



# Maszyny do **plastycznej** i **laserowej** obróbki metalu



Firma Technologie Formowania Metali Sp. z o.o. powstała w grudniu 2003 roku i od początku działalności zajmuje się **sprzedażą maszyn do plastycznej i laserowej obróbki metalu**. Do 2013 roku firma zlokalizowana była w Ustroniu a od 2014 roku siedziba znajduje się w Czechowicach-Dziedzicach.

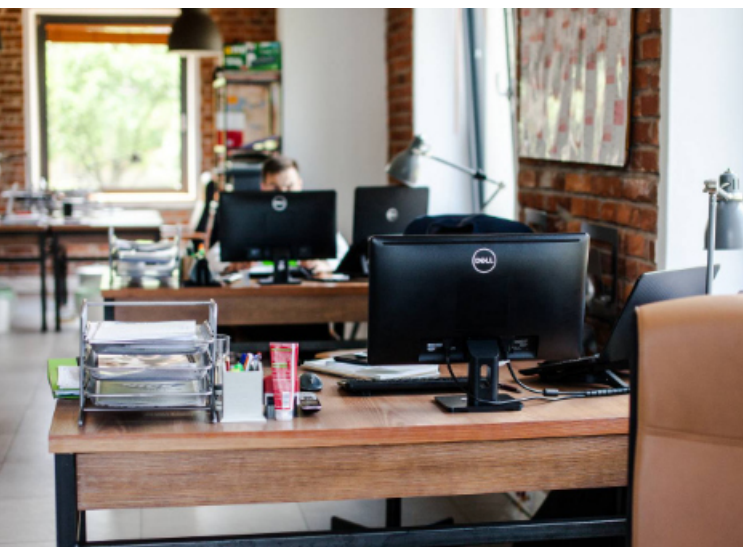
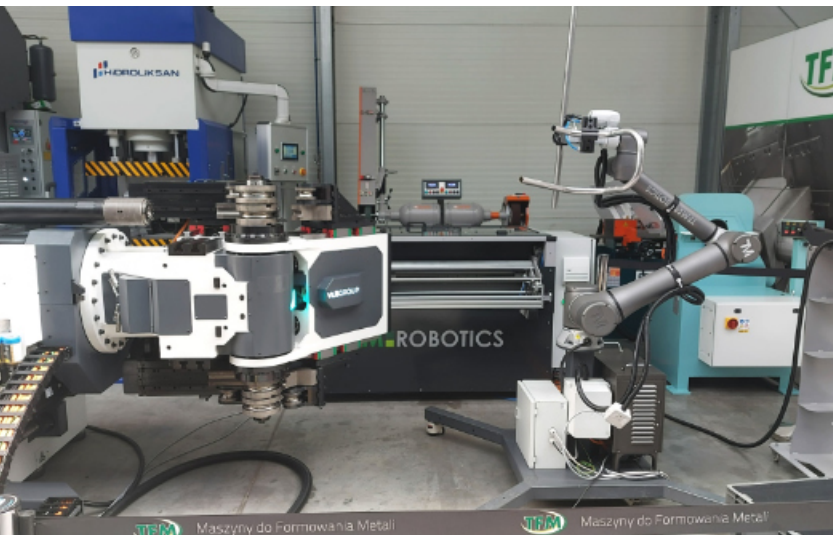
W ofercie posiadamy maszyny i urządzenia przeznaczone dla zróżnicowanych odbiorców zainteresowanych właściwą technologią produkcji zarówno do prac mało- i średnioseryjnych, jak również obciążeń wielozmianowych. Fakt ten wynika z pierwotnie przyjętej strategii naszej firmy, której celem jest zaspokojenie potrzeb każdego klienta poszukującego skutecznych rozwiązań w zakresie obróbki metalu. Dzięki temu, dziś możemy poszczycić się liczbą **ponad 1500 dostarczonych maszyn i urządzeń do ponad 1200 klientów** z Polski i krajów europejskich.

Jednym z wielu atutów wyróżniających naszą firmę na rynku jest indywidualne podejście do projektu, który zamierzają Państwo realizować inwestując w zakup maszyny. Nasza praca nie ogranicza się jedynie do działania handlowego – proponujemy kompleksową obsługę, składającą się z:

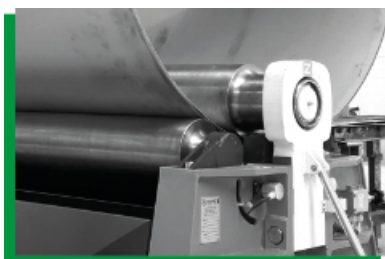
- wyboru optymalnej technologii procesu,
- przedstawienia najkorzystniejszej oferty,
- organizacji dostawy maszyny, instalacji, rozruchu oraz szkolenia operatorów z jej obsługi,
- zapewnienia serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego oraz części zamiennych.

Corocznie aktywnie uczestniczymy w **najważniejszych targach maszynowych** organizowanych w Polsce i w Europie. Ponadto w siedzibie naszej firmy udostępniamy szereg maszyn i urządzeń do przeprowadzenia testów porównawczych oraz możliwości obróbczych.

W ciągłej sprzedaży posiadamy kilkadziesiąt maszyn do plastycznej i laserowej obróbki metali dostępnych od ręki, dzięki czemu możliwe jest maksymalne skrócenie czasu dostawy od zamówienia.







## SPIS TREŚCI

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| Giętarki trzpieniowe                 | .03 |
| Giętarki beztrzpieniowe              | .06 |
| Giętarki trójrolkowe                 | .07 |
| Giętarki do drutu 3D                 | .09 |
| Giętarki do drutu 2D ze zgrzewarkami | .10 |
| Maszyny do formowania sprężyn        | .11 |
| Zwijarki do blachy                   | .12 |
| Nożyce gilotynowe                    | .13 |
| Prasy krawędziowe                    | .14 |
| Prasy hydrauliczne                   | .15 |
| Prasy mimośrodowe                    | .16 |
| Linie podające do pras               | .17 |
| Szlifierki taśmowe                   | .18 |
| Wycinarki laserowe do blach          | .19 |
| Wycinarki laserowe do rur i profili  | .21 |
| Roboty współpracujące                | .23 |
| Automatyzacja procesów               | .24 |

# Giętarki trzpieniowe

Solidne i niezawodne giętarki trzpieniowe NC i CNC,  
w tym giętarki hybrydowe i w pełni elektryczne



Giętarki trzpieniowe to maszyny umożliwiające uzyskanie **najwyższej jakości gięć w obróbce rur i profili cienkościennych** przy jednoczesnym zachowaniu małych promieni od 1xD. Znajdują zastosowanie w aplikacjach wieloseryjnych, gdzie poza wolumenem produkcji liczy się również wysoka jakość detalu pozbawionego spłaszczeń w obszarze gięcia. Jednocześnie maszyny te wykorzystuje się przy **formowaniu detali giętych przestrzennie** często z wykorzystaniem kombinacji promieni stałych i zmiennych – giętarki CNC z funkcją zwijania (push - bending).

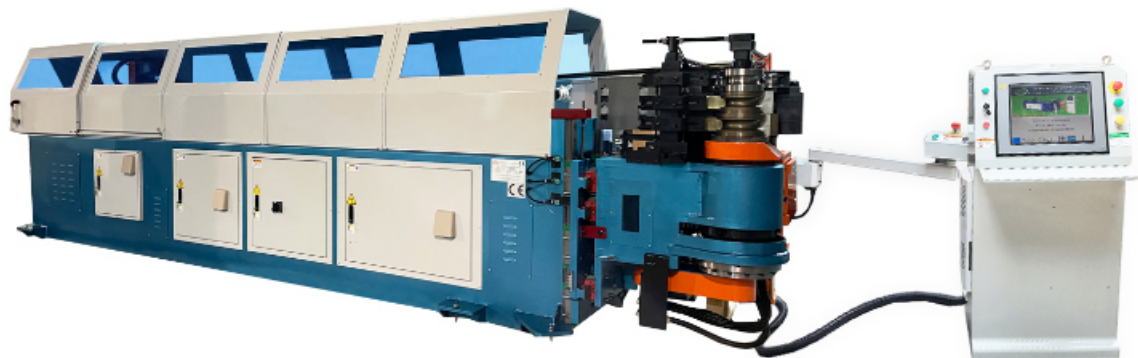
od 3 do 12 osi sterowanych  
elektryczno -hydrauliczne  
oraz w pełni elektryczne  
wielostopowe z funkcją zwijania  
z opcją cięcia lub dziurowania

Od 2005 roku jesteśmy wyłącznym przedstawicielem w Polsce renomowanego tajwańskiego producenta giętarek firmy Shuz Tung. Maszyny te dedykowane są do pracy wielozmianowej oraz zakładów, gdzie wymagana jest najwyższa jakość i niezawodność. Jeśli poszukujecie Państwo sprawdzonych maszyn, które zapewnią ciągłość produkcji na wysokim poziomie, to oferta Shuz Tung jest dla Państwa najbardziej optymalną.

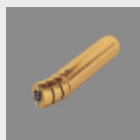


Rodzaje giętarek trzpieniowych dostępne w naszej ofercie:

- automatyczne wieloosiowe **giętarki w pełni elektryczne CNC** o maksymalnej wydajności gięcia rur Ø160 mm,
- automatyczne wieloosiowe **giętarki elektryczno-hydrauliczne CNC** (sterowane PLC lub CNC) o wydajności gięcia do Ø219 mm,
- automatyczne 2-osiowe **giętarki elektryczno-hydrauliczne PLC** – dwa modele do średnic max. Ø38 mm oraz max. Ø63 mm,
- półautomatyczne **giętarki hydrauliczne NC** o maksymalnej wydajności gięcia rur Ø219 mm, w tym również wersje z ręcznym podajnikiem i serwomechanizmem obrotu.



ZOBACZ  
VIDEO



Projektowanie i produkcja  
narzędzi do giętarek trzpieniowych

 primetec.pl



# Giętarki trzpieniowe

Zaawansowanie, w pełni elektryczne giętarki do rur i profili

Giętarki trzpieniowe portugalskiej firmy VLB Group należą do jednych z **najbardziej zaawansowanych maszyn dostępnych na rynku**. Innowacyjne oprogramowanie posiada szereg funkcji ułatwiających obsługę maszyny oraz gwarantuje integrację z Przemysłem 4.0. W swojej ofercie producent posiada kilka serii giętarek, dzięki czemu jest w stanie spełnić wymagania szerokiego grona odbiorców.

Wśród oferowanych modeli maszyn dostępne są:

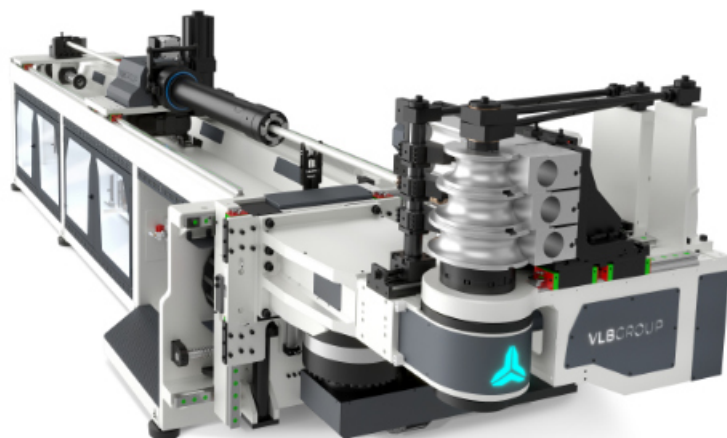
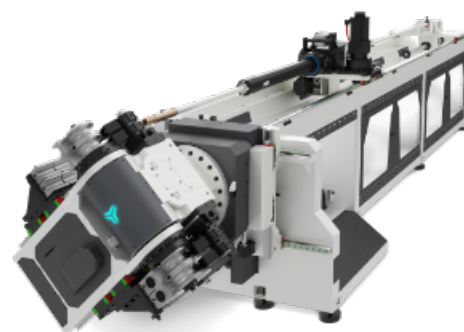
- w pełni elektryczne **11-osiowe giętarki CNC** prawo i lewostronnie gnące o wydajność gięcia do  $\varnothing 53 \times 2 \text{ mm}$ ,
- w pełni elektryczne **9-osiowe giętarki CNC** prawo i lewostronnie gnące o wydajność gięcia do  $\varnothing 150 \times 2 \text{ mm}$ ,
- półautomatyczne giętarki o wydajności do  $\varnothing 92 \times 4 \text{ mm}$ .

Poza giętarekami trzpieniowymi producent ma również w swojej ofercie **giętarki trójrolkowe**, **maszyny do formowania końcówek rur i profili** oraz **linie do profilowania blach**.

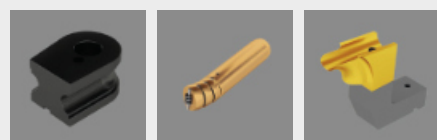
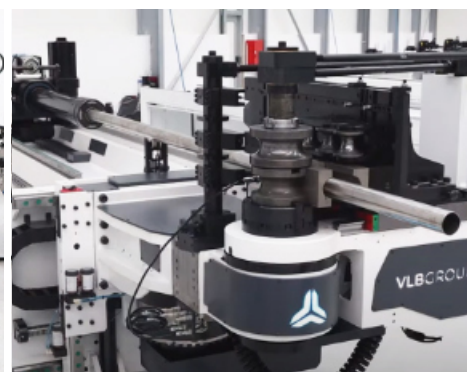
nowoczesne  
i zaawansowane rozwiązania

integracja  
z Przemysłem 4.0

szeroki wybór maszyn  
do różnych rodzajów gięcia



ZOBACZ  
WIDEO



Projektowanie i produkcja  
narzędzi do giętarek trzpieniowych

 primetec.pl

# Giętarki trzpieniowe

Ekonomiczne giętarki trzpieniowe NC i CNC,  
dedykowane do różnego typu produkcji

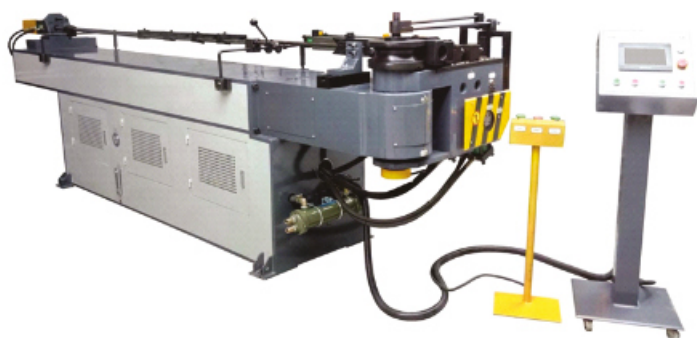


Automatyczne giętarki marki Gmacc, specjalizującej się w produkcji maszyn do plastycznej obróbki metali od 1995 roku, przeznaczone są do **gięcia rur, profili oraz prętów**. Te ekonomiczne, wysokowydajne giętarki sprawdzą się w przypadku każdego typu gięć, także przy skomplikowanych gięciach przestrzennych.

Oferta giętarek obejmuje kilkadziesiąt modeli maszyn:

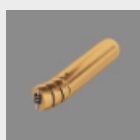
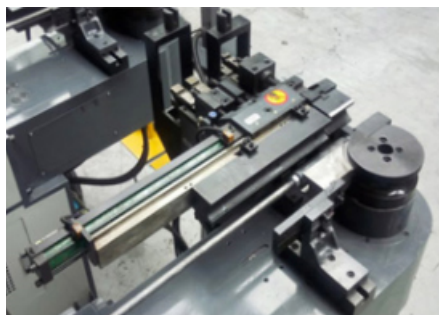
- **półautomatycznych NC** o wydajności gięcia do Ø325x25 mm,
- **półautomatycznych NC z podajnikiem** i serwomechanizmem obrotu, o wydajności gięcia do Ø325x22 mm,
- **dwuosiowych CNC** o wydajności gięcia do Ø325x22 mm.

hydrauliczne  
oraz hydrauliczno-elektryczne  
  
szeroka gama modelowa  
  
bardzo dobra relacja ceny  
do jakości



Giętarki ekonomiczne pracują w zakładach o zróżnicowanym profilu produkcyjnym, począwszy od prac jednostkowych, np. metaloplastyka, poprzez produkcję średnio- i wielkoseryjną: mebli, maszyn rolniczych, sprzętu sportowego, architektury drogowej i miejskiej, itp. Bardzo **szeroka oferta** sprawdzona zarówno przez klientów krajowych, jak i zagranicznych, postrzegana jest jako bardzo **korzystna pod względem relacji jakości i ceny**.

ZOBACZ  
VIDEO



Projektowanie i produkcja  
narzędzi do giętarek trzpieniowych

 primetec.pl



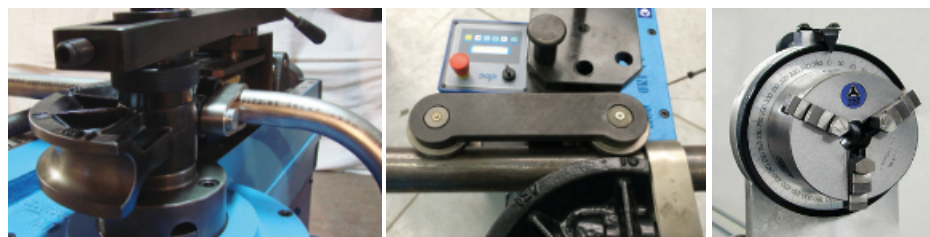
# Giętarki beztrzpieniowe

Gięcie rur i profili grubościennych z promieniami od 3xD

Elektromechaniczne giętarki beztrzpieniowe włoskiej firmy CBC znajdują zastosowanie przy **standardowych procesach gięcia rur i profili**. Przy wykorzystaniu opcjonalnego pozycjonera do odmierzania odległości i kąta obrotu, giętarki te mogą również służyć do powtarzalnego gięcia detali przestrzennych. Urządzenia pozwalają na uzyskanie dobrych jakościowo gięć z niewielkimi przewężeniami, których stopień spłaszczenia zależy od grubości ścianki materiału. Niewątpliwą zaletą tego typu maszyn jest szybka zmiana form na inne średnice wynosząca poniżej jednej minuty. Dedykowane formy gnące występują w dwóch rozmiarach **promienia 3xD lub 4xD**, przy czym możliwe jest również wykonanie specjalnych matryc na zamówienie.

Giętarki beztrzpieniowe elektromechaniczne występują w kilku wersjach wyposażenia i wydajności w zakresie średnic **od Ø6 mm do Ø90 mm**.

łatwa i szybka obsługa  
gięcie rur i profili grubościennych  
wysoka jakość i niezawodność



Firma CBC została założona w 1966 roku we Włoszech i od samego początku działalności zajmuje się produkcją elementów urządzeń i maszyn do mechanicznej obróbki rur. W ofercie firmy znajduje się wiele typów giętarek do rur umożliwiających trzpieniowe i beztrzpieniowe gięcie rur z różnych materiałów.

Produkcja maszyn odbywa się w 100% w zakładzie producenta na wysokiej klasy precyzyjnych obrabiarkach numerycznych.



ZOBACZ  
WIDEO



Projektowanie i produkcja  
narzędzi do giętarek beztrzpieniowych

**primetec.pl**

# Giętarki trójrolkowe

Niezawodne rozwiązania dla każdego rodzaju produkcji

**BENDMAK**  
BENDING & WELDING SOLUTIONS

Giętarki trójrolkowe Bendmak przeznaczone są do **wyginania rur, profili i prętów w kształt łuków, kół i spiral** poprzez zwijanie materiału pomiędzy trzema rolkami. Piramidalny układ rolek umożliwia walcowanie materiału z minimalnymi promieniami określanymi w przybliżeniu na  $5xD$ . W zależności od modelu maszyny, docisk realizowany jest jedną lub dwiema rolkami formującymi a przesuw materiału zapewniają dwie lub trzy rolki napędowe.

Giętarki trójrolkowe występują w kilku wersjach:

- z ręcznym lub hydraulicznym dociskiem górnej rolki formującej i maksymalnej wydajności gięcia rur  $\varnothing 60$  mm, prętów  $\varnothing 35$  mm, profili kwadratowych  $60 \times 60$  mm,
- z hydraulicznym dociskiem dwóch dolnych rolek formujących i maksymalnej wydajności gięcia rur  $\varnothing 140$  mm, prętów  $\varnothing 70$  mm, profili kwadratowych  $100 \times 100$  mm,
- wybrane modele giętarek trójrolkowych dostępne są ze sterowaniem NC i CNC.

zwijanie materiału  
z promieniami od  $5xD$

docisk rolki ręczny  
lub hydrauliczny

praca w pozycji  
pionowej i poziomej



ZOBACZ  
VIDEO

Firma Bendmak specjalizuje się w **produkcji maszyn do formowania i obróbki metali**. Posiada bogate zaplecze technologiczne oraz techniczne zlokalizowane w kilku halach przemysłowych na terenie specjalnej strefy ekonomicznej Nilufer Bursa w Turcji.



Projektowanie i produkcja  
**rolek do giętarek trójrolkowych**

**primetec.pl**



# Giętarki trójrolkowe

Maszyny do formowania rur, płaskowników, prętów oraz profili



Firma **Primetec** Sp. z o.o. powstała w 2014 roku jako wydzielone z firmy Technologie Formowania Metali zaplecze inżynieryjno-projektowe w zakresie szeroko pojętej obsługi technicznej działalności prowadzonej przez TFM.

Bazując na posiadanym doświadczeniu podjęliśmy decyzję o budowie serii **giętarek trójrolkowych sterowanych CNC**, w całości zaprojektowanych i wykonanych przez nasz zespół inżynierów. Celem projektu było jak największe zaangażowanie lokalnych i krajowych firm oraz dostawców części i podzespołów. Dzięki temu możemy dziś zaprezentować prawdziwie polskie maszyny o cechach i możliwościach najlepszych światowych producentów.

W ofercie giętarek trójrolkowych naszej produkcji dostępne są modele:

- **PrimeARC 40 CNC** z dolnymi rolkami formującymi, o średnicy wałków 40mm,
- **PrimeARC 50 CNC** z górną rolką formującą, o średnicy wałków 50mm.

Sukcesywnie powiększamy gamę giętarek. Prowadzone są prace projektowe oraz montażowe nad kolejnym modelem - **PrimeARC 60 CNC**, z dwoma dolnymi rolkami formującymi, o średnicy wałków 60mm.

100% Polska produkcja

maszyna sterowana CNC,  
tryb pracy automatyczny  
oraz ręczny

możliwość pracy w pozycji  
pionowej oraz poziomej

ZOBACZ  
WIDEO



Projektowanie i produkcja  
**rolek do giętarek trójrolkowych**

 **primetec.pl**

# Giętarki do drutu i sprężyn

Formowanie drutu 2D i 3D z kręgu i odcinków prostych



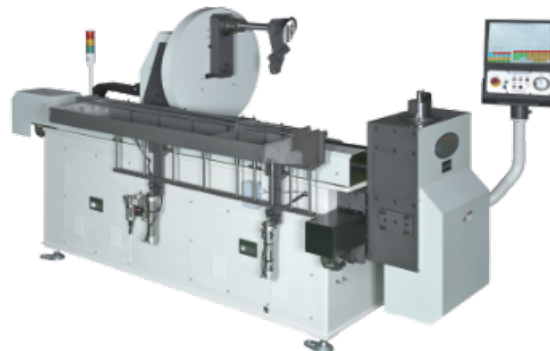
Firma Nicemach Co.Ltd. od 1995 roku specjalizuje się w projektowaniu i budowie wysokowydajnych automatów do gięcia drutu i maszyn do produkcji sprężyn.

**Giętarki do drutu 3D** umożliwiają powtarzalne gięcie skomplikowanych kształtów przestrzennych, jak również ramek i kół. Konstrukcja giętarek zapewnia w pełni automatyczną pracę: odwijanie drutu z kręgu, prostowanie, gięcie i cięcie bez ingerencji operatora w proces obróbki. Maszyny przeznaczone są do wielkoseryjnej i zróżnicowanej produkcji a podzespoły renomowanych firm gwarantują bezproblemowe i wieloletnie użytkowanie.

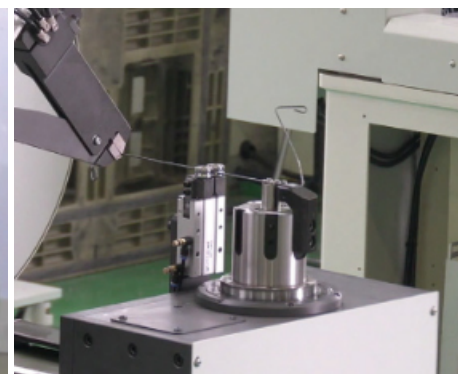
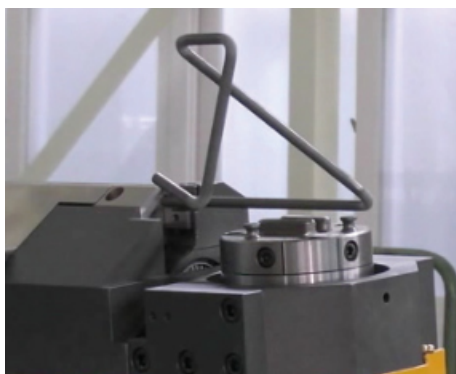
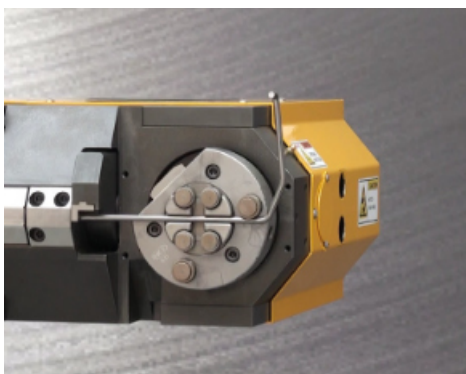
**Giętarki do sprężyn** z kolei to wszechstronne automaty wyposażone w 11 osi sterowanych numerycznie. Taka konfiguracja umożliwia swobodne i precyzyjne ustawienie parametrów pracy maszyny zgodnie z wymaganym kształtem detalu.

Maszyny Nicemach dostępne w naszej ofercie:

- giętarki 3D sterowane w 3 osiach do max.  $\varnothing 16.0$  mm,
- giętarki 3D z manipulatorem sterowane w 6 i 9 osiach do max.  $\varnothing 13.0$  mm,
- giętarki dwugłowicowe 3D sterowane w 7, 9 i 10 osiach do max.  $\varnothing 7.0$  mm,
- moduły do operacji dodatkowych typu znakowanie, formowanie końcówek, itp.
- automaty do sprężyn sterowane w 11 osiach do max.  $\varnothing 4$  mm.



ZOBACZ  
WIDEO



Projektowanie i produkcja  
narzędzi do giętarek do drutu

 primetec.pl



# Giętarki do drutu ze zgrzewarkami

Gięcie i zgrzewanie kół, ramek oraz detali płaskich

Ultimation

Dwuosiowe giętarki do drutu 2D, giętarki ze zintegrowanymi zgrzewarkami, maszyny do gięcia kółek oraz różnego rodzaju półautomatyczne zgrzewarki, to urządzenia składające się na szeroką ofertę marki Ultimation. Ten angielski producent od ponad czterdziestu lat zajmuje się produkcją **maszyn dedykowanych do obróbki drutu**. TFM jest wyłącznym przedstawicielem firmy ULTIMATION w Polsce od 2014 roku oferując maszyny, oprzyrządowanie, części zamienne oraz serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

formowanie drutu w 2D

zgrzewanie detali w linii

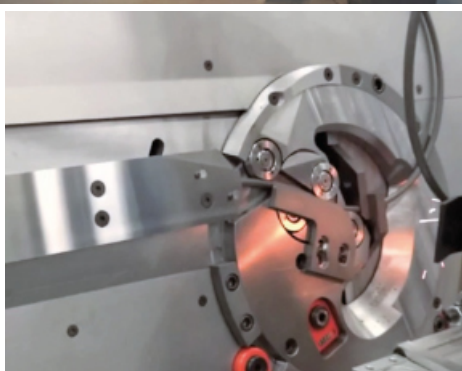
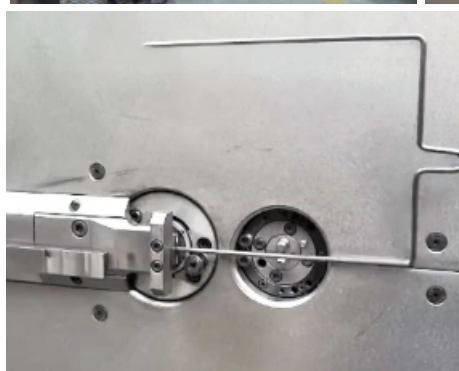
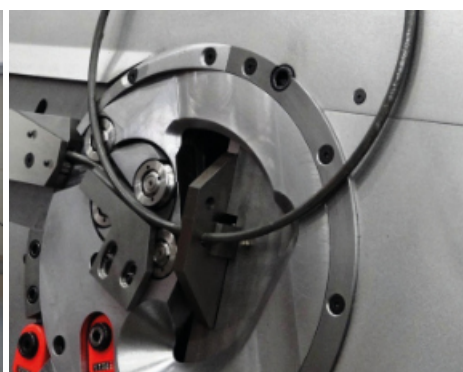
moduły do operacji dodatkowych

Maszyny i urządzenia firmy ULTIMATION dostępne w naszej ofercie:

- giętarki do drutu 2D serii UME,
- giętarki do drutu 2D ze zintegrowanymi zgrzewarkami serii UMW,
- giętarki do produkcji kółek URW i UTW ze zintegrowanymi zgrzewarkami,
- zgrzewarki do abażurów,
- zautomatyzowane, personalizowane linie gnąco-zgrzewające.



ZOBACZ  
WIDEO



Projektowanie i produkcja  
**narzędzi do giętarek do drutu**

 primetec.pl

# Maszyny do produkcji sprężyn

Innowacyjne technologie w zakresie formowania i tworzenia sprężyn

# SIMCO

Firma SIMCO Spring Machinery od samego początku swej działalności specjalizuje się w produkcji **maszyn do gięcia sprężyn**. Swoje maszyny dostarcza na rynki całego świata. Oferta Simco obejmuje bardzo szerokie spektrum maszyn, od prostych **dwuosiowych zwijarek**, jednozadaniowych **giętarek typu ZIG-ZAK**, przez konwencjonalne **giętarki wielogłowicowe** z ośmioma osiami sterowanymi CNC, aż po **zaawansowane i wysokowydajne maszyny 18-osiove**.

Szeroka gama wyposażenia dodatkowego, m.in. **kamer pomiarowych, sond dotykowych, czujników pomiaru długości sprężyn** czy **automatycznych sorterów**, umożliwiają wysoką optymalizację produkcji oraz dostosowanie urządzeń do indywidualnych wymogów nawet najbardziej wymagających klientów.

W celu oferowania kompleksowych rozwiązań firma posiada również w swoim portfolio produktowym urządzenia do testowania sprężyn oraz różnego rodzaju szlifierki umożliwiające ich obróbkę końcową.

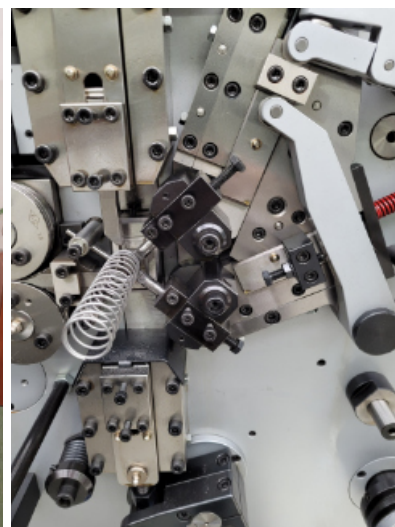
najnowsze rozwiązania  
w technologii produkcji  
sprężyn

zaawansowane maszyny  
dostosowane do indywidualnych  
potrzeb

szeroka gama modelowa oraz  
wyposażenia specjalnego



ZOBACZ  
WIDEO





# Zwijarki do blachy

Formowanie blachy o szerokim zakresie grubości

**BENDMAK**  
BENDING & WELDING SOLUTIONS

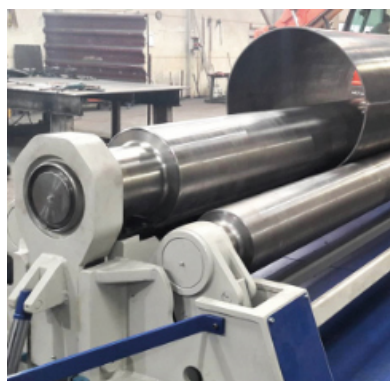
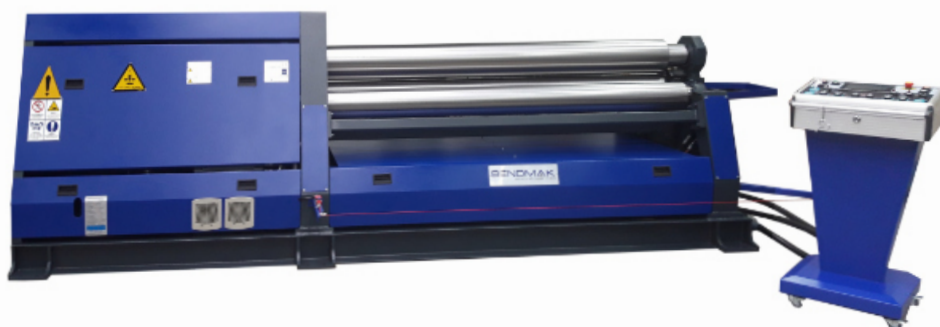
Zwijarki do blachy Bendmak oferowane są w wersji trzy- i czterowalcowej z napędem mechanicznym i hydraulicznym. **Zwijarki mechaniczne** to maszyny przeznaczone do nieskomplikowanych procesów zwijania blachy, idealnie sprawdzające się w produkcji mało- i średnioseryjnej. **Zwijarki z napędem hydraulicznym** dedykowane są do prac przemysłowych i produkcji wielkoseryjnej. Maszyny te mogą być wyposażone w opcjonalne wsporniki boczne oraz górne i zintegrowane z pracą maszyny.

zwijarki mechaniczne  
do pracy jednostkowych

zwijarki hydrauliczne  
do produkcji wielkoseryjnej



ZOBACZ  
VIDEO



Zwijarki dostępne są w następujących konfiguracjach:

- **mechaniczne zwijarki trzywalcowe** z asymetrycznym układem walców do formowania blachy o grubości max. 8 mm i długości roboczej max. 3100 mm,
- **hydrauliczne zwijarki trzywalcowe** z symetrycznym układem walców do formowania blachy o grubości max. 40 mm i długości roboczej max. 4100 mm,
- **hydrauliczne zwijarki czterowalcowe** do formowania blachy o grubości max. 70 mm i długości roboczej max. 4100 mm.



# Nożyce gilotynowe

Ekonomiczne rozwiązania w zakresie cięcia blach

**VArtek**  
Machinery

Vartek to działający już od ponad 15 lat w branży turecki producent maszyn do obróbki blach. W swojej działalności w umiejętny sposób łączy myśl inżynierską z produkcją, dzięki czemu oferowane maszyny stanowią rozwiązania dopasowane do potrzeb Klientów.

**Nożyce gilotynowe marki Vartek** przeznaczone są do prostoliniowego cięcia blach stalowych i metali kolorowych oraz materiałów z tworzyw sztucznych. Doskonale sprawdzą się w produkcji wielkoseryjnej. Dzięki doświadczeniu firmy Vartek w konstruowaniu i produkcji hydraulicznych nożyc gilotynowych oraz zastosowaniu najwyższej jakości komponentów i podzespołów uznanych na rynku firm, maszyny gwarantują dużą wytrzymałość, stabilność oraz precyzję podczas cięcia. Nożyce z wyposażeniem standardowym dostępne są w dwóch seriach:

## PRIMACUT

Hydrauliczne nożyce gilotynowe – pionowy ruch noży.

- sterownik Cybelec Cybtouch 8"
- zderzak działający w zakresie do 1000mm
- podświetlona linia cięcia
- automatyczny system regulacji szczeliny
- automatyczne pozycjonowanie zderzaka
- automatyczne ustawianie kąta natarcia noża
- automatyczny system smarowania

## ECOCUT

Hydrauliczne nożyce z belką wahliwą – cięcie odbywa się poprzez ruch obrotowy belki wahadłowej.

- sterownik Cybelec Cybtouch 6"
- zderzak działający w zakresie do 1000mm
- podświetlona linia cięcia
- automatyczny system regulacji szczeliny
- automatyczne pozycjonowanie zderzaka

ZOBACZ  
WIDEO



automatyczna regulacja  
zderzaka

zderzak tylny 1000mm  
poruszający się na śrubach  
kulowych

automatyczny kąt cięcia





# Prasy krawędziowe

Sprawdzone rozwiązania do każdego typu produkcji

**Vartek**  
Machinery

Hydrauliczne **prasy krawędziowe** marki Vartek przeznaczone są do kształtowania zróżnicowanych detali z blach. W zależności od wymagań danej produkcji dostępne są serie z różnym wyposażeniem standardowym.

## PRIMA FORM

- 17" calowy Sterownik CNC STEP AUTOMATION 3D
- program offline 3D do tworzenia programów na zewnętrznym komputerze operatora
- sterowane osie maszyny Y1, Y2, X, R1, R2, Z1, Z2
- możliwość gięcia detali stożkowych
- automatyczna kompensacja strzałki ugięcia
- system led wskazujący utulną sekcję gnącą
- hydrauliczny zacisk narzędzi
- chłodnica oleju

## ACCURA FORM

- 17" calowy Sterownik CNC STEP AUTOMATION 3D
- program offline 3D do tworzenia programów na zewnętrznym komputerze operatora
- sterowane osie maszyny Y1, Y2, X, R, Z1, Z2
- automatyczna kompensacja strzałki ugięcia
- hydrauliczny zacisk stempla
- manualne mocowanie matrycy typu PROMECAM

## ADVANCE FORM

- 15" calowy Sterownik CNC STEP AUTOMATION 2D
- program offline 2D do tworzenia programów na zewnętrznym komputerze operatora
- sterowane osie maszyny Y1, Y2, X, R
- manualna kompensacja strzałki ugięcia
- manualny zacisk stempla typu PROMECAM
- manualne mocowanie matrycy typu PROMECAM

## BASIC FORM

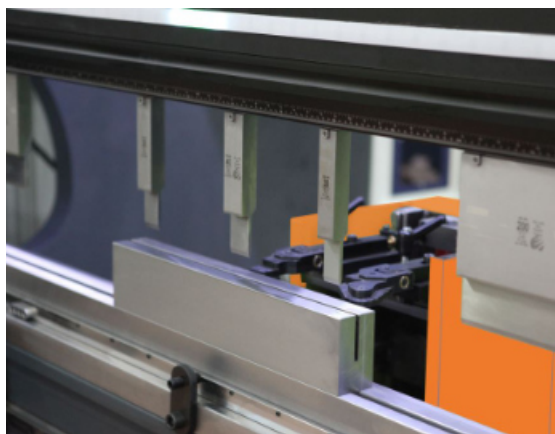
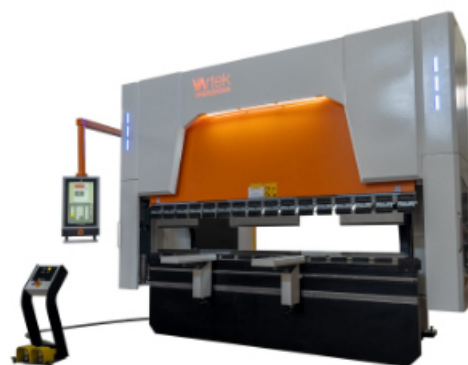
- 10" calowy Sterownik CNC STEP AUTOMATION 2D
- sterowane osie maszyny Y1, Y2, X
- palce zderzaka podnoszone ręcznie
- manualny zacisk stempla typu PROMECAM
- manualne mocowanie matrycy typu PROMECAM

od 3 do 8 osi sterowanych numerycznie

szttywna monolityczna rama

wysoka precyzja i kontrola procesu gięcia

ZOBACZ  
WIDEO



# Prasy hydrauliczne

Wieloletnie doświadczenie w produkcji pras hydraulicznych

Oferujemy szeroką gamę pras hydraulicznych tureckiej firmy Hidroliksan posiadającej ponad 30 letnie doświadczenie w branży plastycznej obróbki metali. Prasy przeznaczone są do **gięcia, wytłaczania, wybijania, kalibrowania** detali z blach i taśm a także innych procesów technologicznych. W zależności od przeznaczenia maszyny Hidroliksan doskonale sprawdzają się zarówno w produkcji jednostkowej, jak i średnio- i wielkoseryjnej.

Rodzaje pras hydraulicznych z podziałem na warianty korpusu i działanie:

- seria **HD** - prasy warsztatowe o nacisku do 1000 ton,
- seria **CFS/CFSS** - prasy wysięgowe typu C o nacisku do 500 ton,
- seria **HSA** - prasy bramowe pojedynczego działania o nacisku do 3000 ton,
- seria **HDD** - prasy bramowe podwójnego działania o nacisku do 3000 ton,
- seria **HCFP** - prasy kolumnowe o nacisku do 1000 ton.

Większość podzespołów pras, w tym ramy, wykonywana jest bezpośrednio w zakładzie producenta, co pozwala zaproponować krótkie terminy realizacji oraz przystępne ceny.

prasy budowane pod indywidualne wymagania

wykorzystanie komponentów najwyższej jakości (Bosch Rexroth, Siemens, Sick)

szeroka gama modelowa



ZOBACZ  
VIDEO



Linie podające  
do pras hydraulicznych





# Prasy mimośrodowe

Wysoka jakość i precyzja w produkcji pras mimośrodowych



Firma Pressix jest obecna na rynku **maszyn do obróbki metali** od ponad 30 lat. Posiadane doświadczenie w produkcji mechanicznej oraz obróbce CNC, w połączeniu z wykorzystaniem nowoczesnych systemów projektowania 3D oraz rozbudowanym działem technologicznym, pozwoliło stworzyć renomowaną i uznaną markę. Maszyny Pressix, w tym **prasy mimośrodowe** w których włoska firma się specjalizuje, pracują w zakładach na całym świecie.

Tym co charakteryzuje Pressix jest **najwyższa jakość i precyzja** podczas realizacji całego procesu produkcyjnego. Fakt ten jest doceniany nie tylko przez użytkowników końcowych, ale również przez innych producentów maszyn, dla których Pressix jest dostawcą ram, jak i kompletnych jednostek maszynowych. Całość produkcji odbywa się we własnych zakładach w Fontaniva we Włoszech.

Pressix w swojej ofercie posiada między innymi prasy:

- z kołem zamachowym **CNV** o nacisku 250, 400 i 650 kN,
- z kołem zamachowym i przekładnią **CNR4** o nacisku od 500 do 1000 kN,
- z kołem zamachowym i przekładnią **CNR6** o nacisku od 1000 do 2500 kN,
- mobilne prostujące **PPM** i o nacisku do 6000 kN.



ZOBACZ  
VIDEO



Linie podające  
do pras mimośrodowych



# Linie podające do pras

Indywidualne rozwiązania pod konkretne linie produkcyjne



Firma IRON to lider w produkcji linii podających oraz systemów obsługi kręgów w szerokim wyborze rozmiarów. Swoją wysoką pozycję na rynku światowym zawdzięcza szerokiej gamie niestandardowych rozwiązań, m.in. od najmniejszego podajnika o szerokości 100 mm, do największych systemów o szerokości do 2000 mm. Dzięki temu dostarcza swoim klientom technologie dopasowane do ich indywidualnych potrzeb i wymagań.

szeroki wybór modeli

linie dopasowane pod indywidualne potrzeby produkcyjne

Na oferowane przez tego włoskiego producenta rozwiązania składają się **nowoczesne linie podające** o szerokim wyborze rozmiarów, w każdym przypadku dostosowywane do indywidualnych potrzeb danej produkcji.

W skład linii podających do pras wchodzi m.in.:

- rozwijaki,
- prościarki,
- podajniki.





# Szlifierki taśmowe

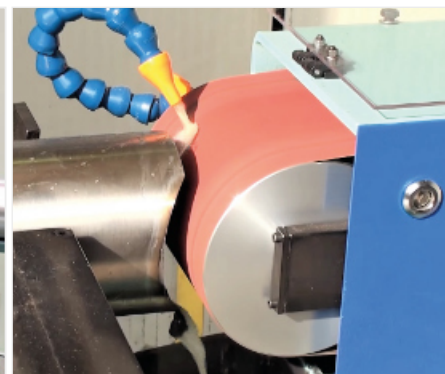
Szlifowanie rur, profili i blach

GARBOLI

W ofercie posiadamy **maszyny do szlifowania rur i profili**, jak również elementów o powierzchniach płaskich. Producentem jest znana na rynku włoska firma Garboli, której urządzenia charakteryzują się bardzo dobrymi parametrami pracy, wysoką jakością wykonania i niezawodnością. Dzięki zastosowaniu markowych części i komponentów oraz optymalnej konstrukcji szlifierek, firma Garboli jest postrzegana jako jeden z liderów branży powierzchniowej obróbki rur, profili i blach.

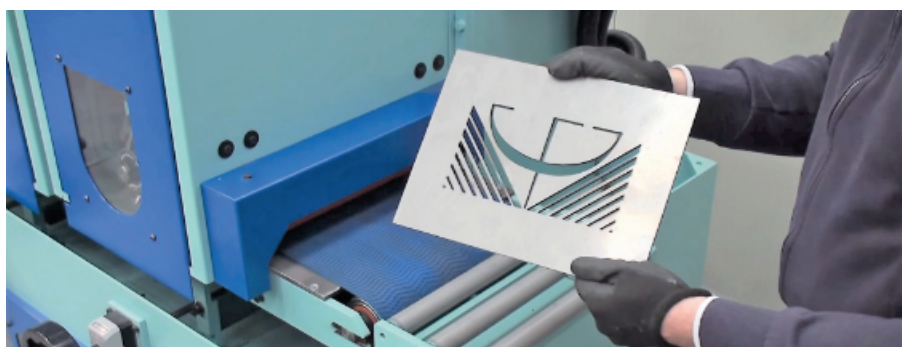
W zakresie szlifowania i formowania rur i profili możemy zaproponować:

- **szlifiarki planetarne** LPC, Mirror, LT do obróbki ściernej rur giętych i w odcinkach prostych,
- **szlifiarki taśmowe** NOK do wykonywania wycięć w rurach i profilach.



Maszyny do obróbki **elementów o powierzchniach płaskich** obejmują:

- szlifiarki modułowe DUO, Nastro, GPS Modulo do szlifowania i specjalistycznej obróbki powierzchni płaskich,
- szlifiarki taśmowe SYRIO do szlifowania detali o dużych gabarytach,
- uniwersalne warsztatowe szlifiarki taśmowe.



ZOBACZ  
WIDEO

# Wycinarki laserowe do blach

Zaawansowane rozwiązania w zakresie cięcia laserem

NUKON®

**Wycinarki laserowe do blach** firmy NUKON cechują się najwyższą jakością wykonania, wysoką niezawodnością i innowacyjnością zastosowanych rozwiązań. Dzięki przemysłanej konstrukcji i wykonaniu z dbałością o najmniejsze szczegóły mogą sprostać oczekiwaniom **najbardziej wymagających gałęzi przemysłu metalowego**.

Wycinarki laserowe dostępne są w seriach:

- **ECO 315** - maszyny cechują się niewielkimi rozmiarami, załadunkiem blachy po długim boku oraz korzystną relacją ceny do oferowanej jakości. Dostępne są w rozmiarach 3000x1500 mm, z rezonatorami o mocy do 4 kW.
- **REX 315** - obejmuje wycinarki ze zwartą strukturą, klasycznym załadunkiem po krótkim boku oraz opcjonalną przystawką do cięcia rur i profili. Dostępne są z rezonatorami o mocach do 8 kW oraz posiadają przestrzeń roboczą umożliwiającą obróbkę blach o maksymalnych rozmiarach 3000x1500 mm.
- **NF PRO** - wycinarki 2D oraz 2½D, dostępne są z rezonatorami o mocy do 20kW oraz z przestrzeniami roboczymi 3000x1500, 4000x2000 i 6000x2000 mm. Maszyny mogą pracować w cyklu 24/7, idealnie nadają się do automatyzacji procesów załadunkowych, rozładunkowych i magazynowania.
- **VENTO** - najbardziej zaawansowane, wysokowydajne wycinarki z pozycjonowaniem głowicy realizowanym przez silniki liniowe. Maszyny mogą być rozbudowane o automatyczny załadunek i rozładunek, umożliwiając nieprzerwaną, autonomiczną pracę. Wycinarki dostępne są z rezonatorami do 20 kW oraz z przestrzeniami roboczymi 3000x1500, 4000x2000 i 6000x2000 mm.

nowoczesne rozwiązania  
najwyższej jakości

opcja cięcia ukośnego

integracja z Przemysłem 4.0

ZOBACZ  
WIDEO





# Wycinarki laserowe do blach

Ekonomiczne rozwiązania do różnych sektorów przemysłu



Wycinarki laserowe Penta Laser to urządzenia cechujące się **solidnym wykonaniem, niezawodnością, innowacyjnymi rozwiązaniami** oraz korzystniejszą, w odniesieniu do maszyn europejskich, relacją ceny do oferowanej jakości. Dzięki starannej konstrukcji i precyzyjnemu wykonaniu, maszyny są gotowe sprostać wymaganiom większości sektorów przemysłu metalowego.

W zależności od możliwości i zastosowania, wycinarki laserowe do blach dostępne są w seriach:

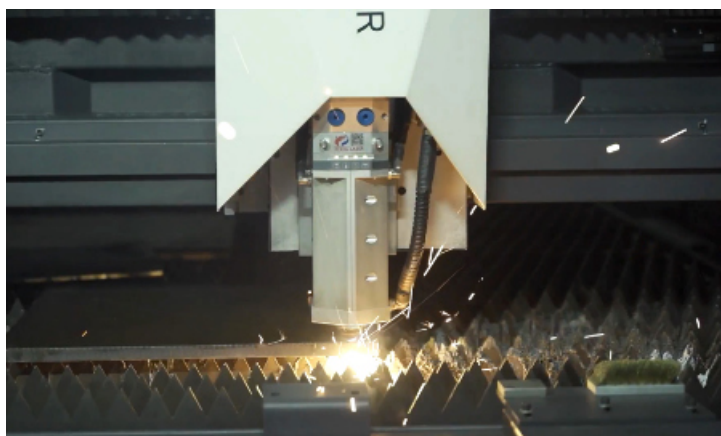
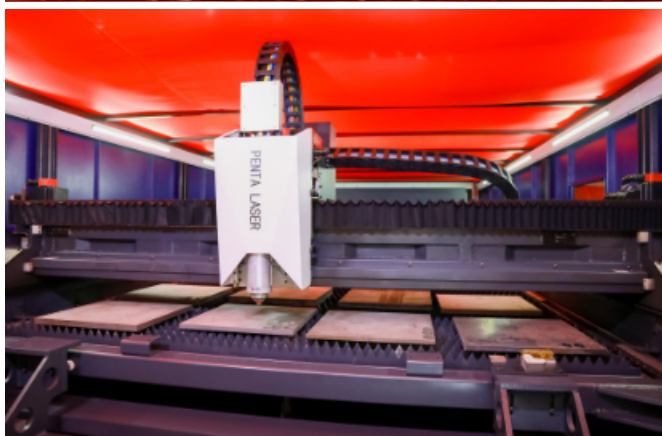
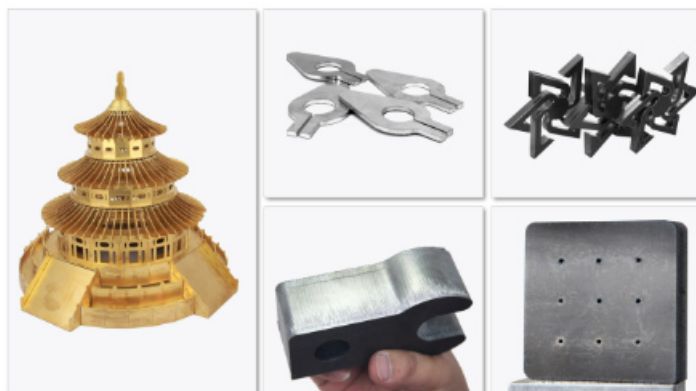
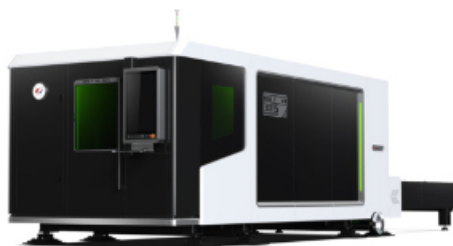
- **SWING** - wycinarki posiadają kompaktową budowę oraz w standardzie są wyposażone w automatyczny system wymiennych stołów z klasycznym załadunkiem po krótkim boku. Maszyny idealnie nadają się **dla firm rozpoczynających cięcie** z wykorzystaniem technologii laserowej oferując wysoką jakość w przystępnej cenie.
- **BOLT** - wysoko zaawansowane i wszechstronne urządzenia stworzone do precyzyjnego i wydajnego cięcia blach. Odznaczają się systemem automatycznej wymiany stołów, a zwłaszcza przygotowaniem do pracy z rezonatorami o dużej mocy (do 60 kW) oraz **blachami o dużym ciężarze**. Maszyny oferowane są również w wersji z silnikami liniowymi.

wysokiej jakości  
włosko-chińskie wycinarki

szeroka gama  
oferowanych rozwiązań

moc rezonatorów do 60 kW

ZOBACZ  
WIDEO



# Wycinarki laserowe do rur i profili

Zaawansowane rozwiązania w zakresie cięcia laserem

NUKON®

Wycinarki światłowodowe do rur i profili NUKON są wysoko zaawansowanymi urządzeniami umożliwiającymi realizowanie precyzyjnego cięcia na przemysłową skalę.

Wycinarki do rur i profili NUKON dostępne są w seriach:

- **NK-T125** - w standardowym wyposażeniu posiadają automatyczne systemy załadunkowe (z manualną regulacją), jak też półautomatycznym system wyładunku. Dostarczane są z profesjonalnym oprogramowaniem CAD/CAM i umożliwiają cięcie rur i profili 2D i 2½D w zakresie średnic do Ø180 mm i wymiarów do 125x125 mm. Maszyny oferowane są z rezonatorami o mocy do 4 kW.
- **NKT-160** - w standardowym wyposażeniu posiadają w pełni automatyczne systemy załadunkowe (z automatyczną regulacją), jak i w pełni automatyczne systemy wyładunkowe wraz z przenośnikiem taśmowym. Dostarczane są z profesjonalnym oprogramowaniem CAD/CAM i umożliwiają cięcie 2D i 2½D w zakresie średnic rur do Ø226 mm i wymiarów profili do 160x160 mm. Maszyny oferowane są z rezonatorami o mocy do 4 kW.
- **VENTO FLEX** - jest to maszyna łącząca w sobie profesjonalną wycinarkę do blach z automatycznym systemem wymiennych stołów oraz wycinarkę do rur i profili z ręcznym załadunkiem. Maszyny dostępne są z rezonatorami o mocy do 6 kW oraz przestrzenią roboczą 1500x3000, 2000x4000 i 2000x6000 mm, a także możliwością cięcia rur w zakresie średnic do Ø150 mm, profili kwadratowych i prostokątnych do wymiarów maks. 120x120 mm i 140x80 mm.

wysokowydajne,  
zaawansowane rozwiązania  
opcja cięcia ukośnego  
integracja z Przemysłem 4.0

ZOBACZ  
WIDEO





# Wycinarki laserowe do rur i profili

Nowoczesne rozwiązania dla szerokiego zakresu średnic



Wycinarki serii WHIRL to zaawansowane, wszechstronne urządzenia dedykowane do **precyzyjnego cięcia rur i profili o różnych kształtach**. Wycinarki w standardzie wyposażone są w głowice RAYTOOLS Umożliwiające cięcie 2D (opcjonalnie mogą zostać wyposażone również w głowice uchylne) oraz rezonatory światła laserowego o mocach od 1 do 12 kW (IPG PHOTONICS lub MAXPHOTONICS). Maszyny mogą zostać rozbudowane o **automatyczne systemy załadunku i rozładunku rur/profilu**.

W zależności od zastosowania modele wycinarek WHIRL dostępne są w różnych wersjach i z różnym wyposażeniem. Największy model umożliwia cięcie rur do Ø490 mm oraz profili o maksymalnych wymiarach do 350x350 mm.

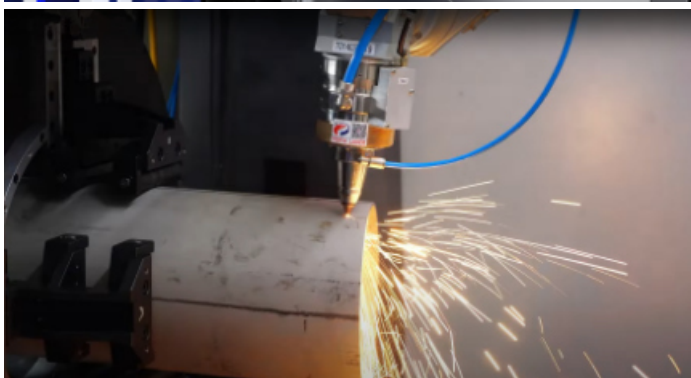
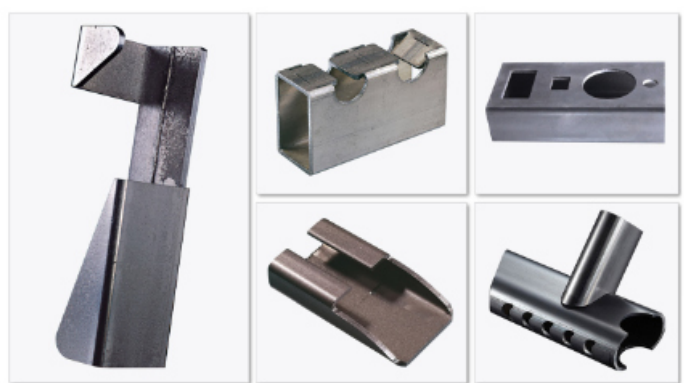
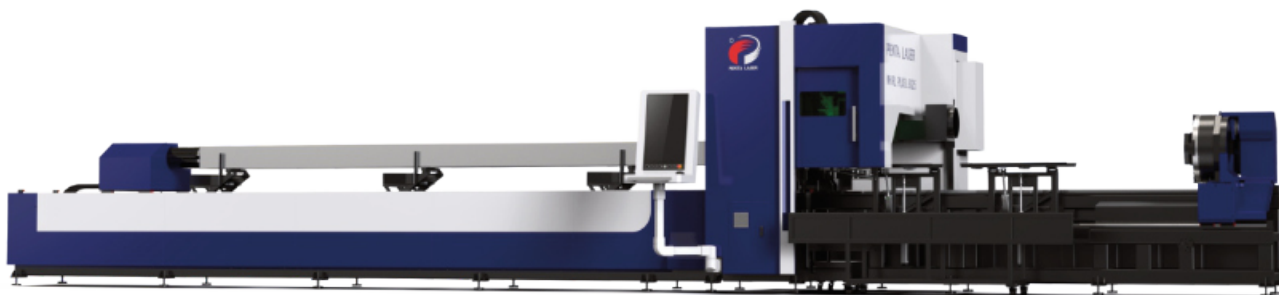
Wycinarki mogą zostać rozbudowane o **trzeci uchwyt pozycjonujący, znajdujący się po stronie wyładunku**. Takie rozwiązanie wspomaga obróbkę długich rur oraz umożliwia cięcie bez odpadu.

korzystna relacja ceny  
do jakości

możliwość obróbki  
dużych i ciężkich profili

opcja cięcia bezodpadowego

ZOBACZ  
VIDEO



# Roboty współpracujące

Nowoczesne rozwiązania zintegrowane z Przemysłem 4.0



**Techman Robot** to ceniona na całym świecie firma, pionier w produkcji cobotów wyposażonych w kamery umożliwiające inteligentną pracę stanowiskową. Jako autoryzowany dystrybutor TM Robot w Polsce, pod marką **TFM Robotics** oferujemy roboty współpracujące jako niezależne urządzenia, jak też jako integralnie współdziałające z innymi maszynami.

Roboty współpracujące to urządzenia dedykowane dla przedsiębiorstw różnej wielkości, w szczególności sektora MŚP. Pozwalają one w szybki i prosty sposób zwiększyć efektywność wykonywanych prac przy zachowaniu najwyższej jakości, skracając jednocześnie ich czas oraz koszty. Oferowane roboty wyposażone są we wbudowane i w pełni zintegrowane **systemy wizyjne**.

zintegrowany  
system wizyjny

prosta obsługa

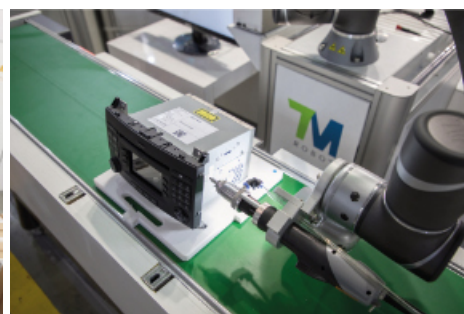
bezpieczeństwo

Roboty współpracujące Techman Robot dostępne są w seriach:

- **TM** – zasięg do 1300mm, udźwig do 20 kg,
- **TMS** – zasięg do 1902mm, udźwig do 25 kg.



ZOBACZ  
VIDEO





# Automatyzacja procesów

Nowoczesne rozwiązania zintegrowane z Przemysłem 4.0

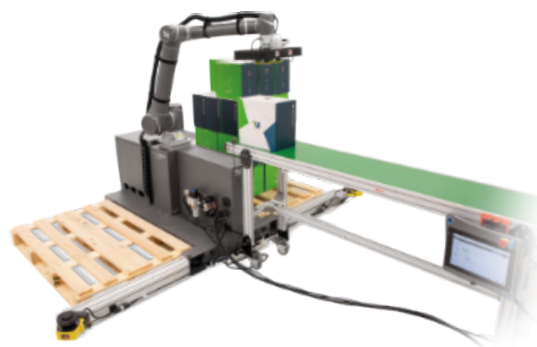
TFM ROBOTICS

TFM Robotics oferuje kompleksowe usługi z zakresu **automatyzacji i robotyzacji procesów**. Proponujemy rozwiązania oparte na wykorzystaniu robotów przemysłowych różnych marek – głównie wg. preferencji klientów, a także systemów automatyki przemysłowej.

Specjalizujemy się przede wszystkim w procesach **obsługi maszyn, montażu, paletyzacji czy przemieszczania produktów**. Nie są nam obce procesy kontroli jakości w oparciu o oferowane przez nas coboty serii TM, a także zewnętrzne systemy wizyjne.

Realizujemy również kompleksowe rozwiązanie pozwalające na **zautomatyzowanie procesu spawania**. W naszej ofercie posiadamy dwustanowiskową celę spawalniczą, dedykowaną do przedsiębiorstw różnej wielkości, wszędzie tam, gdzie kluczowa jest jakość oraz zwiększenie powtarzalności procesu.

ZOBACZ  
WIDEO



automatyzacja i robotyzacja  
procesów produkcyjnych

indywidualne rozwiązania

integracja z przemysłem 4.0



## AKCESORIA I NARZĘDZIA DLA ROBOTÓW WSPÓŁPRACUJĄCYCH

Akcesoria dla robotów serii TM to szereg narzędzi oferowanych przez TM Robot oraz partnerów producenta (m.in. OnRobot) w standardzie Plug & Play: chwytaki elektryczne, podciśnieniowe, liniowe, trójpalcowe, systemy mocowań oraz szybkiej wymiany narzędzi.

Wszystkie proponowane rozwiązania zostały stworzone z myślą o użytkownikach końcowych i bezpiecznej, efektywnej oraz wygodnej pracy w bliskim kontakcie z człowiekiem.





### **GIĘTARKI DO RUR I PROFILI**

Łukasz Nikiel

☎ 533 629 965 ✉ [lukasz.nikiel@tfm.pl](mailto:lukasz.nikiel@tfm.pl)



### **SZLIFIERKI I ZWIJARKI**

Faustyn Hamerlak

☎ 730 500 145 ✉ [faustyn.hamerlak@tfm.pl](mailto:faustyn.hamerlak@tfm.pl)



### **GIĘTARKI DO DRUTU I WYCINARKI LASEROWE**

Adam Dyrda

☎ 533 626 206 ✉ [adam.dyrda@tfm.pl](mailto:adam.dyrda@tfm.pl)



### **PRASY DO BLACH**

Michał Marczyński

☎ 730 500 619 ✉ [michal.marczynski@tfm.pl](mailto:michal.marczynski@tfm.pl)



### **ROBOTY WSPÓŁPRACUJĄCE**

Marcin Śleziak

☎ 730 500 631 ✉ [marcin.sleziak@tfm-robotics.pl](mailto:marcin.sleziak@tfm-robotics.pl)







**Technologie Formowania Metali Sp. z o.o.**  
ul. Mazańcowicka 89 • 43-502 Czechowice-Dziedzice  
tel.: 32 214 88 00 • kom.: 513 089 200  
e-mail: [info@tfm.pl](mailto:info@tfm.pl) • web: [www.tfm.pl](http://www.tfm.pl)

