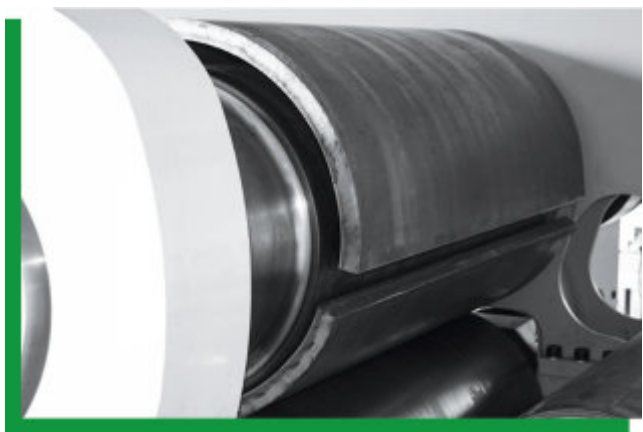




Stroje na tváření kovů



Spolupracující roboty

TFM ■ ROBOTICS

Firma **Technologie Formowania Metali** Sp. z o.o. vznikla v prosinci 2003 a od začátku své činnosti se zabývá prodejem strojů na tváření kovů. Do roku 2013 bylo sídlo firmy v Ustroni, od roku 2014 se nachází v Čechovicích-Dědicích (Czechowice-Dziedzice, Polsko).

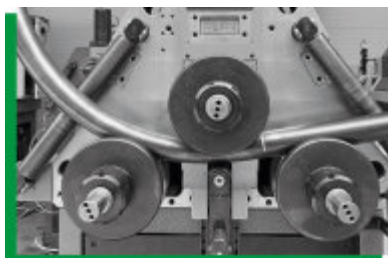
Ve své nabídce máme stroje a zařízení určené pro různé odběratele, kteří mají zájem o správnou výrobní technologii pro malosériovou výrobu, střední výrobní kapacity i pro vícesměnný provoz. Tato skutečnost vyplývá z původní strategie naší společnosti, jejímž cílem je uspokojení potřeb každého zákazníka, který hledá efektivní řešení v oblasti tváření kovů. Díky tomu se dnes můžeme pochlubit asi 1200 dodanými stroji a zařízeními pro více než 1000 zákazníků z Polska a dalších evropských zemí.

Jednou z mnoha předností odlišujících naši společnost, je individuální přístup k projektu, který hodláte realizovat investicí do nákupu stroje. Naše činnost se neomezuje pouze na obchodní aktivity – nabízíme komplexní služby, které se skládají z:

- výběru optimální technologie procesu,
- předložení nejvýhodnější nabídky,
- organizace dodávky stroje, montáže, uvedení do provozu a zaškolení operátorů na jeho obsluhu,
- zajištění záručního a pozáručního servisu a náhradních dílů.

Pod značkou **Primetec** navrhujeme a vyrábíme přístrojové vybavení pro trnové, beztrnové a tříválcové ohýbačky a další stroje z firemní nabídky, u kterých je vyžadováno individuální řešení. Pracujeme s grafickými programy pro 3D navrhování. Přístrojové vybavení a jeho součásti vyrábíme v tuzemských a zahraničních nástrojovnách, takže vám můžeme zaručit kvalitativně a cenově nejvýhodnější nabídku.





OBSAH

Trnové ohýbačky **.03**

Beztrnove ohýbačky **.06**

Zakružovačky **.07**

Ohýbačky drátu 2D **.08**

Ohýbačky drátu 3D **.09**

Strojů na výrobu pružin **.10**

Ohraňovací lisy **.11**

Tabulové nůžky **.12**

Výstředníkové lisy **.14**

Hydraulické lisy **.15**

Zakružovačky plechu **.16**

Pásové brusky **.18**

Pásové pily **.20**

Spolupracující roboty **.22**

Trnové ohýbačky

Robustní a spolehlivé trnové ohýbačky NC a CNC, včetně hybridních a plně elektrických ohýbaček



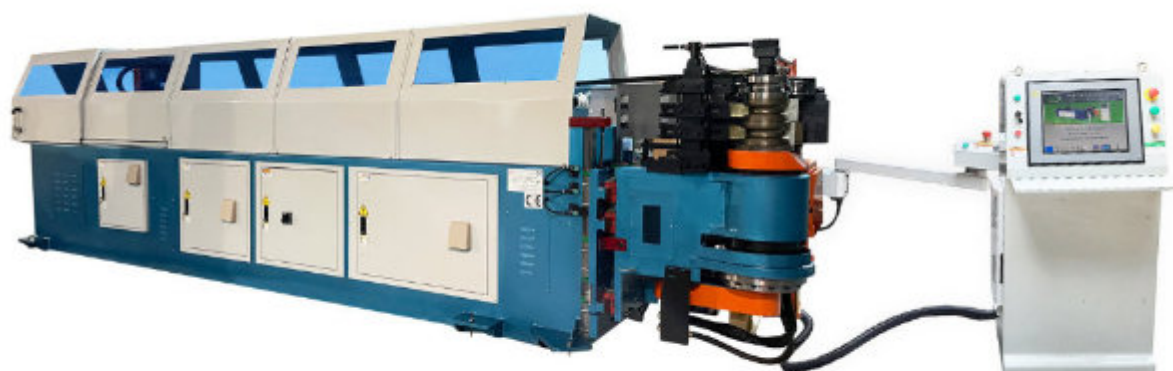
Trnové ohýbačky jsou stroje, které umožňují dosáhnout nejvyšší kvality ohýbání při zpracování trubek a tenkostěnných profilů a zároveň zachovat malé poloměry z 1xD. Používají se pro velkosériové aplikace, kde je kromě objemu výroby důležitá i vysoká kvalita obrobku zbaveného zploštění v oblasti ohybu.

Zároveň se tyto stroje používají k tváření prostorově ohýbaných obrobků, často za použití kombinace pevných a proměnlivých poloměrů – ohýbačky CNC s navíjením (push-bending).

Od roku 2005 jsme výhradním zástupcem renomovaného tchajwanského výrobce ohýbaček, firmy Shuz Tung, pro Polsko. Tyto stroje jsou určeny k použití ve vícesměnném provozu a v podnicích, kde se vyžaduje nejvyšší kvalita a spolehlivost. Pokud hledáte ověřené stroje, které zajistí kontinuitu výroby na vysoké úrovni, je pro vás nabídka Shuz Tung nejvýhodnější.

3 až 12 řízených os
elektricko-hydraulické a plně
elektrické
s funkcí svíjení
s možností řezání nebo děrování

VIDEO



Typy trnových ohýbaček v naší nabídce:

- automatické víceosé ohýbačky CNC, plně elektrické s kapacitou ohýbání trubek do Ø160 mm,
- automatické víceosé ohýbačky elektricko-hydraulické CNC (s řízením PLC nebo CNC) s kapacitou ohýbání do Ø219 mm,
- automatické dvouosé ohýbačky elektricko-hydraulické PLC – dva modely do průměrů max. Ø38 mm a max. Ø63 mm,
- poloautomatické hydraulické ohýbačky NC s kapacitou ohýbání trubek do Ø219 mm, včetně verzí s ručním podavačem a servomechanismem otáčení.



Navrhování a výroba
příslušenství k trnovým ohýbačkám

 **primetec.pl**

Trnové ohýbačky

Pokročilé, plně elektrické ohýbačky trubek a profilů



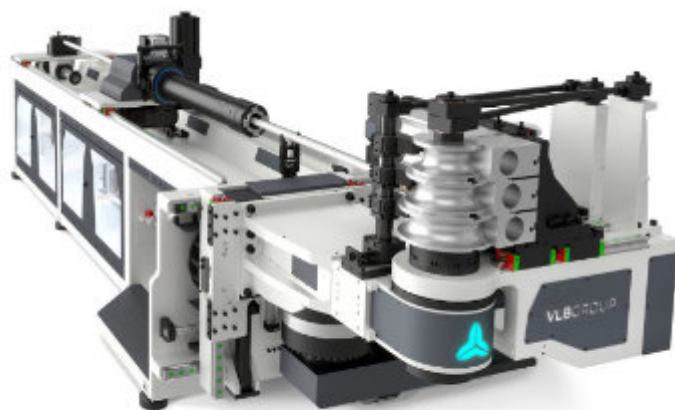
VLB GROUP

Trnové ohýbačky od portugalské firmy VLB Group patří mezi nejpokročilejší stroje dostupné na trhu. Inovativní software má řadu funkcí, které usnadňují provoz stroje a zaručují integraci s Průmyslem 4.0. Výrobce má ve své nabídce několik řad ohýbaček, díky čemuž dokáže vyhovět požadavkům širokého spektra zákazníků.

moderní
a pokročilá řešení

Integrace do průmyslu 4.0

stroje pro různé druhy
ohýbání



VIDEO ▶



Mezi nabízenými modely jsou k dispozici:

- plně elektrické ohýbačky s 11 osami a pravostranným a levostranným ohýbáním,
- plně elektrické ohýbačky s 9 osami a pravostranným a levostranným ohýbáním,
- poloautomatické ohýbačky.

Kromě trnových strojů na ohýbání trubek a profilů nabízí výrobce třívalcové ohýbačky, stroje na tvarování konců trubek a profilů a linky na profilování plechu.



Navrhování a výroba
příslušenství k trnovým ohýbačkám

 primetec.pl

Nabídka ekonomických modelů čínské firmy, která se specializuje na výrobu strojů pro tváření kovů od roku 1995. Naši spolupráci jsme navázali v roce 2011 po podrobném ověření technologických a technických možností v oblasti výroby průmyslových strojů. Zároveň se získáním velkých zkušeností s prodejem trnových ohýbaček výrobce na náš popud a podle našich směrnic modifikoval ekonomické ohýbačky a přizpůsobil je požadavkům evropského trhu. Je to obrovská výhoda a náskok vůči jiným strojům čínské výroby, které jsou dostupné na trhu.

hydraulické
a hydraulicko-elektrické
velmi dobrý poměr ceny
ke kvalitě
široký sortiment strojů

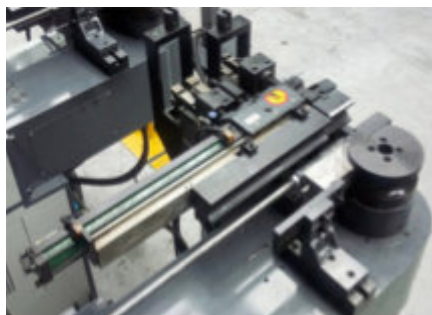
Typy ekonomických trnových ohýbaček:

- automatické ohýbačky CNC,
- poloautomatické trnové ohýbačky NC,
- ohýbačky NC s podavačem.



VIDEO ▶

Ekonomické ohýbačky pracují v podnicích s různým výrobním profilem, počínaje individuálními pracemi, např. metaloplastikou, přes středně a vysoce sériovou výrobu: nábytku, zemědělských strojů, sportovního zboží, silniční a městské architektury atp. Širokou nabídku ověřili jak tuzemští, tak i zahraniční klienti a vnímají ji jako velmi výhodnou z hlediska poměru kvality a ceny.



Navrhování a výroba
příslušenství k trnovým ohýbačkám

 primetec.pl

Beztrnové ohýbačky

Ohýbání silnostěnných trubek a profilů s minimálním poloměrem 3xD

Beztrnové elektromechanické ohýbačky italské firmy CBC se uplatňují v standardních procesech ohýbání trubek a profilů. S volitelným polohovadlem pro odměřování vzdálenosti a úhlu otočení lze tyto ohýbačky použít k opakovatelnému ohýbání prostorových obrobků. Zařízení umožňují dosáhnout kvalitativně dobrých ohybů s malým zúžením, jehož stupeň zploštění závisí na tloušťce stěny materiálu. Nezpochybnitelnou předností strojů tohoto typu je rychlá výměna forem na jiné průměry, která trvá méně než 1 minutu. Standardní ohýbací formy mají dva rozměry poloměru 3xD nebo 4xD, přičemž je možné vyrobit také speciální matrice na objednávku.

Elektromechanické beztrnové ohýbačky se vyrábějí v několika verzích vybavení a kapacity v rozsahu průměrů od Ø6 mm do Ø90 mm. Obsahuje průměry od Ø6 mm do Ø90 mm.

jednoduchá a rychlá obsluha
ohýbání silnostěnných trubek
a profilů
vysoká kvalita a spolehlivost



Firma CBC byla založena v roce 1966 v Itálii a od začátku své činnosti se zabývala výrobou dílů pro zařízení a stroje na mechanické zpracování trubek. V nabídce firmy se nachází mnoho typů ohýbaček na trubky, které umožňují trnové a beztrnové ohýbání trubek z různých materiálů.

V současné době se více než 50 % výroby firmy vyvážá na trhy celého světa prostřednictvím distribuční a prodejní sítě.

VIDEO ▶



Navrhování a výroba
příslušenství k trnovým ohýbačkám

Tříválcové zakružovačky

Spolehlivá řešení pro všechny druhy výroby

BENDMAK
BENDING & WELDING SOLUTIONS

Tříválcové zakružovačky Bendmak jsou určeny k ohýbání trubek, profilů a tyčí do podoby oblouků, kruhů a spirál prostřednictvím zakružování materiálu mezi třemi válci. Trojúhelníkový systém válců umožňuje válcování materiálu s minimálními poloměry – přibližně $5 \times D$. V závislosti na modelu stroje je přítlak zajištěn pomocí jednoho nebo dvou formovacích válců a přemístění materiálu zajišťují dva nebo tři hnací válce.

Tříválcové zakružovačky jsou nabízeny ve třech verzích:

- s ručním nebo hydraulickým přítlakem horního formovacího válce a maximální kapacitou ohýbání trubek $\varnothing 60$ mm, tyčí $\varnothing 35$ mm, čtvercových profilů 60×60 mm,
- s hydraulickým přítlakem dvou dolních formovacích válců a maximální kapacitou ohýbání trubek $\varnothing 140$ mm, tyčí $\varnothing 70$ mm, čtvercových profilů 100×100 mm,
- vybrané modely tříválcových zakružovaček jsou k dispozici s NC a CNC řízením.

zakružování materiálu s
poloměry od $5 \times D$
ruční nebo hydraulický
přítlak
práce ve svislé a vodorovné
poloze



VIDEO ▶



Navrhování a výroba
válců pro zakružovačky profilů

primetec.pl

Ohýbačky drátu 2D

Ohýbání a svařování kruhů, rámců a plochých dílů

Ultimati**o**n

Firma Ultimati Automation se specializuje na navrhování a výrobu automatů pro 2D ohýbání drátu, pásků a dodatečných modulů v podobě svářeček, hlav pro doplňující operace, fasetovaček atd. Tyto stroje se ideálně hodí na výrobu rámců, kruhů a veškerých forem tvarovaných v jedné rovině. Pohon os posuvu a ohýbání je zajištěn přesnými servomechanismy, což zaručuje opakovatelnost a přesnost výroby.

tvarování drátu ve 2D

svařování obrobků

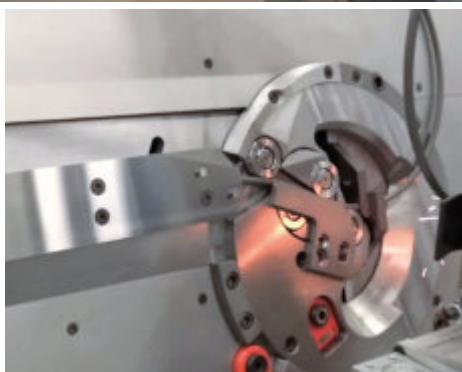
moduly pro doplňující operace

Ohýbačky jsou nabízeny ve typových řadách:

- modely UM řízené PLC ve 2 osách po maximální průměr drátu Ø16 mm,
- modely UMW s integrovanými svářečkami, řízené PLC ve 2 osách po maximální průměr drátu Ø16 mm,
- ekonomické modely UME řízené ve 2 osách po maximální průměr drátu Ø10 mm,
- ohýbačky drátu pro stínidla,
- ohýbačky drátu a svařování drátěných výrobků.



VIDEO ▶



Navrhování a výroba
příslušenství pro ohýbačky drátu

 primetec.pl

Ohýbačky drátu a pružin

Vysoce účinné a precizní 2D a 3D tváření drátu ze svitků a přímých úseků



Ohýbačky drátu umožňují opakovatelné ohýbání složitých prostorových tvarů, rámu a kruhů. Konstrukce ohýbaček zajišťuje plně automatickou práci: odvíjení drátu ze svitku, rovnání, ohýbání a řezání bez zásahu operátora do procesu zpracování. Stroje jsou určeny pro velkosériovou a diferencovanou výrobu a podsestavy renomovaných firem zaručují bezproblémové a mnohaleté používání.

Výrobce nám nabízených ohýbaček drátu je korejská společnost Nicemach, která působí na trhu od roku 1995. K dnešnímu dni byla tato společnost vyrobila a dodala svým zákazníkům více než 550 ohýbaček drátu s různými specifikacemi, což z ní dělá jednu z nejdynamičtějších firem v oboru.

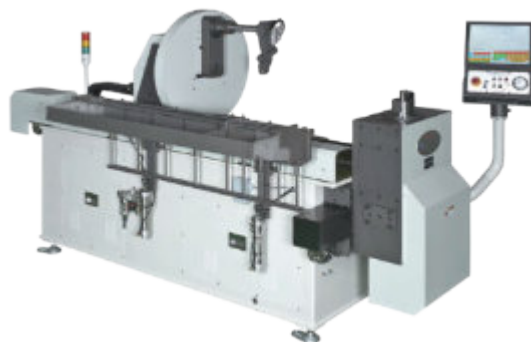
vysoce účinné a přesné 2D a 3D ohýbání

pro ohýbání drátu ze svitků a přímých úseků

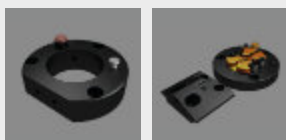
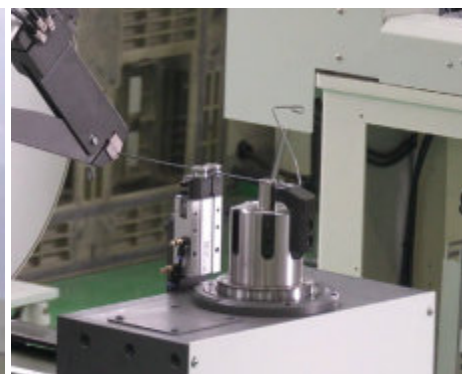
rychlé a spolehlivé stroje s vysokou kvalitou provedení

Nabídka ohýbaček drátu zahrnuje modely:

- s pevným nebo ohýbacím ramenem se 2 a 3 řízenými osami do max. Ø16 mm,
- s manipulátorem se 6 a 9 řízenými osami do max. Ø13 mm,
- moduly pro dodatečné operace typu fasetování, úprava konců apod.,
- automaty pro pružiny s 11 řízenými osami do max. Ø4 mm.



VIDEO



Navrhování a výroba
příslušenství pro ohýbačky drátu

 **primetec.pl**

Stroje pro ohýbání pružin

Pokročilé a vysoce výkonné stroje

SIMCO

Společnost SIMCO Spring Machinery se od samého začátku své činnosti specializuje na výrobu strojů pro ohýbání pružin. Své stroje dodává na trhy po celém světě. Nabídka Simco zahrnuje velmi širokou škálu strojů, od jednoduchých dvouosých navíječů, jednoúčelových ohýbaček typu ZIG-ZAK, přes vícehlavové konvenční ohýbačky s osmi CNC řízenými osami až po pokročilé a vysoce výkonné 18osé stroje.

Široká nabídka dalšího vybavení, vč. měřicích kamer, dotykových sond, snímačů délky pružiny nebo automatických třidičů, umožňuje vysokou optimalizaci výroby a přizpůsobení zařízení individuálním požadavkům i těch nejnáročnějších zákazníků. Za účelem nabízet komplexní řešení má společnost ve svém produktovém portfoliu také zařízení pro testování pružin a různé typy brusek umožňujících jejich finální zpracování.

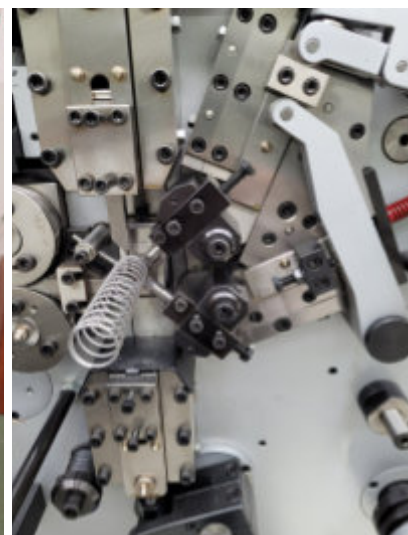
velmi dobrý poměr ceny
a kvality zařízení

vyspělé technologie

automatizace a především
vysoká účinnost



VIDEO



Ohraňovací lisy

Moderní a technologicky pokročilé ohraňovací lisy

adira
innovation works >>>

Portugalská společnost Adira se již více než 60 let specializuje na výrobu ohraňovacích lisů a tabulových nůžek. Firma věnuje velkou pozornost vývoji svých produktů a uplatnění moderních a často průkopnických technických řešení. Jedná se mimo jiné o výsledek mnohaleté spolupráce s výzkumnými středisky a vysokými školami.

Ohraňovací lisy Adira využívají celou řadu inovativních řešení, včetně:

- patentovaného systému vedení horního nosníku HEXA-C®,
- hybridního pohonu s technologií Greendynamics pro modely,
- servoelektrického pohonu s technologií BlueDrive.

systém vedení nosníku
HEXA-C®

hybridní pohon s
technologií
Greendynamics

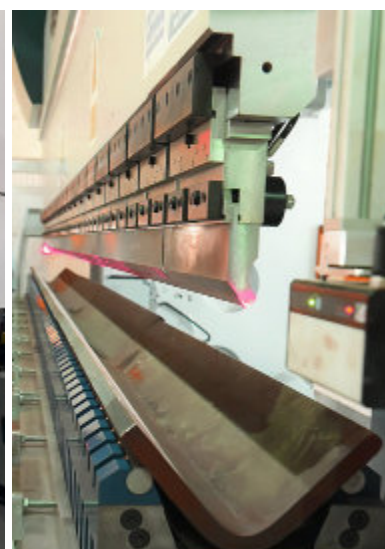
servoelektrický pohon
s technologií BlueDrive

VIDEO



Široká škála modelů ohraňovacích lisů je přizpůsobena každému typu výroby a zahrnuje:

- synchronní ohraňovací lisy PM Basic s přítlačnou silou do 220 tun a pracovní délkou do 4000 mm,
- hydraulické ohraňovací lisy PA Plus s přítlačnou silou do 220 tun a pracovní délkou do 4000 mm,
- servoelektrické ohraňovací lisy BB Bluebender s přítlačnou silou do 100 tun a pracovní délkou do 3000 mm,
- ohraňovací lisy PF s hybridním pohonem a technologií Greendynamics, s přítlačnou silou do 220 tun a pracovní délkou do 4000 mm,
- hydraulické lisy určené pro velkorozměrové ohýbání PH Heavy Duty s přítlačnou silou do 2000 tun a pracovní délkou do 8000 mm a s možností tandemového provozu.



Tabulové nůžky

Precizní a vysoce kvalitní řezání plechu

adira
innovation works >>>

Hydraulické tabulové nůžky Adira se vyznačují vysokou přesností a kvalitou řezu za každých podmínek a na každém materiálu. Robustní konstrukce, součásti renomovaných výrobců a vysoká kvalita provedení strojů zajišťují jejich dlouhodobý a bezproblémový provoz.

Tabulové nůžky Adira jsou vyráběny ve třech řadách:

- hydraulické tabulové nůžky GH Basic s výkyvným řezacím nožem a automaticky nastavitelným nárazníkem, určené pro zpracování plechu o tloušťce max. 13 mm na délce 3000 mm,
- hydraulické tabulové nůžky GH Plus s výkyvným řezacím nožem, automaticky nastavitelným nárazníkem a mezerou, určené pro zpracování plechu o tloušťce max. 13 mm na délce 6000 mm,
- hydraulické tabulové nůžky GV Heavy Duty s automaticky nastavitelným nárazníkem, mezerou a úhlem náporu, určené pro zpracování plechu o tloušťce max. 25 mm na délce 3000 mm a max. 16 mm na délce 6000 mm.

automatické nastavení
nárazníku

system zabraňující stáčení
úzkých pásů plechu



VIDEO



Tabulové nůžky

Hydraulické a mechanické nůžky pro dělení plechových tabulí



Díky mnohaletým zkušenostem firmy Inanlar s konstruováním a výrobou tabulových nůžek a použitím nejvyšší kvality komponentů a podstav firem uznávaných na trhu, stroje zajišťují vysokou pevnost, stabilitu a přesnost během dělení.

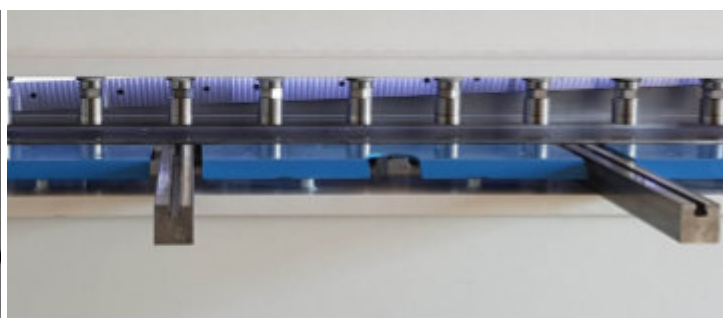
Nabídka Inanlar v rozsahu ekonomických tabulových nůžek zahrnuje:

- hydraulické nůžky pro dělení plechových tabulí s maximální tloušťkou 25 mm a pracovní délkou 6050 mm,
- mechanické nůžky s kapacitou dělení do 4 mm a délkou 3050 mm.

mechanické nůžky pro dělení
plechu o tloušťce do 4,0 mm

hydraulické nůžky pro dělení
plechu o tloušťce do 25,0 mm

VIDEO



Výstředníkové lisy

Vysoká kvalita a přesnost při výrobě výstředníkových lisů



Lisy značky Pressix jsou mechanické výstředníkové lisy poháněné přímo setrvačником. Charakteristickým rysem těchto strojů je vysoký počet zdvihů za minutu.

Nabízíme široký výběr výstředníkových lisů značky Pressix. Zařízení tohoto italského výrobce s více než 30 lety zkušeností na trhu se vyznačují vysokou kvalitou zpracování a výjimečnou přesností provozu. Veškerá výroba probíhá v továrně Pressix ve italské Fontanivě.

Typy výstředníkových lisů PRESSIX® v naší nabídce:

- lisy se setrvačником CNV o síle 25, 40 a 65 tun
- lisy se setrvačником a převodovkou CNR4 o síle od 50 do 100 tun
- lisy se setrvačником a převodovkou CNR6 o síle od 100 do 250 tun
- mobilní rovnací lisy PPMi se silou až 600 tun



Podávací linky
pro výstředníkové lisy

elmea

Hydraulické lisy

Mnohaleté zkušenosti s výrobou hydraulických lisů

Nabízíme širokou škálu hydraulických lisů turecké firmy Hidroliksan, která má více než 30leté zkušenosti v oboru tváření kovů. Lisy jsou určeny k ohýbání, vytlačování, vybíjení, kalibraci obrobků z plechů a pásů a také jiných technologických procesů. V závislosti na určení se stroje Hidroliksan dokonale osvědčují jak v kusové výrobě, tak i při výrobě středních a velkých sérií.

Typy hydraulických lisů s rozdělením dle provedení těla a funkcí:

- dílenské lisy HD s přtlakem do 1000 tun,
- ramenové lisy typu C s přtlakem do 500 tun,
- bránové lisy s jednotlivou funkcí HSA s přtlakem do 3000 tun,
- bránové lisy s dvojitou funkcí HDD s přtlakem do 3000 tun,
- sloupové lisy HCFP s přtlakem do 1000 tun.

Stojí za to poznamenat, že většina podstavů lisů, včetně rámu, se vyrábí přímo v závodě výrobce. Díky tomu můžeme navrhnout krátké termíny realizace a příznivé ceny.



VIDEO



Podávací linky
pro hydraulické lisy

elmea

Zakružovačky plechu

Spolehlivá řešení pro všechny druhy výroby

BENDMAK
BENDING & WELDING SOLUTIONS

Zakružovačky plechu Bendmak jsou nabízeny v tří- nebo čtyřválcové verzi s mechanickým a hydraulickým pohonem. Mechanické zakružovačky jsou stroje určené k jednoduchému zakružování plechu, ideální pro malosériovou výrobu a střední výrobní kapacitu. Zakružovačky s hydraulickým pohonem jsou určeny pro průmyslové práce a velkosériovou výrobu. Tyto stroje mohou být vybaveny volitelnými bočními a horními podpěrami a integrovány s provozem stroje.

mechanické zakružovačky
pro kusovou výrobu

hydraulické zakružovačky pro
velkosériovou výrobu

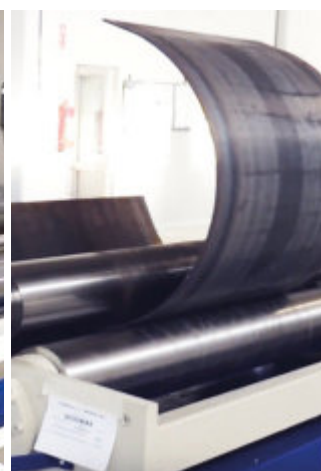
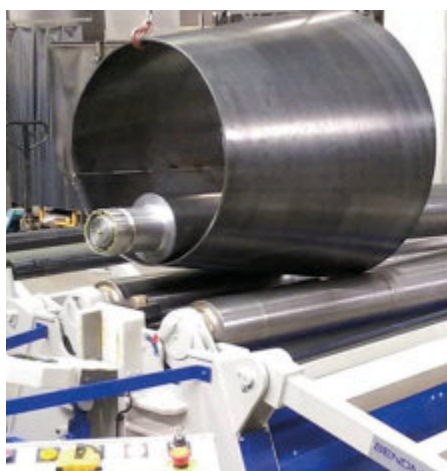
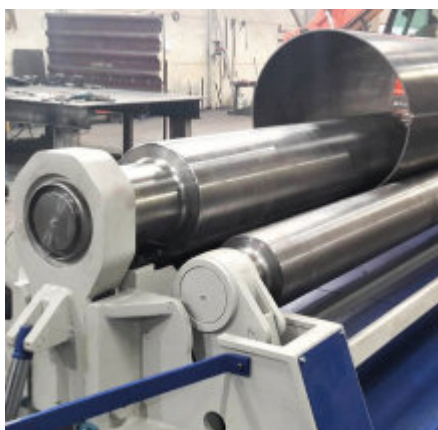


VIDEO



Zakružovačky jsou k dispozici v těchto konfiguracích:

- mechanické tříválcové zakružovačky s asymetrickým uspořádáním válců na tváření plechu s tloušťkou max. 8 mm a pracovní délkou max. 3100 mm,
- mechanické tříválcové zakružovačky se symetrickým uspořádáním válců na tváření plechu s tloušťkou max. 40 mm a pracovní délkou max. 4100 mm,
- hydraulické čtyřválcové zakružovačky na tváření plechu s tloušťkou max. 70 mm a pracovní délkou max. 4100 mm.



Zakružovačky plechu

Zkušenosti, inovativnost a moderní design zakružovaček plechu



Produktové řady zakružovaček Roccia se vyznačují vysokou kvalitou, spolehlivou konstrukcí a jednoduchou obsluhou. Stroje Roccia se od ostatních strojů na válcování plechu na první pohled liší. Vyplyvá to z přesného návrhu, designu, grafické analýzy a 3D modelování.

Výrobce používá řadu inovativních řešení pro zvýšení výrobních možností svých strojů:

- MAP – systém mechanicky nastavitelného hydraulického přitlaku,
- EBD – elektronický systém rovnoběžnosti válců,
- DTS – dvoustranný systém náklonu válců,
- OP.TIME – systém aktivní úspory energie,
- SURF-ON – optimalizace pracovní výšky stroje.

Roccia je jedním z mála výrobců zakružovaček, kteří nabízejí kombinaci mechanicky nastavitelného přitlaku MAP a systému elektronické rovnoběžnosti válců EBD, což zaručuje nejvyšší přesnost stroje.



VIDEO



dvouválcové

tříválcové symetrické a s
proměnlivou geometrií

čtyřválcové s pokročilými řídicími
systémy



Nabídka hydraulických zakružovaček:

- dvouválcové – určené pro velkosériovou výrobu obrobků z tenkých plechů; maximální pracovní délka 2000 mm, tloušťka nerezového plechu 3,0 mm,
- tříválcové – nejoblíbenější typ zakružovaček na tváření plechu s maximální tloušťkou 300 mm a pracovní délkou 8000 mm,
- čtyřválcové – díky speciální konstrukci umožňují získat krátké rovné úseky na koncích plechové tabule; maximální tloušťka plechu činí 300 mm a pracovní délka 8000 mm.



Pásové brusky

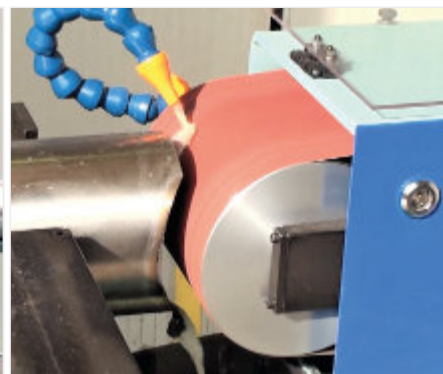
Broušení trubek, profilů a plechů

GARBOLI

V nabídce máme stroje na broušení trubek a profilů i obrobků s plochými povrchy. Výrobce je známá italská firma Garboli, jejíž zařízení se vyznačují velmi dobrými pracovními parametry, vysokou kvalitou provedení a spolehlivostí. Díky použití značkových dílů a komponent a optimální konstrukci brusek je firma Garboli považována za jednoho z lídrů v oboru povrchového zpracování trubek, profilů a plechů.

V oblasti broušení a tvarování trubek a profilů můžeme nabídnout:

- planetární brusky LPC, Mirror, LT na brusné zpracování ohýbaných a rovných trubek,
- pásové brusky NOK na provádění výřezů v trubkách a profilech.

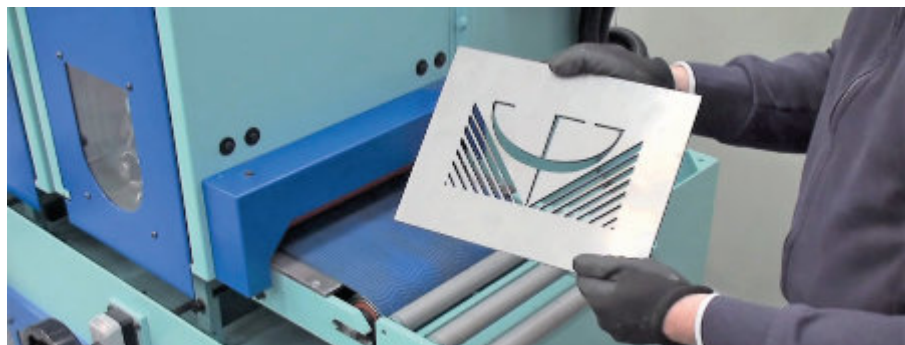


VIDEO



Stroje na zpracování prvků s plochými povrchy zahrnují:

- modulární brusky DUO, Nastro, GPS Modulo na broušení a speciální zpracování plochých povrchů,
- pásové brusky SYRIO na broušení obrobků s velkými rozměry,
- univerzální dílenské pásové brusky.



Pásové brusky na trubky

Stroje určené k broušení, leštění a satinování trubek a profilů



Brusky vyráběné italskou společností Ciclope jsou stroje určené k broušení, leštění a satinování rovných nebo ohnutých prvků z obyčejné oceli, nerezové oceli, mosazi a jiných materiálů. Stroje mohou zpracovávat detaily s kruhovým, oválným a eliptickým průřezem nebo jiného nepravidelného tvaru.

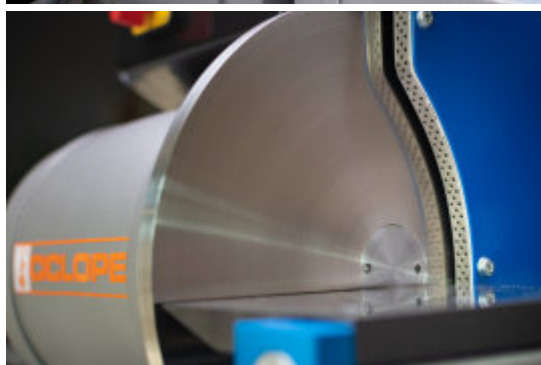
V nabídce výrobce jsou k dispozici následující modely strojů:

- leštící brusky s jedním motorem
- leštící brusky se dvěma nezávislými motory
- kombinované brusky s jedním motorem
- kombinované brusky se dvěma nezávislými motory

Použití inovativních řešení a nejvyšších součástí pro konstrukci strojů zajišťuje dlouhodobý a bezporuchový provoz. Všechny stroje CICLOPE jsou konstruovány v souladu s příslušnými evropskými normami, což potvrzuje prohlášení o shodě CE.

stroje určené k broušení,
leštění a satinování

použití inovativních řešení



Pásové pily

Odolnou konstrukcí, vysoce kvalitním

carif
SAWING MACHINES

CARIF je italský výrobce pásových pil s více než 70 lety zkušeností. Nabídka společnosti zahrnuje poloautomatické stroje BSA a automatické SA. Stroje CARIF se vyznačují pevnou a odolnou konstrukcí, vysoce kvalitním zpracováním a smyslem pro detail. Nabídka zahrnuje širokou škálu volitelného vybavení.

Díky mnohaletým zkušenostem na globálním trhu strojů a věnování velké pozornosti detailům ve fázi návrhu, výroby a výběru součástí splňují pily Carif očekávání nejnáročnějších zákazníků. Výroba strojů probíhá 100% v továrně výrobce na vysoce přesných numerických obráběcích strojích.

všechny modely jsou
plně hydraulické pily

celá výroba strojů
probíhá v moderním
výrobním závodě

VIDEO



Pásové pily

Ideální zařízení pro řezání prvků různých velikostí a průřezů



Společnost Hamme Makine A.Ş. působí v odvětví strojů od roku 2010 a v posledních letech dosáhla pozice spolehlivého a oceňovaného dodavatele, jehož stroje jsou distribuovány do různých směrů světa.

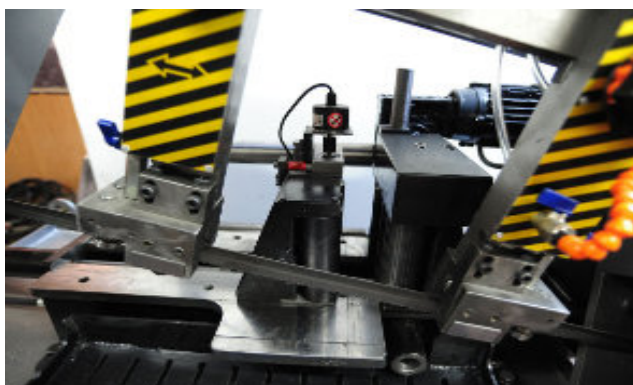
Automatické pásové pily značky Hamme jsou ideální zařízení pro řezání prvků různých velikostí a průřezů. Pásové pily jsou určeny pro závody s širokou škálou výroby, kde je důležitá přesnost řezu a vysoká univerzálnost.

Pily se ovládají pomocí intuitivního ovládacího panelu, díky kterému může operátor ovládat všechny pracovní pohyby stroje z jednoho místa.

pracovní pohyby
se provádějí pomocí
hydraulického systému

možnost plynulého nastavení
rychlosti pásu

VIDEO ▶



Spolupracující roboty

Průmysl 4.0 - automatizace výrobních procesů



Společnost Technologie Formowania Metali navázáním spolupráce se společností Techman Robot - světově uznávaným výrobcem robotů vybavených kamerami umožňujícími inteligentní práci na pracovišti, se stala autorizovaným distributorem TM Robot.

Pod značkou TFM Robotics nabízíme roboty spolupracující s integrovaným kamerovým systémem jako nezávislá zařízení a jako spolupracující s kovoobráběcími stroji.

Spolupracující roboty Techman Robot jsou zařízení určená pro podniky různých velikostí, která umožňují zvýšit efektivitu a přesnost práce a také snížit čas a náklady na výrobu. Představují klíčové řešení pro automatizaci výrobních procesů a jsou podstatnou součástí Průmyslu 4.0. Přenášení detailů, obsluha strojů nebo montáž prvků jsou některé z činností, které lze díky těmto zařízením provádět.

integrováný chytrý
kamerový systém

jednoduchá obsluha

bezpečnostní

VIDEO ▶

TFM ROBOTICS





Technologie Formowania Metali Sp. z o.o.
ul. Mazańcowicka 89 • 43-502 Czechowice-Dziedzice • Polsko
tel.: +48 32 214 88 00 • mob: +48 513 089 200
e-mail: info@tfm.pl • web: www.tfm.pl

TFM ROBOTICS

Automatizacja a robotyka
e-mail: info@tfm-robotics.pl • web: www.tfm-robotics.pl



Strojírenství
e-mail: info@primetec.pl • web: www.primetec.pl