ST - SI
7a	 HEB 220 HEB 260	3.000 3.500	ST ST - SI
7a	 IPE 300 IPE 500	2.200 3.200	ST ST - AL - TR
7a	 IPN 300 IPN 500	2.100 2.600	ST ST - AL - TR
7b	 HEA 180 HEA 220	4.500 5.500	ST - HEH ST - HEH - SI
7b	 HEB 160 HEB 200	2.900 3.700	ST - HEH ST - HEH - SI
7b	 IPE 240 IPE 300	5.000 5.500	ST - HEH ST - HEH - SI
7b	 IPN 220 IPN 280	4.500 6.000	ST - HEH ST - HEH - SI
9a	 140 x 3 200 x 4	4.500 6.500	RT RT - SI
9b	 6" gas 8" gas	2.500 3.500	RT RT - SI
9c	 120 140	1.000 1.500	RT RT - SI
10a	 200 x 120 x 10 250 x 150 x 10	1.600 2.100	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	 180 x 100 x 8 200 x 120 x 12	2.200 3.200	ST/RQ ST/RQ - SI
11a	 160 x 160 x 8 180 x 180 x 12	2.500 2.800	ST/RQ ST/RQ - SI

Accessori
Tools

	AIH S		RT O
	AIC O		RO O
	SI S		RQ O
	QR O		RVT O
	HEH O		RVQ O
	AC O		FT O
	AL O		FP O
	TR O		WLC O
	ST S		ARC 50 O
	SP O		

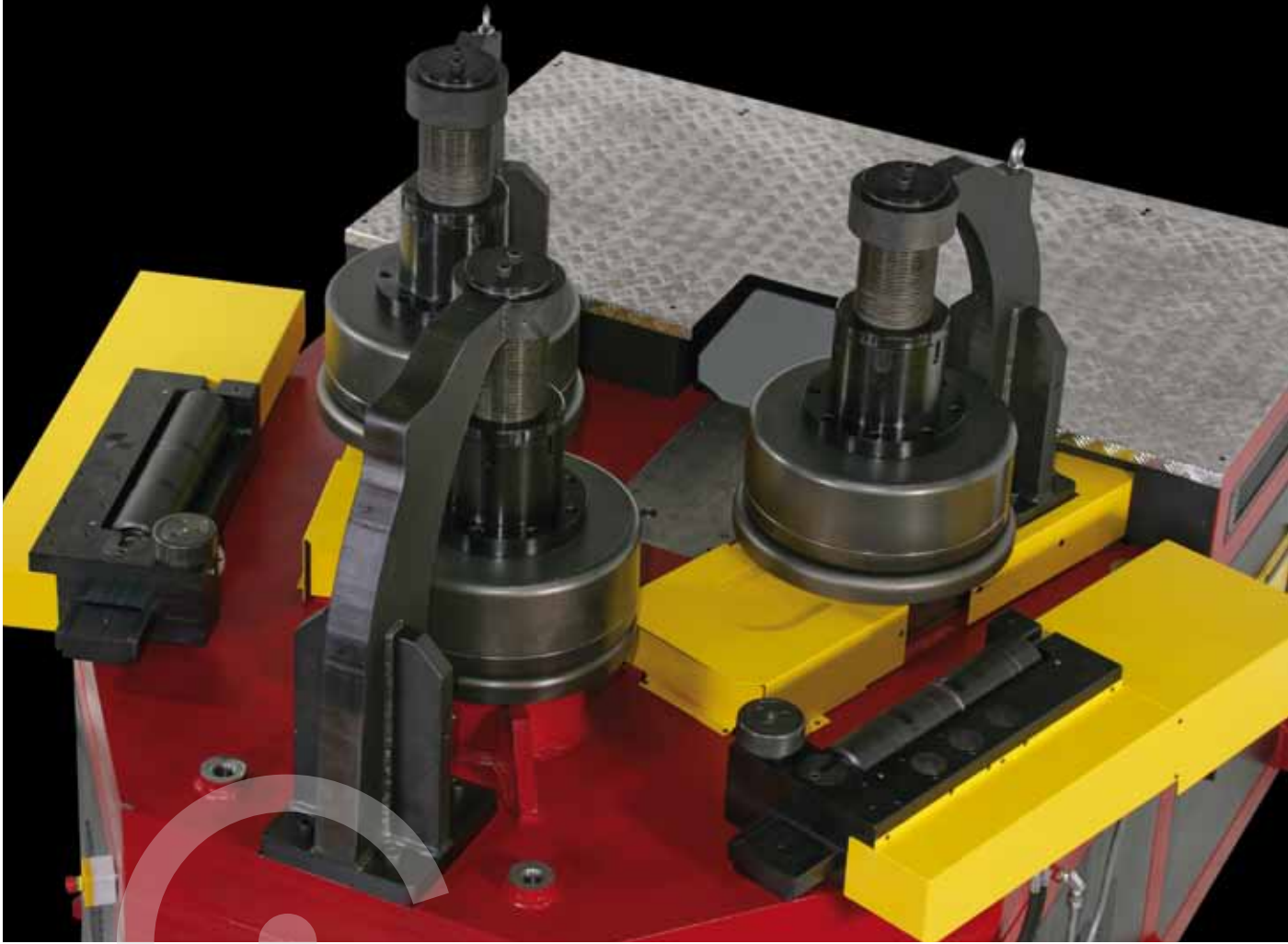
S: Standard O: Optional

Dati Tecnici
Technical Data

	mm 400
	mm 490
	min ⁻¹ 1,5-6
	kW 22
	cm 130
	L x P x H cm 260 x 295 x 205
	W cm ³ 570
	kg 8000

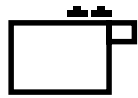
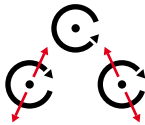
Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.



ALPHA 200

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



ALPHA 200

L' ALPHA 200 è la curvatrice top della categoria con esclusive soluzioni tecniche che garantiscono grandi prestazioni con dei costi d'esercizio decisamente ridotti. Una struttura compatta e trasportabile senza uso di mezzi speciali, con un'altezza piano di lavoro che non necessita di fossa, l'innovativo sistema di movimentazione a guide rettilinee che garantisce delle lavorazioni precise su una molteplicità di profili e una geometria macchina che assicura un notevole risparmio sugli sfridi di curvatura, sono alcuni dei punti di forza di questa straordinaria innovativa curvatrice. Macchina completamente idraulica con comandi centralizzati su console mobile con possibilità di radiocomando per un agevole e facile utilizzo di tutte le sue funzioni.

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Progettualità ecosostenibile.

Nuova linea di macchine curvatrici nate con approccio progettuale ecosostenibile orientato alla riduzione dell'impatto energetico ed alla salvaguardia dell'ambiente. La nuova concezione su cui si basano queste macchine rivoluziona il concetto, ancor oggi utilizzato da molti, del primo brevetto Tauring del 1958: la curvatrice intesa come macchina a guide orbitali con trasmissione meccanica applicata ai tre rulli trascinatori.

Nuova filosofia costruttiva.

Nata da una nuova concezione nel modo di pensare, progettare e costruire la curvatrice (da noi brevettata oltre 50 anni fa), la serie Alpha applica un innovativo sistema di azionamento e supporto alberi su robuste guide rettilinee con geometria ad assi convergenti. Questa conformazione aumenta notevolmente la rigidezza di tutta la struttura, permette posizionamenti più precisi degli assi macchina e migliora sensibilmente le condizioni di curvatura rispetto alle classiche macchine orbitali, ancor oggi prodotte da molti.



The ALPHA 200 is the bending machine at the top of the category with unique technical solutions that provide high performances with significantly reduced operating costs. A compact structure, transportable without the use of special means, the level of work height, that requires no pit, the innovative system of the rectilinear guides movement, that assures the accurate working of a variety of profiles and a geometry that provides a huge machine savings on the bending waste, are some of the strengths of this extraordinary innovative bending machine.

◀ ALPHA 200 equipaggiata con S.I.
ALPHA 200 equipped with S.I.

APPLICATION FIELDS

Items for street furniture

Ship and spatial yard

Industrial carpentry

Conditioning

Energy distribution

Earth movement machines industry

Toys and leisure industry

Road and railway infrastructures

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per arredo urbano

Cantieristica navale
aereonavale e spaziale

Carpenteria Industriale

Industria condizionamento

Industria distribuzione
energia

Industria mezzi
movimento terra

Industria settore giochi
e divertimento

Infrastrutture stradali
e ferroviarie

Concetti d'avanguardia.

Non solo soluzioni tecniche dell'ultima generazione per un nuovo approccio costruttivo, ma anche particolare attenzione a tutti gli aspetti a volte poco considerati quali: ergonomia, altezza di lavoro, trasporto e movimentazione macchina, consumi energetici, interventi di normale manutenzione, costo attrezzaggio ed interfaccia uomo-macchina.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Il rivoluzionario sistema brevettato per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) consente di raggiungere le prestazioni dichiarate con rilevante abbattimento dei tempi di lavorazione e di attrezzaggio macchina. Questa particolarità rende altamente concorrenziale la curvatrice con notevole abbattimento dei costi di produzione.

Scarti ridotti.

La particolare geometria della macchina permette una rilevante riduzione degli sfridi di lavorazione, con conseguente diminuzione dei costi di produzione. Questo si traduce in un notevole aumento della competitività aziendale, oltre ad un immediato recupero dell'investimento iniziale.

VERSATILITÀ

Molteplicità di profili curvabili.

La peculiarità del sistema a guide rettilinee si traduce anche in un notevole aumento delle tipologie di profili curvabili. Si possono lavorare profili con differenti altezze ottenendo raggi di curvatura impensabili fino a poco tempo fa, il tutto con estrema semplicità e velocità.

ECONOMICITÀ

Posizionamento senza fondazione.

Il piano di lavoro decisamente basso, che non ha riscontro in nessuna macchina della concorrenza, consente di utilizzare la curvatrice senza costose opere di fondazione che vincolano inoltre il posizionamento della macchina all'interno dello stabilimento in un luogo preciso e non modificabile.

Trasporto con mezzi standard.

Unica curvatrice dalle grandi prestazioni frutto di un attento studio finalizzato al contenimento delle dimensioni, per consentirne la movimentazione senza uso di costosi mezzi di trasporto per carichi speciali.



PQ10



CNC-i

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Environment sustainable design.

New bending machines line created with an environment sustainable design approach, aimed at reducing the energy impact and at the environment safety. The new concept on the base of these machines deeply changes the principle of the first Tauring patent, dated 1958, and still today used by many: the bending machine intended as a machine with orbital guides with mechanical transmission applied to the three driving rolls.

New construction philosophy.

Borned from a new conception in the way to think, project and realize the bending machine (patented from Tauring more than 50 years ago), the Alpha series apply an innovative shaft driving and support system on strong rectilinear guides with converging axis. This arrangement greatly increases the stiffness of the whole structure, allows more precise positioning of the machine axis and greatly improves the bending conditions in respect to the classical orbital machines, still produced by many.

Advanced concepts.

Not only technical solutions of the latest generation for a new constructive approach, but also special attention to all those aspects sometimes not considered, such as: ergonomics, work height, machine handling and transport, energy consumption, normal maintenance operations, tooling costs and interface man-machine.

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (S.I.) allows to reach the declared performances with an important decrease of the processing times and machine setup. This feature makes the bending machine highly competitive with a considerable saving in production costs.

Reduced waste.

The particular geometry of the machine allows a significant reduction of the waste processing, with a corresponding decrease in production costs. This results in a significant increase in business competitiveness, in addition to an immediate recovery of the initial investment.

VERSATILITY

Variety of bending profiles.

The peculiarity of the rectilinear guide system allows a significant increase of the bending profile types. It is possible to work with profiles of different heights, obtaining radii unthinkable until very recently, with extreme ease and speed.

COST EFFECTIVENESS

Positioning without foundation.

The work plan very low, which has no counterpart among the competitors, allows to use the bending machine without expensive foundation work, which also constrain the positioning of the machine in a precise and unchangeable place inside the plant

Transport with standard means.

The only high-performance bending machine, result of a study aimed at containing the size, to allow handling without the use of expensive vehicles for special loads transport.



ALPHA 200 equipaggiata con PQ10
ALPHA 200 equipped with PQ10

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	800 x 100	3.000	ST/SP - SI
1b	300 x 35 300 x 60	3.200 4.800	ST ST - SI
2a	130 175	3.800 4.100	ST ST - SI
3a	200 x 200 x 26 250 x 250 x 28	2.100 4.800	ST SP - SI
3b	200 x 200 x 26 250 x 250 x 28	2.100 4.800	ST - AIH SP - AIH
6a	UPN 400	4.100	ST - SI
6b	UPN 400	4.100	ST - SI
6c	UPN 280 UPN 320	6.000 8.000	ST - HEH ST - HEH - SI
7a	HEA 650	3.000	ST - SI
7a	HEB 650	3.200	ST - SI
7a	IPE 600	3.500	ST - SI
7a	IPN 550	3.000	ST - SI
7b	HEA 260 HEA 340	4.800 7.000	ST - HEH ST - HEH - SI
7b	HEB 240 HEB 300	4.200 6.000	ST - HEH ST - HEH - SI
7b	IPE 360 IPE 450	5.100 8.000	ST - HEH ST - HEH - SI
7b	IPN 340 IPN 400	4.800 7.000	ST - HEH ST - HEH - SI
9b	10" gas 12" gas	4.000 4.600	RT RT - SI
9c	150 200	3.900 4.700	RT RT - SI
10a	260 x 180 x 12 400 x 200 x 16	3.900 4.200	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	250 x 150 x 12 300 x 200 x 12,5	3.900 4.400	ST/RQ ST/RQ - SI
11a	200 x 200 x 12 260 x 260 x 16	3.900 4.900	ST/RQ ST/RQ - SI

Accessori
Tools

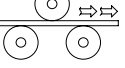
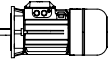
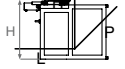
	AIH S		RO O
	AIC O		RQ O
	SI S		RVT O
	QR O		RVQ O
	HEH O		FT O
	ST S		FP O
	SP O		WLC O
	RT O		ARC 50 O

S: Standard O: Optional

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.

Dati Tecnici
Technical Data

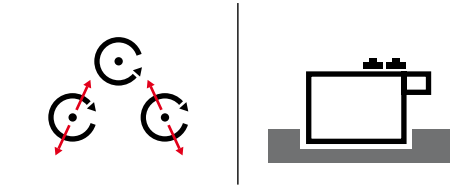
	mm 1.000
	mm 680
	min ⁻¹ 1-5
	kW 52
	cm 142*
	L x P x H cm 340 x 450 x 370
W	cm ³ 1680
	kg 38.000

* Necessaria fossa di contenimento
Foundation necessary



ALPHA 300

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



ALPHA 300

L' ALPHA 300 è una curvatrice dalle prestazioni di assoluto rilievo progettata e costruita con nuovi concetti che cambiano radicalmente l'approccio al mondo della deformazione a freddo. In questa macchina si introducono molte innovazioni tecnologiche di assoluta novità con grande attenzione alle tematiche ambientali. La particolare geometria macchina con specifico angolo di convergenza, la movimentazione assi su guide rettilinee e gli interassi di misura appropriata, consentono di curvare profili di grandi dimensioni riducendo al minimo gli scarti con immediati e notevoli risparmi sui costi di produzione. Queste caratteristiche permettono alla macchina di deformare profilati sia grandi che piccoli con altezze diverse sempre con dei ottimi risultati di curvatura. Macchina completamente idraulica con comandi centralizzati su console mobile e possibilità di radiocomando per un agevole e facile utilizzo di tutte le sue funzioni.

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Progettualità ecosostenibile.

Progettualità ecosostenibile. La serie Alpha rappresenta una nuova linea di curvatrici nate con approccio progettuale ecosostenibile orientato alla riduzione dell'impatto energetico ed alla salvaguardia dell'ambiente. Queste macchine si basano pertanto su una nuova concezione progettuale della curvatrice che rivoluziona, con inedite e moderne soluzioni tecniche, la tradizionale immagine di una macchina vetusta ancorata a tecnologie sorpassate.

Nuova filosofia costruttiva.

Con le macchine della serie Alpha la curvatrice, brevettata 60 anni fa dalla Tauring, subisce una profonda trasformazione. Rispetto alle classiche macchine orbitali, infatti, questa linea di curvatrici risulta caratterizzata da una maggiore rigidità della struttura, resa possibile da un innovativo sistema di azionamento e supporto alberi su guide rettilinee ad assi convergenti, da posizionamenti assi molto più precisi, e migliori condizioni di curvatura.



The Alpha 300 is a bending machine with remarkable performances, designed and built with new concepts that radically change the approach to the world of cold forming. In this machine are introduced many technological innovations of absolute novelty with great attention to the environment issues. The particular machine geometry with a specific convergence angle, the axis movement on rectilinear slides and the proper centre distances, allows to bend large profiles with minimal waste and immediate and significant savings on production costs. These features allow the machine to deform both large and small sections of different heights always with excellent bending results. Completely hydraulic machine with centralized controls on mobile panel. Possibility of wireless control for a convenient and easy use of all its functions.

ALPHA 300 equipaggiata con S.I.
ALPHA 300 equipped with S.I.



PQ10



CNC-i

Concetti d'avanguardia.

Non solo soluzioni tecniche dell'ultima generazione per un nuovo approccio costruttivo, ma anche particolare attenzione a tutti gli aspetti a volte poco considerati quali: ergonomia, altezza di lavoro, trasporto e movimentazione macchina, consumi energetici, interventi di normale manutenzione, costo attrezzaggio ed interfaccia uomo-macchina.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Il rivoluzionario sistema brevettato per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) consente di raggiungere le prestazioni dichiarate con rilevante abbattimento dei tempi di lavorazione e di attrezzaggio macchina. Questa particolarità rende altamente concorrenziale la curvatrice con notevole abbattimento dei costi di produzione.

Scarti ridotti.

La particolare geometria della macchina permette una rilevante riduzione degli sfidri di lavorazione, con conseguente diminuzione dei costi di produzione. Questo si traduce in un notevole aumento della competitività aziendale, oltre ad un immediato recupero dell'investimento iniziale.

VERSATILITÀ

Molteplicità di profili curvabili.

La peculiarità del sistema a guide rettilinee si traduce anche in un notevole aumento delle tipologie di profili curvabili. Si possono lavorare profili con differenti altezze ottenendo raggi di curvatura impensabili fino a poco tempo fa, il tutto con estrema semplicità e velocità.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura telescopici

La dotazione standard prevede una serie di tre rulli polivalenti telescopici per la curvatura di diverse tipologie di profilati. È possibile regolare i diversi componenti dei rulli lungo l'asse degli alberi, in modo tale da ottenere la configurazione ideale per curvare un'ampia gamma di profilati senza ulteriori investimenti in attrezzature extra.

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Environment sustainable design.

The Alpha series represents a new bending machines line created with an environment sustainable design approach, aimed at reducing the energy impact and at the environment safety. These models are based on a new bending machine design conception that revolutionizes, with unknown and modern technical solutions, the traditional image of an old machine based on overcome technologies

New construction philosophy.

With the Alpha series the bending machine, patented 60 years ago by Tauring, undergoes a deep transformation. Compared to the classical orbital machines, in fact, this line is characterized by a greater stiffness of the structure, made possible by an innovative system of shafts driving and support on rectilinear guides and converging axis, by much more precise axis positioning and better bending conditions.

Advanced concepts.

Not only technical solutions of the latest generation for a new constructive approach, but also special attention to all those aspects sometimes not considered, such as: ergonomics, work height, machine handling and transport, energy consumption, normal maintenance operations, tooling costs and interface man-machine.

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (S.I.) allows to reach the declared performances with an important decrease of the processing times and machine setup. This feature makes the bending machine highly competitive with a considerable saving in production costs.

Reduced waste.

The particular geometry of the machine allows a significant reduction of waste processing, with a corresponding decrease in production costs. This results in a significant increase in business competitiveness, in addition to an immediate recovery of the initial investment.

VERSATILITY

Variety of bending profiles.

The peculiarity of the rectilinear guide system allows a significant increase of the bending profile types. It is possible to work with profiles of different heights, obtaining radii unthinkable until very recently, with extreme ease and speed.

COST EFFECTIVENESS

Telescopic bending rolls.

The standard equipment includes a set of three universal telescopic rolls for the bending of different types of profiles. It is possible to adjust the various rolls components along the shaft axis, in order to obtain the best configuration for the bending of a wide range of profiles, without further investment in extra equipment.

APPLICATION FIELDS

- Ship and spatial yard
- Industrial carpentry
- Energy distribution
- Earth movement machines industry
- Toys and leisure industry

Road and railway infrastructures

3,5 mt
3 mt
2,5 mt
2 mt
1,5 mt
1 mt
0,5 mt
0 mt



ALPHA 300
ALPHA 300

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a 	1.000 x 150	4.800	ST/SP - SI
1b 	450 x 50 470 x 60	4.000 11.600	ST ST - SI
2a 	200 240	5.000 8.000	ST ST - SI
3a 	250 x 250 x 28	4.200	ST - SI
3b 	250 x 250 x 28	4.200	ST - SI - AIH
6a 	UPN 400	2.500	ST - SI
6b 	UPN 400	2.500	ST - SI
6c 	UPN 350 UPN 400	8.200 9.800	ST - HEH ST - HEH - SI
7a 	HEA 800 HEA 900	4.000 4.800	ST ST - SI
7a 	HEB 800 HEB 900	4.000 4.800	ST - HEH ST - HEH - SI
7a 	IPE 600 IPE 750	2.500 4.100	ST - HEH ST - HEH - SI
7a 	IPN 550	2.500	ST - SI
7b 	HEA 450 HEA 550	12.000 14.000	ST - HEH ST - HEH - SI
7b 	HEB 400 HEB 500	10.000 12.000	ST - HEH ST - HEH - SI
7b 	IPE 550 IPE 600	11.000 13.000	ST - HEH ST - HEH - SI
7b 	IPN 500 IPN 550	10.000 12.000	ST - HEH ST - HEH - SI
9b 	16" gas 18" gas	7.000 11.000	RT RT - SI
9c 	280 300	5.000 7.000	RT RT - SI
10a 	400 x 300 x 16 500 x 300 x 16	6.000 8.500	ST/RQ ST/RQ - SI
10b 	400 x 300 x 16 500 x 300 x 16	9.000 10.000	ST/RQ ST/RQ - SI
11a 	400 x 400 x 16 400 x 400 x 20	7.200 10.500	ST/RQ ST/RQ - SI

Accessori
Tools

	AIH S		RO O
	AIC O		RQ O
	SI S		RVT O
	QR O		RVQ O
	HEH O		FT O
	ST S		FP O
	SP O		WLC O
	RT O		ARC 50 O

S: Standard O: Optional

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.

Dati Tecnici
Technical Data

	mm 1.150
	mm 830
	min ⁻¹ 1-5,3
	kW 90
	cm 151*
	cm 415 x 580 x 425
	W cm ³ 4.287 L x P x H
	kg 70.000

* Necessaria fossa di contenimento
Foundation necessary



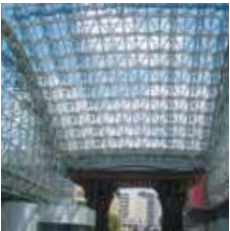
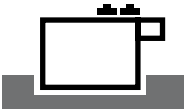
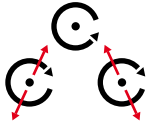
ALPHA 500

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



TAURING S.p.A.
Via Lombardore, 314
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. +39 011.99.77.111
Fax + 39 011.99.77.169
www.tauringroup.com
info@tauringroup.com

Rivenditore / Dealer



tauring
TOP PERFORMING

www.tauringroup.com

ALPHA 500

L' ALPHA 500 è una delle curvatrici più grandi prodotte per la curvatura di profili di grandi dimensioni utilizzati in opere ed infrastrutture di notevole grandezza e di alto valore economico. Racchiude in se tutte le ultime innovazioni di alta tecnologia che la Tauring ha introdotto con la linea di curvatrici Alpha basate su un'innovativa geometria macchina, che conferisce una robustezza strutturale non riscontrabile su pari macchine a guida orbitale. Lo studio di un adeguato interasse degli assi di curvatura, ha permesso un considerevole risparmio sugli sfidri di lavorazione con considerevolmente diminuzione dei costi di produzione. Macchina completamente idraulica con comandi centralizzati su console mobile e possibilità di radiocomando per un agevole e facile utilizzo di tutte le sue funzioni.

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Progettualità ecosostenibile.

La serie Alpha rappresenta una nuova linea di curvatrici nate con approccio progettuale ecosostenibile orientato alla riduzione dell'impatto energetico ed alla salvaguardia dell'ambiente. Queste macchine si basano pertanto su una nuova concezione progettuale della curvatrice che rivoluziona, con inedite e moderne soluzioni tecniche, la tradizionale immagine di una macchina vetusta ancorata a tecnologie superate.

Nuova filosofia costruttiva.

Nata da una nuova concezione nel modo di pensare, progettare e costruire la curvatrice (da noi brevettata oltre 50 anni fa), la serie Alpha applica un innovativo sistema di azionamento e supporto alberi su robuste guide rettilinee con geometria ad assi convergenti. Questa conformazione aumenta notevolmente la rigidità di tutta la struttura, permette posizionamenti più precisi degli assi macchina e migliora sensibilmente le condizioni di curvatura rispetto alle classiche macchine orbitali, ancor oggi prodotte da molti.



Model ALPHA 500 is one of bigger bending machines, manufactured to bend high size's profile, used in great and important financial values works and facilities. This machine holds all the new high-tech innovations, which Tauring has introduced with the Alpha bending machines' range, based on a renewed geometry, which allows a structure's sturdiness, that may not be found in other similar machines with orbital slide. The study of a suitable center-axis on bending axes, has allowed a great saving of scrap productions with a considerable working costs' reduction. This machine is completely hydraulic with central system control on moving console and radio-control possibility, for a easy and comfortable functions use.

ALPHA 500 equipaggiata con S.I.
ALPHA 500 equipped with S.I.



PQ10



CNC-i

Concetti d'avanguardia.

Non solo soluzioni tecniche dell'ultima generazione per un nuovo approccio costruttivo, ma anche particolare attenzione a tutti gli aspetti a volte poco considerati quali: ergonomia, altezza di lavoro, trasporto e movimentazione macchina, consumi energetici, interventi di normale manutenzione, costo attrezzaggio ed interfaccia uomo-macchina.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Il rivoluzionario sistema brevettato per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) consente di raggiungere le prestazioni dichiarate con rilevante abbattimento dei tempi di lavorazione e di attrezzaggio macchina. Questa particolarità rende altamente concorrenziale la curvatrice con notevole abbattimento dei costi di produzione.

Scarti ridotti.

La particolare geometria della macchina permette una rilevante riduzione degli sfidri di lavorazione, con conseguente diminuzione dei costi di produzione. Questo si traduce in un notevole aumento della competitività aziendale, oltre ad un immediato recupero dell'investimento iniziale.

VERSATILITÀ

Molteplicità di profili curvabili.

La peculiarità del sistema a guide rettilinee si traduce anche in un notevole aumento delle tipologie di profili curvabili. Si possono lavorare profili con differenti altezze ottenendo raggi di curvatura impensabili fino a poco tempo fa, il tutto con estrema semplicità e velocità.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura telescopici

La dotazione standard prevede, una serie di tre rulli polivalenti telescopici per la curvatura di diverse tipologie di profilati. È possibile regolare i diversi componenti dei rulli lungo l'asse degli alberi, in modo tale da ottenere la configurazione ideale per curvare un'ampia gamma di profilati senza ulteriori investimenti in attrezzature extra.



ALPHA 500
ALPHA 500

APPLICATION FIELDS

Ship and spatial yard

Industrial carpentry

Energy distribution

Earth movement
machines industry

Toys and leisure industry

Road and railway
infrastructures

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Environment sustainable design.

The Alpha series represents a new bending machines line created with an environment sustainable design approach, aimed at reducing the energy impact and at the environment safety. These models are based on a new bending machine design conception that revolutionizes, with unknown and modern technical solutions, the traditional image of an old machine based on overcome technologies.

New construction philosophy.

Borned from a new conception in the way to think, project and realize the bending machine (patented from Tauring more than 50 years ago), the Alpha series applied an innovative shaft driving and support system on strong rectilinear guides with converging axis. This arrangement greatly increases the stiffness of the whole structure, allows more precise positioning of the machine axis and greatly improves the bending conditions in respect of the classical orbital machines, still produced by many.

Advanced concepts.

Not only technical solutions of the latest generation for a new constructive approach, but also special attention to all those aspects sometimes not considered, such as: ergonomics, work height, machine handling and transport, energy consumption, normal maintenance operations, tooling costs and interface man-machine.

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (S.I.) allows to reach the declared performances with an important decrease of the processing times and machine setup. This feature makes the bending machine highly competitive with a considerable saving in production costs.

Reduced waste.

The particular geometry of the machine allows a significant reduction of waste processing, with a corresponding decrease in production costs. This results in a significant increase in business competitiveness, in addition to an immediate recovery of the initial investment.

VERSATILITY

Variety of bending profiles.

The peculiarity of the rectilinear guide system allows a significant increase of the bending profile types. It is possible to work with profiles of different heights, obtaining radii unthinkable until very recently, with extreme ease and speed.

COST EFFECTIVENESS

Telescopic bending rolls.

The standard equipment includes a set of three universal telescopic rolls for the bending of different types of profiles. It is possible to adjust the various rolls components along the shaft axis, in order to obtain the best configuration for the bending of a wide range of profiles, without further investment in extra equipment.

Capacità massime di curvatura Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	75 x 30 120 x 30	250 300	ST ST - AL - TR
1b	60 x 20 80 x 15	500 900	ST ST - SI
2a	40 50	600 1000	ST ST - SI
3a	50 x 50 x 8 60 x 60 x 10	500 700	ST SP - SI
3b	50 x 50 x 8 60 x 60 x 10	500 700	ST - AI SP - AI - SI
5a	60 x 60 x 8 80 x 80 x 10	250 400	ST ST - SI
5b	60 x 60 x 8 80 x 80 x 10	250 400	ST ST - SI
6a	UPN 80 UPN 120	500 700	ST ST/SP - AL - TR
6b	UPN 80 UPN 120	500 700	ST ST/SP - AL - TR
9a	70 x 2 80 x 2	800 1.100	RT RT - SI
9b	2" gas 2 1/2" gas	600 1000	RT RT - SI
9c	50 55	500 900	RT RT - SI
10a	80 x 40 x 3 100 x 40 x 3	450 1.000	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	70 x 50 x 3 80 x 40 x 3	600 1.000	ST/RQ ST/RQ - SI
11a	50 x 50 x 4 60 x 60 x 5	900 1.300	ST/RQ ST/RQ - SI
13a	60 x 90 x 50	500	SP/QR - SI
13b	70 x 96 x 30	450	SP/QR - SI

13a - Fe
13b - Al

Accessori Tools

	AI		RO
	AIC		RQ
	SI		RVT
	QR		RVQ
	ROS ROS PLUS		FT
	AC		FP
	AL		DRL
	TR		ANL
	ST		ANC
	SP		ARC 50
	RT		

Dati Tecnici Technical Data

	mm 115
	mm 175
	min ⁻¹ 8
	kW 3,75
	cm 100
	cm 113
	cm L x P x H 103 x 135 x 150
	W cm ³ 17
	kg 590

S: Standard O: Optional

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.



DELTA 50 Plus

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



DELTA 50 Plus

La DELTA 50 Plus è la rinnovata versione di una curvatrice che ha dato tante soddisfazioni ai primi costruttori di serramenti a forme curvilinee. Macchina con geometria ad interassi variabili adatta alla curvatura di innumerevoli tipologie di profili ma soprattutto particolarmente indicata per la lavorazione dei profili normalmente utilizzati nella costruzione di infissi, nell'arredo urbano, negli articoli sportivi e in tutti quei settori ove è necessario creare delle sagome curvilinee con profili dalle forme particolari a sezione chiusa o aperta.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per agricoltura ed allevamento
Articoli per arredo urbano
Articoli per fabbri
Articoli per orafi, bigiotteria, accessori vari di piccole dimensioni
Carpenteria artigianale
Carpenteria industriale
Costruzione serramenti in metallo
Costruzione serramenti in PVC
Industria ambientale, alimentare e trattamento liquidi
Industria arredamento per interni
Industria articoli sanitari e sportivi
Industria auto motive cicli e motocicli
Industria segnaletica ed illuminazione stradale
Industria settore giochi e divertimento

ALTA TECNOLOGIA

Geometria modificabile.

Curvatrice progettata con un particolare sistema costruttivo che consente di scegliere la geometria macchina più idonea per la curvatura di molteplici profilati a qualsiasi raggio. Particolarmente apprezzata nel campo della curvatura dei profili speciali per il serramento in ferro, alluminio e PVC.

Soluzioni progettuali d'avanguardia.

Curvatrice a doppio corpo per la suddivisione degli sforzi della catena cinematica con trasmissione moto a giunti cardanici ed innovativa protezione meccanica a frizione. Alberi standard con parte utile maggiorata, rispetto a pari modelli della concorrenza, per la lavorazione di profilati larghi con disegni speciali e forme particolari.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Nuovo rivoluzionario brevetto per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) che consente di superare le normali prestazioni della curvatrice, permettendo di deformare profili oltre la capacità stessa della macchina, per brevi periodi. A parità di taglia, tale riserva di potenza consente di affrontare lavorazioni particolarmente impegnative che possono sporadicamente presentarsi agli utilizzatori.



The DELTA 50 Plus is the renewed version of a bending machine which was very satisfactory for the first manufacturers of bent door and windows. The machine geometry with adjustable centre-distances is suited for many types of profiles, in particular for processing profiles commonly used in the door and windows realization, in the street furniture, in the sport field and in all those areas where it is necessary to create curvilinear shapes with special profiles with closed or open section.

◀ Delta 50 CNC-i equipaggiata con SP e QR
Delta 50 CNC-i equipped with SP and QR

Forme perfettamente simmetriche.

Gestione dei raccordi completamente automatizzata sulla base della geometria macchina, della sezione del profilo e della forma da ottenere, che consente di realizzare curve a raggi variabili perfettamente raccordati l'uno all'altro che permettono di produrre armoniose comunioni di curve con forme perfettamente simmetriche.

VERSATILITÀ

Vasta tipologia di profili curvabili.

La geometria ad interassi variabili, applicata su questa macchina, permette la curvatura di un'ampia tipologia di profilati come tubolari quadri o rettangolari, profilati a sezione speciali per qualunque serramento, profili a parete sottile o qualsiasi profilo simmetrico o asimmetrico a sezione chiusa o aperta.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in costose attrezzature specifiche.

Aumento delle prestazioni fino al 50%.

Con l'applicazione dei Supporti Indipendenti (S.I.), un accessorio brevettato dal Tauringroup per il sostegno degli alberi a sbalzo, la curvatrice è in grado di aumentare le proprie prestazioni fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza, garantendo oltretutto una perfetta simmetria nei profili con sezione larga sia simmetrici che asimmetrici.

FACILITÀ D'USO

Alta tecnologia con il nuovo controllo interpolato.

La macchina è dotata di un controllo numerico interpolato in grado di controllare perfettamente gli sviluppi delle parti curve, gestendo il valore degli stiramenti in rapporto al raggio ottenuto, e alla tipologia del materiale utilizzato. La predeterminazione del raggio di curvatura è un altro dei punti di forza del nuovo Controllo Numerico CNC-i, che applicato alla macchina permette la creazione di curvature a raggi variabili con la massima precisione e ripetibilità. Questo controllo numerico interpolato, con la potente interfaccia Wintau studiata per semplificare e velocizzare la programmazione, rappresenta la massima espressione tecnologica mai applicata alle curvatrici.



PQi



CNC-C



CNC-i

HIGH TECHNOLOGY

Modifiable geometry.

Bending machine designed with a particular building system that allows to choose the most suitable machine geometry to bend multiple profiles at any radius. Particularly appreciated in the bending of iron, aluminum and PVC special profiles for doors and windows.

State-of-the-art solutions.

Double bony bending machine specially designed to split the efforts of the kinematic chain with movement transmission to cardan joints and innovative mechanical protection. The standard shafts with increased usable surface in comparison with similar competitors models allow to work on particularly wide profiles.

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (S.I.) allows to overcome the normal machine performances since it permits, even if for short time, to deform the profiles over the machine performances. This reserve of power gives the possibility to handle those extremely challenging working that sometimes can present to the customers.

Perfectly symmetrical shapes.

The fully automated joints management based on the machine geometry, on the profile section and on the desired shape, allows to create curves with variable radius perfectly connected to each other producing curves harmoniously connected to perfectly symmetrical shapes.

VERSATILITY

Wide range of profiles to bend.

The variable geometry, applied on this machine, allows the bending of a wide series of tubular profiles such as square or rectangular tubes, special section profiles for any window, thin-walled profiles or any symmetrical or asymmetrical profiles with closed or open section.

COST EFFECTIVENESS

Polyvalent bending rolls.

Machine equipped with modular polyvalent rolls for the bending of all the standard profiles in commerce, with no need of further investment in expensive, specific tools.

50% increase in performance.

With the application of a Tauringroup patented tool for supporting the shafts (Independent Supports) the bending machine can increase its performance by up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide section profiles, both symmetrical and asymmetrical.

SIMPLE TO USE

High technology with the new interpolated control.

The machine is equipped with an interpolated numerical control able to perfectly manage the developments of the bent parts, controlling the value of the strains in relation to the obtained radius and to the used material. The predetermination of the bending radius is another strength of the new CNC-i, which applied to the machine allows the bending with variables radii at the highest accuracy and repeatability. This interpolated numerical control, together with the powerful Wintau interface, designed to simplify and speed up the programming, represents the maximum technology expression never applied to the bending.

APPLICATION FIELDS

Items for farming and breeding industry
Items for street furniture
Items for blacksmith
Articles for goldsmiths, jewelry, accessories of little dimensions
Leigh-weight metal framework
Industrial carpentry
Metal door and windows realization
PVC door and windows realization
Environment, food and water treatment industry
Interior design
Bathroom and sport equipment
Automotive, cycle and motorcycle industry
Road signs and lighting industry
Toys and leisure industry



DELTA 50 equipaggiata con CNC-i
DELTA 50 equipped with CNC-i

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	140 x 40 150 x 40	400 500	ST ST - SI
1b	100 x 15 100 x 20	700 800	ST ST - SI
2a	50 60	250 400	ST ST - SI
3a	80 x 80 x 8 90 x 90 x 9	250 600	ST SP - SI
3b	80 x 80 x 8 90 x 90 x 9	400 800	ST - AI SP - AI - SI
5a	80 x 80 x 8 80 x 80 x 10	350 400	ST ST - SI
5b	80 x 80 x 8 80 x 80 x 10	350 400	ST ST - SI
6a	UPN 120 UPN 160	300 400	ST ST/SP - AL - TR
6b	UPN 120 UPN 160	300 400	ST ST/SP - AL - TR
6c	UPN 80 UPN 100	1.000 1.500	ST ST/HE - SI
7a	IPN 100 IPN 140	400 450	ST/SP SP - SI
7b	IPE 80 IPE 100	2.500 4.000	HE-SI HE-SI
9a	80 x 2 100 x 3	600 1.000	RT RT - SI
9b	2 1/2" gas 3" gas	550 900	RT RT - SI
9c	60 70	250 400	RT RT - SI
10a	120 x 50 x 4 120 x 60 x 4	800 1.000	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	100 x 40 x 3 120 x 60 x 4	800 1.000	ST/RQ ST/RQ - SI
11a	80 x 80 x 3,2 90 x 90 x 4	600 1.000	ST/RQ ST/RQ - SI
13a Fe	70 x 100 x 50	500	SP/QR - SI
13b Al	80 x 100 x 45	450	SP/QR - SI



13a - Fe
13b - Al

Accessori
Tools

	AI		RT
	AIC		RO
	SI		RQ
	QR		RVT
	ROS ROS PLUS		RVQ
	HE		FT
	AC		FP
	AL		DRL
	TR		ANL
	ST		ANC
	S		ARC 50
	SP		

S: Standard O: Optional

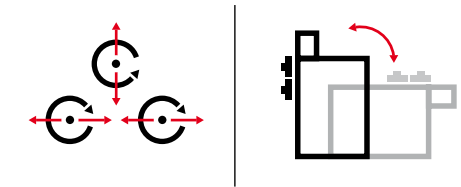
Dati Tecnici
Technical Data

	mm 160
	mm 224
	min ⁻¹ 7,7
	kW 5,5
	cm 90
	cm 117
	L x P x H cm 115 x 150 x 170
	W cm ³ 33
	kg 1.020



DELTA 60

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



DELTA 60

La DELTA 60 è la curvatrice top nel campo della curvatura dei profili per serramento in ferro, alluminio e ora anche in PVC. Molteplici soluzioni tecniche d'avanguardia sono presenti in questo modello dalla particolare geometria ad interassi variabili che consente la curvatura di una svariata quantità di profili dalle forme particolari a sezione aperta o chiusa. I numerosi e specifici accessori applicabili e soprattutto l'abbinamento con il nuovissimo controllo numerico CNC-i, fanno di questa curvatrice l'unica ed insostituibile partner per tutti coloro che vogliono il massimo risultato funzionale ed estetico a dei costi minimi senza impiego di personale specializzato.



The DELTA 60 is the bending machine at the top of the iron, aluminium and now also PVC door and windows profiles field. Many advanced technical solutions are present in this model characterized by a particular geometry with adjustable centre-distances, that allow the bending of many profiles with open or closed section. The numerous tools and their use with the brand new CNC-i control make this bending machine the only and irreplaceable partner for all who want the maximum aesthetic and functional result at minimum cost and without using specialized personnel.

◀ Delta 60 equipaggiata con S.I.
Delta 60 equipped with S.I.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per agricoltura ed allevamento
Articoli per arredo urbano
Articoli per fabbri
Carpenteria artigianale
Carpenteria industriale
Costruzione serramenti in metallo
Costruzione serramenti in PVC
Industria ambientale, alimentare e trattamento liquidi
Industria arredamento per interni
Industria articoli sanitari e sportivi
Industria auto motive cicli e motocicli
Industria segnaletica ed illuminazione stradale
Industria settore giochi e divertimento

ALTA TECNOLOGIA

Interassi variabili.

Gli interassi dei rulli inferiori possono assumere diverse posizioni in riferimento alla tipologia di profilato da curvare. Questa particolare caratteristica permette la curvatura di profili tubolari, speciali per serramento in ferro, alluminio o PVC, profili tondi, asimmetrici a sezione chiusa o aperta con il contenimento della svergolatura e dell'ovalizzazione a raggi decisamente ridotti.

COMPETITIVITÀ

Costi d'esercizio inferiori.

La tecnologia applicata a questa curvatrice a "geometria variabile", le specifiche attrezzature utilizzate e le particolari peculiarità del computer CNC-i con il sistema "start & stop" assicurano le migliori prestazioni nel campo della curvatura dei profili per serramento, con notevole riduzione dei consumi di energia elettrica.

Curvature veloci e precise con il CNC-i.

La possibilità di predeterminare il raggio di curvatura, l'uso di macro per la semplice e rapida compilazione di programmi particolarmente complessi, la possibilità di eseguire le lavorazioni in una unica soluzione o in più passate, l'ottimizzazione delle velocità di realizzazione secondo caratteristiche del profilo e raggi di curvatura, sono solo alcune delle particolari caratteristiche che rendono questa curvatrice estremamente competitiva.

Forme perfettamente simmetriche.

Gestione dei raccordi completamente automatizzata sulla base della geometria macchina, della sezione del profilo e della forma da ottenere, che consente di realizzare curve a raggi variabili perfettamente raccordati l'uno all'altro i quali permettono di produrre armoniose comunioni di curve con forme perfettamente simmetriche

VERSATILITÀ

Accessori di qualità.

Le già rilevanti prestazioni di questa curvatrice possono essere ulteriormente rafforzate con l'applicazione di mirati accessori, disponibili in qualsiasi momento, per le più svariate e particolari lavorazioni richieste in qualsiasi campo di applicazione. Di particolare valore tecnico il dispositivo "Quarto rullo" per il completo sostegno del profilo nell'operazione di curvatura con risultati funzionali ed estetici di assoluto pregio.

ECONOMICITÀ

Aumento delle prestazioni fino al 50%.

Con l'applicazione dei Supporti Indipendenti (S.I.), un accessorio brevettato dal Tauringroup per il sostegno degli alberi a sbalzo, la curvatrice è in grado di aumentare le proprie prestazioni fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza, garantendo oltretutto una perfetta simmetria nei profili con sezione larga sia simmetrici che asimmetrici.

FACILITÀ D'USO

Alta tecnologia con il nuovo controllo interpolato.

La macchina è dotata di un controllo numerico interpolato in grado di controllare perfettamente gli sviluppi delle parti curve, gestendo il valore degli stiramenti in rapporto al raggio ottenuto, e alla tipologia del materiale utilizzato. La predeterminazione del raggio di curvatura è un altro dei punti di forza del nuovo Controllo Numerico CNC-i, il quale, applicato alla macchina, permette la creazione di curvature a raggi variabili con la massima precisione e ripetibilità. Questo controllo numerico interpolato, con la potente interfaccia Wintau studiata per semplificare e velocizzare la programmazione, rappresenta la massima espressione tecnologica mai applicata alle curvatrici.

Touch-screen.

L'interfaccia uomo-macchina è veramente semplice, intuitiva e di facile apprendimento. Nella versione CNC-i i comandi touch-screen e le macro di riferimento per l'auto-compilazione dei programmi di curvatura rendono estremamente agevole l'apprendimento dell'uso del computer e delle semplici funzioni operative della macchina.



PQi



CNC-C



CNC-i

HIGH TECHNOLOGY

Variable centre-distances.

The lower rolls centre-distances can be settled in different position, on the base of the bending profile. This feature makes possible to bend profiles such as: tubular, special section ones for iron, aluminium or PVC window and doors, round profiles and asymmetrical profiles with closed or open section with the twisting restraint at very reduced radii.

COMPETITIVENESS

Lower operating costs

The technology applied to this bending machine with adjustable geometry, the specific tools and the start & stop CNC-i system assure the best performance in the door and windows profiles field, with a remarkable reduction of the electric energy consumptions.

Fast and accurate bends with the CNC-i.

The possibility to predetermine the bending radius, to use the macros for quick and easy compilation of very complex programs, to carry out the solution in one or more passes, the optimization of the realization speed according to the profile characteristics and to the bending radii are just some of the special features that make this bending machine extremely competitive.

Perfectly symmetrical shapes.

The fully automated joints management based on the machine geometry, on the profile section and on the desired shape, allow to create curves with variable radius perfectly connected to each other producing curves harmoniously connected to perfectly symmetrical shapes.

VERSATILITY

Quality tools.

The high performances of this bending machine can be further strengthened with the application of targeted tools, available at any time, for the most different and particular realization in any field. A very high technical value tool is the "Fourth roll" for the complete profile support during the bending, with results of absolute functional and aesthetic value.

COST EFFECTIVENESS

50% increase in performance.

With the application of a Tauringroup patented tool for supporting the shafts (Independent Supports) the bending machine can increase its performances up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide section profiles, both symmetrical and asymmetrical.

SIMPLE TO USE

High technology with the new interpolated control.

The machine is equipped with an interpolated numerical control able to perfectly manage the developments of the bent parts, controlling the value of the strains in relation to the obtained radius and to the used material. The predetermination of the bending radius is another strength of the new CNC-i, which applied to the machine allows the bending with variables radii at the highest accuracy and repeatability. This interpolated numerical control, together with the powerful Wintau interface, designed to simplify and speed up the programming, represents the maximum technology expression never applied to the bending.

Touch screen.

The man-machine interface is really simple, intuitive and easy to learn. In the CNC-i version the touch-screen keys and the macros for the self-compiling of the bending programs make extremely easy the learning of the computers use and of the machine basic functions.

APPLICATION FIELDS

Items for farming and breeding industry
Items for street furniture
Items for blacksmith
Leigh-weight metal framework
Industrial carpentry
Metal door and windows realization
PVC door and windows realization
Environment, food and water treatment industry
Interior design
Bathroom and sport equipment
Automotive, cycle and motorcycle industry
Road signs and lighting industry
Toys and leisure industry



DELTA 60 equipaggiata con CNC-i
DELTA 60 equipped with CNC-i

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O	
1a	160 x 30 200 x 30	750 900	ST ST - SI	
1b	100 x 20 120 x 20	700 1.200	ST ST - SI	
2a	60 70	400 600	ST ST - SI	
3a	90 x 90 x 9 100 x 100 x 10	1.200 1.800	ST/SP SP - SI	
3b	90 x 90 x 9 100 x 100 x 10	1.200 1.800	ST/SP - AI SP - AI - SI	
5a	80 x 80 x 10 90 x 90 x 10	700 1.000	ST ST - SI	
5b	80 x 80 x 10 90 x 90 x 10	700 1.000	ST ST - SI	
6a	UPN 160 UPN 240	800 1.200	ST/SP ST/SP - AL - TF	
6b	UPN 160 UPN 240	800 1.200	ST/SP ST/SP - AL - TF	
6c	UPN 100 UPN 120	1.500 2.900	ST - HE ST - HE - SI	
7a	HEA 120 HEA 140	1.500 1.800	ST/SP ST/SP - SI	
7a	HEB 100 HEB 120	1.500 1.800	ST/SP ST/SP - SI	
7a	IPE 160 IPE 240	1.000 1.300	ST/SP ST/SP - AL - TF	
7a	IPN 160 IPN 260	1.000 1.400	ST/SP ST/SP - AL - TF	
7b	HEA 100	1.400	ST - HE - SI	
7b	HEB 100	1.800	ST - HE - SI	
7b	IPE 120 IPE 140	1.500 1.900	ST - HE ST - HE - SI	
7b	IPN 120 IPN 140	1.500 1.800	ST - HE ST - HE - SI	
9a	90 x 2 120 x 3	1.800 2.800	RT RT - SI	
9b	3 1/2" gas 4" gas	1.100 1.400	RT RT - SI	
9c	70 80	1.200 1.500	RT RT - SI	
10a	120 x 60 x 5 120 x 80 x 5	1.100 1.400	ST/RQ ST/RQ - SI	
10b	100 x 60 x 5 120 x 80 x 5	1.400 2.000	ST/RQ ST/RQ - SI	
11a	90 x 90 x 5 100 x 100 x 6,3	1.500 1.900	ST/RQ ST/RQ - SI	
13a	Fe	80 x 110 x 70	500	SP - SI
13b	Al	90 x 110 x 45	450	SP/QR - SI



Accessori
Tools

	AI		RT
	AIC		RO
	SI		RQ
	QR		RVT
	ROS ROS PLUS		RVQ
	HE		FT
	AC		FP
	AL		DRL
	TR		ANL
	ST		ANC
	S		ARC 50
	SP		

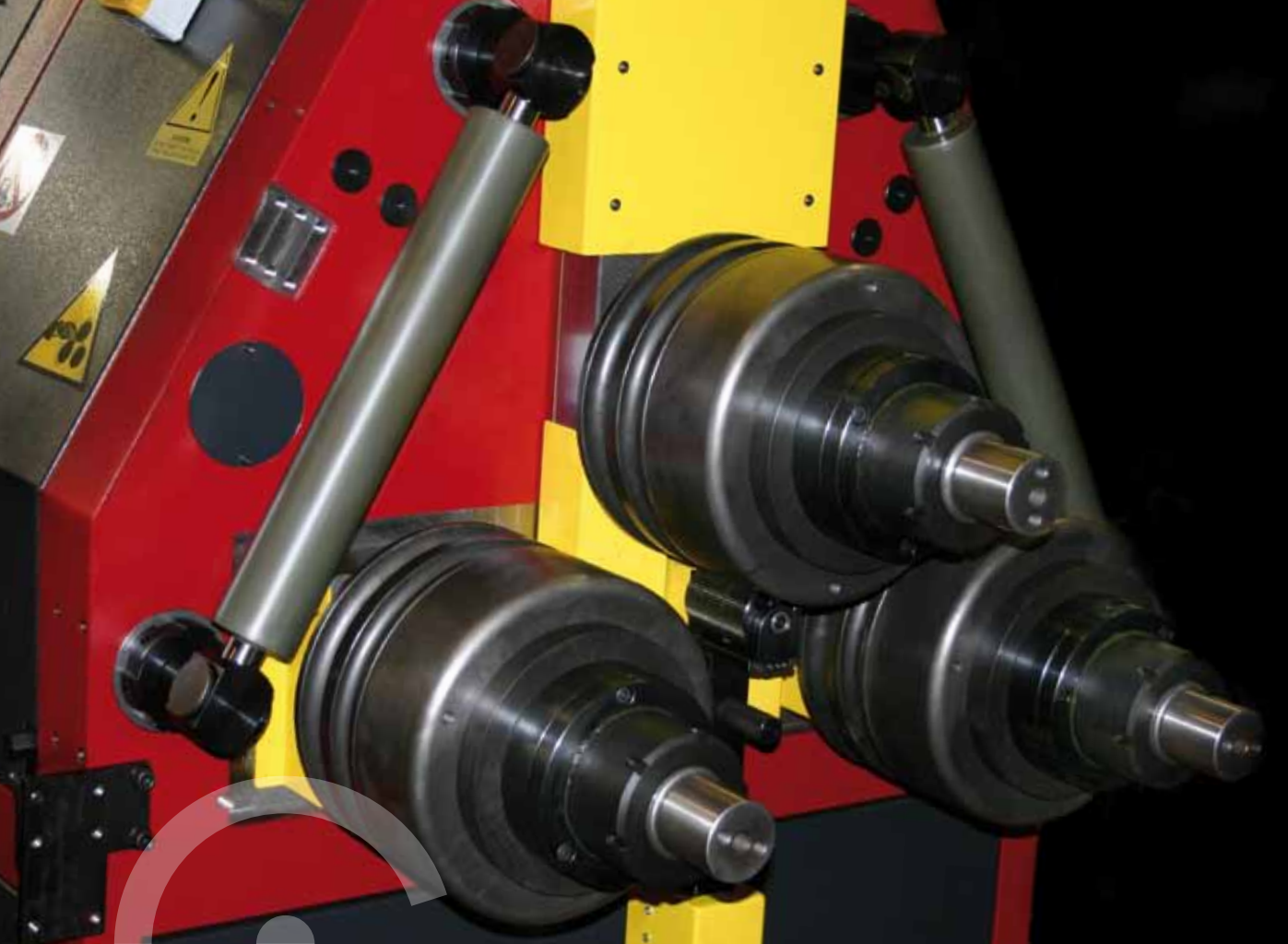
S: Standard O: Optional

Dati Tecnici
Technical Data

	mm 220
	mm 275
	min ⁻¹ 9,5
	kW 9,5
	cm 99
	cm 120
	L x P x H cm 104 x 187 x 152
	W cm ³ 48
	kg 1700

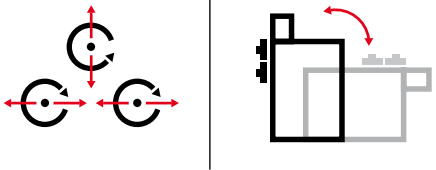
Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.



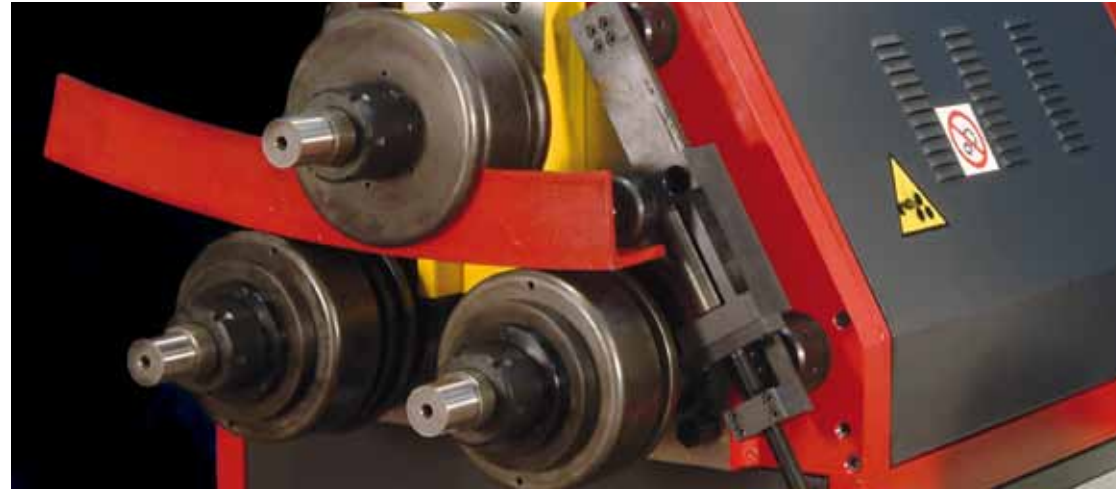
DELTA 80

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



DELTA 80

La DELTA 80 è una curvatrice molto indicata per la curvatura dei profili a sezione chiusa o aperta di taglia medio-grande utilizzati nelle moderne infrastrutture. La geometria ad interassi variabili rende la curvatrice particolarmente versatile e adatta alla curvatura di molteplici profilati utilizzati nel campo del serramento ed affini, della piccola e media carpenteria. La versione equipaggiata con il compatto CNC-i ha un'interfaccia uomo-macchina intuitiva e facile da usare, con risultati veramente sorprendenti e gratificanti.



The DELTA 80 is very suitable for the bending of medium and large size profiles with open or closed section used in modern infrastructure. The geometry with variable centre axis makes this machine particularly versatile and suitable for the bending of multiple profiles used in the field of frame and similar, small and medium carpentry. The version equipped with the compact CNC-i, has an intuitive and easy to use man-machine interface, with very surprising and gratifying results.

Delta 80 equipaggiata con AI
Delta 80 equipped with AI



PQi



CNC-i

APPLICATION FIELDS

Items for farming
and breeding industry

Items for street furniture

Industrial carpentry

Metal door and windows
realization

PVC door and windows
realization

Interior design

Road signs
and lighting industry

Toys and leisure industry

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per agricoltura
ed allevamento

Articoli per arredo urbano

Carpenteria Industriale

Costruzione serramenti
in metallo

Costruzione serramenti in PVC

Industria arredamento
per interni

Industria segnaletica
ed illuminazione stradale

Industria settore giochi e
divertimento

ALTA TECNOLOGIA

Geometria modificabile.

Curvatrice progettata con un particolare sistema costruttivo che consente di scegliere la geometria macchina più idonea per la curvatura di molteplici profilati a qualsiasi raggio. Particolarmente apprezzata nel campo della curvatura dei profili speciali per il serramento in ferro, alluminio e PVC.

Soluzioni progettuali d'avanguardia.

Curvatrice a doppio corpo per la suddivisione degli sforzi della catena cinematica con trasmissione moto a giunti cardanici ed innovativa protezione meccanica a frizione. Alberi standard con parte utile maggiorata rispetto a pari modelli della concorrenza, per la lavorazione di profilati larghi con disegni speciali e forme particolari.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Il rivoluzionario nuovo sistema brevettato per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) consente il raggiungimento delle prestazioni di curvatura dichiarate con rilevante abbattimento dei tempi di lavorazione e di attrezzaggio macchina. Questa particolarità rende altamente concorrenziale la curvatrice con notevole abbattimento dei costi di produzione.

Curvature veloci e precise con il CNC-i.

Grazie al controllo numerico CNC-i, è possibile, tra l'altro, predeterminare il raggio di curvatura, utilizzare macro per la semplice e rapida compilazione di programmi particolarmente complessi ed eseguire le lavorazioni in una unica soluzione o in più passate, l'ottimizzazione delle velocità di realizzazione secondo caratteristiche del profilo e raggi di curvatura, sono solo alcune delle particolari caratteristiche che rendono questa curvatrice estremamente competitiva.

VERSATILITÀ

Vasta tipologia di profili curvabili.

La geometria ad interassi variabili applicata su questa macchina, permette la curvatura di un'ampia tipologia di profilati come tubolari quadri o rettangolari, profilati a sezione speciali per qualunque serramento, profili a parete sottile o qualsiasi profilo simmetrico o asimmetrico a sezione chiusa o aperta.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in costose attrezzature specifiche.

Aumento delle prestazioni fino al 50%.

Con l'applicazione dei Supporti Indipendenti (S.I.), un accessorio brevettato dal Tauringroup per il sostegno degli alberi a sbalzo, la curvatrice è in grado di aumentare le proprie prestazioni fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza, garantendo oltretutto una perfetta simmetria nei profili con sezione larga sia simmetrici che asimmetrici.

FACILITÀ D'USO

Alta tecnologia con il nuovo controllo interpolato.

La macchina è dotata di un controllo numerico interpolato in grado di controllare perfettamente gli sviluppi delle parti curve, gestendo il valore degli stiramenti in rapporto al raggio ottenuto ed alla tipologia del materiale utilizzato. La predeterminazione del raggio di curvatura è un altro dei punti di forza del nuovo Controllo Numerico CNC-i, che, applicato alla macchina, permette la creazione di curvature a raggi variabili con la massima precisione e ripetibilità. Questo controllo numerico interpolato, con la potente interfaccia Wintau studiata per semplificare e velocizzare la programmazione, rappresenta la massima espressione tecnologica mai applicata alle curvatrici.

HIGH TECHNOLOGY

Modifiable geometry.

Bending machine designed with a particular building system that allows to choose the most suitable machine geometry to bend multiple profiles at any radius. Particularly appreciated in the bending of iron, aluminum and PVC special profiles for doors and windows.

State-of-the-art solutions.

Double bending machine specially designed to split the efforts of the kinematic chain with movement transmission to cardan joints and innovative mechanical protection. Standard shafts with increased usable surface in comparison with similar models from competitors allows to work on particularly wide profiles. Mechanical position lock screw for continuous and repetitive jobs (HV, HP versions).

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (SI) allows to reach the declared performances with an important decrease of the processing times and machine setup. This feature makes the bending machine highly competitive with a considerable saving in production costs.

Fast and accurate bends with the CNC-i.

The possibility to predetermine the bending radius, to use the macros for quick and easy compilation of very complex programs, to carry out the solution in one or more passes, the optimization of the realization speed according to the profile characteristics and to the bending radii are just some of the special features that make this bending machine extremely competitive.

VERSATILITY

Wide range of profiles that can be bend.

The variable geometry applied on this machine, allows the bending of a wide series of tubular profiles such as square or rectangular tubes, special section profiles for any window, thin-walled profiles or any symmetrical or asymmetrical profiles with closed or open section.

COST EFFECTIVENESS

Polyvalent bending rolls.

Machine equipped with modular polyvalent rolls for the bending of all the standard profiles in commerce, with no need of further investment in expensive, specific tools.

50% increase in performance.

With the application of a Tauringroup patented tool for supporting the shafts (independent supports) the bending machine can increase its performances up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide section profiles, both symmetrical and asymmetrical.

SIMPLE TO USE

High technology with the new interpolated control.

The machine is equipped with an interpolated numerical control able to perfectly manage the developments of the bent parts, controlling the value of the strains in relation to the obtained radius and to the used material. The predetermination of the bending radius is another strength of the new CNC-i, that, applied to the machine allows the bending with variables radii at the highest accuracy and repeatability. This interpolated numerical control, together with the powerful Wintau interface, designed to simplify and speed up the programming, represents the maximum technology expression never applied to the bending.



DELTA 80 equipaggiata con CNC-i
DELTA 80 equipped with CNC-i

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	220 x 30 250 x 40	600 700	ST ST - SI
1b	130 x 20 160 x 20	400 800	ST ST - SI
2a	70 80	500 700	ST ST - SI
3a	100 x 100 x 12 120 x 120 x 13	1.000 2.000	ST/SP ST/SP - AIH - SI
3b	100 x 100 x 12 120 x 120 x 13	1.000 2.500	ST/SP - AIH ST/SP - AIH - SI
5a	100 x 100 x 12 120 x 120 x 13	800 1.500	ST ST - SI
5b	100 x 100 x 12 120 x 120 x 13	800 1.500	ST ST - SI
6a	UPN 200 UPN 300	500 700	ST/SP ST/SP - AL - TR
6b	UPN 200 UPN 300	500 700	ST/SP ST/SP - AL - TR
6c	UPN 120 UPN 140	1.500 2.300	ST - HE ST - HE - SI
7a	HEA 140 HEA 180	1.500 1.800	ST/SP ST/SP - SI
7a	HEB 120 HEB 140	1.500 1.800	ST/SP ST/SP - SI
7a	IPE 200 IPE 280	1.000 1.300	ST/SP ST/SP - AL - TR
7a	IPN 200 IPN 300	1.000 1.400	ST/SP ST/SP - AL - TR
7b	HEA 120 HEA 140	2.000 2.500	ST - HE ST - HE - SI
7b	HEB 120 HEB 140	1.500 2.000	ST - HE ST - HE - SI
7b	IPE 140 IPE 160	1.500 1.900	ST - HE ST - HE - SI
7b	IPN 140 IPN 160	1.500 1.900	ST - HE ST - HE - SI
9a	100 x 2,5 140 x 3,5	3.000 4.500	RT RT - SI
9b	4" gas 5" gas	1.200 2.200	RT RT - SI
9c	80 90	600 1.300	RT RT - SI
10a	140 x 80 x 8 150 x 100 x 8	900 1.800	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	120 x 80 x 4 140 x 80 x 6	1.000 2.500	ST/RQ ST/RQ - SI
11a	100 x 100 x 4 120 x 120 x 5	1.200 2.000	ST/RQ ST/RQ - SI
13a	120 x 120 x 70	800	SP - TR - SI
13b	120 x 130 x 60	700	SP/QR - SI

13a - Fe
13b - Al

Accessori
Tools

	AIH		RO
	S		O
	SI		RQ
	O		O
	QR		RVT
	O		O
	HE		RVQ
	O		O
	AC		FT
	O		O
	AL		FP
	O		O
	TR		DRL
	O		O
	ST		ANL
	S		O
	SP		ANC
	O		O
	RT		ARC 50
	O		O

S: Standard O: Optional

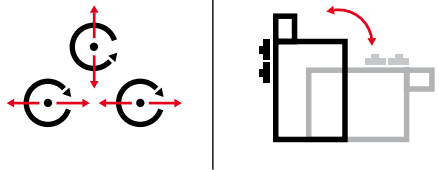
Dati Tecnici
Technical Data

	mm 260
	mm 315
	min⁻¹ 5
	kW 11
	cm 96
	cm 140
	cm 180 x 185 x 215
	cm³ 82
	kg 2670



DELTA 100

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



DELTA 100

La DELTA 100 è la curvatrice a geometria variabile che meglio si presta alla curvatura di profili con forme e dimensioni speciali oltre ai classici profilati di taglia medio grande normalmente utilizzati nelle carpenterie industriali per la realizzazioni di strutture, attrezzature, costruzioni e quant'altro necessario nel variegato mondo industriale. I funzionali e mirati accessori applicabili su questa macchina permettono il raggiungimento di risultati di curvatura veramente straordinari per funzionalità ed estetica.

ALTA TECNOLOGIA

Interassi variabili.

Gli interassi dei rulli inferiori possono assumere diverse posizioni in riferimento alla tipologia di profilato da curvare. Questa particolare caratteristica permette la curvatura di profili tubolari, speciali per serramento in ferro, alluminio o PVC, profili tondi, asimmetrici a sezione chiusa o aperta con il contenimento della svergolatura e dell'ovalizzazione a raggi decisamente ridotti.

Concetti d'avanguardia.

Non solo soluzioni tecniche di ultima generazione per questa linea di curvatrici a geometria variabile, ma anche particolare attenzione a tutti gli aspetti a volte poco considerati quali: ergonomia, altezza di lavoro, trasporto e movimentazione macchina, consumi energetici, interventi di normale manutenzione, costo attrezzaggio, interfaccia uomo-macchina.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Nuovo rivoluzionario brevetto per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) che consente di superare le normali prestazioni della curvatrice, permettendo di deformare profili oltre la capacità stessa della macchina, per brevi periodi. A parità di taglia, tale riserva di potenza, consente di affrontare lavorazioni particolarmente impegnative che possono sporadicamente presentarsi agli utilizzatori.



DELTA 100. Among the bending machines with variable geometry, this is the one best suited for the bending of profiles with special shapes and sizes, in addition to the common medium-large profiles normally used in the industrial carpentries for the realization of structures, equipment, buildings and anything else necessary in the industry. The functional and targeted tools applicable to this machine allow to achieve truly extraordinary bending results for functionality and aesthetics.

◀ Delta 100 equipaggiata con S.I.
Delta 100 equipped with S.I.

Curvature veloci e precise con il CNC-i.

La possibilità di predeterminare il raggio di curvatura, l'uso di macro per la semplice e rapida compilazione di programmi particolarmente complessi, la possibilità di eseguire le lavorazioni in una unica soluzione o in più passate, l'ottimizzazione delle velocità di realizzazione secondo caratteristiche del profilo e raggi di curvatura sono solo alcune delle particolari caratteristiche che rendono questa curvatrice estremamente competitiva.

VERSATILITÀ

Accessori di qualità.

Le già rilevanti prestazioni di questa curvatrice possono essere ulteriormente rafforzate con l'applicazione di mirati accessori, disponibili in qualsiasi momento, per le più svariate e particolari lavorazioni richieste in qualsiasi campo di applicazione. Di particolare valore tecnico il dispositivo "quarto rullo" per il completo sostegno del profilo nell'operazione di curvatura con risultati funzionali ed estetici di assoluto pregio.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in costose attrezzature specifiche.

Aumento delle prestazioni fino al 50%.

Con l'applicazione dei Supporti Indipendenti (S.I.), un accessorio brevettato dal Tauringroup per il sostegno degli alberi a sbalzo, la curvatrice è in grado di aumentare le proprie prestazioni fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza, garantendo oltretutto una perfetta simmetria nei profili con sezione larga sia simmetrici che asimmetrici.

FACILITÀ D'USO

Alta tecnologia con il nuovo controllo interpolato.

La macchina è dotata di un controllo numerico interpolato in grado di controllare perfettamente gli sviluppi delle parti curve, gestendo il valore degli stiramenti in rapporto al raggio ottenuto ed alla tipologia del materiale utilizzato. La predeterminazione del raggio di curvatura è un altro dei punti di forza del nuovo Controllo Numerico CNC-i, che applicato alla macchina permette la creazione di curvature a raggi variabili con la massima precisione e ripetibilità. Questo controllo numerico interpolato, con la potente interfaccia Wintau, studiata per semplificare e velocizzare la programmazione, rappresenta la massima espressione tecnologica mai applicata alle curvatrici.



PQi



CNC-i

HIGH TECHNOLOGY

Variable centre-distances.

The lower rolls centre-distances can be settled in different position, on the base of the bending profile. This feature makes it possible to bend profiles such as: tubular, special section ones for iron, aluminium or PVC window and doors, round profiles and asymmetrical profiles with closed or open section with the twisting restraint at very reduced radii.

Advanced concepts.

Not only technical solutions of the latest generation for this line of bending machine with variable geometry, but also special attention to all those aspects sometimes not considered, such as: ergonomics, work height, machine handling and transport, energy consumption, normal maintenance operations, tooling costs and interface man-machine.

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (S.I.) allows to overcome the normal machine performances since it permits, even if for short time, to deform the profiles over the machine performances. This reserve of power gives the possibility to handle those extremely challenging working that sometimes can present to the customers

Fast and accurate bends with the CNC-i.

The to predetermine the bending radius, to use the of macros for quick and easy compilation of very complex programs, to carry out the solution in one or more passes, the optimization of the realization speed according to the profile characteristics and to the bending radii, are just some of the special features that make this bending machine extremely competitive .

VERSATILITY

Quality tools.

The high performances of this bending machine can be further strengthened with the application of targeted tools, available at any time, for the most different and particular realization in any field. A very high technical value tool is the "fourth roll" for the complete profile support during the bending, with results of absolute functional and aesthetic value.

COST EFFECTIVENESS

Polyvalent bending rolls.

Machine equipped with modular polyvalent rolls for the bending of all the standard profiles in commerce, with no need of further investment in expensive, specific tools.

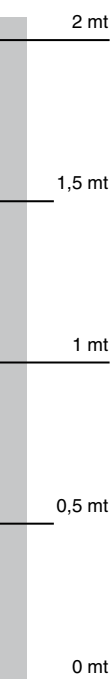
50% increase in performance.

With the application of a Tauringroup patented tool for supporting the shafts (independent supports) the bending machine can increase its performance by up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide section profiles, both symmetrical and asymmetrical.

SIMPLE TO USE

High technology with the new interpolated control.

The machine is equipped with an interpolated numerical control able to perfectly manage the developments of the bent parts, controlling the value of the strains in relation to the obtained radius and to the used material. The predetermination of the bending radius is another strength of the new CNC-i, which applied to the machine allows the bending with variables radii at the highest accuracy and repeatability. This interpolated numerical control, together with the powerful Wintau interface, designed to simplify and speed up the programming, represents the maximum technology expression never applied to the bending.



DELTA 100 equipaggiata con CNC-i
DELTA 100 equipped with CNC-i

APPLICATION FIELDS

Items for farming and breeding industry
Items for street furniture
Industrial carpentry
Road signs and lighting industry
Toys and leisure industry

Capacità massime di curvatura Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a 	20 x 6	100	RQ
1b 	10 x 5	60	RQ
2a 	10	50	RQ
9a 	20 x 1	80	RT
9b 	3/8" gas	70	RT
9c 	12	60	RT
10a 	18 x 9 x 1,2	70	RQ
10b 	16 x 8 x 1,2	80	RQ
11a 	14 x 14 x 1,2	50	RQ

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.

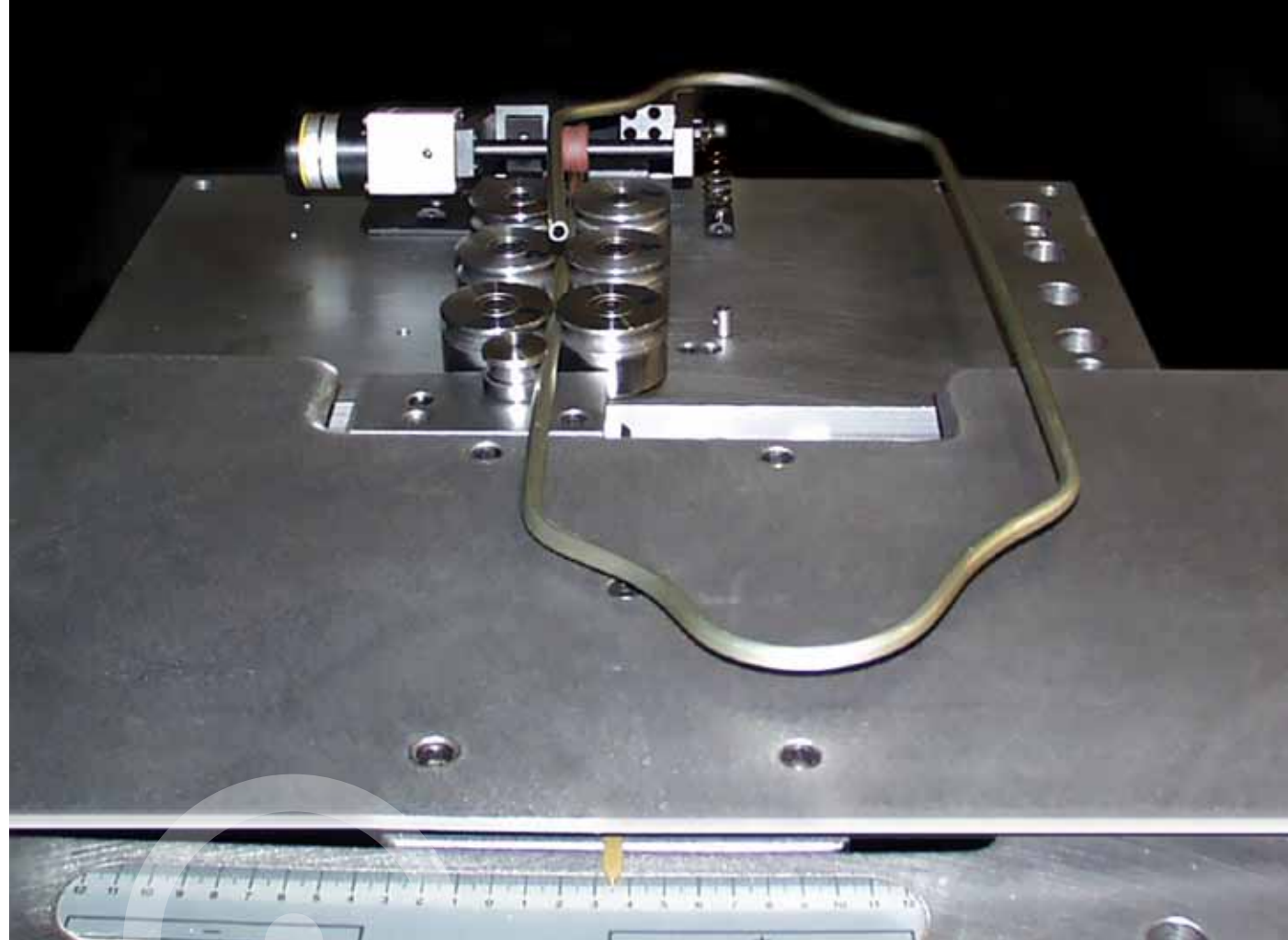
Accessori Tools

	RT O		GA O
	RO O		PI GA/1 O
	RQ O		ARC 50 O

S: Standard O: Optional

Dati Tecnici Technical Data

	mm 21
	mm 48
	min ⁻¹ 6-42
	kW 2,6
	cm 107
	cm $\frac{L \times P \times H}{150 \times 85 \times 112}$
W	cm ³ 0,17
	kg 640



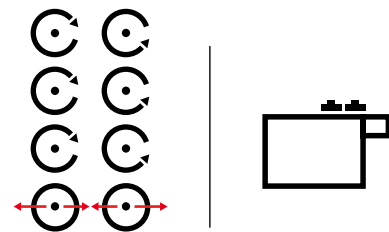
SLALOM 20

Curvatrice a doppio senso di curvatura
Bending machine with double bending direction



TAURING S.p.A.
Via Lombardore, 314
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. +39 011.99.77.111
Fax + 39 011.99.77.169
www.tauringgroup.com
info@tauringgroup.com

Rivenditore / Dealer



tauring
TOP PERFORMING

www.tauringgroup.com

SLALOM 20

La SLALOM 20 è la curvatrice più piccola della fortunata linea Slalom nata per la realizzazione di curvature in piano con curve destre e/o sinistre in un'unica soluzione senza uso di riempimento o di anime interne. Le contenute dimensioni della macchina permettono di eseguire curvature su profili di piccole dimensioni con dei raggi decisamente ridotti. Svariati sono i settori d'impiego di questa curvatrice che ben si presta a realizzare qualsiasi forma con precisione e ripetibilità garantendo degli ottimi risultati qualitativi e produttivi. Come gli altri modelli Slalom, la curvatrice è equipaggiata di controllo numerico di ultima generazione per la completa gestione di tutti gli assi macchina e presenta un'interfaccia uomo-macchina intuitiva e facile da usare.

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Trascinamento per interferenza.

La linea Slalom comprende delle macchine completamente diverse dalle comuni curvatrici pur mantenendo lo stesso principio di curvatura. Il trasporto del profilo verso i rulli curvatori viene compiuto da una serie di coppie di rulli, che, per assicurare il trascinamento senza assolutamente modificare le caratteristiche del profilo, utilizzano la tecnica del trascinamento per interferenza, con eccellenti risultati funzionali ed estetici.

Rulli curvatori a scomparsa.

Come la denominazione "Slalom" di questa serie di modelli fa intuire, sono delle macchine in grado di curvare tubi e profilati in entrambi i sensi di curvatura per la creazione di molteplici forme geometriche regolari o complesse. La contemporanea esecuzione di curve destre e sinistre, è stata ottenuta impiegando un sistema, unico nel suo genere, di rulli curvatori a scomparsa per il completo utilizzo del piano di lavoro durante tutte le fasi di curvatura del profilo.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Il nuovo sistema di curvatura introdotto su questa linea di macchine ha permesso di raggiungere degli eccellenti risultati di curvatura sia funzionali che estetici con un notevole abbattimento dei costi di produzione fin qui necessari per la realizzazione di prodotti dalle forme particolari complesse ed articolate.



The SLALOM 20 is the smallest bending machine of the successful Slalom line created for the realization of bends on the plane with curves right and/or left in a single solution without using fill or internal cores. The small size of the machine allows the bending of small profiles with significantly reduced radii. The application fields of this bending machine are numerous; it is suitable to realize any form with accuracy and repeatability, ensuring quality and excellent production results. As the other Slalom models, the machine is equipped with the latest generation numerical control for the complete management of all the machine axis and has an intuitive and easy to use man-machine interface.

SLALOM 20
SLALOM 20

Curvature multi raggio.

Con un unico set di rulli, composto da rulli trascinatori, rulli curvatori e rulli guida, è possibile ottenere, nello stesso profilo, una serie infinita di raggi tutti perfettamente raccordati, sia nella intersezione tra parti curve con raggi differenti, sia tra curva e parte dritta, in entrambi i sensi di curvatura.

VERSATILITÀ

Molteplicità di profili curvabili.

Sebbene questa serie di modelli siano stati progettati per la risoluzione di problematiche nel settore della costruzione di articoli in tubo nel campo dell'arredamento per interni (testate di letto, sedie e similari) è possibile utilizzare l'innovativo sistema di curvatura per la lavorazione di altri profili particolari la dove è richiesta una sagoma che utilizzi i due sensi di curvatura.

Molteplicità di campi d'impiego.

L'utilizzo di questa macchina non è prerogativa del solo settore dell'arredamento per interni, ma trova il suo impiego nei più svariati settori produttivi dove vengono richieste soluzioni veramente particolari per forma funzionalità ed estetica. Realizzazione di accessori per moto, di testiere per letti, di portalampe a sospensione sono alcune delle lavorazioni eseguite con questa versatile e particolare curvatrice.

FACILITÀ D'USO

Alta tecnologia con un semplicissimo ed intuitivo computer.

La predeterminazione del raggio di curvatura è il vero punto di forza del compatto Controllo Numerico, che applicato alla macchina permette la creazione di curvature a raggi variabili senza difficoltà per la realizzazione di molteplici forme con esecuzione controllata del raccordo tra la parte dritta e la parte curva. Il prodotto realizzato unisce l'aspetto funzionale ad una gradevole forma estetica.

Touch-Screen.

L'interfaccia uomo-macchina è veramente semplice, intuitiva e di facile apprendimento. I comandi touch-screen e le macro di riferimento per l'auto-compilazione dei programmi di curvatura, rendono estremamente agevole l'apprendimento dell'uso del computer e delle semplici funzioni operative della macchina.



CNC-8

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Driving for interference.

The Slalom line includes machines completely different from the ordinary bending machines, even if maintains the same bending principle. The profile transport to the bending rolls is performed by a series of rolls pairs, which use the technique of driving for interference, to ensure the driving without changing the profile characteristics, with excellent functional and aesthetic results.

Bending rolls retractable.

As the name "Slalom" of this series implies, these are machines able to bend tubes and profiles in both directions, for the creation of several regular or complex geometric shapes. The simultaneous execution of right and left curves is obtained using the unique system of the retractable bending rolls, for the complete use of the working plan during all phases of the profile bending.

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The new system introduced on this line of bending machines has achieved excellent bending results both functional and aesthetic, with a significant reduction of the costs required for the construction of products with particular, complex and articulated shapes.

Multi radius bending.

With a single set of rolls, composed by driving rolls, bending rolls and guide rolls, it is possible to obtain, in the same profile, an infinite number of radii, all perfectly joint, in the intersection between the curves with different radii, and between the bent and the straight part, in both the bending direction.

APPLICATION FIELDS

Items for street furniture

Articles for goldsmiths, jewelry, accessories of little dimensions

Interior design

Bathroom and sport equipment

Automotive, cycle and motorcycle industry

Toys and leisure industry

VERSATILITY

Variety of bending profiles.

Although these models have been designed to solve problems in the construction of tubular products in the field of interior decoration (headboards, chairs and similar), it is possible to use the innovative bending system to work other particular profiles which require the use of the two bending directions.

Variety of application fields.

The use of this machine is not only the prerogative of the interior design industry, but it finds its use in the various production sectors that require very particular solutions for functionality and aesthetics. Realization of motorcycle accessories, headboards for beds, hanging lamp are some of the works performed with this versatile and unique bending machine.

SIMPLE TO USE

High technology with a very simple operator-friendly computer.

The predetermination of the bending radius is the true strength of the compact Numerical Control, which applied to the machine, enables it to perform variable bending radii without any difficulty for making a lot of shapes with a controlled execution of the joint between the straight and the bent part. The product realized in this way combines functionality with attractive shape.

Touch-Screen.

The man-machine interface is really simple, intuitive and easy to learn. The touch-screen commands and the macros for the self-completion of the bending programs, make the learning of the computer use and of the machine basic functions extremely easy.



SLALOM 20
SLALOM 20

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a 	60 x 5	120	RQ
1b 	40 x 8	100	RQ
2a 	20	90	RQ
5a 	60 x 40 x 4	150	SP
6a 	UPN 50	130	SP
9a 	60 x 2	300	RT
9b 	1 1/2" gas	250	RT
9c 	25	200	RT
10a 	60 x 20 x 2	160	RQ
10b 	50 x 20 x 2	200	RQ
11a 	40 x 40 x 2	160	RQ

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.

Accessori
Tools

	SP		GA
	RT		PI GA/1
	RO		ARC 50
	RQ		

S: Standard O: Optional

Dati Tecnici
Technical Data

	mm 55
	mm 117
	min ⁻¹ 4-25
	kW 7
	cm 107
	cm L x P x H 185 x 95 x 125
	cm ³ 2,13
	kg 1.250



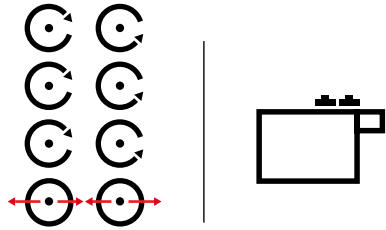
SLALOM 60

Curvatrice a curvatura tridimensionale
Bending machine with three-dimensional bending



TAURING S.p.A.
Via Lombardore, 314
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. +39 011.99.77.111
Fax + 39 011.99.77.169
www.tauringgroup.com
info@tauringgroup.com

Rivenditore / Dealer



tauring
TOP PERFORMING

www.tauringgroup.com

SLALOM 60

La SLALOM 60 è l'unica curvatrice al mondo in grado di eseguire curvature nello spazio per la creazione di figure tridimensionali. Nata per la soluzione di figure in piano nel campo dell'arredamento per interni, in particolare testiere di letti in ottone ferro alluminio ed altri materiali, con l'applicazione del giratubi per la gestione controllata del piano del profilo in lavorazione, ha esteso il campo d'applicazione in tutti quei settori merceologici che richiedono la realizzazione di particolari con curve destre e/o sinistre con forme tridimensionali. La curvatrice è equipaggiata di controllo numerico di ultima generazione per la completa gestione di tutti gli assi macchina e presenta un'interfaccia uomo-macchina intuitiva e facile da usare con ottimi risultati in termini di velocità, precisione e qualità produttiva.

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Trascinamento per interferenza.

La linea Slalom comprende delle macchine completamente diverse dalle comuni curvatrici pur mantenendo lo stesso principio di curvatura. Il trasporto del profilo verso i rulli curvatori viene compiuto da una serie di coppie di rulli, che, per assicurare il trascinamento senza assolutamente modificare le caratteristiche del profilo, utilizzano per assicurare il trascinamento senza assolutamente modificare le caratteristiche del profilo, la tecnica del trascinamento per interferenza, con eccellenti risultati funzionali ed estetici.

Rulli curvatori a scomparsa.

Come la denominazione "Slalom" di questa serie di modelli fa intuire, sono delle macchine in grado di curvare tubi e profilati in entrambi i sensi di curvatura per la creazione di molteplici forme geometriche regolari o complesse. La contemporanea esecuzione di curve destre e sinistre, è stata ottenuta impiegando un sistema, unico nel suo genere, di rulli curvatori a scomparsa per il completo utilizzo del piano di lavoro durante tutte le fasi di curvatura del profilo.

COMPETITIVITÀ

Curvature multi raggio.

Con un unico set di rulli, composto da rulli trascinatori, rulli curvatori e rulli guida, è possibile ottenere, nello stesso profilo, una serie infinita di raggi tutti perfettamente raccordati, sia nella intersezione tra parti curve con raggi differenti, sia tra curva e parte dritta, in entrambi i sensi di curvatura.



The SLALOM 60 is the only bending machine in the world able to perform bendings in the space to create three-dimensional shapes. The machine has been created for the realization of plane shapes required in the field of interior design, in particular brass headboards, iron beds, aluminum and other materials. With the application of the tourne-tube device for the controlled management of the profile plan during the works, the slalom 60 has extended its application in all those sectors that require the creation of special curves right and / or left with a three-dimensional shapes. The bending machine is equipped with a latest generation numerical control for the complete management of all the machine axis and has an intuitive and easy to use man-machine interface with excellent results in terms of speed, precision and production quality.

◀ SLALOM 60
SLALOM 60

Curvature tridimensionali.

Con l'applicazione di un giratubi modulare per la gestione del profilo nello spazio, si possono creare molteplici figure a forma tridimensionale di qualsiasi dimensione. Il dispositivo è provvisto di bloccaggio e di rilascio automatico a fine lavorazione, ed è completamente gestito dal controllo numerico della curvatrice.

VERSATILITÀ

Molteplicità di profili curvabili.

Sebbene questa serie di modelli siano stati progettati per la risoluzione di problematiche nel settore della costruzione di articoli in tubo nel campo dell'arredamento per interni (testate di letto, sedie e similari) è possibile utilizzare l'innovativo sistema di curvatura per la lavorazione di altri profili particolari la dove è richiesta una sagoma che utilizzi i due sensi di curvatura ed eventualmente anche figure di forma tridimensionale.

Molteplicità di campi d'impiego.

L'utilizzo di questa macchina non è prerogativa del solo settore dell'arredamento per interni, ma trova il suo impiego nei più svariati settori produttivi dove vengono richieste soluzioni veramente particolari per forma funzionalità ed estetica. Realizzazione di Chassis di moto, di strutture portanti di nuove vetture ecologiche, di portalampe elicotiche sono alcuni esempi dei molteplici impieghi di questa versatile e particolare curvatrice.

FACILITÀ D'USO

Alta tecnologia con un semplicissimo ed intuitivo computer.

La predeterminazione del raggio di curvatura è il vero punto di forza del compatto Controllo Numerico, che applicato alla macchina permette la creazione di curvature a raggi variabili senza difficoltà per la realizzazione di molteplici forme con esecuzione controllata del raccordo tra la parte dritta e la parte curva. Il prodotto realizzato unisce l'aspetto funzionale ad una gradevole forma estetica.

Touch-Screen.

L'interfaccia uomo-macchina è veramente semplice, intuitiva e di facile apprendimento. I comandi touch-screen e le macro di riferimento per l'auto-compilazione dei programmi di curvatura, rendono estremamente agevole l'apprendimento dell'uso del computer e delle semplici funzioni operative della macchina.



CNC-8



CNC-8/3Z

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Driving for interference.

The Slalom line includes machines completely different from the ordinary bending machines, even if maintains the same bending principle. The profile transport to the bending rolls is performed by a series of rolls pairs, which use the technique of driving for interference, to ensure the driving without changing the profile characteristics, with excellent functional and aesthetic results.

Bending rolls retractable.

As the name "Slalom" of this series implies, these are machines able to bend tubes and profiles in both directions, for the creation of several regular or complex geometric shapes. The simultaneous execution of right and left curves is obtained using the unique system of the retractable bending rolls, for the complete use of the working plan during all phases of the profile bending.

COMPETITIVENESS

Multi radius bending.

With a single set of rolls, composed by driving rolls, bending rolls and guide rolls, it is possible to obtain, in the same profile, an infinite number of radii, all perfectly joint, in the intersection between the curves with different radii, and between the bent and the straight part, in both the bending direction.

Three-dimensional bendings.

With the application of a modular tourne-tube for the management of the profile in the space, it is possible to create different three-dimensional shapes of any size. The device is equipped with automatic locking and release at the end of processing, and is completely managed by the machine numerical control.

APPLICATION FIELDS

Items for street furniture

Interior design

Bathroom and sport equipment

Automotive, cycle and motorcycle industry

Toys and leisure industry

VERSATILITY

Variety of bending profiles.

Although these models have been designed to solve problems in the construction of tubular products in the field of interior decoration (headboards, chairs and similar), it is possible to use the innovative bending system to work other particular profiles which require that use of the two bending directions.

Variety of application fields.

The use of this machine is not only the prerogative of the interior design industry, but finds its use in the various production sectors that require very particular solutions for functionality and aesthetics. Realization of motorcycle chassis, of supporting structures of new eco-friendly vehicles, of helicoidal bulb sockets are some of the works performed with this versatile and unique bending machine.

SIMPLE TO USE

High technology with a very simple operator-friendly computer.

The predetermination of the bending radius is the true strength of the compact Numerical Control, which applied to the machine, enables it to perform variable bending radii without any difficulty for making a lot of shapes with a controlled execution of the joint between the straight and the bent part. The product realized in this way combines functionality with attractive shape.

Touch-Screen.

The man-machine interface is really simple, intuitive and easy to learn. The touch-screen commands and the macros for the self-completion of the bending programs, make the learning of the computer use and of the machine basic functions extremely easy.

1,5 mt

1 mt

0 mt

SLALOM 60 equipaggiata con CNC-8/3Z
SLALOM 60 equipped with CNC-8/3Z

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	60 x 25 60 x 30	220 270	ST ST - SI
1b	60 x 12 60 x 20	600 720	ST ST - SI
2a	30 40	220 360	ST ST - SI
3a	50 x 50 x 5 60 x 60 x 6	400 720	ST/SP SP - SI
3b	50 x 50 x 5 60 x 60 x 6	500 800	ST/SP - AI SP - AI - SI
5a	50 x 50 x 5 60 x 60 x 7	500 800	ST SP - SI
5b	50 x 50 x 5 60 x 60 x 7	600 900	ST ST - SI
6a	UPN 60 UPN 100	240 390	ST/SP SP - AL - TR
6b	UPN 60 UPN 100	240 390	ST/SP SP - AL - TR
9a	60 x 2 65 x 2	720 800	RT RT - SI
9b	1 1/2" gas 2" gas	200 320	RT RT - SI
9c	40 50	360 720	ST - RT ST/RT - SI
10a	60 x 30 x 3 60 x 40 x 5	960 1.800	ST ST/RQ - SI
10b	50 x 30 x 3 60 x 40 x 3	600 700	ST ST/RQ - SI
11a	45 x 45 x 3 50 x 50 x 4	600 700	ST ST/RQ - SI
13a Fe	50 x 75 x 25	500	SP - SI



13a - Fe

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.

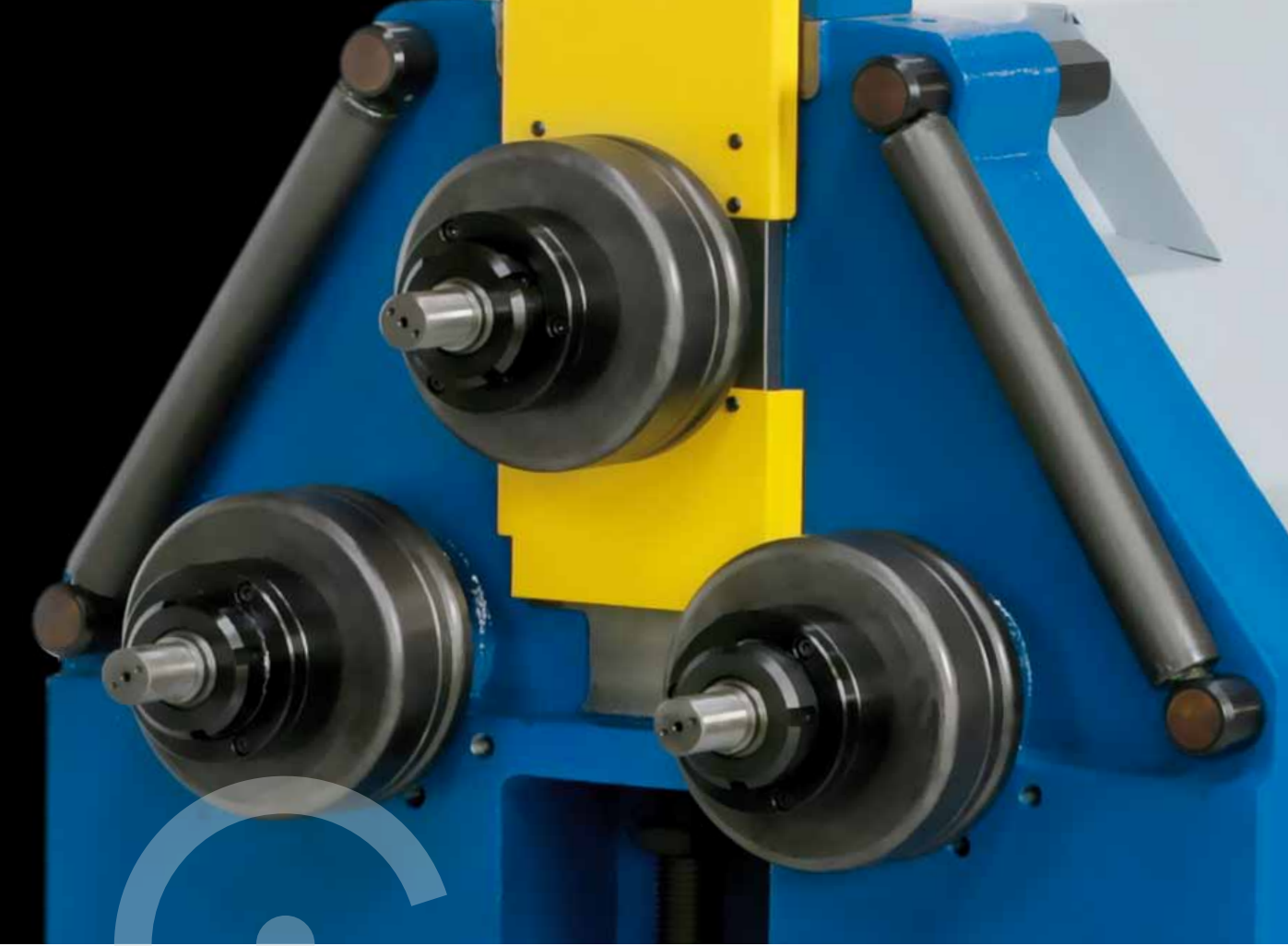
Accessori
Tools

	AI		RO
	O		O
	AIC		RQ
	O		O
	SI		RVT
	O		O
	ROS ROS PLUS		RVQ
	O		O
	AC		FT
	O		O
	AL		FP
	O		O
	TR		TOR
	O		O
	ST		ATV
	S		O
	SP		ARC 50
	O		O
	RT		
	O		

S: Standard O: Optional

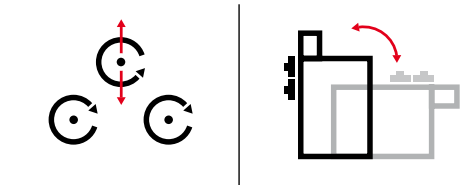
Dati Tecnici
Technical Data

	M	mm	95
	HV-HP	mm	95
	M	mm	146
	HV-HP	mm	146
	M	min ⁻¹	9-18
	HV-HP	min ⁻¹	9-18
	M	kW	1,1
	HV-HP	kW	2
	M	cm	80
	HV-HP	cm	80
	M	cm	120
	HV-HP	cm	120
	M	cm	L x P x H 75x118x135
	HV-HP	cm	75x118x135
	W	cm ³	12,3
	HV-HP	cm ³	12,3
	M	kg	350
	HV-HP	kg	400



DS 50

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



DS 50

La DS 50 è la curvatrice standard dalle più alte prestazioni della categoria, adatta a chiunque voglia approcciarsi al mondo della curvatura con un investimento minimo ma veloce da ammortizzare. La semplicità di utilizzo, i suoi tre rulli trascinatori, le due velocità di rotazione, il basamento monovolume e i molteplici accessori la rendono veramente versatile ed estremamente ricercata nel mercato dei fabbri e carpentieri in genere.

FACILITÀ D'USO

Tecnologia semplice e intuitiva.

Curvatrice che già nella configurazione base (versione HV) offre rulli ed attrezzature di uso semplice ed intuitivo con la possibilità di trasformazione di una molteplicità di laminati e profilati riducendo al minimo lo spreco di lavorazione. Grazie al programmatore di quota (versione HP) permette di impostare facilmente le passate del profilato da curvare inserendo direttamente il raggio di curvatura da ottenere.

VERSATILITÀ

Adattabile per la curvatura di qualsiasi profilato a qualsiasi raggio di curvatura.

La macchina può lavorare sia in verticale che in orizzontale con poche semplici operazioni. Questa caratteristica la rende facilmente adattabile alla curvatura di qualsiasi profilato a qualsiasi raggio di curvatura: dallo scambiatore di calore, all'arredo urbano, al serramento in ferro a tutti i prodotti di carpenteria nell'edilizia in genere.

Accessori di pregio per una curvatrice standard.

Macchina di serie con il maggior numero di attrezzature standard sempre disponibili per le più svariate lavorazioni. Tra queste il nuovissimo ROS Plus per la realizzazione di scale a chiocciola in modo rapido e veloce in unica passata senza sprechi e perdite di tempo.

Tecnica specifica ed esperienza di lunga durata.

La scelta vincente di una mirata geometria macchina collaudata nel tempo, la robustezza degli elementi costruttivi, i tre rulli curvatori di normale serie, le due velocità di rotazione rulli per velocizzare lavorazioni su particolari lunghi, rendono la curvatrice particolarmente adatta alle tipiche lavorazioni nel settore dei fabbri, degli artigiani del ferro e delle carpenterie in genere.

ECONOMICITÀ

Un investimento senza rischi con risultati di qualità sorprendenti.

Una macchina di grande valore con un rapporto prestazioni/qualità/prezzo eccezionale, accessibile a tutti e che permette un ritorno economico dell'investimento in tempi brevissimi.

Aumento delle prestazioni fino al 50% rispetto alla concorrenza.

La semplice applicazione di un accessorio brevettato per il sostegno degli alberi (Supporti Indipendenti) oltre a garantire l'aumento delle prestazioni macchina fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza, permette una perfetta simmetria nei profili larghi e asimmetrici.

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in attrezzature specifiche.



The DS 50 is the category's highest performing bending machine for anyone wanting to move into the bending world with a minimum, fast to amortize investment. Simple to use: three driving rolls, two rotation speeds, single-volume base and multiple tools make it really versatile and extremely popular for smiths and carpenter's shops in general.

SIMPLE TO USE

Simple intuitive technology.

The entry configuration (HV version) of this bending machine comes complete with rolls and tools that are easy to use and operator-friendly, and offers the possibility to process many different tubes and profiles with the minimum waste. The quote positioner (HP version) greatly facilitates setting of passes on the profile to bend by directly inserting the bending radius.

VERSATILITY

Bending of any profile to any radius.

The machine can operate both vertically and horizontally with few simple operations. This feature means it can be easily adapted for bending any profile with any bending radius: from heat exchangers to street furnishings, iron doors and windows and all carpentry products for building in general.

Valuable tools for standard bending machines.

Standard machines come with a greater number of standard tools that are always available for a wide range of different works. I.e. the latest ROS Plus tool for making winding staircases quickly and in a single pass without any waste or downtimes.

Specific technique and long-lasting experience.

The winning choice of a well-tested machine design, sturdy construction elements, bending rolls included, two-speeds to speed up processes on long items, all make the bending machine especially suitable for smiths, iron and carpentry shops in general.



M

HV

HP

Curvatura angolare 60 x 60 x 6 a R. 720 mm con Supporti Indipendenti
Angle bending 60 x 60 x 6, R. 720 mm with Independent Supports

PROFITABILITY

A risk-free investment for amazing quality results.

A great value machine with an exceptional performance/quality/price ratio, accessible to all and with a very fast return on investment guaranteed.

Up to 50% increased performance compared to competitors.

The simple application of a patented tool for supporting the shafts (Independent Supports) enables to increase machine performance by up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide and asymmetrical profiles.

Universal bending rolls.

Machine with modular, universal rolls to bend all standard profiles available on the market, with no need for further specific equipment investments.

APPLICATION FIELDS

Items for street furniture

Light-weight metal frameworks

Interior design

Items for farming and breeding industry

Items for blacksmiths

Bathroom and sports equipment

Toy and leisure industry

1,50 mt

1 mt

0,50 mt

0 mt



DS 50 equipaggiata con HV
DS 50 equipped with HV

1,50 mt

1 mt

0,50 mt

0 mt



DS 50 equipaggiata con M
DS 50 equipped with M

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	75 x 30	250	ST
1b	120 x 30	300	ST - SI
2a	80 x 20	500	ST
2b	80 x 15	1.000	ST - SI
3a	40	600	ST
3b	50	1.000	ST - SI
4a	50 x 50 x 8	500	ST
4b	60 x 60 x 10	700	ST - SI
5a	50 x 50 x 8	500	ST - AI
5b	60 x 60 x 10	700	ST - AI - SI
6a	60 x 60 x 8	250	ST
6b	80 x 80 x 10	400	ST - SI
7a	60 x 60 x 8	250	ST
7b	80 x 80 x 10	400	ST - SI
8a	UPN 80	500	ST
8b	UPN 120	700	ST - SI
9a	UPN 80	500	ST
9b	UPN 120	700	ST - SI
10a	70 x 2	900	RT
10b	80 x 2	1.200	RT - SI
11a	2" gas	600	RT
11b	2 1/2" gas	1.000	RT - SI
12a	50	500	RT
12b	55	900	RT - SI
13a	80 x 40 x 3	500	ST/RO
13b	100 x 40 x 3	1.000	ST/RO - SI - AI
14a	70 x 50 x 3	600	ST/RO
14b	80 x 40 x 3	1.000	ST/RO - SI
15a	50 x 50 x 4	900	ST/RO
15b	60 x 60 x 5	1.300	ST/RO - SI
16a	60 x 90 x 50	500	SP - SI

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincenti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.

Accessori
Tools

AI	RO
AIC	RQ
SI	RVT
ROS	RVS PLUS
AC	FT
AL	FP
TR	TOR
ST	ATV
S	ARC 50
SP	RT

Dati Tecnici
Technical Data

mm 115
mm 175
min ⁻¹ 8-16
kW 4
cm 83
cm 110
cm 67 x 135 x 149
cm ² 21
kg 490



DS 60 Plus

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



Rivenditore / Dealer

TAURING S.p.A.
Via Lombardone, 314
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. +39 011 99.77.111
Fax +39 011 99.77.169
www.tauringgroup.com
info@tauringgroup.com



www.tauringgroup.com

DS 60 Plus

La DS 60 Plus rappresenta la soluzione ottimale per chi desidera investire su una macchina economica, veloce da ammortizzare, facile da usare e adatta a tutti i campi di applicazione. I tre rulli trascinatori, le due velocità di rotazione e la regolazione del rullo centrale la rendono una macchina estremamente versatile, di grande valore, altissima qualità ed affidabilità.



The DS 60 Plus is the ideal solution for a cost-effective investment that will pay for itself over a very short time. It is easy to use and can be adapted to suit every field of application.

Thanks to the three drive rolls, the two rotating speeds and the adjustment of the central roll, this high quality reliable machine is extremely versatile.

Curvatura tubo Ø 76,1 x 3,25 a R. 700 mm con Supporti Indipendenti
Tube bending Ø 76,1 x 3,25, R. 700 mm with Independent Supports

FACILITÀ D'USO

Tecnologia semplice e intuitiva.

Curvatrice che già nella configurazione base (versione HV) offre rulli ed attrezzature di uso semplice ed intuitivo con la possibilità di trasformazione di una molteplicità di lami e profilati riducendo al minimo lo spreco di lavorazione. Grazie al programmatore di quota (versione HP) permette di impostare facilmente le passate del profilato da curvare inserendo direttamente il raggio di curvatura da ottenere.

Alta tecnologia con un semplicissimo ed intuitivo computer.

La predeterminazione del raggio di curvatura è il vero punto di forza del compatto Controllo Numerico, che applicato alla macchina nella versione CN, permette la creazione di curvatura a raggi variabili senza difficoltà per la realizzazione di archi a tutto sesto, archi mediterranei, acuti, ovali e tante altre forme con esecuzione del raccordo tra la parte dritta e la parte curva.

Soluzioni progettuali d'avanguardia.

Curvatrice a doppio corpo per la suddivisione degli sforzi della catena cinematica con trasmissione moto a giunti cardanici ed innovativa protezione meccanica a frizione. Alberi standard con parte utile maggiorata rispetto a tutti i pari modelli della concorrenza, per la lavorazione di profilati particolarmente larghi. Vite meccanica di blocco posizione per lavorazioni continuative e ripetitive (versioni HV, HP).

VERSATILITÀ

Molteplici campi di applicazione.

Una macchina estremamente versatile che può lavorare sia in verticale sia in orizzontale che permette lavorazioni in qualsiasi campo di applicazione, arredo urbano, carpenteria artigianale e industriale, arredo per interni, articoli sportivi e sanitari, articoli per giochi e divertimento.

Accessori di pregio per una curvatrice standard.

Macchina di serie con il maggior numero di attrezzature standard sempre disponibili per le più svariate lavorazioni. Tra queste il nuovissimo ROS Plus per la realizzazione di scale a chiocciola in modo rapido e veloce in unica passata senza sprechi e perdite di tempo.

Tecnica specifica ed esperienza di lunga durata.

La scelta vincente di una mirata geometria macchina collaudata nel tempo, la robustezza degli elementi costruttivi, i tre rulli curvatori di normale serie, le due velocità di rotazione rulli per velocizzare lavorazioni su particolari larghi, rendono la curvatrice particolarmente adatta alle tipiche lavorazioni nel settore dei fabbri, degli artigiani del ferro e delle carpenterie in genere.

ECONOMICITÀ

Aumento delle prestazioni fino al 50% rispetto alla concorrenza.

La semplice applicazione di un accessorio brevettato per il sostegno degli alberi (Supporti Indipendenti) oltre a garantire l'aumento delle prestazioni macchina fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza permette una perfetta simmetria nei profili larghi e asimmetrici.

Investimento duraturo.

Curvatrice da anni presente ed apprezzata in tutto il mondo prodotta da Tauringroup, leader riconosciuto per la tecnologia e la qualità sempre applicata nei prodotti da 60 anni presenti in tutto il mondo. Valore dell'usato garantito e ricercato dal mercato.

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in attrezzature specifiche.



HV



HP



CN

SIMPLE TO USE

Simple and operator-friendly technology.

The entry configuration of this bending machine (HV version) comes complete with rolls and tools that are easy to use and operator-friendly and offers the possibility to process many different tubes and profiles with the minimum waste. The quote positioner (HP version) greatly facilitates setting of passes on the profile to bend by directly inserting the bending radius.

High technology with a very simple operator-friendly computer.

The predetermination of the bending radius is the true strength of the compact Numerical Control, which applied to the machine in the CN version enables it to perform variable bending radii without any difficulty for making round, Mediterranean, pointed or oval arches as well as many shapes with a join between straight and curved parts.

State-of-the-art solutions.

Double bending machine specially designed to split the efforts of the kinematic chain with movement transmission to cardan joints and innovative mechanical protection. Standard shafts with increased usable surface in comparison with similar models from competitors allow to work on particularly wide profiles. Mechanical position lock screw for continuous and repetitive jobs (HV, HP versions).

VERSATILITY

Many application fields.

This extremely versatile machine can work both in vertical and horizontal position. Application fields span from street furniture to light and heavy frameworks, including interior design, sport and bathroom equipment, items for toy and leisure industry.

Valuable tools for standard bending machines.

Standard machines come with a greater number of standard tools that are always available for a wide range of different works. I.e. the latest ROS Plus tool for making winding staircases quickly and in a single pass without any waste or downtimes.

Specific technique and long-lasting experience.

The winning choice of a design proven over time, the sturdiness of the different parts, the three bending rolls included, the two speeds to speed up jobs on long elements: all these aspects make this the perfect bending machine for blacksmiths, iron craftsmen and carpenter's shops.

COST EFFECTIVENESS

50% increase in performance compared to competitors.

The simple application of a patented tool for supporting the shafts (Independent Supports) enables to increase machine performance by up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide and asymmetrical profiles.

Long-lasting investment.

This bending machine has been installed and appreciated in years all over the world and is produced by Tauringroup, a well-known leader in technology and quality applied over the last 60 years. Much sought after and value guaranteed used machinery.

Versatile bending rolls.

Versatile modular rolls, able to bend all standard profiles are included, without the need to further invest in specific machinery.

APPLICATION FIELDS

Items for street furniture

Light-weight metal frameworks

Heavy-weight metal frameworks

Interior design

Items for farming and breeding industry

Items for blacksmiths

Bathroom and sports equipment

Toy and leisure industry



DS 60 Plus equipaggiata con HP
DS 60 Plus equipped with HP



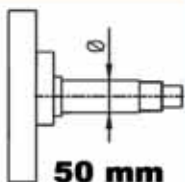
DS60 BASIC

PYRAMIDAL HYDRAULIC SECTION BENDER

W

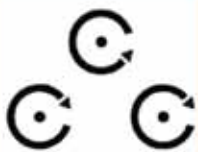
21 cm³

FLEXURAL MODULUS

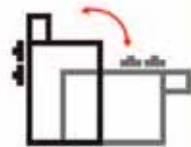


50 mm

ROLLS SHAFTS DIAMETER



THREE DRIVING ROLLS



HORIZONTAL - VERTICAL



SIMPLIFIED PUSH BUTTON
FOR THE TOP ROLL

NEW



SCF

by  **tauring** GROUP

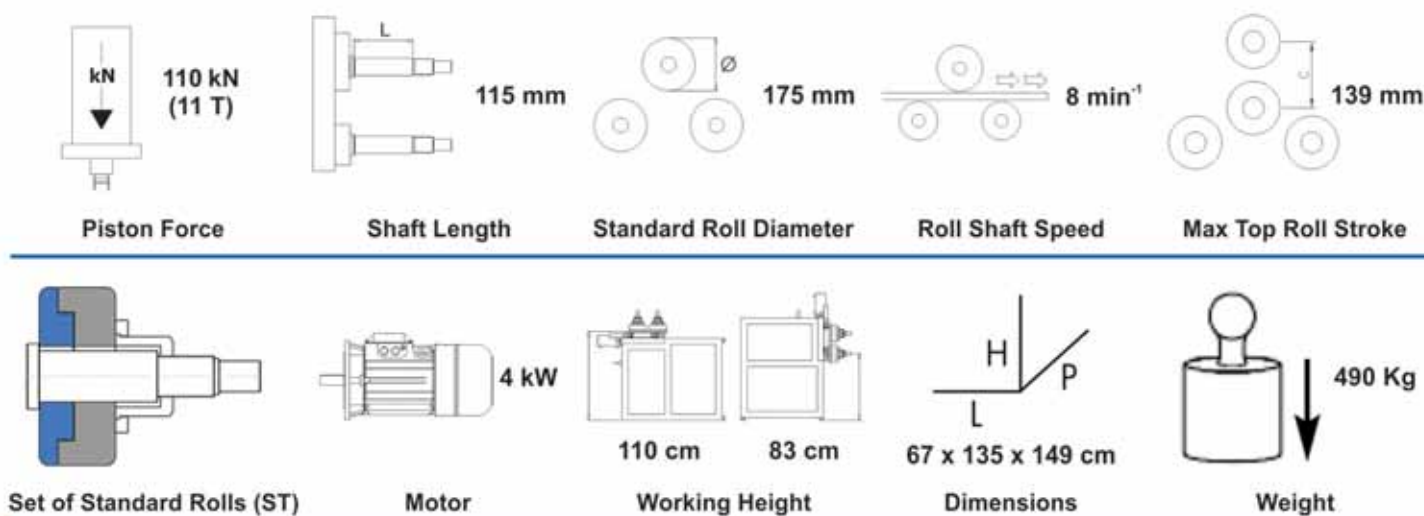
**BASIC: THE QUALITY WITHIN
EVERYONE'S MEANS!**



TAURING S.p.A.
Via Lombardore, 314
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. + 39 011.99.77.111
Fax + 39 011.99.77.169
info@tauringroup.com

www.tauringroup.com

TECHNICAL DATA



MAXIMUM BENDING CAPACITIES

MATERIAL POSITION	Dimensions in mm	Min. R.	Tooling
1a	75 x 30 60 x 30* 100 x 30 80 x 30*	250 300	POL POL - SI
1b	65 x 15 50 x 15* 70 x 15 60 x 15*	250 300	ST ST - SI
2a	40 35* 45 40*	600 1000	POL POL - SI
3a	50 x 50 x 5 60 x 60 x 6	500 700	ST ST - SI
3b	50 x 50 x 5 60 x 60 x 6	500 700	ST ST - SI
4a	50 x 50 x 7 60 x 60 x 8	250 400	ST ST - SI
4b	50 x 50 x 7 60 x 60 x 8	250 400	ST ST - SI
6a	UPN 80 UPN 100	500 700	POL POL - SI
6b	UPN 80 UPN 100	500 700	POL POL - SI
9a	60 x 2 50 x 2* 70 x 2 60 x 2*	900 1200	RT RT - SI
9b	2" Gas x 2 1 1/2" Gas x 3 2 1/4" x 2 2" Gas x 3	600 1000	RT RT - SI
9c	45 40* 50 45*	500 900	RT RT - RI
10a	70 x 40 x 3 60 x 40 x 3* 80 x 50 x 3 70 x 40 x 3*	500 1000	POL / RQ POL / RQ - SI
10b	70 x 40 x 3 60 x 40 x 3* 80 x 40 x 3 70 x 40 x 3*	600 1000	POL / RQ POL / RQ - SI
11a	60 x 60 x 3 50 x 50 x 3* 70 x 70 x 3 60 x 60 x 3*	900 1300	POL / RQ POL / RQ - SI

Please note that the capacities are calculated with Mild Steel (400N/mm²) and are merely indicative they can vary without prior notice, so they cannot be considered as binding.

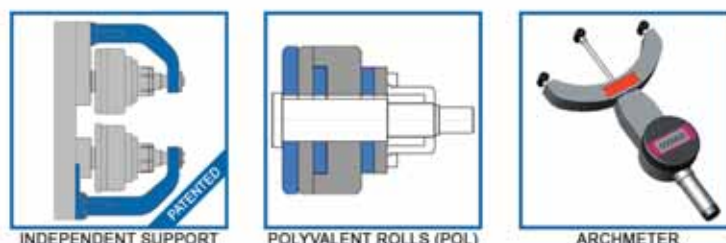
* : Stainless Steel (600 N/mm²).

■ : The items written with red color are optional equipment available upon request.

FEATURES

- The 50 mm shafts machine with the best price/quality ratio on the market.
- Robust construction for safe and stable bending process.
- Heat-treated and grounded shafts made of special steel.
- Digital display for the top roll read-out position.
- Hydraulic movement for the top roll and three driven rolls.
- Standard (ST) tooling set included with the machine.
- Mechanical stop of the top roll for higher bending accuracy.
- Remote foot pedal with emergency stop and simplified buttons to move the top roll.
- Horizontal and Vertical working position.
- Lateral straighteners.
- Voltage: 380/400 V – 50 Hz.
- In accordance with the safety regulations and quality standards.

OPTIONAL EQUIPMENT



- Second speed.
- Special rolls for tubes and others no standards profiles (SP, RT, RO, RQ.)
- Double adjustment device for "leg-in" angle profiles and other asymmetrical ones (AI.)
- Device for the calibration and the maintenance of constant bending radius (AI/C.)
- Device for the bending of stairs handrails helicoidally (ROS-ROS PLUS.)
- Device for twisting plate, square and rectangular profiles to realize ornamental welding rod (TOR.)
- Device for the realisation of ornamental coils with plate, square and rectangular profiles (ATV.)
- Others voltage and frequencies.

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	140 x 40 150 x 40	300 400	ST ST - SI
1b	100 x 15 100 x 20	600 700	ST ST - SI
2a	50 60	250 400	ST ST - SI
3a	80 x 80 x 8 90 x 90 x 9	300 600	ST/SP SP - SI
3b	80 x 80 x 8 90 x 90 x 9	400 800	ST/SP - AI SP - SI
5a	80 x 80 x 8 90 x 90 x 10	350 400	ST ST - SI
5b	80 x 80 x 8 90 x 90 x 10	350 400	ST ST - SI
6a	UPN 120 UPN 160	300 400	ST/SP SP - SI
6b	UPN 120 UPN 160	300 400	ST/SP SP - SI
6c	UPN 80 UPN 100	600 1.200	ST ST/HE - SI
7a	IPN 100 IPN 140	400 450	ST/SP ST/SP - SI
7b	IPE 80 IPE 100	2.500 4.000	HE - SI HE - SI
9a	80 x 2 90 x 2	1.200 1.500	RT RT - SI
9b	2 1/2" gas 3" gas	550 900	RT RT - SI
9c	60 70	250 400	ST - RT ST/RT - SI
10a	100 x 50 x 4 120 x 60 x 4	800 1.000	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	100 x 40 x 3 120 x 60 x 4	800 1.000	ST/RQ RQ - SI
11a	80 x 80 x 3,2 90 x 90 x 4	600 1.000	ST/RQ RQ - SI
13a	70 x 100 x 50	500	SP - SI



Accessori
Tools

	AI		RT
	O		O
	AIC		RO
	O		O
	SI		RQ
	O		O
	ROS ROS PLUS		RVT
	O		O
	HE		RVQ
	O		O
	AC		FT
	O		O
	AL		FP
	O		O
	TR		DRL
	O		O
	ST		ARC 50
	S		O
	SP		
	O		

S: Standard O: Optional

Dati Tecnici
Technical Data

	mm 160
	mm 224
	min ⁻¹ 7,7
	kW 5,5
	cm 87
	cm 120
	cm L x P x H 105 x 150 x 170
	cm ³ 36
	kg 1.020



DS 80

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



DS 80

La DS 80 è il modello di riferimento per tutti coloro che vogliono ampliare il proprio business senza grossi investimenti. Il rapporto qualità-prezzo, la semplicità d'utilizzo, la robustezza degli organi meccanici sono alcuni dei riconosciuti punti di forza di questa versatile curvatrice. La varietà degli accessori e l'applicazione dei supporti indipendenti la rendono altamente prestazionale, al top della categoria.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per arredo urbano
Carpenteria artigianale
Carpenteria industriale
Industria arredo per interni
Articoli per agricoltura ed allevamento
Articoli per fabbro
Industria articoli sanitari e sportivi
Industria settore giochi e divertimento

FACILITÀ D'USO

Alta tecnologia con un semplicissimo ed intuitivo computer.

La predeterminazione del raggio di curvatura è il vero punto di forza del compatto Controllo Numerico, che applicato alla macchina nella versione CN, permette la creazione di curvature a raggi variabili senza difficoltà per la realizzazione di archi a tutto sesto, archi mediterranei, acuti, ovali e tante altre forme con esecuzione del raccordo tra la parte dritta e la parte curva.

Soluzioni progettuali d'avanguardia.

Curvatrice a doppio corpo per la suddivisione degli sforzi della catena cinematica con trasmissione moto a giunti cardanici ed innovativa protezione meccanica a frizione. Alberi standard con parte utile maggiorata, rispetto a tutti i pari modelli della concorrenza, per la lavorazione di profilati particolarmente larghi.



The DS 80 is the reference model for those wanting to expand business without great investments.

The quality-price ratio, ease of use, sturdy mechanical parts are just some of the recognised strong points of this versatile bending machine.

Variety of tools and use of independent supports make it highly performing, at the top of its category.

DS 80 equipaggiata con Supporti Indipendenti
DS 80 equipped with Independent Supports

VERSATILITÀ

Molteplici campi di applicazione.

Una macchina estremamente versatile che può lavorare sia in verticale che in orizzontale e permette lavorazioni in qualsiasi campo di applicazione: arredo urbano, carpenteria artigianale e industriale, arredo per interni, articoli sportivi e sanitari, articoli per giochi e divertimento.

Tecnica specifica ed esperienza di lunga durata.

La scelta vincente di una mirata geometria macchina collaudata nel tempo, la robustezza degli elementi costruttivi ed i tre rulli curvatori di serie, rendono la curvatrice particolarmente adatta alle tipiche lavorazioni nel settore dei fabbri, degli artigiani del ferro e delle carpenterie in genere.



HP



CN

SIMPLE TO USE

High technology with a very simple operator-friendly computer.

The predefining of the bending radius is the true strength of the compact Numerical Control, which applied to the machine in the NC version enables it to perform variable bending radii without any difficulty for making round, Mediterranean, pointed or oval arches as well as many kind of arch with a join between straight and curved parts.

Advanced design solutions.

Double body bending machine specially designed to split the kinematic chain efforts with motor drive to cardan joints and innovative mechanical protection. Standard shafts with increased useful part, compared to similar competitor models, to realize really wide profiles.

VERSATILITY

Many fields of application.

An extremely versatile machine that can operate both vertically and horizontally for any field: street furniture, light and heavy frameworks, interior design, sport and bathroom equipment, items for toy and leisure industry.

Specific technique and long lasting experience.

The winning choice of a well-tested machine design, sturdy construction elements, three bending rolls included, make the bending machine especially suitable for smiths, iron and carpentry craftsmen in general.

PROFITABILITY

Up to 50% increased performance compared to competitors.

The simple application of a patented tool to support the shafts (Independent Supports) enables to increase machine performance by up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide and asymmetrical profiles.

Lasting investment.

This bending machine has been installed and appreciated in years all over the world and is produced by Tauringroup, a well-known leader for technology and quality applied over the last 60 years. Much sought after and value guaranteed used machinery.

Universal bending rolls.

Machine with modular, universal rolls to bend all standard profiles available on the market, with no need of further specific equipment investments.

APPLICATION FIELDS

Items for street furniture
Light-weight metal frameworks
Heavy-weight metal frameworks
Interior design
Items for farming and breeding industry
Items for blacksmiths
Bathroom and sports equipment
Toy and leisure industry



DS 80 equipaggiata con CN
DS 80 equipped with CN

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

MATERIAL POSITION	Dimensions in mm	Min. R.	Tooling
 1b	250 x 30 250 x 50	1500 2000	POL POL - SI
 3a	160 x 160 x 16 200 x 200 x 20	2000 3000	POL / SP POL / SP + SI
 3b	160 x 160 x 16 200 x 200 x 20	2000 3000	POL / SP - AIH POL / SP - AIH + SI
 6a	UPN 300 UPN 300	1000 1500	POL / SI POL / SP + SI
 7b	HEB 240 IPE 300	6500 10000	POL / HEH POL / HEH + SI
 9b	219 x 10 273 x 10	4100 5000	RT RT + SI
 10a	250 x 150 x 10 300 x 200 x 12	5000 6000	POL / RQ POL / RQ + SI
 10b	200 x 120 x 12 250 x 150 x 12	4000 6000	POL / RQ POL / RQ + SI
 11a	180 x 180 x 12 200 x 200 x 12	5000 6000	POL / RQ POL / RQ + SI
 13a - Fe			

 : Gli articoli indicati in colore rosso sono speciali a richiesta.
Items indicated in red are special available on request.

Le capacità sono calcolate in acciaio dolce (400 N/mm²)
e sono puramente indicative, possono cambiare senza
preavviso, quindi non possono essere vincolanti.

The capacities are based on a mild steel (400 N/mm²)
and are indicative, they can change without prior notice,
so they cannot be binding.

Accessori
Tools

	AIH S		SP O
	AIC O		RT O
	SI S		RO O
	ROS ROS PLUS O		RQ O
	HE O		RVT O
	AC O		RVQ O
	AL O		FT O
	TR O		ARC 50 S
	POL S		

S: Standard O: Optional

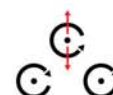
dati Tecnici
Technical Data

	mm 150
	mm 400
	mm 490
	mm ³ 0,75 - 5
	kW 18
	cm 130
	L x P x H cm 223 x 350 x 197
	W cm ³ 938
	kg 10.000



DS 200

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Section profile bender with three driving rolls



Rivenditore / Dealer

tauringgroup

TAURING S.p.A.
Via Lombardore, 314
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. +39 011.99.77.111
Fax +39 011.99.77.169
www.tauringgroup.com
info@tauringgroup.com



SEF
EASY PERFORMING



www.tauringgroup.com

DS 200

La DS 200 è la punta di diamante della gamma SAF che racchiude in se grande potenza e capacità di curvatura di assoluto rilievo, ad un prezzo imbattibile sul mercato. L'accurata progettazione della macchina ha consentito la realizzazione di una curvatrice dedicata alla lavorazione di carpenteria medio-pesante che non richiede la realizzazione di costose fondazioni per la stabilità e tantomeno l'assorbimento di ingenti quantità di energia. La DS200, infatti, con una potenza installata di soli 20 kW è in grado di garantire performance di eccellenza nella sua categoria.



The DS 200 is the flagship of the SAF range because it combines high power and a bending capacity of outstanding, at an unbeatable price on the market. The machine's accurate design has allowed the realization of a bending machine dedicated to the production of medium-heavy carpentry that does not require the construction of expensive foundations for the stability and even less the absorption of huge amounts of energy. The DS200, in fact, with an installed capacity of only 20 kW is able to guarantee excellent performance in its category.

DS 200 equipaggiata con doppi rulli laterali
DS 200 equipped with double side rolls (DRL)

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Tecnologia semplice e intuitiva.

Curvatrice che offre rulli ed attrezzature di uso semplice e intuitivo, con la possibilità di trasformazione di una molteplicità di laminati e profilati riducendo al minimo lo spreco di lavorazione. Grazie ai due programmatori Touch-screen disponibili: PQ10 (ideale per la curvatura in multi-passata) e il CNC2 che permette la creazione di curvature a raggi variabili e tante forme con esecuzione del raccordo tra la parte dritta e la parte curva. Entrambi i programmatori sono equipaggiati con la funzione di auto-diagnosi per identificare facilmente le anomalie. Inoltre, per facilitare le operazioni di curvatura una tastiera mobile può essere facilmente portata ovunque intorno alla macchina.

ECONOMICITA'

Curvatrice da anni presente ed apprezzata in tutto il mondo prodotta da Tauringroup, leader riconosciuto per la tecnologia e la qualità sempre applicata nei prodotti dal 1955. La DS200 è una macchina di grande valore con un rapporto prestazioni/qualità/prezzo eccezionale, accessibile a tutti e che permette un ritorno economico dell'investimento in tempi brevissimi. La macchina è equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in attrezzature specifiche.

VERSATILITÀ

La scelta vincente di una mirata geometria macchina collaudata nel tempo; la robustezza degli elementi costruttivi; i tre rulli azionati da motoriduttori epicicloidali a elevate prestazioni; il design compatto, rendono la DS200 una super curvatrice in grado di curvare travi fino all'HEB260 e tubi tondi fino a 10" (273x10 DN250) unica al mondo per le sue invenzioni tecnologiche che sfidano i limiti delle macchine concorrenti. Le dimensioni compatte, oltre a offrire la possibilità di trasportarla in cantiere, riducono le parti dritte all'inizio e al termine della curvatura, riducendo drasticamente lo spreco di materiale. Una caratteristica che, al termine di grandi opere, diventa migliaia di euro di risparmio. Ancora, un'altezza di lavoro a soli 120 cm la rende facilmente manipolabile. La semplice applicazione dei Supporti Indipendenti (SI), forniti di serie con la macchina, oltre a garantire l'aumento delle prestazioni fino al 50% in più rispetto alla concorrenza permette una perfetta simmetria nei profili larghi e asimmetrici.



PQ10



CNC2

INNOVATIVE TECHNOLOGY

Simple and intuitive technology.

Bending machine that offers rolls and the equipment for simple, intuitive operation, with the possibility of transforming of a multiplicity of laminated and profiles by reducing waste to a minimum. Thanks to the two Touch-screen programmers available: PQ10 (ideal for bending multi-pass) and CNC2 that allows the creation of variable radius bends and many forms of execution with connection between the straight and the curved part. Both programmers are equipped with the function of self-diagnosis to easily identify anomalies. In addition, to facilitate the bending operations a mobile keyboard can easily be taken anywhere around the machine.

COST EFFECTIVENESS

This machine has been installed and appreciated in years all over the world and is produced by Tauringroup, a well-known leader in technology and quality applied since 1955. The DS200 is a machine with a great value and an exceptional ratio between performances/quality/price. It is accessible to everyone and it allows an economic return of the investment in short time. Universal modular rolls, able to bend all standard profiles are included, without the need to further invest in specific tools.

VERSATILITY

The winning choice of a proven over time machine geometry; the robustness of the construction elements; the three rolls driven by high performance planetary gear motors; the compact design, makes the DS200 a super bending machine, that bends beams up the HEB260 and round pipes up to 10" (DN250 273 x 10 mm) unique in the world for its technological inventions that break through the limits of the competing machines. The compact size, as well as offering the possibility of transporting it on site, reduce the straight parts at the beginning and at the end of the bending, this reduces drastically the waste of material. A feature that, at the end of big works, become thousands of euro of savings. Further to that, a working height of only 120 cm makes it easy to manipulate. The simple application of the Independent Supports (SI), supplied as standard equipment with the machine, as well as guaranteeing the performance increasing up to 50% more than the competition, allows also a perfect symmetry when bending a large and asymmetric profiles.



DS 200 PQ10