



Maszyny do **plastycznej** i **laserowej** obróbki metalu



Firma Technologie Formowania Metali Sp. z o.o. powstała w grudniu 2003 roku i od początku działalności zajmuje się **sprzedażą maszyn do plastycznej i laserowej obróbki metalu**. Do 2013 roku firma zlokalizowana była w Ustroniu a od 2014 roku siedziba znajduje się w Czechowicach-Dziedzicach.

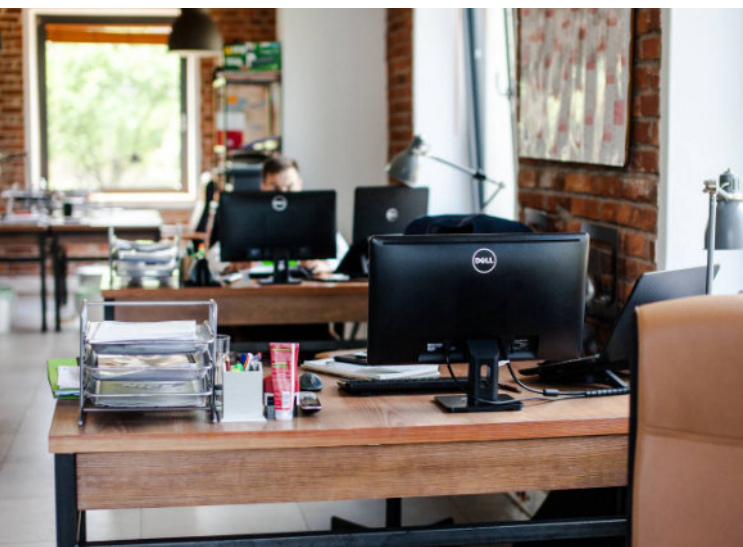
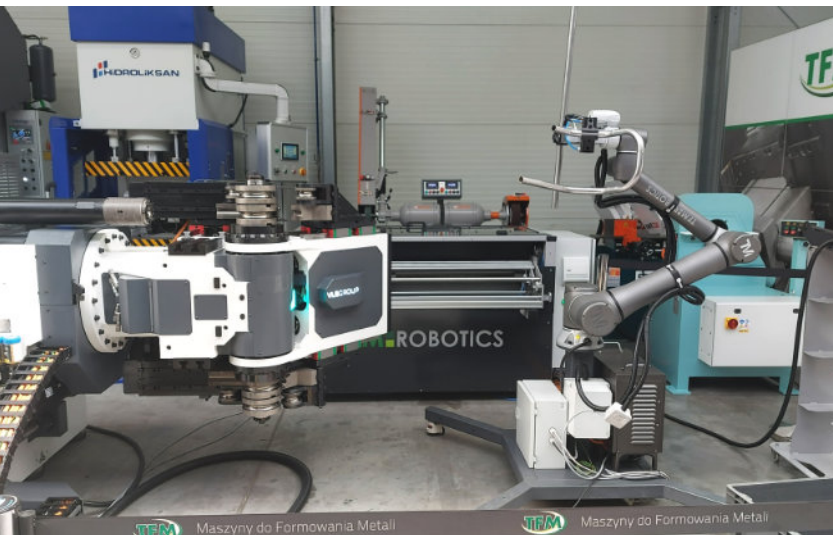
W ofercie posiadamy maszyny i urządzenia przeznaczone dla zróżnicowanych odbiorców zainteresowanych właściwą technologią produkcji zarówno do prac mało- i średnioseryjnych, jak również obciążeń wielozmianowych. Fakt ten wynika z pierwotnie przyjętej strategii naszej firmy, której celem jest zaspokojenie potrzeb każdego klienta poszukującego skutecznych rozwiązań w zakresie obróbki metalu. Dzięki temu, dziś możemy poszczycić się liczbą **ponad 1500 dostarczonych maszyn i urządzeń do ponad 1200 klientów** z Polski i krajów europejskich.

Jednym z wielu atutów wyróżniających naszą firmę na rynku jest indywidualne podejście do projektu, który zamierzają Państwo realizować inwestując w zakup maszyny. Nasza praca nie ogranicza się jedynie do działania handlowego – proponujemy kompleksową obsługę, składającą się z:

- wyboru optymalnej technologii procesu,
- przedstawienia najkorzystniejszej oferty,
- organizacji dostawy maszyny, instalacji, rozruchu oraz szkolenia operatorów z jej obsługi,
- zapewnienia serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego oraz części zamiennych.

Corocznie aktywnie uczestniczymy w **najważniejszych targach maszynowych** organizowanych w Polsce i w Europie. Ponadto w siedzibie naszej firmy udostępniamy szereg maszyn i urządzeń do przeprowadzenia testów porównawczych oraz możliwości obróbczych.

W ciągłej sprzedaży posiadamy kilkadziesiąt maszyn do plastycznej i laserowej obróbki metali dostępnych od ręki, dzięki czemu możliwe jest maksymalne skrócenie czasu dostawy od zamówienia.





SPIS TREŚCI

Giętarki trzpieniowe	.03
Giętarki beztrzpieniowe	.06
Giętarki trójrolkowe	.07
Giętarki do drutu 3D	.09
Giętarki do drutu 2D ze zgrzewarkami	.10
Maszyny do formowania sprężyn	.11
Zwijarki do blachy	.12
Nożyce gilotynowe	.13
Prasy krawędziowe	.14
Prasy hydrauliczne	.15
Prasy mimośrodowe	.16
Linie podające do pras	.17
Szlifierki taśmowe	.18
Wycinarki laserowe do blach	.19
Wycinarki laserowe do rur i profili	.21
Roboty współpracujące	.23
Automatyzacja procesów	.24

Giętarki trzpieniowe

Solidne i niezawodne giętarki trzpieniowe NC i CNC, w tym giętarki hybrydowe i w pełni elektryczne



Giętarki trzpieniowe to maszyny umożliwiające uzyskanie **najwyższej jakości gięć w obróbce rur i profili cienkościennych** przy jednoczesnym zachowaniu małych promieni od 1xD. Znajdują zastosowanie w aplikacjach wieloseryjnych, gdzie poza wolumenem produkcji liczy się również wysoka jakość detalu pozbawionego spłaszczeń w obszarze gięcia. Jednocześnie maszyny te wykorzystuje się przy **formowaniu detali giętych przestrzennie** często z wykorzystaniem kombinacji promieni stałych i zmiennych – giętarki CNC z funkcją zwijania (push - bending).

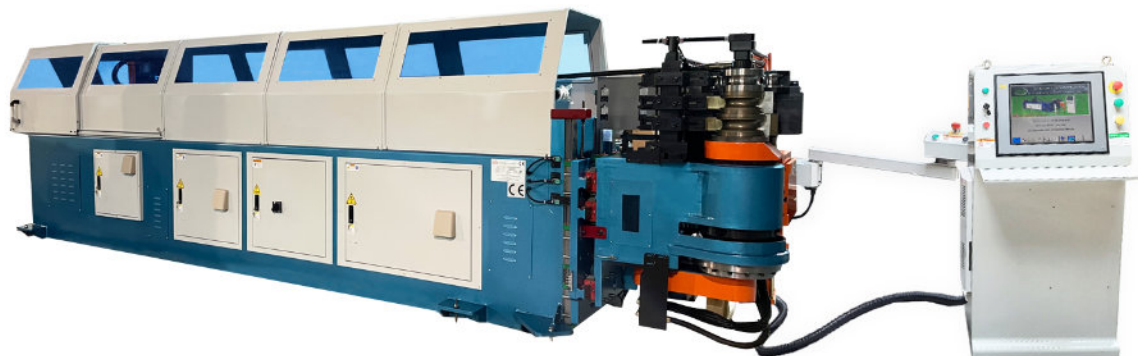
od 3 do 12 osi sterowanych
elektryczno -hydrauliczne
oraz w pełni elektryczne
wielostopowe z funkcją zwijania
z opcją cięcia lub dziurowania

Od 2005 roku jesteśmy wyłącznym przedstawicielem w Polsce renomowanego tajwańskiego producenta giętarek firmy Shuz Tung. Maszyny te dedykowane są do pracy wielozmianowej oraz zakładów, gdzie wymagana jest najwyższa jakość i niezawodność. Jeśli poszukujecie Państwo sprawdzonych maszyn, które zapewnią ciągłość produkcji na wysokim poziomie, to oferta Shuz Tung jest dla Państwa najbardziej optymalną.



Rodzaje giętarek trzpieniowych dostępne w naszej ofercie:

- automatyczne wieloosiowe **giętarki w pełni elektryczne CNC** o maksymalnej wydajności gięcia rur $\varnothing 160$ mm,
- automatyczne wieloosiowe **giętarki elektryczno-hydrauliczne CNC** (sterowane PLC lub CNC) o wydajności gięcia do $\varnothing 219$ mm,
- automatyczne 2-osiowe **giętarki elektryczno-hydrauliczne PLC** – dwa modele do średnic max. $\varnothing 38$ mm oraz max. $\varnothing 63$ mm,
- półautomatyczne **giętarki hydrauliczne NC** o maksymalnej wydajności gięcia rur $\varnothing 219$ mm, w tym również wersje z ręcznym podajnikiem i serwomechanizmem obrotu.



ZOBACZ
VIDEO



Projektowanie i produkcja
narzędzi do giętarek trzpieniowych

 primetec.pl

Giętarki trzpieniowe

Zaawansowanie, w pełni elektryczne giętarki do rur i profili

Giętarki trzpieniowe portugalskiej firmy VLB Group należą do jednych z **najbardziej zaawansowanych maszyn dostępnych na rynku**. Innowacyjne oprogramowanie posiada szereg funkcji ułatwiających obsługę maszyny oraz gwarantuje integrację z Przemysłem 4.0. W swojej ofercie producent posiada kilka serii giętarek, dzięki czemu jest w stanie spełnić wymagania szerokiego grona odbiorców.

Wśród oferowanych modeli maszyn dostępne są:

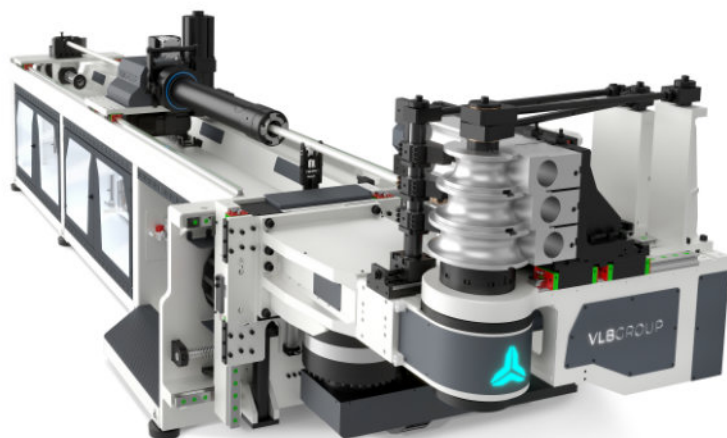
- w pełni elektryczne **11-osiowe giętarki CNC** prawo i lewostronnie gnące o wydajność gięcia do $\varnothing 53 \times 2 \text{ mm}$,
- w pełni elektryczne **9-osiowe giętarki CNC** prawo i lewostronnie gnące o wydajność gięcia do $\varnothing 150 \times 2 \text{ mm}$,
- półautomatyczne giętarki o wydajności do $\varnothing 92 \times 4 \text{ mm}$.

Poza giętarekami trzpieniowymi producent ma również w swojej ofercie **giętarki trójrolkowe**, **maszyny do formowania końcówek rur i profili** oraz **linie do profilowania blach**.

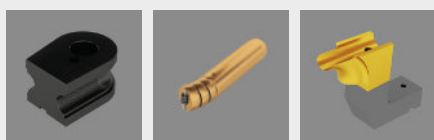
nowoczesne
i zaawansowane rozwiązania

integracja
z Przemysłem 4.0

szeroki wybór maszyn
do różnych rodzajów gięcia



ZOBACZ
WIDEO



Projektowanie i produkcja
narzędzi do giętarek trzpieniowych

 primetec.pl

Giętarki trzpieniowe

Ekonomiczne giętarki trzpieniowe NC i CNC,
dedykowane do różnego typu produkcji



Automatyczne giętarki marki Gmacc, specjalizującej się w produkcji maszyn do plastycznej obróbki metali od 1995 roku, przeznaczone są do **gięcia rur, profili oraz prętów**. Te ekonomiczne, wysokowydajne giętarki sprawdzą się w przypadku każdego typu gięć, także przy skomplikowanych gięciach przestrzennych.

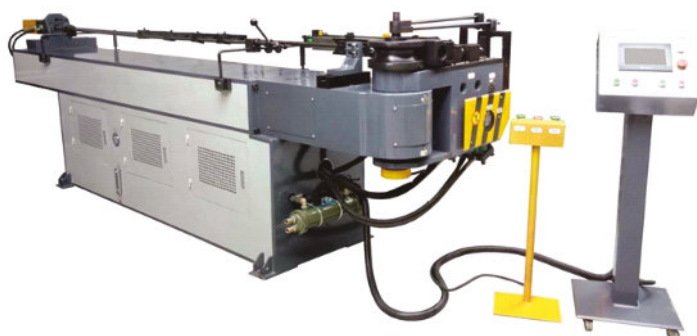
Oferta giętarek obejmuje kilkadziesiąt modeli maszyn:

- **półautomatycznych NC** o wydajności gięcia do Ø325x25 mm,
- **półautomatycznych NC z podajnikiem** i serwomechanizmem obrotu, o wydajności gięcia do Ø325x22 mm,
- **dwuosiowych CNC** o wydajności gięcia do Ø325x22 mm.

hydrauliczne
oraz hydrauliczno-elektryczne

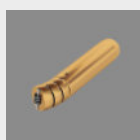
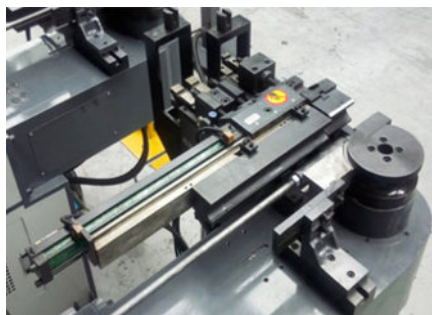
szeroka gama modelowa

bardzo dobra relacja ceny
do jakości



Giętarki ekonomiczne pracują w zakładach o zróżnicowanym profilu produkcyjnym, począwszy od prac jednostkowych, np. metaloplastyka, poprzez produkcję średnio- i wielkoseryjną: mebli, maszyn rolniczych, sprzętu sportowego, architektury drogowej i miejskiej, itp. Bardzo **szeroka oferta** sprawdzona zarówno przez klientów krajowych, jak i zagranicznych, postrzegana jest jako bardzo **korzystna pod względem relacji jakości i ceny**.

ZOBACZ
VIDEO



Projektowanie i produkcja
narzędzi do giętarek trzpieniowych

 primetec.pl

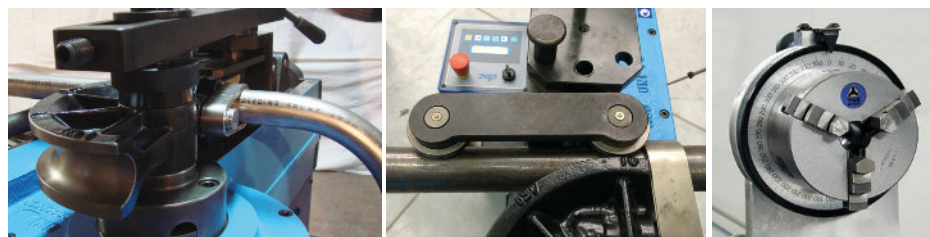
Giętarki beztrzpieniowe

Gięcie rur i profili grubościennych z promieniami od 3xD

Elektromechaniczne giętarki beztrzpieniowe włoskiej firmy CBC znajdują zastosowanie przy **standardowych procesach gięcia rur i profili**. Przy wykorzystaniu opcjonalnego pozycjonera do odmierzania odległości i kąta obrotu, giętarki te mogą również służyć do powtarzalnego gięcia detali przestrzennych. Urządzenia pozwalają na uzyskanie dobrych jakościowo gięć z niewielkimi przewężeniami, których stopień spłaszczenia zależy od grubości ścianki materiału. Niewątpliwą zaletą tego typu maszyn jest szybka zmiana form na inne średnice wynosząca poniżej jednej minuty. Dedykowane formy gnące występują w dwóch rozmiarach **promienia 3xD lub 4xD**, przy czym możliwe jest również wykonanie specjalnych matryc na zamówienie.

Giętarki beztrzpieniowe elektromechaniczne występują w kilku wersjach wyposażenia i wydajności w zakresie średnic **od Ø6 mm do Ø90 mm**.

łatwa i szybka obsługa
gięcie rur i profili grubościennych
wysoka jakość i niezawodność



Firma CBC została założona w 1966 roku we Włoszech i od samego początku działalności zajmuje się produkcją elementów urządzeń i maszyn do mechanicznej obróbki rur. W ofercie firmy znajduje się wiele typów giętarek do rur umożliwiających trzpieniowe i beztrzpieniowe gięcie rur z różnych materiałów.

Produkcja maszyn odbywa się w 100% w zakładzie producenta na wysokiej klasy precyzyjnych obrabiarkach numerycznych.



ZOBACZ
WIDEO



Projektowanie i produkcja
narzędzi do giętarek beztrzpieniowych

primetec.pl

Giętarki trójrolkowe

Niezawodne rozwiązania dla każdego rodzaju produkcji

BENDMAK
BENDING & WELDING SOLUTIONS

Giętarki trójrolkowe Bendmak przeznaczone są do **wyginania rur, profili i prętów w kształt łuków, kół i spiral** poprzez zwijanie materiału pomiędzy trzema rolkami. Piramidalny układ rolek umożliwia walcowanie materiału z minimalnymi promieniami określanymi w przybliżeniu na $5xD$. W zależności od modelu maszyny, docisk realizowany jest jedną lub dwiema rolkami formującymi a przesuw materiału zapewniają dwie lub trzy rolki napędowe.

Giętarki trójrolkowe występują w kilku wersjach:

- z ręcznym lub hydraulicznym dociskiem górnej rolki formującej i maksymalnej wydajności gięcia rur $\varnothing 60$ mm, prętów $\varnothing 35$ mm, profili kwadratowych 60×60 mm,
- z hydraulicznym dociskiem dwóch dolnych rolek formujących i maksymalnej wydajności gięcia rur $\varnothing 140$ mm, prętów $\varnothing 70$ mm, profili kwadratowych 100×100 mm,
- wybrane modele giętarek trójrolkowych dostępne są ze sterowaniem NC i CNC.

zwijanie materiału
z promieniami od $5xD$

docisk rolki ręczny
lub hydrauliczny

praca w pozycji
pionowej i poziomej



ZOBACZ
VIDEO

Firma Bendmak specjalizuje się w **produkcji maszyn do formowania i obróbki metali**. Posiada bogate zaplecze technologiczne oraz techniczne zlokalizowane w kilku halach przemysłowych na terenie specjalnej strefy ekonomicznej Nilufer Bursa w Turcji.



Projektowanie i produkcja
rolek do giętarek trójrolkowych

primetec.pl

Giętakarki trójróolkowe

Maszyny do formowania rur, płaskowników, prętów oraz profili



Firma **Primetec** Sp. z o.o. powstała w 2014 roku jako wydzielone z firmy Technologie Formowania Metali zaplecze inżynieryjno-projektowe w zakresie szeroko pojętej obsługi technicznej działalności prowadzonej przez TFM.

Bazując na posiadanym doświadczeniu podjęliśmy decyzję o budowie serii **giętarek trójróolkowych sterowanych CNC**, w całości zaprojektowanych i wykonanych przez nasz zespół inżynierów. Celem projektu było jak największe zaangażowanie lokalnych i krajowych firm oraz dostawców części i podzespołów. Dzięki temu możemy dziś zaprezentować prawdziwie polskie maszyny o cechach i możliwościach najlepszych światowych producentów.

W ofercie giętarek trójróolkowych naszej produkcji dostępne są modele:

- **PrimeARC 40 CNC** z dolnymi rolkami formującymi, o średnicy wałków 40mm,
- **PrimeARC 50 CNC** z górną rolką formującą, o średnicy wałków 50mm.

Sukcesywnie powiększamy gamę giętarek. Prowadzone są prace projektowe oraz montażowe nad kolejnym modelem - **PrimeARC 60 CNC**, z dwoma dolnymi rolkami formującymi, o średnicy wałków 60mm.

100% Polska produkcja

maszyna sterowana CNC,
tryb pracy automatyczny
oraz ręczny

możliwość pracy w pozycji
pionowej oraz poziomej

ZOBACZ
WIDEO



Projektowanie i produkcja
rolek do giętarek trójróolkowych

 **primetec.pl**

Giętarki do drutu i sprężyn

Formowanie drutu 2D i 3D z kręgu i odcinków prostych



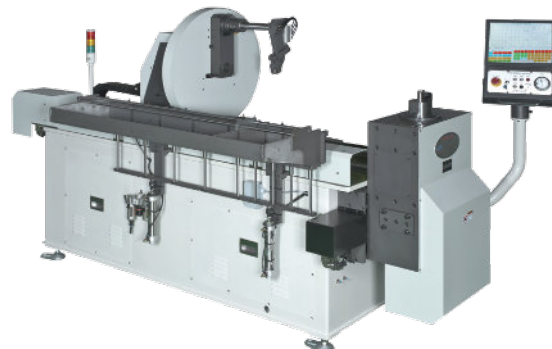
Firma Nicemach Co.Ltd. od 1995 roku specjalizuje się w projektowaniu i budowie wysokowydajnych automatów do gięcia drutu i maszyn do produkcji sprężyn.

Giętarki do drutu 3D umożliwiają powtarzalne gięcie skomplikowanych kształtów przestrzennych, jak również ramek i kół. Konstrukcja giętarek zapewnia w pełni automatyczną pracę: odwijanie drutu z kręgu, prostowanie, gięcie i cięcie bez ingerencji operatora w proces obróbki. Maszyny przeznaczone są do wielkoseryjnej i zróżnicowanej produkcji a podzespoły renomowanych firm gwarantują bezproblemowe i wieloletnie użytkowanie.

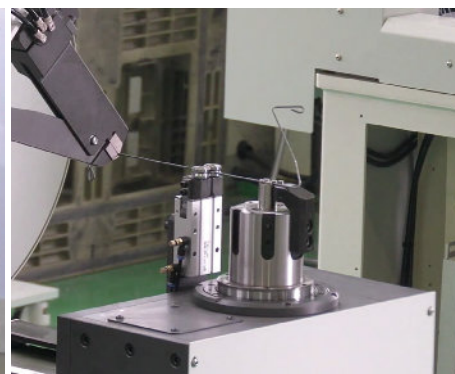
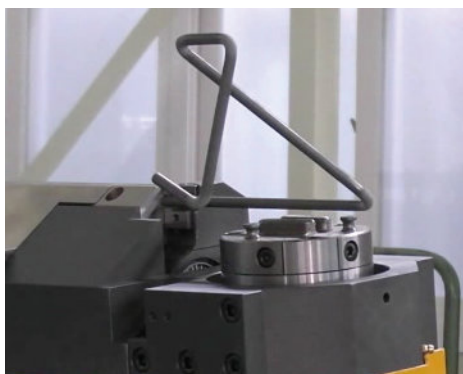
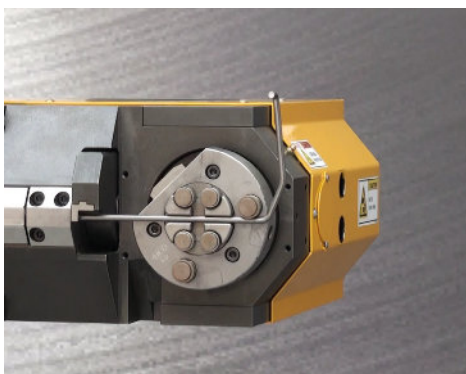
Giętarki do sprężyn z kolei to wszechstronne automaty wyposażone w 11 osi sterowanych numerycznie. Taka konfiguracja umożliwia swobodne i precyzyjne ustawienie parametrów pracy maszyny zgodnie z wymaganym kształtem detalu.

Maszyny Nicemach dostępne w naszej ofercie:

- giętarki 3D sterowane w 3 osiach do max. $\varnothing 16.0$ mm,
- giętarki 3D z manipulatorem sterowane w 6 i 9 osiach do max. $\varnothing 13.0$ mm,
- giętarki dwugłowicowe 3D sterowane w 7, 9 i 10 osiach do max. $\varnothing 7.0$ mm,
- moduły do operacji dodatkowych typu znakowanie, formowanie końcówek, itp.
- automaty do sprężyn sterowane w 11 osiach do max. $\varnothing 4$ mm.



ZOBACZ
WIDEO



Projektowanie i produkcja
narzędzi do giętarek do drutu

 primetec.pl

Giętarki do drutu ze zgrzewarkami

Gięcie i zgrzewanie kół, ramek oraz detali płaskich

Ultimation

Dwuosiowe giętarki do drutu 2D, giętarki ze zintegrowanymi zgrzewarkami, maszyny do gięcia kółek oraz różnego rodzaju półautomatyczne zgrzewarki, to urządzenia składające się na szeroką ofertę marki Ultimation. Ten angielski producent od ponad czterdziestu lat zajmuje się produkcją **maszyn dedykowanych do obróbki drutu**. TFM jest wyłącznym przedstawicielem firmy ULTIMATION w Polsce od 2014 roku oferując maszyny, oprzyrządowanie, części zamienne oraz serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

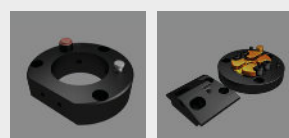
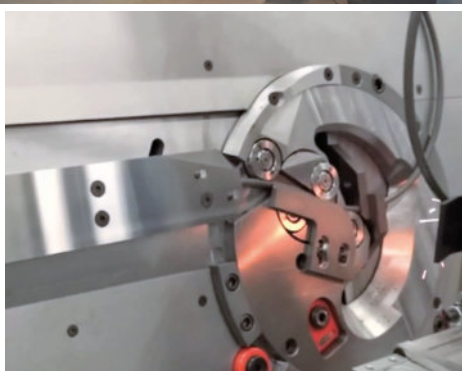
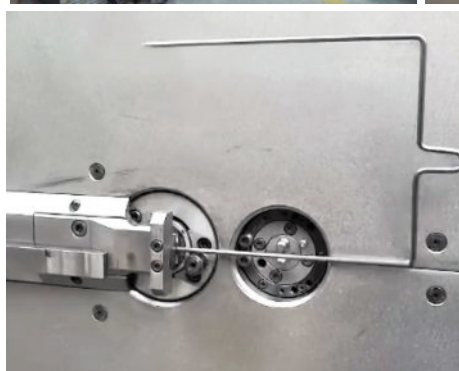
formowanie drutu w 2D
zgrzewanie detali w linii
moduły do operacji dodatkowych

Maszyny i urządzenia firmy ULTIMATION dostępne w naszej ofercie:

- giętarki do drutu 2D serii UME,
- giętarki do drutu 2D ze zintegrowanymi zgrzewarkami serii UMW,
- giętarki do produkcji kółek URW i UTW ze zintegrowanymi zgrzewarkami,
- zgrzewarki do abażurów,
- zautomatyzowane, personalizowane linie gnąco-zgrzewające.



ZOBACZ
WIDEO



Projektowanie i produkcja
narzędzi do giętarek do drutu

 primetec.pl

Maszyny do produkcji sprężyn

Innowacyjne technologie w zakresie formowania i tworzenia sprężyn

SIMCO

Firma SIMCO Spring Machinery od samego początku swej działalności specjalizuje się w produkcji **maszyn do gięcia sprężyn**. Swoje maszyny dostarcza na rynki całego świata. Oferta Simco obejmuje bardzo szerokie spektrum maszyn, od prostych **dwuosiowych zwijarek**, jednozadaniowych **giętarek typu ZIG-ZAK**, przez konwencjonalne **giętarki wielogłowicowe** z ośmioma osiami sterowanymi CNC, aż po **zaawansowane i wysokowydajne maszyny 18-osiove**.

Szeroka gama wyposażenia dodatkowego, m.in. **kamer pomiarowych, sond dotykowych, czujników pomiaru długości sprężyn** czy **automatycznych sorterów**, umożliwia wysoką optymalizację produkcji oraz dostosowanie urządzeń do indywidualnych wymogów nawet najbardziej wymagających klientów.

W celu oferowania kompleksowych rozwiązań firma posiada również w swoim portfolio produktowym urządzenia do testowania sprężyn oraz różnego rodzaju szlifierki umożliwiające ich obróbkę końcową.

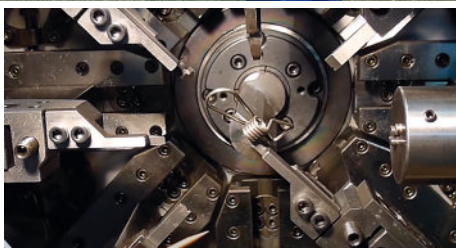
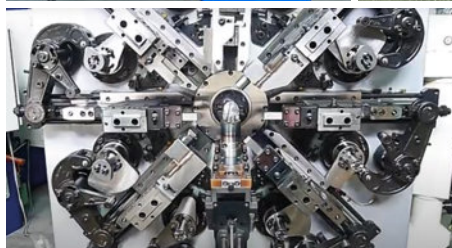
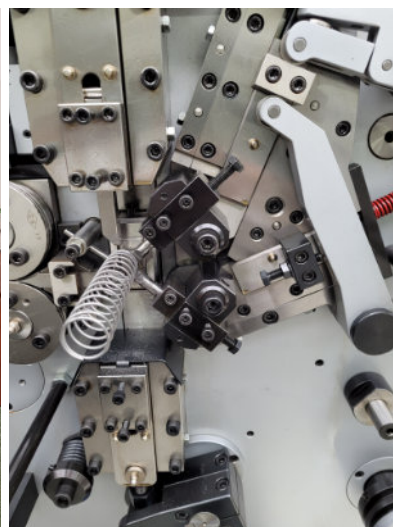
najnowsze rozwiązania
w technologii produkcji
sprężyn

zaawansowane maszyny
dostosowane do indywidualnych
potrzeb

szeroka gama modelowa oraz
wyposażenia specjalnego



ZOBACZ
WIDEO



Zwijarki do blachy

Formowanie blachy o szerokim zakresie grubości

BENDMAK
BENDING & WELDING SOLUTIONS

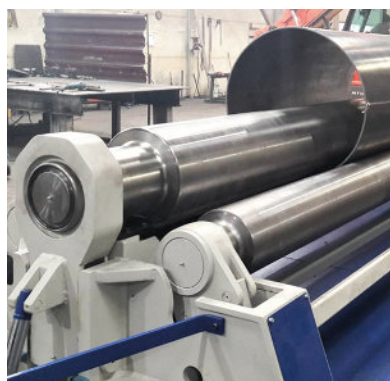
Zwijarki do blachy Bendmak oferowane są w wersji trzy- i czterowalcowej z napędem mechanicznym i hydraulicznym. **Zwijarki mechaniczne** to maszyny przeznaczone do nieskomplikowanych procesów zwijania blachy, idealnie sprawdzające się w produkcji mało- i średnioseryjnej. **Zwijarki z napędem hydraulicznym** dedykowane są do prac przemysłowych i produkcji wielkoseryjnej. Maszyny te mogą być wyposażone w opcjonalne wsporniki boczne oraz górne i zintegrowane z pracą maszyny.

zwijarki mechaniczne
do pracy jednostkowych

zwijarki hydrauliczne
do produkcji wielkoseryjnej



ZOBACZ
VIDEO



Zwijarki dostępne są w następujących konfiguracjach:

- **mechaniczne zwijarki trzywalcowe** z asymetrycznym układem walców do formowania blachy o grubości max. 8 mm i długości roboczej max. 3100 mm,
- **hydrauliczne zwijarki trzywalcowe** z symetrycznym układem walców do formowania blachy o grubości max. 40 mm i długości roboczej max. 4100 mm,
- **hydrauliczne zwijarki czterowalcowe** do formowania blachy o grubości max. 70 mm i długości roboczej max. 4100 mm.



Nożyce gilotynowe

Ekonomiczne rozwiązania w zakresie cięcia blach

Vartek
Machinery

Vartek to działający już od ponad 15 lat w branży turecki producent maszyn do obróbki blach. W swojej działalności w umiejętny sposób łączy myśl inżynierską z produkcją, dzięki czemu oferowane maszyny stanowią rozwiązania dopasowane do potrzeb Klientów.

Nożyce gilotynowe marki Vartek przeznaczone są do prostoliniowego cięcia blach stalowych i metali kolorowych oraz materiałów z tworzyw sztucznych. Doskonale sprawdzą się w produkcji wielkoseryjnej. Dzięki doświadczeniu firmy Vartek w konstruowaniu i produkcji hydraulicznych nożyc gilotynowych oraz zastosowaniu najwyższej jakości komponentów i podzespołów uznanych na rynku firm, maszyny gwarantują dużą wytrzymałość, stabilność oraz precyzję podczas cięcia. Nożyce z wyposażeniem standardowym dostępne są w dwóch seriach:

PRIMACUT

Hydrauliczne nożyce gilotynowe – pionowy ruch noży.

- sterownik Cybelec Cybtouch 8"
- zderzak działający w zakresie do 1000mm
- podświetlona linia cięcia
- automatyczny system regulacji szczeliny
- automatyczne pozycjonowanie zderzaka
- automatyczne ustawianie kąta natarcia noża
- automatyczny system smarowania

ECOCUT

Hydrauliczne nożyce z belką wahliwą – cięcie odbywa się poprzez ruch obrotowy belki wahadłowej.

- sterownik Cybelec Cybtouch 6"
- zderzak działający w zakresie do 1000mm
- podświetlona linia cięcia
- automatyczny system regulacji szczeliny
- automatyczne pozycjonowanie zderzaka

ZOBACZ
WIDEO



automatyczna regulacja
zderzaka

zderzak tylny 1000mm
poruszający się na śrubach
kulowych

automatyczny kąt cięcia



Prasy krawędziowe

Sprawdzone rozwiązania do każdego typu produkcji

Vartek
Machinery

Hydrauliczne **prasy krawędziowe** marki Vartek przeznaczone są do kształtowania zróżnicowanych detali z blach. W zależności od wymagań danej produkcji dostępne są serie z różnym wyposażeniem standardowym.

PRIMA FORM

- 17" calowy Sterownik CNC STEP AUTOMATION 3D
- program offline 3D do tworzenia programów na zewnętrznym komputerze operatora
- sterowane osie maszyny Y1, Y2, X, R1, R2, Z1, Z2
- możliwość gięcia detali stożkowych
- automatyczna kompensacja strzałki ugięcia
- system led wskazujący utulną sekcję gnącą
- hydrauliczny zacisk narzędzi
- chłodnica oleju

ACCURA FORM

- 17" calowy Sterownik CNC STEP AUTOMATION 3D
- program offline 3D do tworzenia programów na zewnętrznym komputerze operatora
- sterowane osie maszyny Y1, Y2, X, R, Z1, Z2
- automatyczna kompensacja strzałki ugięcia
- hydrauliczny zacisk stempla
- manualne mocowanie matrycy typu PROMECAM

ADVANCE FORM

- 15" calowy Sterownik CNC STEP AUTOMATION 2D
- program offline 2D do tworzenia programów na zewnętrznym komputerze operatora
- sterowane osie maszyny Y1, Y2, X, R
- manualna kompensacja strzałki ugięcia
- manualny zacisk stempla typu PROMECAM
- manualne mocowanie matrycy typu PROMECAM

BASIC FORM

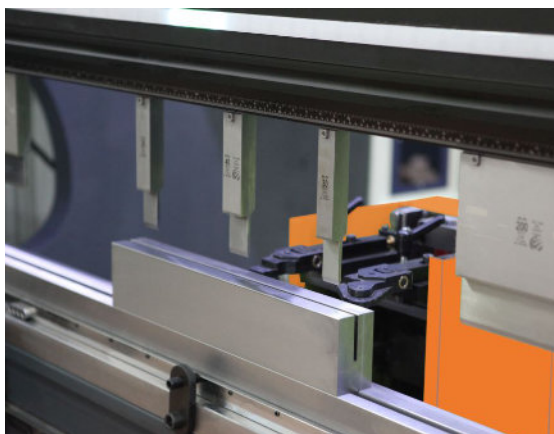
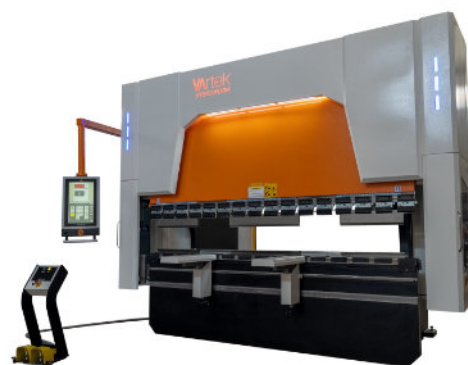
- 10" calowy Sterownik CNC STEP AUTOMATION 2D
- sterowane osie maszyny Y1, Y2, X
- palce zderzaka podnoszone ręcznie
- manualny zacisk stempla typu PROMECAM
- manualne mocowanie matrycy typu PROMECAM

od 3 do 8 osi sterowanych numerycznie

szttywna monolityczna rama

wysoka precyzja i kontrola procesu gięcia

ZOBACZ
WIDEO



Prasy hydrauliczne

Wieloletnie doświadczenie w produkcji pras hydraulicznych



Oferujemy szeroką gamę pras hydraulicznych tureckiej firmy Hidroliszan posiadającej ponad 30 letnie doświadczenie w branży plastycznej obróbki metali. Prasy przeznaczone są do **gięcia, wytłaczania, wybijania, kalibrowania** detali z blach i taśm a także innych procesów technologicznych. W zależności od przeznaczenia maszyny Hidroliszan doskonale sprawdzają się zarówno w produkcji jednostkowej, jak i średnio- i wielkoseryjnej.

Rodzaje pras hydraulicznych z podziałem na warianty korpusu i działanie:

- seria **HD** - prasy warsztatowe o nacisku do 1000 ton,
- seria **CFS/CFSS** - prasy wysięgowe typu C o nacisku do 500 ton,
- seria **HSA** - prasy bramowe pojedynczego działania o nacisku do 3000 ton,
- seria **HDD** - prasy bramowe podwójnego działania o nacisku do 3000 ton,
- seria **HCFP** - prasy kolumnowe o nacisku do 1000 ton.

Większość podzespołów pras, w tym ramy, wykonywana jest bezpośrednio w zakładzie producenta, co pozwala zaproponować krótkie terminy realizacji oraz przystępne ceny.

prasy budowane pod indywidualne wymagania

wykorzystanie komponentów najwyższej jakości (Bosch Rexroth, Siemens, Sick)

szeroka gama modelowa



ZOBACZ
VIDEO



Linie podające
do pras hydraulicznych



Prasy mimośrodowe

Wysoka jakość i precyzja w produkcji pras mimośrodowych



Firma Pressix jest obecna na rynku **maszyn do obróbki metali** od ponad 30 lat. Posiadane doświadczenie w produkcji mechanicznej oraz obróbce CNC, w połączeniu z wykorzystaniem nowoczesnych systemów projektowania 3D oraz rozbudowanym działem technologicznym, pozwoliło stworzyć renomowaną i uznaną markę. Maszyny Pressix, w tym **prasy mimośrodowe** w których włoska firma się specjalizuje, pracują w zakładach na całym świecie.

Tym co charakteryzuje Pressix jest **najwyższa jakość i precyzja** podczas realizacji całego procesu produkcyjnego. Fakt ten jest doceniany nie tylko przez użytkowników końcowych, ale również przez innych producentów maszyn, dla których Pressix jest dostawcą ram, jak i kompletnych jednostek maszynowych. Całość produkcji odbywa się we własnych zakładach w Fontaniva we Włoszech.

Pressix w swojej ofercie posiada między innymi prasy:

- z kołem zamachowym **CNV** o nacisku 250, 400 i 650 kN,
- z kołem zamachowym i przekładnią **CNR4** o nacisku od 500 do 1000 kN,
- z kołem zamachowym i przekładnią **CNR6** o nacisku od 1000 do 2500 kN,
- mobilne prostujące **PPM** i o nacisku do 6000 kN.



ZOBACZ
VIDEO



Linie podające
do pras mimośrodowych



Linie podające do pras

Indywidualne rozwiązania pod konkretne linie produkcyjne



Firma IRON to lider w produkcji linii podających oraz systemów obsługi kręgów w szerokim wyborze rozmiarów. Swoją wysoką pozycję na rynku światowym zawdzięcza szerokiej gamie niestandardowych rozwiązań, m.in. od najmniejszego podajnika o szerokości 100 mm, do największych systemów o szerokości do 2000 mm. Dzięki temu dostarcza swoim klientom technologie dopasowane do ich indywidualnych potrzeb i wymagań.

szeroki wybór modeli

linie dopasowane pod indywidualne potrzeby produkcyjne

Na oferowane przez tego włoskiego producenta rozwiązania składają się **nowoczesne linie podające** o szerokim wyborze rozmiarów, w każdym przypadku dostosowywane do indywidualnych potrzeb danej produkcji.

W skład linii podających do pras wchodzi m.in.:

- rozwijaki,
- prościarki,
- podajniki.



Szlifierki taśmowe

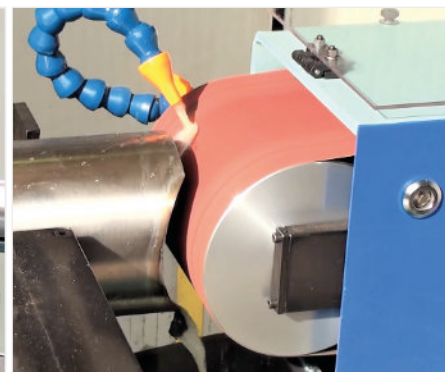
Szlifowanie rur, profili i blach

GARBOLI

W ofercie posiadamy **maszyny do szlifowania rur i profili**, jak również elementów o powierzchniach płaskich. Producentem jest znana na rynku włoska firma Garboli, której urządzenia charakteryzują się bardzo dobrymi parametrami pracy, wysoką jakością wykonania i niezawodnością. Dzięki zastosowaniu markowych części i komponentów oraz optymalnej konstrukcji szlifierek, firma Garboli jest postrzegana jako jeden z liderów branży powierzchniowej obróbki rur, profili i blach.

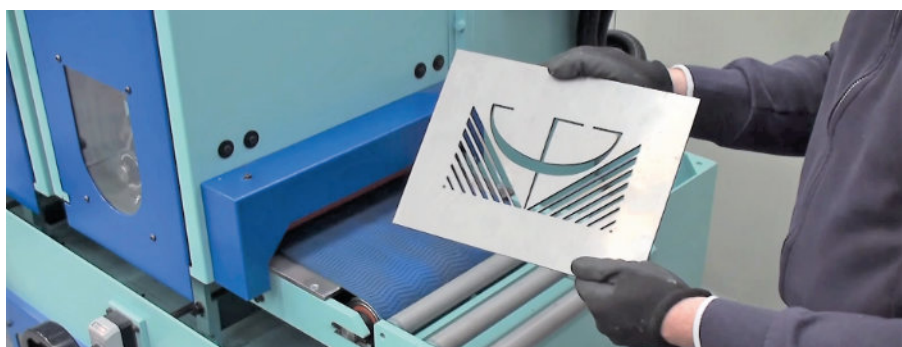
W zakresie szlifowania i formowania rur i profili możemy zaproponować:

- **szlifiarki planetarne** LPC, Mirror, LT do obróbki ściernej rur giętych i w odcinkach prostych,
- **szlifiarki taśmowe** NOK do wykonywania wycięć w rurach i profilach.



Maszyny do obróbki **elementów o powierzchniach płaskich** obejmują:

- szlifiarki modułowe DUO, Nastro, GPS Modulo do szlifowania i specjalistycznej obróbki powierzchni płaskich,
- szlifiarki taśmowe SYRIO do szlifowania detali o dużych gabarytach,
- uniwersalne warsztatowe szlifiarki taśmowe.



ZOBACZ
WIDEO

Wycinarki laserowe do blach

Zaawansowane rozwiązania w zakresie cięcia laserem

NUKON®

Wycinarki laserowe do blach firmy NUKON cechują się najwyższą jakością wykonania, wysoką niezawodnością i innowacyjnością zastosowanych rozwiązań. Dzięki przemysłanej konstrukcji i wykonaniu z dbałością o najmniejsze szczegóły mogą sprostać oczekiwaniom **najbardziej wymagających gałęzi przemysłu metalowego**.

Wycinarki laserowe dostępne są w seriach:

- **ECO 315** - maszyny cechują się niewielkimi rozmiarami, załadunkiem blachy po długim boku oraz korzystną relacją ceny do oferowanej jakości. Dostępne są w rozmiarach 3000x1500 mm, z rezonatorami o mocy do 4 kW.
- **REX 315** - obejmuje wycinarki ze zwartą strukturą, klasycznym załadunkiem po krótkim boku oraz opcjonalną przystawką do cięcia rur i profili. Dostępne są z rezonatorami o mocach do 8 kW oraz posiadają przestrzeń roboczą umożliwiającą obróbkę blach o maksymalnych rozmiarach 3000x1500 mm.
- **NF PRO** - wycinarki 2D oraz 2½D, dostępne są z rezonatorami o mocy do 20kW oraz z przestrzeniami roboczymi 3000x1500, 4000x2000 i 6000x2000 mm. Maszyny mogą pracować w cyklu 24/7, idealnie nadają się do automatyzacji procesów załadunkowych, rozładunkowych i magazynowania.
- **VENTO** - najbardziej zaawansowane, wysokowydajne wycinarki z pozycjonowaniem głowicy realizowanym przez silniki liniowe. Maszyny mogą być rozbudowane o automatyczny załadunek i rozładunek, umożliwiając nieprzerwaną, autonomiczną pracę. Wycinarki dostępne są z rezonatorami do 20 kW oraz z przestrzeniami roboczymi 3000x1500, 4000x2000 i 6000x2000 mm.

nowoczesne rozwiązania
najwyższej jakości

opcja cięcia ukośnego

integracja z Przemysłem 4.0

ZOBACZ
WIDEO



Wycinarki laserowe do blach

Ekonomiczne rozwiązania do różnych sektorów przemysłu



Wycinarki laserowe Penta Laser to urządzenia cechujące się **solidnym wykonaniem, niezawodnością, innowacyjnymi rozwiązaniami** oraz korzystniejszą, w odniesieniu do maszyn europejskich, relacją ceny do oferowanej jakości. Dzięki starannej konstrukcji i precyzyjnemu wykonaniu, maszyny są gotowe sprostać wymaganiom większości sektorów przemysłu metalowego.

W zależności od możliwości i zastosowania, wycinarki laserowe do blach dostępne są w seriach:

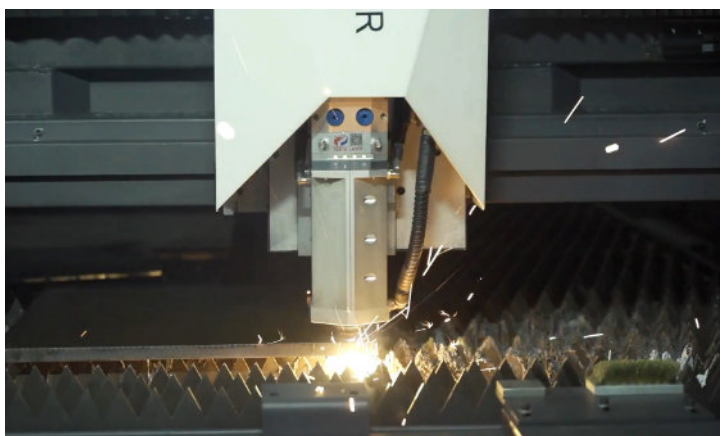
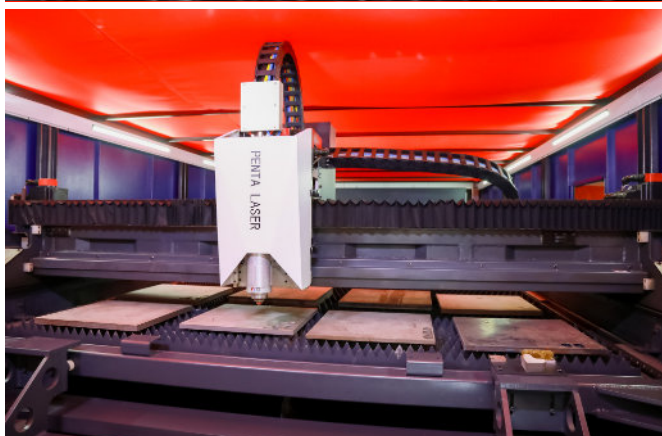
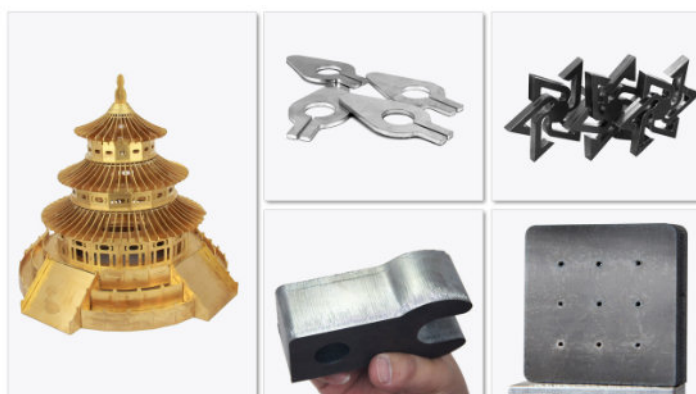
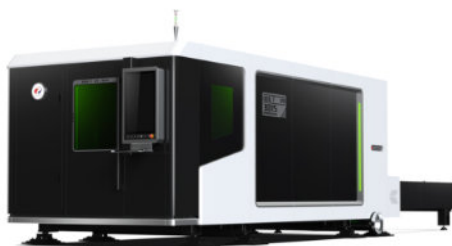
- **SWING** - wycinarki posiadają kompaktową budowę oraz w standardzie są wyposażone w automatyczny system wymiennych stołów z klasycznym załadunkiem po krótkim boku. Maszyny idealnie nadają się **dla firm rozpoczynających cięcie** z wykorzystaniem technologii laserowej oferując wysoką jakość w przystępnej cenie.
- **BOLT** - wysoko zaawansowane i wszechstronne urządzenia stworzone do precyzyjnego i wydajnego cięcia blach. Odznaczają się systemem automatycznej wymiany stołów, a zwłaszcza przygotowaniem do pracy z rezonatorami o dużej mocy (do 60 kW) oraz **blachami o dużym ciężarze**. Maszyny oferowane są również w wersji z silnikami liniowymi.

wysokiej jakości
włosko-chińskie wycinarki

szeroka gama
oferowanych rozwiązań

moc rezonatorów do 60 kW

ZOBACZ
WIDEO



Wycinarki laserowe do rur i profili

Zaawansowane rozwiązania w zakresie cięcia laserem

NUKON®

Wycinarki światłowodowe do rur i profili NUKON są wysoko zaawansowanymi urządzeniami umożliwiającymi realizowanie precyzyjnego cięcia na przemysłową skalę.

Wycinarki do rur i profili NUKON dostępne są w seriach:

- **NK-T125** - w standardowym wyposażeniu posiadają automatyczne systemy załadunkowe (z manualną regulacją), jak też półautomatycznym system wyładunku. Dostarczane są z profesjonalnym oprogramowaniem CAD/CAM i umożliwiają cięcie rur i profili 2D i 2½D w zakresie średnic do Ø180 mm i wymiarów do 125x125 mm. Maszyny oferowane są z rezonatorami o mocy do 4 kW.
- **NKT-160** - w standardowym wyposażeniu posiadają w pełni automatyczne systemy załadunkowe (z automatyczną regulacją), jak i w pełni automatyczne systemy wyładunkowe wraz z przenośnikiem taśmowym. Dostarczane są z profesjonalnym oprogramowaniem CAD/CAM i umożliwiają cięcie 2D i 2½D w zakresie średnic rur do Ø226 mm i wymiarów profili do 160x160 mm. Maszyny oferowane są z rezonatorami o mocy do 4 kW.
- **VENTO FLEX** - jest to maszyna łącząca w sobie profesjonalną wycinarkę do blach z automatycznym systemem wymiennych stołów oraz wycinarkę do rur i profili z ręcznym załadunkiem. Maszyny dostępne są z rezonatorami o mocy do 6 kW oraz przestrzenią roboczą 1500x3000, 2000x4000 i 2000x6000 mm, a także możliwością cięcia rur w zakresie średnic do Ø150 mm, profili kwadratowych i prostokątnych do wymiarów maks. 120x120 mm i 140x80 mm.

wysokowydajne,
zaawansowane rozwiązania
opcja cięcia ukośnego
integracja z Przemysłem 4.0

ZOBACZ
WIDEO



Wycinarki laserowe do rur i profili

Nowoczesne rozwiązania dla szerokiego zakresu średnic



PENTA LASER

Wycinarki serii WHIRL to zaawansowane, wszechstronne urządzenia dedykowane do **precyzyjnego cięcia rur i profili o różnych kształtach**. Wycinarki w standardzie wyposażone są w głowice RAYTOOLS Umożliwiające cięcie 2D (opcjonalnie mogą zostać wyposażone również w głowice uchylne) oraz rezonatory światła laserowego o mocach od 1 do 12 kW (IPG PHOTONICS lub MAXPHOTONICS). Maszyny mogą zostać rozbudowane o **automatyczne systemy załadunku i rozładunku rur/profilu**.

W zależności od zastosowania modele wycinarek WHIRL dostępne są w różnych wersjach i z różnym wyposażeniem. Największy model umożliwia cięcie rur do Ø490 mm oraz profili o maksymalnych wymiarach do 350x350 mm.

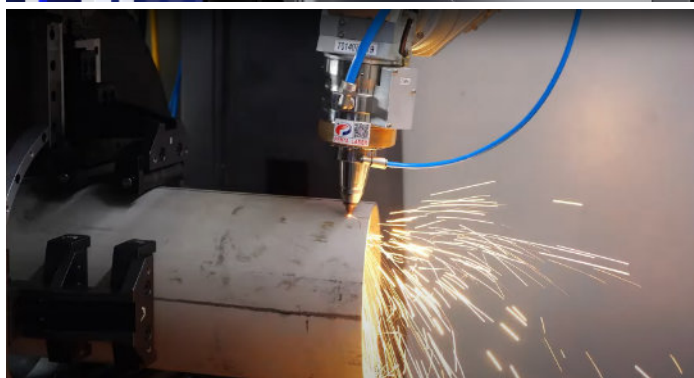
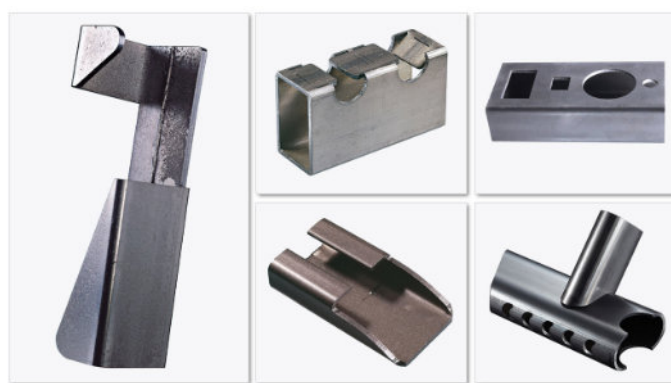
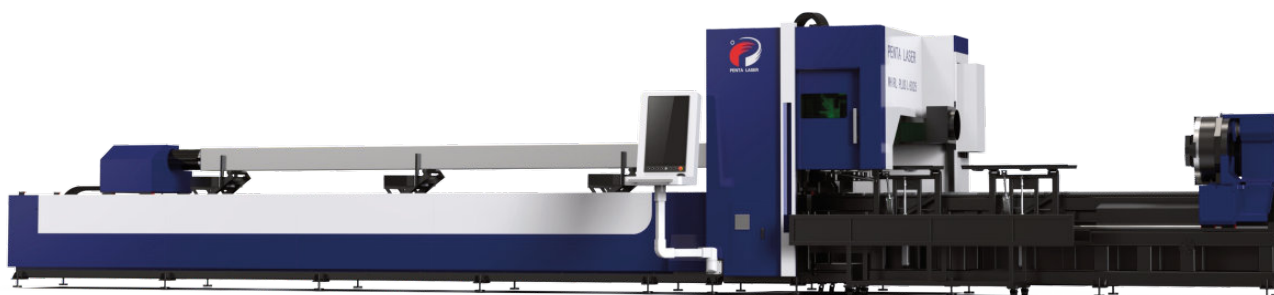
Wycinarki mogą zostać rozbudowane o **trzeci uchwyt pozycjonujący, znajdujący się po stronie wyładunku**. Takie rozwiązanie wspomaga obróbkę długich rur oraz umożliwia cięcie bez odpadu.

korzystna relacja ceny
do jakości

możliwość obróbki
dużych i ciężkich profili

opcja cięcia bezodpadowego

ZOBACZ
WIDEO



Roboty współpracujące

Nowoczesne rozwiązania zintegrowane z Przemysłem 4.0



Techman Robot to ceniona na całym świecie firma, pionier w produkcji cobotów wyposażonych w kamery umożliwiające inteligentną pracę stanowiskową. Jako autoryzowany dystrybutor TM Robot w Polsce, pod marką **TFM Robotics** oferujemy roboty współpracujące jako niezależne urządzenia, jak też jako integralnie współdziałające z innymi maszynami.

Roboty współpracujące to urządzenia dedykowane dla przedsiębiorstw różnej wielkości, w szczególności sektora MŚP. Pozwalają one w szybki i prosty sposób zwiększyć efektywność wykonywanych prac przy zachowaniu najwyższej jakości, skracając jednocześnie ich czas oraz koszty. Oferowane roboty wyposażone są we wbudowane i w pełni zintegrowane **systemy wizyjne**.

zintegrowany
system wizyjny

prosta obsługa

bezpieczeństwo

Roboty współpracujące Techman Robot dostępne są w seriach:

- **TM** – zasięg do 1300mm, udźwig do 20 kg,
- **TMS** – zasięg do 1902mm, udźwig do 25 kg.



ZOBACZ
VIDEO ▶



Automatyzacja procesów

Nowoczesne rozwiązania zintegrowane z Przemysłem 4.0

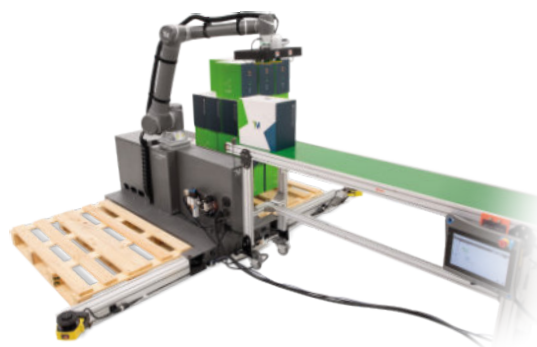
TFM ROBOTICS

TFM Robotics oferuje kompleksowe usługi z zakresu **automatyzacji i robotyzacji procesów**. Proponujemy rozwiązania oparte na wykorzystaniu robotów przemysłowych różnych marek – głównie wg. preferencji klientów, a także systemów automatyki przemysłowej.

Specjalizujemy się przede wszystkim w procesach **obsługi maszyn, montażu, paletyzacji czy przemieszczania produktów**. Nie są nam obce procesy kontroli jakości w oparciu o oferowane przez nas coboty serii TM, a także zewnętrzne systemy wizyjne.

Realizujemy również kompleksowe rozwiązanie pozwalające na **zautomatyzowanie procesu spawania**. W naszej ofercie posiadamy dwustanowiskową celę spawalniczą, dedykowaną do przedsiębiorstw różnej wielkości, wszędzie tam, gdzie kluczowa jest jakość oraz zwiększenie powtarzalności procesu.

ZOBACZ
WIDEO



automatyzacja i robotyzacja
procesów produkcyjnych

indywidualne rozwiązania

integracja z przemysłem 4.0



AKCESORIA I NARZĘDZIA DLA ROBOTÓW WSPÓŁPRACUJĄCYCH

Akcesoria dla robotów serii TM to szereg narzędzi oferowanych przez TM Robot oraz partnerów producenta (m.in. OnRobot) w standardzie Plug & Play: chwytaki elektryczne, podciśnieniowe, liniowe, trójpalcowe, systemy mocowań oraz szybkiej wymiany narzędzi.

Wszystkie proponowane rozwiązania zostały stworzone z myślą o użytkownikach końcowych i bezpiecznej, efektywnej oraz wygodnej pracy w bliskim kontakcie z człowiekiem.





GIĘTARKI DO RUR I PROFILI

Łukasz Nikiel

☎ 533 629 965 ✉ lukasz.nikiel@tfm.pl



SZLIFIERKI I ZWIJARKI

Faustyn Hamerlak

☎ 730 500 145 ✉ faustyn.hamerlak@tfm.pl



GIĘTARKI DO DRUTU I WYCINARKI LASEROWE

Adam Dyrda

☎ 533 626 206 ✉ adam.dyrda@tfm.pl



PRASY DO BLACH

Michał Marczyński

☎ 730 500 619 ✉ michal.marczynski@tfm.pl



ROBOTY WSPÓŁPRACUJĄCE

Marcin Śleziak

☎ 730 500 631 ✉ marcin.sleziak@tfm-robotics.pl





Technologie Formowania Metali Sp. z o.o.
ul. Mazańcowicka 89 • 43-502 Czechowice-Dziedzice
tel.: 32 214 88 00 • kom.: 513 089 200
e-mail: info@tfm.pl • web: www.tfm.pl

