



UNI 42 A

CURVATUBI ELETTRICA

ELECTRIC PIPE BENDING MACHINE

CURVATUBOS ELÉCTRICA



- UNI 42 A elettrica, versione completa di dispositivo di avvicinamento rapido.
- ▲ Electric UNI 42 A, version with quick guide positioning device.
- UNI 42 A eléctrica, versión completa de dispositivo de acercamiento rápido.

- UNI 42 A elettrica, una curvatubi potente e precisa per curvare tubi di grande diametro, tubi delicati e sottili; i raggi di curvatura ottimali e costanti non deformano in alcun modo i tubi curvati.

Caratteristiche generali

- Corpo in alluminio
- Motore asincrono HP 0,75 - 230V/50 Hz (voltaggio e tensione diverse a richiesta) 2800 giri/min.
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Scheda elettronica comandi a bassa tensione (24 V)
- Regolazione angolo di curvatura
- Elettrofreno
- Ritorno automatico a fine corsa
- Dimensioni: lunghezza 600 mm., larghezza 170 mm, altezza 350 mm (senza cavalletto)
- Peso kg. 35

- ▲ Electric UNI 42 A, an accurate and powerful pipe bending machine to bend pipes with large diameters as well as thin and delicate pipes with optimum and constant bending radii and without any pipe deformation.

General features

- ▲ Aluminium body
- ▲ Asynchronous motor HP 0,75 - 230V/50 Hz (different voltages on request) 2800 RPM
- ▲ Maximum bending angle 180°
- ▲ Low tension printed circuit board (24 V.)
- ▲ Bending angle regulation
- ▲ Electrobake
- ▲ Automatic return at the end of stroke
- ▲ Dimensions: length 600 mm, width 170 mm, height 350 mm (without stand)
- ▲ Weight: Kg. 35

- UNI 42 A elettrica, una curvatubos potente y precisa para curvar tubos de gran diámetro; los radios de curvado óptimos y constantes no deforman los tubos curvados.

Caratteristiche generali

- Cuerpo de aluminio
- Motor asíncrono Hp 0,75/230V/50Hz (voltaje y tensión diversos a petición) 2800 r.p.m.
- Ángulo máximo de curvado permitido 180°
- Tarjeta electrónica mandos a baja tensión (24 V)
- Regulación ángulo de curvado
- Electrofreno
- Regreso automático al final del recorrido
- Dimensiones: longitud 600 mm, anchura 170 mm, altura 350 mm (sin caballete)
- Peso: 35 kg.



- UNI 42 A elettrica, versione completa di braccio oscillante e base universale.
- ▲ Electric UNI 42 A, version with moving plane of bend and universal base.
- UNI 42 A eléctrica, versión completa de brazo oscilante y base universal.



- UNI 42 A elettrica con anello di posizionamento dell'angolo di curva desiderato.
- ▲ Electric UNI 42 A with positioning ring to obtain the desired bending angle.
- UNI 42 A eléctrica con anillo de posicionamiento del ángulo de curvado deseado.

VERSIONE STANDARD
STANDARD VERSION
VERSIÓN STANDARD

CODICE
CODE
CÓDIGO

UNI 42 A elettrica 230V-50Hz con dispositivo di avvicinamento rapido senza cavalletto.

Electric UNI 42 A 230V-50Hz with quick guide positioning device without stand.

UNI 42 A eléctrica 230V-50Hz con dispositivo de acercamiento rápido sin caballete.

9200150.4

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	42	1,5
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	40	1,5
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	30	2
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	42	3
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	42	2
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	42	3
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	42	3
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	1"1/4	Standard
Tubo multistrato / Double coated aluminium pipe / Tubo multicapa	50	Standard
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 42 A

CURVATUBI ELETTRICA DIGITALE

ELECTRIC DIGITAL

PIPE BENDING MACHINE

CURVATUBOS ELÉCTRICA DIGITAL



- UNI 42 A digitale, si presenta con quadro di controllo semplice e chiaro.
- ▲ Digital UNI 42 A with a simple control panel.
- UNI 42 A digital, se presenta con cuadro de mando simple y claro.

- UNI 42 A elettrica, una curvatubi potente e precisa per curvare tubi di grande diametro, tubi delicati e sottili; i raggi di curvatura ottimali e costanti non deformano in alcun modo i tubi curvati.

Caratteristiche generali

- Corpo in alluminio
- Motore asincrono HP 0,75 230V/50 Hz (voltaggio e tensione diverse a richiesta) 2800 giri/min.
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore multilingua per l'impostazione, il controllo ed il recupero dell'angolo di curvatura; memorizza 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali.
- Scheda elettronica comandi a bassa tensione (24 V)
- Elettrofreno
- Ritorno automatico a fine corsa
- Dimensioni: lunghezza 600 mm., larghezza 170 mm, altezza 350 mm (senza cavalletto)
- Peso kg. 35

- ▲ Digital UNI 42 A, an accurate and powerful pipe bending machine to bend pipes with large diameters as well as thin and delicate pipes with optimum and constant bending radii and without any pipe deformation.

General features

- ▲ Aluminium body
- ▲ Asynchronous motor HP 0,75 230 V/50 Hz (different voltages on request) 2800 RPM
- ▲ Maximum bending angle 180°
- ▲ Digital electronic unit with multilingual microprocessor for programming, controlling and recovering the bending angle. It is capable of storing 50 bending programs with the possibility to select 9 sequential bending angles for every program.
- ▲ Low tension printed circuit board (24 V.)
- ▲ Electrobroke
- ▲ Automatic return at the end of stroke
- ▲ Dimensions: length 600 mm, width 170 mm, height 350 mm (without stand)
- ▲ Weight: Kg. 35

- UNI 42 A digital, una curvatubos potente y precisa para curvar tubos de gran diámetro; los radios de curvado óptimos y constantes no deforman los tubos curvados.

Caratteristiche generali

- Cuerpo de aluminio
- Motor asíncrono Hp 0,75/230V/50Hz (voltaje y tensión diversos a petición) 2800 r.p.m.
- Angulo máximo de curvado permitido 180°
- Centralita electrónica digital con microprocesador plurilingüe para la regulación, el control y la recuperación del ángulo de curvado; memoriza hasta 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales
- Tarjeta electrónica mandos a baja tensión (24 V)
- Electrofreno
- Regreso automático al final del recorrido
- Dimensiones: longitud 600 mm, anchura 170 mm, altura 350 mm (sin caballete)
- Peso: 35 kg.



■ UNI 42 A digitale, versione completa di braccio oscillante e base universale.

▲ Digital UNI 42 A, version with moving plane of bend and universal base.

● UNI 42 A digital, versión completa de brazo oscilante y base universal.

VERSIONE STANDARD STANDARD VERSION VERSIÓN STANDARD	CODICE CODE CÓDIGO
UNI 42 A elettrica digitale 230V-50Hz con dispositivo di avvicinamento rapido senza cavalletto. Electric digital UNI 42 A 230V-50Hz with quick guide positioning device without stand. UNI 42 A eléctrica digital 230V-50Hz con dispositivo de acercamiento rápido sin caballete.	9200121.4

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	42	1,5
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	40	1,5
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	30	2
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	42	3
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	42	2
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	42	3
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	42	3
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	1"1/4	Standard
Tubo multistrato / Double coated aluminium pipe / Tubo multicapa	50	Standard
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 30 SPEED

CURVATUBI ELETTRICA TRIFASE DIGITALE DIGITAL ELECTRIC 3-PHASE BENDING MACHINE CURVATUBOS ELÉCTRICA TRIFÁSICA DIGITAL

- Curvatubi elettrica trifase digitale per curvare tubi di ogni tipo: capacità massima di curvatura 1" GAS e corrispettivi in mm/pollici reali.
Tempo di esecuzione delle curve ridotto del 70% rispetto alla UNI 60.

Caratteristiche generali

- Corpo in ghisa sferoidale su base in carpenteria metallica
- Motore asincrono HP 1,50/400V/50HZ voltaggio e tensioni diverse a richiesta
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore multilingua per la impostazione, il controllo ed il recupero dell'angolo di curvatura; memorizza 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Scheda elettronica comandi a bassa tensione (24V)
- Regolazione angolo di curvatura
- Elettrofreno
- In dotazione 2 alberi di uscita intercambiabili; uno ridotto (cod. 544454) e uno $\varnothing 32$ (cod. 544455)
- Peso: kg 120
- Dimensioni: lunghezza 740 mm, larghezza 900 mm, altezza 1000 mm

- ▲ *Digital, electric, 3-phase bending machine to bend any kind of pipe: max bending capacity 1"gas (33,7 mm) and corresponding sizes in mm/wht inches.
Time of execution of bends is reduced of 70% if compared to standard UNI 60 bending machine.*

General features

- ▲ Cast iron body based on structural steelwork
- ▲ Asynchronous motor hp 1,5/400v/50hz (different voltages on request)
- ▲ Digital electronic unit with multilanguage microprocessor for programming, controlling and recovering the bending angle. It is capable of storing 50 bending programs with the possibility to select 9 sequential bending angles for each program.
- ▲ Maximum bending angle 180°
- ▲ Low tension printed circuit board (24v.)
- ▲ Bending angle regulation
- ▲ Electro-brake
- ▲ Supplied with 2 interchangeable outlet shafts.
One reduced shaft (code 544454) and one shaft d.32 (code 544455)
- ▲ Weight & dimensions: only machine kg. 120
- ▲ Length: 740mm, width: 900mm, height: 1000mm



- Albero ridotto per curvare con raggi di curvatura inferiori a 30 mm.
- ▲ Reduced shaft for bending with radii less than 30 mm.
- Eje reducido para curvar tubos con radios de curvado menores de 30 mm.



- Albero $\varnothing 32$ per curvare con raggi standard.
- ▲ Shaft $\varnothing d.32$ for bending with standard radii
- Eje cuadrado del diámetro 32 para curvar con radios estándar.

- Curvatubos eléctrica trifásica digital para curvar tubos de cualquier tipo: capacidad máxima de curvado 1" GAS y correspondientes diámetros en mm/ pulgadas reales.
- Tiempo de ejecución de las curvas reducido del 70% en comparación con la UNI 60.

Caratteristiche generali

- Cuerpo de fundición sobre base de carpintería metálica
- Motor asíncrono HP 1,50/400V/50Hz, voltaje y tensión diferentes bajo demanda
- Centralita electrónica digital con microprocesador plurilingüe para la regulación, el control y la recuperación del ángulo de curvado. Memoriza hasta 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales
- Ángulo de curvado máximo permitido 180°
- Tarjeta electrónica de mandos a baja tensión (24V)
- Regulación del ángulo de curvado
- Freno eléctrico
- Se suministra con 2 ejes de salida intercambiables: 1 eje reducido (cód. 544454) y 1 eje cuadrado del diámetro 32 (cód. 544455)
- Peso: kg. 120
- Dimensiones: longitud 740mm, anchura 900mm, altura 1000mm



- UNI 30 SPEED, versione completa di braccio oscillante.
- ▲ UNI 30 SPEED, version complete with moving arm.
- UNI 30 SPEED, versión con brazo soporte tubo.

VERSIONE STANDARD STANDARD VERSION VERSIÓN STANDARD	CODICE CODE CÓDIGO
Curvatubi UNI 30 SPEED 4000V/50Hz con 2 alberi intercambiabili, supporto di avvicinamento rapido, riduzione supporto controforme per albero ridotto, pedaliera e basamento. UNI 30 SPEED electric 3-phase bending machine 400v/50hz with two interchangeable shafts, quick guide positioner device, guides' support for reduced shaft, footpedal and base Curvatubos UNI 30 SPEED, 400V/50Hz con 2 ejes intercambiables, soporte de acercamiento rápido, reducción del soporte contraformas para eje reducido, base y interruptor de pedal	9200490

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	35	1,5
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	35	1,5
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	30	2
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	35	3
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	35	2
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	35	3
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	35	3
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	1"	Standard
Tubo multistrato / Double coated aluminium pipe / Tubo multicapa	40	Standard
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte il Ø del tubo con albero del 32 3/4xd with shaft d.32 3D y 4D con eje cuadrado d. 32	
Raggi inferiori a 30 mm / Radii less than 30 mm / Radios menores de 30 mm	a richiesta con albero ridotto on request with reduced shaft bajo demanda con eje reducido	

Diametri e raggi speciali a richiesta/Special diameters and bending radii on request/Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 60 A

CURVATUBI ELETTRICA MONOFASE

ELECTRIC SINGLE-PHASE

PIPE BENDING MACHINE

CURVATUBOS ELÉCTRICA MONOFÁSICA



- UNI 60 A elettrica, versione completa di dispositivo di avvicinamento rapido.
- ▲ Electric UNI 60 A, version with quick guide positioning device.
- UNI 60 A eléctrica, versión completa de dispositivo de acercamiento rápido.

- UNI 60 A elettrica, una curvatubi potente e precisa per curvare tubi di grande diametro, tubi delicati e sottili; i raggi di curvatura ottimali e costanti non deformano in alcun modo i tubi curvati.

Caratteristiche generali

- Corpo in alluminio
- Motore asincrono HP 1,30 230V/50 Hz (voltage e tensione diverse a richiesta) 2800 giri/min.
- Scheda elettronica comandi a bassa tensione (24 V)
- Regolazione angolo di curvatura
- Elettrofreno
- Ritorno automatico a fine corsa
- Dimensioni: lunghezza 580 mm., larghezza 210 mm, altezza 410 mm (senza cavalletto)
- Peso kg. 60

- ▲ Electric UNI 60 A, an accurate and powerful pipe bending machine to bend pipes with large diameters as well as thin and delicate pipes with optimum and constant bending radii and without any pipe deformation.

General features

- ▲ Aluminium body
- ▲ Asynchronous motor HP 1,30 230 V/50 Hz (different voltages on request) 2800 RPM
- ▲ Low tension printed circuit board (24 V)
- ▲ Bending angle regulation
- ▲ Electrobake
- ▲ Automatic return at the end of stroke
- ▲ Dimensions: length 580 mm, width 210 mm, height 410 mm (without stand)
- ▲ Weight: Kg. 60

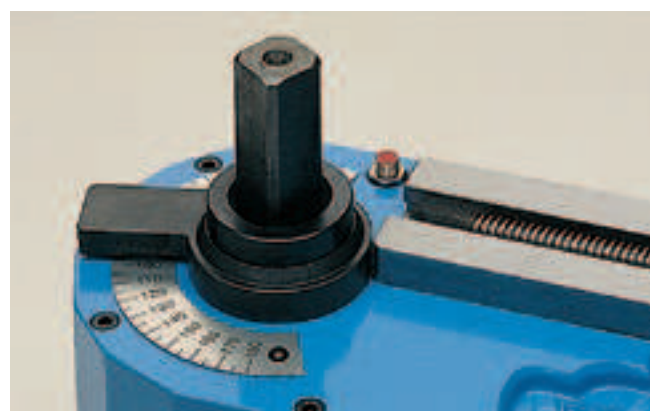
- UNI 60 A elettrica, una curvatubos potente y precisa para curvar tubos de gran diámetro; los radios de curvado óptimos y constantes no deforman los tubos curvados.

Caratteristiche generali

- Cuerpo de aluminio
- Motor asíncrono Hp 1,30/230V/50Hz (voltaje y tensión diversos a petición) 2800 r.p.m.
- Tarjeta electrónica mandos a baja tensión (24 V)
- Regulación ángulo de curvado
- Electrofreno
- Regreso automático al final del recorrido
- Dimensiones: longitud 580 mm, anchura 210 mm, altura 410 mm (sin caballete)
- Peso: 60 kg.



- UNI 60 A elettrica, versione completa di braccio oscillante e base universale.
- ▲ Electric UNI 60 A, version with moving plane of bend and universal base.
- UNI 60 A eléctrica, versión completa de brazo oscilante y base universal.



- UNI 60 A elettrica con anello di posizionamento dell'angolo di curva desiderato.
- ▲ Electric UNI 60 A with positioning ring to obtain the desired bending angle.
- UNI 60 A eléctrica con anillo de posicionamiento del ángulo de curvado deseado.

VERSIONE STANDARD STANDARD VERSION VERSIÓN STANDARD	CODICE CODE CÓDIGO
UNI 60 A elettrica 230V-50Hz con dispositivo di avvicinamento rapido senza cavalletto. Electric UNI 60 A 230V-50Hz with quick guide positioning device without stand. UNI 60 A eléctrica 230V-50Hz con dispositivo de acercamiento rápido sin caballete.	9200350.4

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	54	4
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	50	2
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	35	3
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	54	4
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	54	3
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	54	4
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	54	5
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	1"1/2	Standard
Tubo multistrato / Double coated aluminium pipe / Tubo multicapa	63	Standard
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 60 A

**CURVATUBI ELETTRICA MONOFASE
DIGITALE**

**ELECTRIC DIGITAL SINGLE-PHASE
PIPE BENDING MACHINE**

**CURVATUBOS ELÉCTRICA MONOFÁSICA
DIGITAL**



■ UNI 60 A digitale, si presenta con quadro di controllo semplice e chiaro.

▲ Digital UNI 60 A with a simple control panel.

● UNI 60 A digital, se presenta con cuadro de mando simple y claro.

■ UNI 60 A digitale, una curvatubi potente e precisa per curvare tubi di grande diametro, tubi delicati e sottili; i raggi di curvatura ottimali e costanti non deformano in alcun modo i tubi curvati.

Caratteristiche generali

- Corpo in alluminio
- Motore asincrono HP 1,30 230V/50 Hz (voltaggio e tensione diverse a richiesta) 2800 giri/min.
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore multilingua per l'impostazione, il controllo ed il recupero dell'angolo di curvatura; memorizza 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali
- Scheda elettronica comandi a bassa tensione (24 V)
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Regolazione angolo di curvatura
- Elettrofreno
- Ritorno automatico a fine corsa
- Dimensioni: lunghezza 580 mm, larghezza 210 mm, altezza 410 mm (senza cavalletto)
- Peso kg. 60

▲ Digital UNI 60 A, an accurate and powerful pipe bending machine to bend pipes with large diameters as well as thin and delicate pipes with optimum and constant bending radii and without any pipe deformation.

General features

- ▲ Aluminium body
- ▲ Asynchronous motor HP 1,30 230 V/50 Hz (different voltages on request) 2800 RPM
- ▲ Maximum bending angle 180°
- ▲ Digital electronic unit with multilingual microprocessor for programming, controlling and recovering the bending angle. It is capable of storing 50 bending programs with the possibility to select 9 sequential bending angles for every program.
- ▲ Low tension printed circuit board (24 V)
- ▲ Electrobrake
- ▲ Bending angle regulation

- ▲ Automatic return at the end of stroke
- ▲ Dimensions: length 580 mm, width 210 mm, height 410 mm (without stand)
- ▲ Weight: Kg. 60

- UNI 60 A digital, una curvatubos potente y precisa para curvar tubos de gran diámetro; los radios de curvado óptimos y constantes no deforman los tubos curvados.

Caratteristiche generali

- Cuerpo de aluminio
- Motor asíncrono Hp 1,30 230 V/50 Hz (voltaje y tensión diversos a petición) 2800 r.p.m.
- Angulo máximo de curvado permitido 180°
- Centralita electrónica digital con microprocesador plurilingüe para la regulación, el control y la recuperación del ángulo de curvado; memoriza hasta 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales
- Tarjeta electrónica mandos a baja tensión (24 V)
- Electrofreno
- Regreso automático al final del recorrido
- Dimensiones: longitud 580 mm, anchura 210 mm, altura 410 mm (sin caballete)
- Peso: 60 kg.



- UNI 60 A digitale, versione completa di braccio oscillante e base universale.
- ▲ Digital UNI 60 A, version with moving plane of bend and universal base.
- UNI 60 A digital, versión completa de brazo oscilante y base universal.

VERSIONE STANDARD STANDARD VERSION VERSIÓN STANDARD	CODICE CODE CÓDIGO
UNI 60 A elettrica digitale 230V-50Hz con dispositivo di avvicinamento rapido senza cavalletto. Electric digital UNI 60 A 230V-50Hz with quick guide positioning device without stand. UNI 60 A eléctrica digital 230V-50Hz con dispositivo de acercamiento rápido sin caballete.	9200345.4

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	54	4
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	50	2
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	35	3
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	54	4
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	54	3
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	54	4
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	54	5
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	1"1/2	Standard
Tubo multistrato / Double coated aluminium pipe / Tubo multicapa	63	Standard
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 60 AI

**CURVATUBI ELETTRICA
MONOFASE DIGITALE**

**ELECTRIC DIGITAL SINGLE-PHASE
PIPE BENDING MACHINE**

**CURVATUBOS ELÉCTRICA
MONOFÁSICA DIGITAL**



- Albero di uscita $\varnothing 32$ in dotazione.
- ▲ $\varnothing 32$ provided outlet shaft.
- Eje de salida $\varnothing 32$ suministrado.

- UNI 60 AI digitale con albero di uscita intercambiabile, una curvatubi potente e precisa per curvare tubi delicati e sottili. Indicata per esigenze di curvatura con raggi particolarmente stretti.

Caratteristiche generali

- Corpo in alluminio
- Motore asincrono HP 1,30 230V/50 Hz (voltaggio e tensione diverse a richiesta) 2800 giri/min.
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore multilingua per l'impostazione, il controllo ed il recupero dell'angolo di curvatura; memorizza 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali
- Scheda elettronica comandi a bassa tensione (24 V)
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Regolazione angolo di curvatura
- Elettrofreno
- Ritorno automatico a fine corsa
- Dimensioni: lunghezza 580 mm., larghezza 210 mm, altezza 410 mm (senza cavalletto)
- Peso kg. 60

- ▲ Digital UNI 60 AI with interchangeable outlet shaft, a powerful and precise pipe bending machine to bend delicate and thin pipes. It is suitable for bending exigencies with very tight radii.

General features

- ▲ Aluminium body
- ▲ Asynchronous motor HP 1,30 230V/50Hz (different voltages on request) 2800 RPM
- ▲ Maximum bending angle 180°
- ▲ Digital electronic unit with multilingual microprocessor for programming, controlling and recovering the bending angle. It is capable of storing 50 bending programs with the possibility to select 9 sequential bending angles for every program.
- ▲ Low tension printed-circuit board (24 V)
- ▲ Electrobrake
- ▲ Bending angle regulation
- ▲ Automatic return at the end of stroke
- ▲ Dimensions: length 580 mm, width 210 mm, height 410 mm (without stand)
- ▲ Weight: Kg. 60

- UNI 60 AI digital con eje de salida intercambiable. Es una curvadora de tubos potente y precisa para curvar tubos delicados y sutiles. Es ideal para las exigencias de curvado con radios muy estrechos.

Caratteristiche generali

- Cuerpo de aluminio
- Motor asíncrono HP 1,30. 230 V/50 Hz (voltaje y tensión diversos bajo pedido) 2800 r.p.m.
- Ángulo máximo de curvado permitido 180°
- Centralita electrónica digital con microprocesador plurilingüe para la regulación, el control y la recuperación del ángulo de curvado; memoriza 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales
- Tarjeta electrónica mandos a baja tensión (24 V)
- Electrofreno
- Regreso automático al final del recorrido
- Dimensiones: longitud 580 mm, anchura 210 mm, altura 410 mm (sin caballete)
- Peso: 60 kg.



- UNI 60 AI digitale, versione completa di braccio oscillante e base universale.
- ▲ Digital UNI 60 AI, version with moving plane of bend and universal base.
- UNI 60 AI digital, versión completa de brazo oscilante y base universal.



c. 544454

- Albero ridotto da usare con forme e controforme speciali per raggi di curvatura inferiori a 30 mm.
- ▲ Reduced shaft to use with special formers and guides for bending radii which are less than 30 mm.
- Eje reducido a usar con formas y contraformas especiales para los radios de curvado menores de 30 mm.

VERSIONE STANDARD
STANDARD VERSION
VERSIÓN STANDARD

CODICE
CODE
CÓDIGO

UNI 60 AI elettrica digitale 230V-50Hz

con 2 alberi intercambiabili completa di dispositivo di avvicinamento rapido, riduzione supporto controforme per albero ridotto, senza cavalletto.

Electric digital UNI 60 AI 230V-50Hz

with 2 interchangeable shafts with quick guide positioner device, guide's support reduction for reduced shaft, without stand.

UNI 60 AI eléctrica digital 230V-50Hz

con 2 ejes intercambiables completa de dispositivo de acercamiento rápido, reducción del soporte contraformas para el eje reducido, sin caballete.

9200325.4

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	54	4
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	50	2
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	35	3
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	54	4
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	54	3
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	54	4
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	54	5
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	1"1/2	Standard
Tubo multistrato / Double coated aluminium pipe / Tubo multicapa	63	Standard
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 60 COMBI

CURVATUBI ELETTRICA

ELECTRIC PIPE BENDING MACHINE

CURVATUBOS ELÉCTRICA

■ La curvatubi UNI 60 COMBI è una macchina che serve per piegare tubi metallici con angolo di curvatura da 0° a 180°; è stata creata per curvare senza l'ausilio dell'anima e predisposta per essere utilizzata come calandra per tubi, profilati e piatti. Azionando il motoriduttore, la matrice posta nell'albero uscente esegue una rotazione in senso orario con ampiezza programmabile che corrisponde all'angolo che viene impresso al tubo.

Caratteristiche generali

- Corpo in ghisa su basamento in carpenteria metallica.
- Motore asincrono da 1,50 Kw, 230V/50 Hz (voltage e tensione diverse a richiesta) 2800 giri/min.
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore multilingua per l'impostazione, il controllo ed il recupero dell'angolo di curvatura; memorizza 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali.
- Scheda elettronica comandi a bassa tensione (24 V)
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Regolazione angolo di curvatura.
- Elettrofreno
- Dimensioni: lunghezza 780 mm., larghezza 430 mm, altezza 1000 mm
- Peso kg. 170

▲ The UNI 60 COMBI pipe bender is a machine suitable to bend metal pipes with a bending angle from 0° to 180°. It was designed to bend without mandrel and to be used for the ring rolling of pipes, structural sections, and plates.

By operating the geared motor the die mounted on the outlet shaft rotates clockwise with programmable width corresponding to the angle imprinted on the pipe.

General features

- ▲ Cast iron body on metal steelwork base.
- ▲ Asynchronous motor 230V/50Hz/1,50Kw (different voltages on request) 2800 RPM
- ▲ Maximum bending angle: 180°
- ▲ Digital control panel with multilingual microprocessor for programming, controlling and recovering the bending angle. It is capable of storing 50 bending programs and each of them can store 9 sequential bending angles
- ▲ Low tension (24V) printed circuit board
- ▲ Bending angle setting
- ▲ Electrobrake
- ▲ Dimensions: length 780mm, width 430mm, height 1000mm
- ▲ Weight: 170 kg.



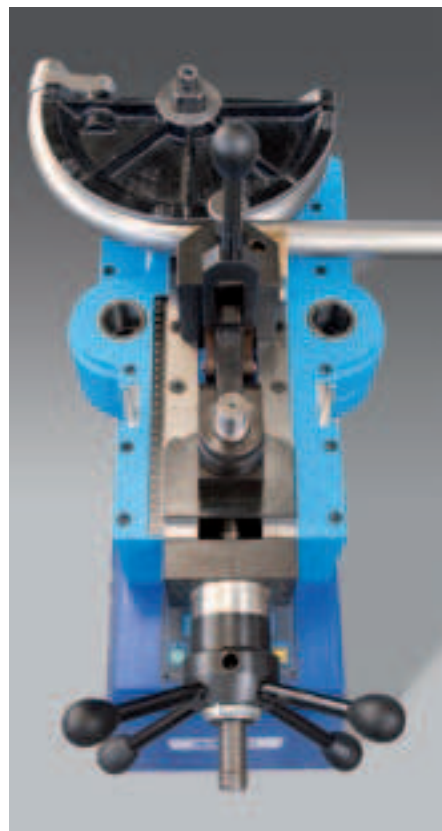
● La curvadora UNI 60 COMBI es una máquina que sirve para curvar tubos metálicos con ángulo de curvado de 0° a 180°, y creada para curvar sin la ayuda del alma y predispuesta para ser utilizada para calandrar tubos, perfiles y pletinas.

Accionando el motoreductor, la matriz situada en el eje de salida rueda en el sentido horario con ampliación programable correspondiente al ángulo que viene impreso al tubo.

Características generales

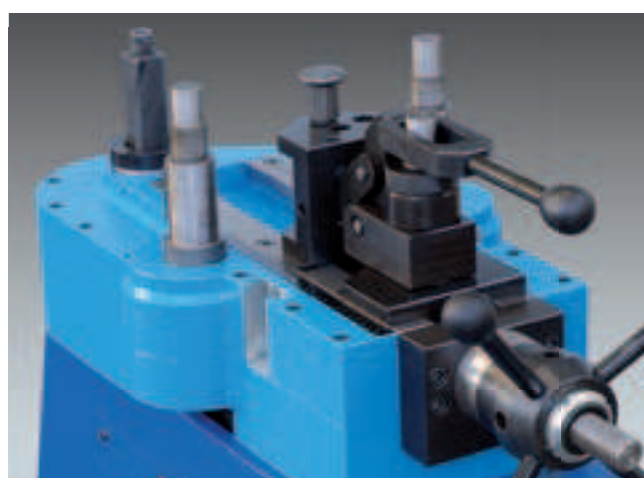
- Cuerpo de hierro colado sobre base de carpintería metálica.
- Motor asíncrono 230 V/50 Hz/1,50 Kw (voltaje y tensión diversos bajo pedido) 2800 RPM.
- Ángulo máximo de curvado permitido 180°
- Centralita electrónica digital con microprocesador plurilingüe para la regulación, el control y la recuperación del ángulo de curvado; memoriza 50 programas de curvado con la posibilidad de utilizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales.

- Tarjeta electrónica mandos a baja tensión (24 V)
- Regolazione dell'angolo di curvatura
- Elettrofreno
- Dimensioni: lunghezza 780 mm, larghezza 430 mm, altezza 1000 mm
- Peso: 170 kg.



- UNI 60 COMBI durante la curvatura di un tubo
- ▲ UNI 60 COMBI while bending a pipe
- UNI 60 COMBI durante el curvado de un tubo

VERSIONE STANDARD STANDARD VERSION VERSIÓN STANDARD	CODICE CODE CÓDIGO
UNI 60 COMBI 230V/50Hz con albero intercambiabile quadro $\square 32$, dispositivo di avvicinamento rapido, 2 alberi calandra del diam. 40, pedaliera e basamento. UNI 60 COMBI 230V/50Hz with one square interchangeable shaft diam. 32, quick-guide positioner, 2 ring rolling shafts of diam. 40, pedal switch and base. UNI 60 COMBI 230V/50Hz con un eje intercambiabile cuadrado del $\square 32$, dispositivo de acercamiento rápido, 2 ejes calandrado del diám. 40, interruptor de pedal y base.	9200405



- UNI 60 COMBI in versione standard
- ▲ UNI 60 COMBI in the standard version
- UNI 60 COMBI en la versión estándar

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	54	4
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	50	2
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	42	3
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	54	4
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	54	3
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	54	4
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	54	5
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	1"1/2	Standard
Tubo multistrato / Double coated aluminium pipe / Tubo multicapa	63	Standard
Tubo quadro / Square pipe / Tubos cuadrado	-	-
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 60

CURVATUBI ELETTRICA TRIFASE DIGITALE DIGITAL ELECTRIC 3-PHASE BENDING MACHINE CURVATUBOS ELÉCTRICA TRIFÁSICA DIGITAL

- Curvatubi elettrica trifase digitale affidabile e precisa indispensabile per curvare tubi di ogni tipo, diametro e spessore. Realizzata per le varie esigenze degli operatori nei settori dell'idraulica, nautica, oleodinamica, industria e impiantistica in genere.

Caratteristiche generali

- Corpo in ghisa sferoidale su base in carpenteria metallica;
- Motore asincrono HP 1,50, 400V/50HZ voltaggio e tensioni diverse a richiesta
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore multilingua per la impostazione, il controllo ed il recupero dell'angolo di curvatura; memorizza 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali;
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°;
- Scheda elettronica comandi a bassa tensione (24V);
- Regolazione angolo di curvatura;
- Elettrofreno;
- In dotazione 1 albero di uscita intercambiabile $\varnothing 32$ (cod. 544455); 1 albero di uscita intercambiabile ridotto (cod. 544454) opzionale;
- Peso: kg 120;
- Dimensioni: lunghezza 740 mm, larghezza 900 mm, altezza 1000 mm;

- ▲ *Digital, electric, 3-phase bending machine to bend any kind of pipe, diameter and thickness. It has been conceived to realize and satisfy the various exigencies of operators in the plumbing field, nautical, hydraulics, industry and installations in general.*

General features

- ▲ Cast iron body based on structural steelwork
- ▲ Asynchronous motor hp 1,5, 400v/50hz (different voltages on request)
- ▲ Digital electronic unit with multilanguage microprocessor for programming, controlling and recovering the bending angle. It is capable of storing 50 bending programs with the possibility to select 9 sequential bending angles for each program.
- ▲ Maximum bending angle 180°
- ▲ Low tension printed circuit board (24v.)
- ▲ Bending angle regulation
- ▲ Electro-brake
- ▲ Supplied with 1 interchangeable outlet shaft d.32 (code 544455); one reduced shaft (code 544454) optional.
- ▲ Weight & dimensions: only machine kg. 120
- ▲ length: 740mm, width: 900mm, height: 1000mm



- Albero $\varnothing 32$ per curvare con raggi standard.
- ▲ Shaft $\varnothing$ d.32 for bending with standard radii
- Eje cuadrado del diámetro 32 para curvar con radios estándar.



- Albero ridotto per curvare con raggi di curvatura inferiori a 30 mm (opzionale).
- ▲ Reduced shaft for bending with radii less than 30 mm (optional).
- Eje reducido para curvar tubos con radios de curvado menores de 30 mm (opcional).

- Curvadora de tubos eléctrica trifásica digital fiable y precisa indispensable para curvar tubos de cualquier tipo, diámetro y espesor. Realizada para las diversas exigencias de los operadores en los sectores de la hidráulica, náutica, oleodinámica, industria y construcción de instalaciones en general.

Caratteristiche generali

- Cuerpo de fundición esferoidal sobre base de carpintería metálica;
- Motor asíncrono HP 1,50/400V/50Hz, voltaje y tensión diferentes bajo demanda;
- Centralita electrónica digital con microprocesador plurilingüe para la regulación, el control y la recuperación del ángulo de curvado. Memoriza hasta 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales;
- Ángulo de curvado máximo permitido 180°;
- Tarjeta electrónica de mandos a baja tensión (24V);
- Regulación del ángulo de curvado;

- Freno eléctrico;
- Se suministra con 1 eje de salida intercambiable del diámetro 32 (cód. 544455); 1 eje de salida intercambiable reducido (cód. 544454) (opcional);
- Peso: kg. 120;
- Dimensiones: longitud 740mm, anchura 900mm, altura 1000mm.

VERSIONE STANDARD STANDARD VERSION VERSIÓN STANDARD	CODICE CODE CÓDIGO
Curvatubi UNI 60 trifase digitale 400V/50Hz con dispositivo di avvicinamento rapido, pedaliera e basamento. UNI 60 digital electric 3-phase bending machine 400v/50hz with quick guide positioner device, foot-pedal and base Curvadora de tubos UNI60 trifásica digital 400V/50Hz con dispositivo de acercamiento rápido, base y interruptor de pedal	9200490

- UNI 60, versione completa di braccio oscillante.
- ▲ UNI 60, version complete with moving arm.
- UNI 60, versión con brazo soporte tubo.



Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	54	1,5
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	50	2
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	35	3
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	54	4
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	54	3
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	54	4
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	54	5
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	1"1/2	Standard
Tubo multistrato / Double coated aluminium pipe / Tubo multicapa	63	Standard
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 60 COMBI-CAL

CURVATUBI E CALANDRA ELETTRICA

ELECTRIC PIPE BENDING AND RING ROLLING MACHINE

CURVATUBOS ELÉCTRICA PARA CURVAR Y CALANDRAR

■ La UNI 60 COMBI-CAL è una calandra che serve per curvare tubi, profilati e piatti (in dotazione viene corredata dei tre rulli universali per curvare i profilati e piatti). Come curvatubi è attrezzata per curvare tubi metallici con un angolo di curvatura da 0° a 180°; è stata creata per curvare senza l'ausilio dell'anima.

Caratteristiche generali

- Corpo in ghisa su basamento in carpenteria metallica.
- Motore asincrono da 1,50 Kw 230V 50 Hz (voltaggio e tensione diverse a richiesta) 2800 giri/min.
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore multilingua per l'impostazione, il controllo ed il recupero dell'angolo di curvatura; memorizza 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali (in versione curvatubi).
- Scheda elettronica comandi a bassa tensione (24 V)
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Regolazione angolo di curvatura
- Elettrofreno
- Dimensioni: lunghezza 780 mm., larghezza 430 mm, altezza 1000 mm
- Peso kg. 170

▲ *The UNI 60 COMBI-CAL is a ring rolling machine which allows to bend pipes, structural sections, and plates (it is equipped with three universal rollers to bend structural sections, and plates). In the pipe bending mode it is equipped to bend metal pipes with a bending angle from 0° to 180°; the machine is designed to bend without mandrel.*

General features

- ▲ Cast iron body on metal steelwork base.
- ▲ Asynchronous motor 230V/50Hz/1,50Kw (different voltages on request) 2800 RPM
- ▲ Maximum bending angle: 180°
- ▲ Digital control panel with multilingual microprocessor for programming, controlling and recovering the bending angle. It is capable of storing 50 bending programs and each of them can store 9 sequential bending angles (in the pipe bending version)
- ▲ Low tension (24V) printed circuit board
- ▲ Bending angle setting
- ▲ Electrobrake
- ▲ Dimensions: length 780 mm, width 430 mm, height 1000 mm
- ▲ Weight: 170kg.



● La UNI 60 COMBI-CAL es una curvadora que sirve para calandrar tubos, perfiles y pletinas (se suministra con tres rodillos universales para curvar los perfiles y pletinas). En la modalidad curvadora es equipada para curvar tubos metálicos con un ángulo de curvado de 0° a 180°, y creada para curvar sin la ayuda del alma.

Características generales

- Cuerpo de hierro colado sobre base de carpintería metálica.
- Motor asíncrono 230 V/50 Hz/1,50 kW (voltaje y tensión diversos bajo pedido) 2800 r.p.m.
- Ángulo máximo de curvado permitido 180°
- Centralita electrónica digital con microprocesador plurilingüe para la regulación, el control y la recuperación del ángulo de curvado; memoriza 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales (en la versión curvadora de tubos)
- Tarjeta electrónica mandos a baja tensión (24 V)
- Elettrofreno
- Dimensiones: longitud 780 mm, anchura 430 mm, altura 1000 mm
- Peso: 170 kg.



- UNI 60 COMBI-CAL in versione standard
- ▲ UNI 60 COMBI-CAL in the standard version
- UNI 60 COMBI-CAL en la versión estándar

VERSIONE STANDARD
STANDARD VERSION
VERSIÓN STANDARD

CODICE
CODE
CÓDIGO

UNI 60 COMBI-CAL 230V/50Hz

con albero intercambiabile quadro $\square 32$, dispositivo avvicinamento rapido, 2 alberi calandra del diam. 40, 3 rulli universali, 2 supporti laterali, pedaliera e basamento.

UNI 60 COMBI-CAL 230V/50Hz

with one square interchangeable shaft of diam. 32, quick guide positioner, 2 ring rolling shafts of diameter 40, 3 universal rollers, 2 lateral supports, pedal switch and base.

UNI 60 COMBI-CAL 230V/50Hz

con un eje intercambiabile cuadrado del $\square 32$, dispositivo de acercamiento rápido, 2 ejes calandrado del diám. 40, 3 rodillos universales, 2 soportes laterales, interruptor de pedal y base

9200445



- Albero intercambiabile quadro di $\square 32$ in dotazione.
- ▲ The square interchangeable shaft of diam. 32 is included in the standard equipment.
- El eje intercambiabile cuadrado del $\square 32$ suministrado.

- Dispositivo avvicinamento rapido supporto controforma in dotazione.
- ▲ The quick-guide positioner of the guide support is included in the standard equipment.
- Dispositivo de acercamiento rápido del soporte contraforma suministrado.



Capacità di calandratura / Ring rolling capacity / Capacidad de calandrado

TIPO DI TUBO / TYPE OF PIPE / TIPO DE TUBO	Ø mm	Ø mm
Tubi gas / Gas pipes / Tubos gas	1"1/2	3,2
Tubo quadro / Square pipe / Tubo cuadrado	40x40	2
Tubo rettangolare / Rectangular pipe / Tubo rectangular	50x25	2,5
Tondino / Solid bar / Varilla de hierro	20	-
Profilato quadro - Square structural section / Perfil cuadrado	20	-
Profilato rettangolare / Rectangular structural section / Perfil rectangular	50x8	-
Profilato a "L" / "L" shaped structural section / Perfil de figura de "L"	40x40	3
Profilato a "T" / "T" shaped structural section / Perfil de figura de "T"	40x40	5
Profilato a "U" / "U" shaped structural section / Perfil de figura de "U"	30x15	4

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

Vedi UNI 60 COMBI pag. 106 / See UNI 60 COMBI page 106 / Lean la UNI 60 COMBI página 106

UNI 70/C

CURVATUBI ELETTRICA TRIFASE DIGITALE ELECTRIC DIGITAL 3-PHASE BENDING MACHINE

CURVATUBOS ELÉCTRICA TRIFÁSICA DIGITAL

- UNI 70/C digitale, una curvatubi potente e precisa per curvare tubi di grande diametro, tubi delicati e sottili; i raggi di curvatura ottimali e costanti non deformano in alcun modo i tubi curvati: ideale per le varie esigenze degli operatori nei settori dell'idraulica, nautica, oleodinamica, industria e impiantistica in genere.

Caratteristiche generali

- Corpo in ghisa sferoidale su basamento in carpenteria metallica
- Motore autofrenante asincrono trifase 380V/50Hz (voltaggio e tensione diverse a richiesta) a 2 velocità con una potenza di 1,5/2,2 Kw
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore e visualizzatore per l'impostazione ed il controllo dell'angolo di curvatura desiderato; memorizza fino a 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali
- Ritorno automatico a fine corsa
- Quadro comandi a bassa tensione (24V)
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Viene fornita con il dispositivo avvicinamento rapido controforme e con 2 alberi di uscita intercambiabili
- Dimensioni: lung.810 mm, larg.400 mm, altez.1100 mm
- Peso: kg. 210

- ▲ *Digital UNI 70/C, an accurate and powerful pipe bending machine to bend pipes with large diameters as well as thin and delicate tubes with optimal and constant bending radii and without any pipe deformation: it is suitable to satisfy every exigency of the operators in the plumbing, nautical, hydraulic, industrial and plant engineering sector.*

General features

- ▲ *Spheroidal graphite iron body on metal steelwork base*
- ▲ *Three-phase asynchronous, self-braking motor 380V/50Hz, (different voltage on request), 2 speeds, 1,5/2,2 Kw power*
- ▲ *Digital electronic unit with microprocessor and display for programming and controlling the required bending angle. It can store up to 50 bending programs with the possibility of storing up to 9 sequential bending angles for each program.*
- ▲ *Automatic return at the stroke end*
- ▲ *Low tension control panel (24V)*
- ▲ *Maximum bending angle: 180°*
- ▲ *It is equipped with 1 quick guide positioning device and 2 interchangeable outlet shafts*
- ▲ *Dimensions: length 810mm, width 400mm, height 1100mm*
- ▲ *Weight: kg. 210*



- UNI 70/C digitale, versione base completa del dispositivo di avvicinamento rapido della controforma.
- ▲ *Digital UNI 70/C, basic version with quick guide positioning device.*
- UNI 70/C digital, versión básica con dispositivo de acercamiento rápido de la contraforma.

VERSIONE STANDARD
STANDARD VERSION
VERSIÓN STANDARD

CODICE
CODE
CÓDIGO

UNI 70/C elettrica digitale 380V/50Hz

con dispositivo avvicinamento rapido e 2 alberi di uscita intercambiabili in dotazione.

Electric digital UNI 70/C 380V/50Hz

supplied with 1 quick guide positioner and 2 interchangeable outlet shafts in the standard equipment.

UNI 70/C eléctrica digital 380V/50Hz

con dispositivo de acercamiento rápido y 2 ejes de salida intercambiables en dotación.

9200600.2

- UNI 70/C digital, una curvatubos potente y precisa para curvar tubos de gran diámetro, tubos delicados y sutiles; los radios de curvado optimos y constantes no deforman los tubos curvados. Ideal para las diversas exigencias de los operadores en el sector de la hidráulica, náutica, oleodinámica, industria e instalaciones en general.

Caratteristiche generali

- Cuerpo de fundición esferoidal sobre base de carpintería metálica
- Motor autofrenante asíncrono trifásico 380V/50Hz (voltaje y tensión diversos a petición) 2 velocidades con una potencia de 1,5/2,2 Kw
- Centralita electrónica digital con microprocesador y visualizador para la regulación y el control del ángulo de curvado deseado; memoriza hasta 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales
- Regreso automático al final del recorrido
- Cuadro de mandos a baja tensión (24 V)
- Ángulo máximo de curvado permitido 180°
- Se suministra con el dispositivo de acercamiento rápido contraformas y con 2 ejes de salida intercambiables
- Dimensiones: longitud mm 810, anchura mm 400, altura mm 1100
- Peso: 210 kg



- UNI 70/C digitale, si presenta con quadro di controllo semplice e chiaro.
- ▲ Digital UNI 70/C with a simple control panel.
- UNI 70/C digital, se presenta con quadro di mandos simple y claro.
- 2 Alberi di uscita intercambiabili in dotazione.
- ▲ The 2 interchangeable outlet shafts of the standard equipment.
- 2 Ejes de salida intercambiables en dotación.



- UNI 70/C digitale, versione completa di braccio oscillante.
- ▲ Digital UNI 70/C, version with moving plane of bend.
- UNI 70/C digital, versión completa de brazo oscilante.

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	60	4
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	60	2
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	60	3
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	60	4
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	60	3
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	60	4
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	60	8
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	2"	Standard
Tubo quadro / Square pipe / Tubo cuadrado	50x50	4
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 76

CURVATUBI ELETTRICA UNIVERSALE UNIVERSAL ELECTRIC PIPE BENDING MACHINE CURVATUBOS ELÉCTRICA UNIVERSAL

- UNI 76, una curvatubi potente e precisa per curvare tubi di grande diametro.
I raggi di curvatura ottimali e costanti non deformano in alcun modo i tubi curvati: ideale per le varie esigenze degli operatori nei settori dell'idraulica, nautica, oleodinamica, industria, impiantistica in genere.

Caratteristiche generali

- Corpo in ghisa sferoidale su basamento in carpenteria metallica
- Motore autofrenante asincrono trifase 380V/50Hz (voltaggio e tensione diverse a richiesta) a 2 velocità con una potenza di 3/4 Kw
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore e visualizzatore per l'impostazione ed il controllo dell'angolo di curvatura desiderato; memorizza fino a 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali
- Quadro comandi a bassa tensione (24V) su consolle
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Dimensioni: lung. 1000 mm, larg. 710 mm, altez. 1100 mm
- Peso: kg. 430

- ▲ *The UNI 76 is an accurate and powerful bending machine to bend pipes with large diameters.
The optimal and constant bending radii do not deform the bent pipes: it is the ideal machine to satisfy every user's exigency in the plumbing, nautical, hydraulic, industrial and plant engineering sector in general.*

General features

- ▲ *Spheroidal cast iron body on metal steelwork base*
- ▲ *Three-phase, asynchronous, self-braking motor 380V/50Hz (different voltage on request), 2 speeds, 3/4 Kw power*
- ▲ *Digital electronic unit with microprocessor and display for programming and controlling the required bending angle. It can store up to 50 bending programs with the possibility to store up to 9 sequential bending angles for each program.*
- ▲ *Console with low tension control panel (24V)*
- ▲ *Maximum bending angle: 180°*
- ▲ *Dimensions: length 1000 mm, width 710 mm, height 1100 mm.*
- ▲ *Weight: kg. 430*



- UNI 76, una curvatubos potente y precisa para curvar tubos de gran diámetro.
Los radios de curvado óptimos y constantes no deforman los tubos curvados. Ideal para las diversas exigencias de los operadores en el sector de la hidráulica, náutica, oleodinámica, industria, instalaciones en general.

Características generales

- Cuerpo de fundición esferoidal sobre base de carpintería metálica
- Motor autofrenante asíncrono trifásico 380V/50Hz (voltaje y tensión diversos a petición), 2 velocidades con una potencia de 3/4 Kw
- Centralita electrónica digital con microprocesador y visualizador para la regulación y el control del ángulo de curvado deseado; memoriza hasta 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales
- Consolle con cuadro de mandos a baja tensión (24 V)
- Ángulo máximo de curvado permitido 180°
- Dimensiones: longitud mm 1000, anchura mm 710, altura mm 1100
- Peso: 430 kg

VERSIONE STANDARD STANDARD VERSION VERSIÓN STANDARD	CODICE CODE CÓDIGO
UNI 76 elettrica digitale 380V/50Hz con dispositivo avvicinamento rapido e 3 alberi di uscita intercambiabili, in dotazione tirante e riduzione supporto controforme Digital electric UNI 76 380V/50Hz supplied with quick guide positioner and 3 interchangeable outlet shafts, reinforcing tier-rod and guide support reduction UNI 76 eléctrica digital 380V/50Hz con dispositivo de acercamiento rápido y 3 ejes de salida intercambiables, tirante y reducción soporte contraforma en dotación	9200676.1



- UNI 76, si presenta con quadro di controllo semplice e chiaro.
- ▲ *UNI 76 with a simple control panel.*
- UNI 76, se presenta con cuadro de mandos simple y claro.

	■ Con ulteriori 2 alberi di uscita intercambiabili in dotazione. ▲ The two additional interchangeable shafts of the standard equipment. ● Los 2 adicionales ejes de salida intercambiables en dotación.
	■ Forma speciale diametro 2" 1/2 - 3" gas 3" WHT. ▲ Special former for diameter 2" 1/2 - 3" Gas 3" WHT. ● Forma especial diámetro 2" 1/2 - 3" gas 3" WHT.
	■ Controforma diametro 2" 1/2 - 3" gas 3" WHT. ▲ Guide for diameter 2" 1/2 - 3" Gas 3" WHT. ● Contraforma diámetro 2" 1/2 - 3" gas 3" WHT.
	■ Controforma a 2 rulli (viene fornita senza la coppia di rulli). ▲ Twin roller guide (it is supplied without rollers). ● Contraforma con 2 rodillos (suministrada sin la pareja de rodillos).
	■ Riduzione supporto controforma (in dotazione). ▲ Guide support reduction (in the standard equipment). ● Reducción soporte contraforma (en dotación).
	■ Tirante di rinforzo (in dotazione). ▲ Reinforcement tie-rod (provided). ● Tirante de refuerzo (en dotación).

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	76	8
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	76	6
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	76	4
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	76	6
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	76	6
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	76	6
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	76	8
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	3"	Standard
Tubo quadro / Square pipe / Tubo cuadrado	60x60	3
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 89

CURVATUBI ELETTRICA UNIVERSALE UNIVERSAL ELECTRIC PIPE BENDING MACHINE CURVATUBOS ELÉCTRICA UNIVERSAL

- UNI 89, una curvatubi potente e precisa per curvare tubi di grande diametro. I raggi di curvatura ottimali e costanti non deformano in alcun modo i tubi curvati: ideale per le varie esigenze degli operatori nei settori dell'idraulica, nautica, oleodinamica, industria, impiantistica in genere.

Caratteristiche generali

- Corpo in ghisa sferoidale su basamento in carpenteria metallica
- Motore autofrenante asincrono trifase 380V/50Hz (voltaggio e tensione diverse a richiesta) a 2 velocità con una potenza di 4,8 Kw con inverter
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore e visualizzatore per l'impostazione ed il controllo dell'angolo di curvatura desiderato; memorizza fino a 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali
- Quadro comandi a bassa tensione (24V) su consolle
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Dimensioni: lung. 1200 mm, larg. 650 mm, altez. 1200 mm
- Peso: kg. 650.

- ▲ *The UNI 89 is an accurate and powerful bending machine to bend pipes of large diameters. The optimal and constant bending radii do not deform the bent pipes. It is the ideal machine to satisfy every user's exigency in the plumbing, nautical, hydraulic, industrial and plant engineering sector in general.*

General features

- ▲ *Spheroidal graphite iron body on metal steelwork base*
- ▲ *Three-phase, asynchronous, self-braking motor 380V/50 Hz (different voltages on request), 2 speeds, 4,8 Kw power with inverter*
- ▲ *Digital electronic unit with display for programming and controlling the required bending angle. Memory up to 50 bending programs with the possibility to make for each program up to 9 sequential bending angles.*
- ▲ *Console with low tension control panel (24V)*
- ▲ *Maximum bending angle: 180°*
- ▲ *Dimensions: length 1200 mm, width 650 mm, height 1200 mm*
- ▲ *Weight: kg. 650.*



- UNI 89, una curvatubos potente y precisa para curvar tubos de gran diámetro. Los radios de curvado óptimos y constantes no deforman los tubos curvados. Ideal para las diversas exigencias de los operadores en el sector de la hidráulica, náutica, oleodinámica, industria, instalaciones en general.

Características generales

- Cuerpo de fundición esferoidal sobre base de carpintería metálica
- Motor con electrofreno asíncrono trifásico 380V/50Hz (voltaje y tensión diversas bajo demanda), 2 velocidades con una potencia de 4,8 Kw con inversor
- Centralita electrónica digital con microprocesador y visualizador para la regulación y el control del ángulo de curvado deseado; memoriza hasta 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales
- Consolle con cuadro de mandos a baja tensión (24 V)
- Ángulo máximo de curvado permitido 180°
- Dimensiones: longitud mm 1200, anchura mm 650, altura mm 1200
- Peso: 650 kg.

VERSIONE STANDARD STANDARD VERSION VERSIÓN STANDARD	CODICE CODE CÓDIGO
UNI 89 elettrica digitale 380V/50Hz con dispositivo avvicinamento rapido e 3 alberi di uscita intercambiabili in dotazione tirante e riduzione supporto controforme Digital electric UNI 89 380V/50Hz <i>supplied with quick guide positioner and 3 interchangeable outlet shafts, reinforcing tie-rod and guide support reduction</i> UNI 89 eléctrica digital 380V/50Hz con dispositivo de acercamiento rápido y 3 ejes de salida intercambiables tirante y reducción soporte contraforma en dotación	9200750



- UNI 89, si presenta con quadro di controllo semplice e chiaro.
- ▲ UNI 89 with a simple control panel.
- UNI 89, se presenta con cuadro de mandos simple y claro.

	■ Con ulteriori 2 alberi di uscita intercambiabili in dotazione. ▲ The two additional interchangeable shafts of the standard equipment. ● Los 2 adicionales ejes de salida intercambiables en dotación.
	■ Forma speciale diametro 2" 1/2 - 3" gas 3" - 4" WHT. ▲ Special former for diameter 2" 1/2 - 3" Gas 3" - 4" WHT. ● Forma especial diámetro 2" 1/2 - 3" gas 3" - 4" WHT.
	■ Controforma diametro 2" 1/2 - 3" gas 3" - 4" WHT. ▲ Guide for diameter 2" 1/2 - 3" Gas 3" - 4" WHT. ● Controforma diámetro 2" 1/2 - 3" gas 3" - 4" WHT.
	■ Controforma a 2 rulli (viene fornita senza la coppia di rulli). ▲ Twin roller guide (it is supplied without rollers). ● Controforma con 2 rodillos (suministrada sin la pareja de rodillos).
	■ Riduzione supporto controforma (in dotazione). ▲ Guide support reduction (in the standard equipment). ● Reducción soporte contraforma (en dotación).
	■ Tirante di rinforzo (in dotazione). ▲ Reinforcement tie-rod (provided). ● Tirante de refuerzo (en dotación).

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	SENZA ANIMA WITHOUT MANDREL / SIN ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	90	10
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	90	8
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	89	6
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	89	8
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	89	10
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	89	8
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	89	10
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	3"	Standard
Tubo quadro / Square pipe / Tubo cuadrado	70x70	5
Raggi standard / Standard bending radii / Radios standard	3/4 volte Ø / 3D and/y 4D	

Diametri e raggi speciali a richiesta / Special diameters and bending radii on request / Diámetros y radios especiales a petición.

UNI 42 - UNI 30 SPEED UNI 60 - UNI 70/C UNI 76 - UNI 89

ACCESSORI PER CURVARE SENZ'ANIMA ACCESSORIES FOR BENDING WITHOUT MANDREL SYSTEM

ACCESORIOS PARA CURVAR SIN ALMA



■ Cavalletto pieghevole per **UNI 42** (cod. 000592.1) e per **UNI 60** (cod. 000593.1).

▲ *Folding stand for **UNI 42** (code 000592.1) and for **UNI 60** (code 000593.1).*

● Caballete plegable para **UNI 42** (código 000592.1) y para **UNI 60** (código 000593.1).



■ Base universale, indispensabile per curvare con il braccio oscillante per **UNI 42** e **UNI 60** (cod. 000970).

▲ *Universal base, necessary to bend with the moving plane of bend for the **UNI 42** and **UNI 60** (code 000970).*

● Base universal, necesaria para curvar con el brazo oscilante para **UNI 42** y **UNI 60** (código 000970).



c. 544454

■ Albero ridotto per **UNI 60 trifase digitale** e **UNI 60 COMBI** da usare con forme e controforme speciali per raggi di curvatura inferiori a 30 mm.

▲ *Reduced shaft for the **three-phase digital UNI 60** and **UNI 60 COMBI** to use with special formers and guides for bending radii which are below 30 mm.*

● Eje reducido para la **UNI 60 trifásica digital** y la **UNI 60 COMBI** a usar con formas y contraformas especiales para los radios de curvado menores de 30 mm.



■ Forma per albero ridotto con anello una per misura in funzione al diametro ed al raggio di curvatura per tubi Ø 6 al Ø 20 mm. e corrispondenti in pollici specifiche per la **UNI 30 SPEED**, **UNI 60A** con albero intercambiabile, **UNI 60 trifase digitale**, **UNI 60 COMBI**.

▲ *Former for reduced shaft with ring, one for each measure, according to the diameter and to the bending radius for pipes with Ø from 6mm to 20mm and corresponding inch sizes specific for the **UNI 30 SPEED**, the **UNI 60A** with interchangeable shaft, the **three-phase digital UNI 60** and the **UNI 60 COMBI**.*

● Forma para el eje reducido con anillo, una por cada medida, según el diámetro y el radio de curvatura para los tubos del Ø 6 al Ø 20mm y correspondientes medidas en pulgadas específicas para la **UNI 30 SPEED**, la **UNI 60A** con eje intercambiable, la **UNI 60 trifásica digital**, y la **UNI 60 COMBI**.



■ Forma in ghisa sferoidale con gancio di tipo G (in millimetri, in pollici gas e in pollici reali) da utilizzare senza l'ausilio dell'anima per curvare tubi in acciaio ST37, acciaio inox, rame crudo e ricotto, alluminio, ottone ricotto. Da usare solo con le controforme o con la coppia rulli per tubi di spessore superiore a 2,5 mm. **Vedi tabelle alle pagine seguenti.**

▲ *Spheroidal graphite iron former with hook type G (in mm, WHT inches and gas inches) to use without mandrel to bend ST37 steel pipes, stainless steel pipes, hard and soft copper pipes, aluminium and soft brass pipes. To use only with the guides or with the twin rollers when pipe thickness exceeds 2,5 mm. **See tables at the following pages.***

● Forma de fundición esferoidal con gancho tipo G (en mm, en pulgadas gas y en pulgadas WHT); se utiliza sin alma para curvar los tubos en acero ST37, acero inox, cobre recocido y crudo, aluminio y latón recocido). Se utiliza solo con las contraformas o con la pareja de rodillos cuando el espesor del tubo es mayor de 2,5mm. **Lean las tablas de las páginas siguientes.**



■ Forma in alluminio o in ghisa sferoidale con anello per curvare con raggi standard 3 o 4 volte il diametro del tubo. **Vedi tabelle alle pagine seguenti.**

▲ *Former in aluminium or in cast-iron with ring for bending with standard radius (3xD, 4xD). **See tables at the following pages.***

● Forma de aluminio o de fundición esferoidal con anillo para curvar 3xD o 4xD. **Lean las tablas de las páginas siguientes.**



■ La controforma si utilizza per curvare tubi sottili con le forme tipo A-B-C-E-L-H. **Vedi tabelle alle pagine seguenti.**

▲ Guides are used for bending thin tubes with the formers of type A-B-C-E-L-H. **See tables at the following pages.**

● La contraforma se utiliza para los tubos sutiles con las formas tipo A-B-C-E-L-H. **Lean las tablas de las páginas siguientes.**



■ Il rullo singolo si utilizza per curvare tubi spessi con le forme tipo C-E-L-H del diametro 1"1/4 gas e corrispondenti in mm **solo per UNI 42.** **Vedi tabelle alle pagine seguenti.**

▲ The single roller is used for bending thick pipes with the formers of type C-E-L-H, with 1"1/4 gas diameter and corresponding measures in mm **for UNI 42 only.** **See tables at the following pages.**

● El rodillo se utiliza para curvar los tubos espesos con las formas C-E-L-H del diámetro 1"1/4 gas y correspondientes en mm sólo para UNI 42. **Lean las tablas de las páginas siguientes.**



■ Coppia rulli (una per misura), si applicano alla controforma per la coppia rulli. **Vedi tabelle alle pagine seguenti.**

▲ Twin roller set (one for every size) to fit on the special guide for the twin rollers. **See tables at following pages.**

● La pareja de rodillos (una para cada medida) se utiliza con la contraforma para pareja de rodillos. **Lean las tablas de las páginas siguientes.**



■ La controforma per la coppia rulli serve per curvare tubi di spessore superiore a 2,5 mm. (si usa con 2 rulli in funzione del diametro del tubo da curvare); l'uso di questa attrezzatura evita l'appiattimento esterno del tubo. Si utilizza con le forme tipo C-E-L-H-G.

A - Si applica alla curvatubi **UNI 42 elettrica monofase digitale** (max 1" gas e corrispondenti in mm.) (cod. 000844.1).

B - Si applica alle curvatubi **UNI 60** (cod. 000969).

C - Si applica alla curvatubi **UNI 70/C trifase** (cod. 000799) e alla curvatubi **UNI 76** fino al diametro 2" gas e corrispondenti in mm.

D - Si applica alla curvatubi **UNI 76** per diametri superiori a 2" gas e corrispondenti in mm (cod. 0001101).

E - Si applica alla curvatubi **UNI 89** per diametri superiori a 2"1/2 gas e corrispondenti in mm (cod. 0001219).

▲ The special guide for the twin roller set must be used for bending pipes exceeding 2,5 mm thickness (it must be used with 2 rollers according to the pipe diameter). This special tool avoids the pipe exterior flattening. It can be used with the formers of type C-E-L-H-G.

A - to use on the electric/**digital single-phase UNI 42** (max. 1" gas) (code 000844.1).

B - to use on all **UNI 60** versions (code 000969).

C - to use on the three-phase **UNI 70/C** (code 000799) and on the **UNI 76** pipe bender up to diam. 2" gas and corresponding measures in mm.

D - to use on the **UNI 76** for diameters over 2" GAS and corresponding diam. in mm (code 0001101).

E - to use on the **UNI 89** for diameters over 2"1/2 GAS and corresponding diam. in mm (code 0001219).

● La contraforma para la pareja de rodillos se utiliza para curvar los tubos con espesor mayor de 2,5mm (se utiliza con 2 rodillos según el diámetro del tubo a curvar); el uso de este equipamiento no permite la deformación del tubo. Se utiliza con las formas tipo C-E-L-H-G.

A - Se aplica a la curvadora **UNI 42 eléctrica monofásica digital** (máx. 1" gas y correspondientes en mm) (código 000844.1).

B - Se aplica a las curvadoras **UNI 60** (código 000969).

C - Se aplica a la curvadora **UNI 70/C trifásica** (código 000799) y a la curvadora **UNI 76** hasta el diámetro 2" gas y correspondientes en mm.

D - Se aplica a la curvadora **UNI 76** para los diámetros mayores de 2" gas y correspondientes en mm (código 0001101).

E - Se aplica a la curvadora **UNI 89** para los diámetros mayores de 2"1/2 gas y correspondientes en mm (código 0001219).



UNI 60 COMBI
UNI 60
trifase digitale
digital three-phase
trifásica digital
(c. 0001167)



UNI 70/C
(c. 000776)

■ Riduzione supporto controforma. Si applica al supporto controforma del dispositivo di avvicinamento rapido e serve esclusivamente per curvare senz'anima tubi dal Ø 6 al Ø 20 (**UNI 60 COMBI** e **UNI 60 trifase digitale**) e dal Ø 6 al Ø 25 (**UNI 70/C**) e corrispondenti in pollici.

▲ Guide support reduction to fit the guide support of the quick guide positioner; to use only for bending without mandrel pipes from Ø 6 to Ø 20 (**UNI 60 COMBI** and **digital three phase UNI 60**) and from Ø 6 to Ø 25 (**UNI 70/C**) and corresponding inch sizes.

● Reducción soporte contraforma. Se aplica al soporte contraforma del dispositivo de acercamiento rápido y sirve exclusivamente para curvar sin alma tubos desde Ø 6 hasta Ø 20 (**UNI 60 COMBI** y **UNI 60 trifásica digital**) y del Ø 6 al Ø 25 (**UNI 70/C**) y correspondientes en pulgadas.



■ Tirante di rinforzo per forma di tipo C-E-L, si usa quando si deve curvare del tubo in acciaio inox con un diametro superiore a 33 mm e corrispondenti in pollici ovvero quando si devono curvare altri tipi di tubo con un diametro superiore a 42 mm e corrispondenti in pollici.

A - Si applica alle curvatubi **UNI 60** (cod. 000744).

B - Si applica alle curvatubi **UNI 70/C** (cod. 000745).

▲ Reinforcement tie-rod for formers C-E-L. To use when bending stainless steel pipes with diameter over 33 mm (and corresponding inch sizes) and also other types of tube with diameter over 42 mm (and corresponding inch sizes).

A - To use on all **UNI 60** pipe bending machines (code 000744)

B - To use on the **UNI 70/C** (code 000745)

● Tirante de refuerzo para formas tipo C-E-L; se utiliza cuando se debe curvar tubos en acero inox con diámetro mayor de 33 mm y correspondientes en pulgadas o cuando se deben curvar otros tipos de tubo con diámetro mayor de 42 mm y correspondientes en pulgadas.

A - Se aplica a las curvadoras **UNI 60** (código 000744).

B - Se aplica a la curvadora **UNI 70/C** (código 000745).



■ Braccio oscillante completo di regolatore di piano.

▲ Moving plane of bend with plane regulator.

● Brazo oscilante con regulador de plano.

CURVATUBI PIPE BENDING MACHINE CURVADORA DE TUBOS	CODICE CODE CÓDIGO	LUNGHEZZA LENGTH LONGITUD	LUNGHEZZA UTILE USEFUL LENGTH LONGITUD UTIL
UNI 42:	c. 000825 c. 000826 c. 000933 c. 000916	mt. 1 mt. 2 mt. 3 mt. 4	mt. 0,70 mt. 1,70 mt. 2,70 mt. 3,70
UNI 30 SPEED UNI 60 trifase three-phase trifásica	c. 0001242.1 c. 0001242.2 c. 0001242.3 c. 0001242.4 c. 0001242.5	mt. 1 mt. 2 mt. 3 mt. 4 mt. 5	mt. 0,70 mt. 1,70 mt. 2,70 mt. 3,70 mt. 4,70
UNI 60: UNI 60 AI	c. 000841 c. 000842 c. 000937 c. 000938 c. 000986	mt. 1 mt. 2 mt. 3 mt. 4 mt. 5	mt. 0,70 mt. 1,70 mt. 2,70 mt. 3,70 mt. 4,70
UNI 70/C:	c. 000815 c. 000819 c. 000847 c. 000838	mt. 2 mt. 3 mt. 4 mt. 5	mt. 1,70 mt. 2,70 mt. 3,70 mt. 4,70
UNI 76:	c. 0001160 c. 0001161 c. 0001162 c. 0001163	mt. 2 mt. 3 mt. 4 mt. 5	mt. 1,70 mt. 2,70 mt. 3,70 mt. 4,70
UNI 89:	c. 0001215 c. 0001216 c. 0001217 c. 0001218	mt. 2 mt. 3 mt. 4 mt. 5	mt. 1,70 mt. 2,70 mt. 3,70 mt. 4,70

UNI 60 COMBI COMBICAL

ACCESSORI PER CALANDRARE

RING ROLLING ACCESSORIES

ACCESORIOS PARA CALANDRAR



Cod. 0001206

- Tre rulli universali per calandrare profilati e piatti (in foto è rappresentato un rullo universale singolo).
- ▲ *Three universal rollers for ring rolling structural sections and plates (the picture shows one single universal roller).*
- Tres rodillos universales para calandrar perfiles y pletinas (la foto representa un rodillo solo).



- Tre rulli per curvare tubi tondi in funzione del diametro del tubo da curvare (metrico/pollici gas/pollici reali) (in foto è rappresentato un rullo singolo).
- ▲ *Three rollers to bend round pipes according to the diameter of the pipe to bend (metric/gas inch/VHT inch) (the picture shows one single universal roller).*
- Tres rodillos para curvar los tubos redondos según el diámetro del tubo a curvar (métrico/ pulgadas gas/ pulgadas VHT) (la foto representa un rodillo solo).

Sinistro/Left
Izquierdo
Cod. 0001208



Destro/Right
Derecho
Cod. 0001205

- Un supporto laterale destro e un supporto laterale sinistro servono per la regolazione del tubo da calandrare in altezza.
- ▲ *A right lateral support and a left lateral one allow to control the pipe height during ring rolling.*
- Un soporte lateral derecho y un soporte lateral izquierdo para la regulación del tubo a calandrar.

FORME E CONTROFORME PER CURVARE SENZA ANIMA FORMERS AND GUIDES FOR BENDING WITHOUT MANDREL SYSTEM FORMAS Y CONTRAFORMAS PARA CURVAR SIN ALMA

■ FORME TIPO "A" IN MILLIMETRI

Forme in alluminio complete di anello da utilizzare senza anima TIPO A per curvare tubi in rame crudo e ricotto, alluminio, ottone ricotto e acciaio per elettricisti. Da usare solo con le controforme.

▲ MILLIMETER SIZED FORMERS TYPE "A"

Aluminium formers with ring to use without mandrel, TYPE A for bending hard and soft copper tubes, aluminium pipes, annealed brass pipes and steel tubes for electricians. To use with guides only.

● FORMAS TIPO "A" EN MM

Formas de aluminio con anillo a utilizar sin alma TIPO A para curvar tubos de cobre crudo y recocido, aluminio, latón recocido y acero para electricistas. Se utilizan con las contraformas sólo.

UNI			
	Ø mm	R mm	COD./CÓD.
42 - 60 - 70/C	6	30	000638
	8	30	000639
	10	30	000482
	10	40	000483
	12	36	000315
	12	48	000316
	14	42	000317
	14	56	000318
	15	45	000258
	15	60	000247
	16	48	000239
	16	64	000181
	17	51	000324
	17	68	000325
	18	54	000246
	18	72	000248
	19	57	000322
	19	76	000323
	20	60	000198
	20	80	000256
	22	66	000240
	22	88	000170
	24	72	000328
	24	96	000255
	25	75	000241
	25	100	000169
	26	78	000242
	26	104	000257
	28	84	000252
	28	112	000183
	30	90	000195
	30	120	000253
	32	96	000243
	32	128	000184
	32 (multistrato)	128	000184.M
	34	102	000329
	34	136	000330
	35	105	000244
	35	140	000249
	37	111	000320
	37	148	000321
	38	114	000245
	38	152	000185
	40	120	000196
	40	160	000254
	40 (multistrato)	160	000254.M
	42	126	000251
	42	168	000250
	45	180	000197
	50	200	000259
	60	240	000164
	63 (multistrato)	240	000971

■ FORME TIPO "B" IN POLLICI REALI (WHT)

Forme in alluminio complete di anello da utilizzare senza anima TIPO B per curvare tubi in rame crudo e ricotto, alluminio, ottone ricotto e acciaio per elettricisti. Da usare solo con le controforme.

▲ WHT INCH SIZED FORMERS TYPE "B"

Aluminium formers with ring to use without mandrel TYPE B for bending hard and soft copper tubes, aluminium pipes, annealed brass pipes and steel tubes for electricians. To use with guides only.

● FORMAS TIPO "B" EN WHT (PULGADAS REALES)

Formas de aluminio con anillo a utilizar sin alma TIPO B para curvar tubos de cobre crudo y recocido, aluminio, latón recocido y acero para electricistas. Se utilizan con las contraformas sólo.

UNI				
	Ø" WHT	Ø mm	R	COD./CÓD.
42 - 60 - 70/C	1/4	6,35	3D	000630
	5/16	7,94	3D	000631
	3/8	9,52	3D	000632
	1/2	12,70	3D	000261
	1/2	12,70	4D	000262
	5/8	15,88	3D	000263
	5/8	15,88	4D	000264
	3/4	19,05	3D	000265
	3/4	19,05	4D	000266
	7/8	22,22	3D	000267
	7/8	22,22	4D	000268
	1"	25,40	3D	000269
	1"	25,40	4D	000270
	1"1/8	28,58	3D	000271
	1"1/8	28,58	4D	000272
	1"1/4	31,75	3D	000273
	1"1/4	31,75	4D	000274
	1"3/8	34,92	3D	000275
	1"3/8	34,92	4D	000276
	1"1/2	38,10	3D	000277
	1"1/2	38,10	4D	000278
	1"5/8	41,28	3D	000506
	1"5/8	41,28	4D	000508
	1"3/4	44,45	4D	000532
	1"7/8	47,62	4D	000579
	2"	50,80	4D	000279
	2"1/4	57,15	4D	000280
	2"3/8	60,32	4D	000581

**FORME E CONTROFORME SPECIALI A RICHIESTA
SPECIAL FORMERS AND GUIDES ON REQUEST
FORMAS Y CONTRAFORMAS ESPECIALES A PETICIÓN**

■ FORME TIPO "C" IN MILLIMETRI

Forme in ghisa sferoidale complete di anello da utilizzare senza anima TIPO C per curvare tubi in ottone crudo, acciaio, acciaio inox, bonderizzati, titanio etc. Da usare con le controforme o i rulli in base allo spessore del tubo (dal diam. 6 al diam. 60).

▲ MILLIMETER SIZED FORMERS TYPE "C"

Spheroidal graphite iron formers with ring to use without mandrel TYPE C for bending hard brass, steel, stainless steel, bonderized, titanium tubes etc. To use with guides or rollers according to the tube wall-thickness from diam. 6 to diam. 60.

UNI		
-----	--	--

● FORMAS TIPO "C" EN MM

Formas de fundición esferoidal con anillo a utilizar sin alma TIPO C para curvar tubos de latón crudo, acero, acero inox, bonderizados, titanio, etc. Se utilizan con las contraformas o los rodillos en función del espesor del tubo (desde el diámetro 6 hasta el 60).

UNI		Ø mm	R	mm.			mm.		COD./CÓD.
				min.	max.		min.		
60-70/C-76-89		45	135	1	2,5	•	2,5	•	000750.6070
		45	180	1	2,5	•	2,5	•	000414.6070
		50	150	1	2,5	•	2,5	•	000751.6070
		50	200	1	2,5	•	2,5	•	000285.6070
		54	162	1	2,5	•	2,5	•	000752.6070
		54	216	1	2,5	•	2,5	•	000629.6070
70/C - 76 - 89		45	135	1	2,5	•	2,5	•	000750.70
		45	180	1	2,5	•	2,5	•	000414.70
		50	150	1	2,5	•	2,5	•	000751.70
		50	200	1	2,5	•	2,5	•	000285.70
		54	162	1	2,5	•	2,5	•	000752.70
		54	216	1	2,5	•	2,5	•	000629.70
76 - 89		60	180	1	2,5	•	2,5	•	000753.70
		60	240	1	2,5	•	2,5	•	000296.70
		63	180	1	2,5	•	2,5	•	0001097
		63	240	1	2,5	•	2,5	•	0001098
		65	228	1	2,5	•	2,5	•	0001099
		70	228	1	2,5	•	2,5	•	0001100
89		75	228	1	2,5	•	2,5	•	0001103
		75	292	1	2,5	•	2,5	•	0001128
		80	355	1	2,5	•	2,5	•	0001221
		85	355	1	2,5	•	2,5	•	0001222
		90	355	1	2,5	•	2,5	•	0001223

FORME E CONTROFORME SPECIALI A RICHIESTA
SPECIAL FORMERS AND GUIDES ON REQUEST
FORMAS Y CONTRAFORMAS ESPECIALES A PETICIÓN

■ FORME TIPO "E" IN WHT (POLLICI REALI)

Forme in ghisa sferoidale complete di anello da utilizzare senza anima TIPO E per curvare tubi in ottone crudo, acciaio, acciaio inox, bonderizzati, titanio etc. Da usare con le controforme o i rulli in base allo spessore del tubo, (dal diam. 1/4" al diam. 2" 3/8).

▲ WHT INCH SIZED FORMERS TYPE "E"

Spheroidal graphite iron formers with ring to use without mandrel TYPE E for bending hard brass, steel, stainless steel, bonderized, titanium tubes etc. To use with guides or rollers according to the tube wall thickness from Ø 1/4" to Ø 2" 3/8.

● FORMAS TIPO "E" EN WHT (PULGADAS REALES)

Formas de fundición esferoidal con anillo a utilizar sin alma TIPO E para curvar tubos de latón crudo, acero, acero inox, bonderizados, titanio, etc. Se utilizan con las contraformas o los rodillos en función del espesor del tubo (del diámetro 1/4" al 2" 3/8).

UNI										COD./CÓD.
	Ø" WHT	Ø mm	R	mm. min.	mm. max.	mm. min.	mm. max.	mm. min.	mm. max.	
42 - 60 - 70/C - 76 - 89	1/4	6,35	3D	1	2	•	2,5	•	•	000633
	5/16	7,94	3D	1	2	•	2,5	•	•	000634
	3/8	9,52	3D	1	2	•	2,5	•	•	000635
	1/2	12,70	3D	1	2	•	2,5	•	•	000332
	1/2	12,70	4D	1	2	•	2,5	•	•	000333
	5/8	15,88	3D	1	2	•	2,5	•	•	000334
	5/8	15,88	4D	1	2	•	2,5	•	•	000335
	3/4	19,05	3D	1	2	•	2,5	•	•	000552
	3/4	19,05	4D	1	2	•	2,5	•	•	000553
	7/8	22,22	3D	1	2	•	2,5	•	•	000554
60	7/8	22,22	4D	1	2	•	2,5	•	•	000339
	1"	25,40	3D	1	2	•	2,5	•	•	000340
	1"	25,40	4D	1	2	•	2,5	•	•	000341
	1 1/8	28,58	3D	1	2	•	2,5	•	•	000342
	1 1/8	28,58	4D	1	2	•	2,5	•	•	000343
	1 1/4	31,75	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000344
	1 1/4	31,75	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000345
	1 3/8	34,92	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000346
	1 3/8	34,92	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000347
	1 1/2	38,10	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000348
60 - 70/C - 76 - 89	1 1/2	38,10	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000349
	1 5/8	41,28	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000507
	1 5/8	41,28	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000509
	1 3/4	44,45	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000562
	1 3/4	44,45	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000563
	1 7/8	47,62	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000754
	1 7/8	47,62	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000565
	2"	50,80	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000755
	2"	50,80	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000350
	2 1/8	53,98	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000756
70/C - 76 - 89	2 1/8	53,98	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000582
	1 3/4	44,45	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000562.6070
	1 3/4	44,45	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000563.6070
	1 7/8	47,62	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000754.6070
	1 7/8	47,62	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000565.6070
	2"	50,80	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000755.6070
	2"	50,80	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000350.6070
	2 1/8	53,98	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000756.6070
	2 1/8	53,98	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000582.6070
	1 3/4	44,45	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000562.70
70/C - 76 - 89	1 3/4	44,45	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000563.70
	1 7/8	47,62	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000754.70
	1 7/8	47,62	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000565.70
	2"	50,80	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000755.70
	2"	50,80	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000350.70
	2 1/8	53,98	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000756.70
	2 1/8	53,98	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000582.70
	1 3/4	44,45	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000562.70
	1 3/4	44,45	4D	1	2,5	•	2,5	•	•	000563.70
	1 7/8	47,62	3D	1	2,5	•	2,5	•	•	000754.70

UNI								COD./CÓD.
	Ø" WHT	Ø mm	R	mm. min.	mm. max.	mm. min.	mm. max.	
70/C-76-89	2 1/4	57,15	3D	1	2,5	•	2,5	000757.70
	2 1/4	57,15	4D	1	2,5	•	2,5	000351.70
	2 3/8	60,32	3D	1	2,5	•	2,5	000758.70
	2 3/8	60,32	4D	1	2,5	•	2,5	000583.70
76 - 89	2 1/2	63,5	180	1	2,5	•	2,5	0001104
	2 1/2	36,5	240	1	2,5	•	2,5	0001105
	2 5/8	66,7	228	1	2,5	•	2,5	0001106
	2 3/4	69,8	228	1	2,5	•	2,5	0001107
	2 7/8	73	228	1	2,5	•	2,5	0001108
	3"	76	228	1	2,5	•	2,5	0001102
89	3 1/4	82,5	355	1	2,5	•	2,5	0001224
	3 1/2	88,9	355	1	2,5	•	2,5	0001225

■ FORME TIPO "L" IN POLLICI GAS

Forme in ghisa sferoidale complete di anello da utilizzare senza anima TIPO L per curvare tubi gas da usare con le controforme o i rulli in base allo spessore del tubo.

▲ GAS INCH SIZED FORMERS TYPE "L"

Spheroidal graphite iron formers with ring to use without mandrel TYPE L for bending gas tubes. To use with guides or rollers according to the tube wall thickness.

● FORMAS TIPO "L" EN PULGADAS GAS

Formas de fundición esferoidal con anillo a utilizar sin alma TIPO L para curvar tubos gas. Se utilizan con la contraforma o los rodillos en función del espesor del tubo.

UNI				
	Ø" GAS	CORRISPONDENZA EQUIVALENT CONVERSIÓN	R.	COD./CÓD.
		mm	mm	
42-60-70/C-76-89	1/4	13.72	47	000524
	3/8	17.2	53.5	000194
	1/2	21.3	59	000193
	3/4	26.9	78	000165
	1"	33.7	100	000171
	1" 1/4	42.40	127.20	000824
60	1" 1/4	42.40	150	000172
	1" 1/2	48.3	144.75	000793
60-70/C-76-89	1" 1/2	48.3	199.5	000331
	1" 1/2	48.3	144.75	000793.70
	1" 1/2	48.3	199.5	000331.70
	2"	60.3	180.9	000794.70
76 - 89	2"	60.3	238.5	000260.70
	2"	60.3	180.9	0001232
	2" 1/2	76.1	228	0001102
	2" 1/2	76.1	292	0001109
	3"	88.9	270	0001229
	3"	88.9	355	0001226

**FORME E CONTROFORME SPECIALI A RICHIESTA
SPECIAL FORMERS AND GUIDES ON REQUEST
FORMAS Y CONTRAFORMAS ESPECIALES A PETICIÓN**

■ FORME TIPO "H" IN MILLIMETRI

Forme in ghisa sferoidale da utilizzare senza anima TIPO H per curvare tubi in acciaio, acciaio inox oleodinamica (con spessore minimo 3 mm) con raggi stretti circa 2 volte il diametro del tubo.

▲ MILLIMETER SIZED FORMERS TYPE "H"

Spheroidal graphite iron formers to use without mandrel TYPE H for bending steel, hydraulic stainless steel pipes (minimum thickness 3 mm) with tight radii (about 2D).

● FORMAS TIPO "H" EN MM

Formas de fundición esferoidal a utilizar sin alma TIPO H para tubos de acero, acero inox para oleodinámica (con espesor mínimo 3 mm) con radios estrechos de aproximadamente 2D.

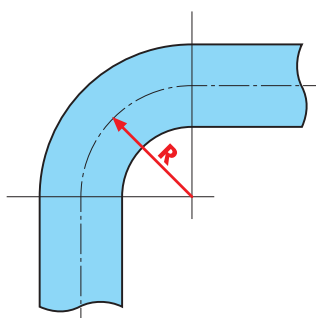


UNI	Ø mm max.	R min.	R max. (mm)	COD./CÓD.
42-60-70/C-76	20	30	43	H.30-43
	30	43.1	61	H.43-61
	38	61.1	76	H.61-76
	42	76.1	91	H.76-91
	45	91.1	128	H.91-128
70/C - 76	60	101	115	H.101-115
	60	115.1	130	H.115-130
	60	130.1	150	H.130-150
	60	150.1	170	H.150-170
	60	170.1	200	H.170-200
	60	200.1	240	H.200-240
	60	240.1	280	H.240-280

INFORMAZIONI UTILI PER L'ACQUISTO DI UNA CURVATUBI SERIE UNI

USEFUL INFORMATION FOR THE PURCHASE OF A PIPE BENDING MACHINE TYPE UNI

INFORMACIONES UTILES PARA COMPRAR UNA CURVADORA UNI



- 1 E' indispensabile sapere il tipo di materiale del tubo da curvare, il diametro esterno (mm/pollici gas/WHT pollici reali), lo spessore (mm) e il raggio di curvatura che si vuole ottenere.

It is necessary to know the type of material of the pipe to bend, the outside diameter (mm/gas inch/Wht real inch), the pipe wall thickness (mm) and the required bending radius.

Es muy importante indicar el material del tubo que tiene que ser doblado, el diámetro externo (mm, gas pulgadas, WHT pulgadas reales), el espesor (mm) y el radio de curvatura deseado.

- 2 Il raggio di curvatura (da non confondersi con l'angolo di curvatura) è la distanza che intercorre tra l'ipotetico centro cerchio e il centro del tubo curvato.

Quando parliamo di raggio 3D oppure 4D significa che il raggio di curvatura è 3 o 4 volte il diametro esterno del tubo (es. Ø 40 mm, raggio 3D = 40 x 3 = 120 mm).

Ricordiamo che più il raggio di curvatura è grande e migliore è il risultato del tubo lavorato.

The bending radius (not to confuse with the bending angle) is the distance between the hypothetical centre of the circle and the centre of the bent pipe.

When speaking of radius 3D or 4D we mean that the bending radius is 3 or 4 times the outside diameter of the pipe (example: diam.40 mm, radius 3D = 40 x 3 = 120mm).

Bear in mind that the bigger the bending radius, the better the result on the bent pipe will be.

El radio de curvatura (que no es el ángulo de curvatura) es la distancia entre el hipotético centro del círculo y el centro del tubo doblado.

Cuando hablamos de radio 3 D o 4 D es decir que el radio de curvatura es 3 o 4 veces el diámetro externo del tubo (ej. Ø 40 mm, radio 3 D = 40 x 3 = 120 mm).

Noten que, más el radio de curvatura es amplio, más el resultado será mejor.

- 3 L'angolo di curvatura espresso in gradi determina l'ampiezza della curva.

The bending angle, expressed in degrees, determines the width of the bend.

El ángulo de curvatura, exprimido en grados, determina la amplitud de la curva.

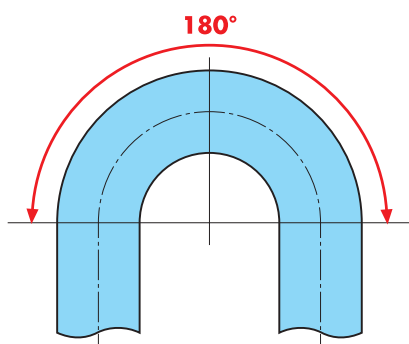
- 4 Si curva senza l'ausilio dell'anima quando non si hanno esigenze particolari o quando si devono lavorare tubi spessi e/o con raggi di curvatura 3D/4D o superiori. Invece si curva con l'ausilio dell'anima quando si hanno esigenze particolari o quando si devono lavorare tubi sottili e/o con raggi di curvatura 2D/2,5D.

You can bend without using the mandrel system when you do not have particular exigencies or when you must bend thick pipes and/or with bending radii 3D/4D or bigger ones.

On the contrary you must bend with mandrel system everytime you have particular exigencies or when you must bend thin pipes and/or with smaller bending radii 2D/2,5D.

Se dobra sin el uso del alma cuando no hay exigencias particulares o cuando hay que doblar tubos espesos y/o con radios de curvatura 3D/4D o mayores.

Se dobra con alma cuando se encuentran exigencias particulares o cuando hay que doblar tubos sutiles y/o con radios de curvatura 2D/2,5D.




FORME IN GHISA SFEROIDALE CON GANCIO TIPO G IN MILLIMETRI

Da utilizzare senza l'ausilio dell'anima per curvare tubi in acciaio ST37, acciaio inox, rame crudo e ricotto, alluminio, ottone ricotto

CAST IRON FORMERS WITH HOOK TYPE G IN MM

To use without mandrel to bend ST37 steel pipes, stainless steel pipes, hard and soft copper pipes, aluminium and soft brass pipes.

FORMAS DE FUNDICIÓN ESFEROIDAL CON GANCHO TIPO G EN MM

Se utiliza sin alma para curvar tubos de acero ST37, acero inox, cobre recocido y crudo, aluminio y latón recocido.

MOD. UNI	Ø TUBO Ø TUBE Ø TUBO	 R. 36 mm.	 mm. min.	 R. 46 mm.	 mm. min.	 R. 56 mm.	 mm. min.	 R. 67 mm.	 mm. min.
42 60 70 76	6	OOM06R36	1	OOM06R46	1	OOM06R56	1	OOM06R67	1
	8	OOM08R36	1	OOM08R46	1	OOM08R56	1	OOM08R67	1
	10	OOM10R36	1	OOM10R46	1	OOM10R56	1	OOM10R67	1
	12	OOM12R36	1	OOM12R46	1	OOM12R56	1	OOM12R67	1
	14	OOM14R36	1,5	OOM14R46	1	OOM14R56	1	OOM14R67	1
	15	OOM15R36	1,5	OOM15R46	1	OOM15R56	1	OOM15R67	1
	16	OOM16R36	1,5	OOM16R46	1	OOM16R56	1	OOM16R67	1
	17	OOM17R36	1,5	OOM17R46	1	OOM17R56	1	OOM17R67	1
	18	OOM18R36	1,5	OOM18R46	1,5	OOM18R56	1	OOM18R67	1
	19			OOM19R46	2	OOM19R56	1,5	OOM19R67	1
	20			OOM20R46	2	OOM20R56	1,5	OOM20R67	1
	22			OOM22R46	2	OOM22R56	1,5	OOM22R67	1,2
	24					OOM24R56	2	OOM24R67	1,5
	25					OOM25R56	2	OOM25R67	1,5
	26					OOM26R56	2	OOM26R67	1,5
	28					OOM28R56	2,5	OOM28R67	2
	30							OOM30R67	2,5
	32							OOM32R67	2,5
60 70 76	34								
	35								
	37								
	38								
	40								
	42								
	45								
70 76	48								
	50								
	54								
	55								
	60								

DA USARE SOLO CON LE CONTROFORME O CON LA COPPIA RULLI PER TUBI DI SPESSORE SUPERIORE A 2,5 mm

TO USE ONLY WITH THE GUIDES OR WITH THE TWIN ROLLER SET WHEN THICKNESS EXCEEDS 2,5 MM.

SE UTILIZA SÓLO CON LAS CONTRAFORMAS O CON LA PAREJA DE RODILLOS CUANDO EL ESPESOR DEL TUBO ES MAYOR QUE 2,5 MM.

■ Forme per curvare tubi in acciaio ST37, acciaio inox, rame crudo e ricotto, alluminio, ottone ricotto e simili.

▲ Formers to bend ST37 steel, stainless steel, hard and soft copper, aluminium and soft brass pipes.

● Formas para doblar tubos de acero ST37, acero inox, cobre recocido y crudo, aluminio y latón recocido.

■ Forme specifiche per curvare tubi in acciaio ST37 e simili

▲ Formers specific to bend ST37 steel pipes and similar ones.

● Formas específicas para tubos de acero ST37 y semejantes.

ATTENZIONE: Le forme dal R 90 al R 190 per la curvatubi mod. UNI 42 sono specifiche. Il codice è lo stesso delle altre con l'aggiunta di "U42" alla fine.
ATTENTION: The formers from R 90 to R 190 are specific for the UNI 42 pipe bender. The code is the same as the other ones with the addition of "U42" at the end.
CUIDADO: Las formas del R 90 al R 190 para la curvadora mod. UNI 42 son específicas. El código es lo mismo de las otras con adición de "U42" al final.

 R. 90 mm.	 mm. min.	 R. 100 mm.	 mm. min.	 R. 130 mm.	 mm. min.	 R. 160 mm.	 mm. min.	 R. 190 mm.	 mm. min.
OOM06R90	1	OOM06R100	1	OOM06R130	1	OOM06R160	1	OOM06R190	1
OOM08R90	1	OOM08R100	1	OOM08R130	1	OOM08R160	1	OOM08R190	1
OOM10R90	1	OOM10R100	1	OOM10R130	1	OOM10R160	1	OOM10R190	1
OOM12R90	1	OOM12R100	1	OOM12R130	1	OOM12R160	1	OOM12R190	1
OOM14R90	1	OOM14R100	1	OOM14R130	1	OOM14R160	1	OOM14R190	1
OOM15R90	1	OOM15R100	1	OOM15R130	1	OOM15R160	1	OOM15R190	1
OOM16R90	1	OOM16R100	1	OOM16R130	1	OOM16R160	1	OOM16R190	1
OOM17R90	1	OOM17R100	1	OOM17R130	1	OOM17R160	1	OOM17R190	1
OOM18R90	1	OOM18R100	1	OOM18R130	1	OOM18R160	1	OOM18R190	1
OOM19R90	1	OOM19R100	1	OOM19R130	1	OOM19R160	1	OOM19R190	1
OOM20R90	1	OOM20R100	1	OOM20R130	1	OOM20R160	1	OOM20R190	1
OOM22R90	1	OOM22R100	1	OOM22R130	1	OOM22R160	1	OOM22R190	1
OOM24R90	1,5	OOM24R100	1	OOM24R130	1	OOM24R160	1	OOM24R190	1
OOM25R90	1,5	OOM25R100	1	OOM25R130	1	OOM25R160	1	OOM25R190	1
OOM26R90	1,5	OOM26R100	1	OOM26R130	1	OOM26R160	1	OOM26R190	1
OOM28R90	2,5	OOM28R100	2	OOM28R130	1	OOM28R160	1	OOM28R190	1
OOM30R90	2,5	OOM30R100	2	OOM30R130	1	OOM30R160	1	OOM30R190	1
OOM32R90	2,5	OOM32R100	2	OOM32R130	1	OOM32R160	1	OOM32R190	1
OOM34R90	2	OOM34R100	2/3	OOM34R130	1	OOM34R160	1	OOM34R190	1
OOM35R90	2	OOM35R100	2/3	OOM35R130	1	OOM35R160	1	OOM35R190	1
OOM37R90	2,5	OOM37R100	2	OOM37R130	1,5/2	OOM37R160	1,5	OOM37R190	1,2
OOM38R90	2,5	OOM38R100	2	OOM38R130	1,5/2	OOM38R160	1,5	OOM38R190	1,2
OOM40R90	3	OOM40R100	2	OOM40R130	1,5/2	OOM40R160	1,2/2	OOM40R190	1,2
OOM42R90	3	OOM42R100	2	OOM42R130	1,5/2	OOM42R160	1,2/2	OOM42R190	1,2
OOM45R90	3	OOM45R100	3	OOM45R130	2,5	OOM45R160	2,5	OOM45R190	1,2/2
		OOM48R100	3	OOM48R130	2,5/3	OOM48R160	2,5/3	OOM48R190	1,5/2
		OOM50R100	3	OOM50R130	3	OOM50R160	2,5/3	OOM50R190	1,5/2,5
				OOM54R130	3	OOM54R160	2,5	OOM54R190	1,5/2,5
				OOM55R130	3	OOM55R160	2,5	OOM55R190	1,5/2,5
				OOM60R130	3	OOM60R160	2,5	OOM60R190	2/2,5


FORME IN GHISA SFEROIDALE CON GANCIO TIPO G IN POLLICI REALI (WHT) E GAS

Da utilizzare senza l'ausilio dell'anima per curvare tubi in acciaio ST37, acciaio inox, rame crudo e ricotto, alluminio, ottone ricotto

SPHEROIDAL GRAPHITE IRON FORMERS WITH HOOK TYPE G IN WHT INCH AND GAS INCH

To use without mandrel to bend ST37 steel pipes, stainless steel pipes, hard and soft copper pipes, aluminium and soft brass pipes.

FORMAS DE FUNDICIÓN ESFEROIDAL CON GANCHO TIPO G EN PULGADAS WHT Y PULGADAS GAS

Se utiliza sin alma para curvar tubos de acero ST37, acero inox, cobre recocido y crudo, aluminio y latón recocido.

MOD. UNI	Ø TUBO Ø TUBE Ø TUBO								
		R. 36 mm.	mm. min.	R. 46 mm.	mm. min.	R. 56 mm.	mm. min.	R. 67 mm.	mm. min.
WHT	1/4 (6,35 mm)	00W1/4R36	1	00W1/4R46	1	00W1/4R56	1	00W1/4R67	1
	5/16 (7,94 mm)	00W5/16R36	1	00W5/16R46	1	00W5/16R56	1	00W5/16R67	1
	3/8 (9,52 mm)	00W3/8R36	1	00W3/8R46	1	00W3/8R56	1	00W3/8R67	1
	1/2 (12,70 mm)	00W1/2R36	1	00W1/2R46	1	00W1/2R56	1	00W1/2R67	1
	5/8 (15,88 mm)	00W5/8R36	2	00W5/8R46	1	00W5/8R56	1	00W5/8R67	1
	3/4 (19,05 mm)			00W3/4R46	2,5	00W3/4R56	1,5	00W3/4R67	1
	7/8 (22,22 mm)			00W7/8R46	2	00W7/8R56	1,5	00W7/8R67	1
	1" (25,40 mm)					00W1R56	2	00W1R67	1
	1" 1/8 (28,58 mm)					00W1.1/8R56	2,5	00W1.1/8R67	1
	1" 1/4 (31,75 mm)							00W1.1/4R67	2,5
	1" 3/8 (34,92 mm)								
	1" 1/2 (38,10 mm)								
	1" 5/8 (41,28 mm)								
	1" 3/4 (44,45 mm)								
	1" 7/8 (47,62 mm)								
	2" (50,80 mm)								
	2" 1/8 (53,98 mm)								
	2" 1/4 (57,15 mm)								
	2" 3/8 (60,32 mm)								
GAS	1/8 (10,20 mm)	00G1/8R36	1	00G1/8R46	1	00G1/8R56	1	00G1/8R67	1
	1/4 (13,72 mm)	00G1/4R36	1	00G1/4R46	1	00G1/4R56	1	00G1/4R67	1
	3/8 (17,20 mm)	00G3/8R36	1,5	00G3/8R46	1,5	00G3/8R56	1	00G3/8R67	1
	1/2 (21,30 mm)			00G1/2R46	2,5	00G1/2R56	2	00G1/2R67	1
	3/4 (26,90 mm)					00G3/4R56	2,5	00G3/4R67	2
	1" (33,70 mm)							00G1R67	2,5
	1" 1/4 (42,25 mm)								
	1" 1/2 (48,30 mm)								
	2" (60,30 mm)								

DA USARE SOLO CON LE CONTROFORME O CON LA COPPIA RULLI PER TUBI DI SPESSORE SUPERIORE A 2,5 mm

TO USE ONLY WITH THE GUIDES OR WITH THE TWIN ROLLER SET WHEN THICKNESS EXCEEDS 2,5 MM.

SE UTILIZA SÓLO CON LAS CONTRAFORMAS O CON LA PAREJA DE RODILLOS CUANDO EL ESPESOR DEL TUBO ES MAYOR QUE 2,5 MM.

■ Forme per curvare tubi in acciaio ST37, acciaio inox, rame crudo e ricotto, alluminio, ottone ricotto e simili.

▲ Formers to bend ST37 steel, stainless steel, hard and soft copper, aluminium and soft brass pipes and similar ones.

● Formas para doblar tubos de acero ST37, acero inox, cobre recocido y crudo, aluminio y latón recocido.

■ Forme specifiche per curvare tubi in acciaio ST37 e simili

▲ Formers specific to bend ST37 steel pipes and similar ones.

● Formas específicas para tubos de acero ST37 y semejantes.

ATTENZIONE: Le forme dal R 90 al R 190 per la curvatubi mod. UNI 42 sono specifiche. Il codice è lo stesso delle altre con l'aggiunta di "U42" alla fine.
ATTENTION: The formers from R 90 to R 190 are specific for the UNI 42 pipe bender. The code is the same as the other ones with the addition of "U42" at the end.
CUIDADO: Las formas del R 90 al R 190 para la curvadora mod. UNI 42 son específicas. El código es lo mismo de las otras con adición de "U42" al final.

 R. 90 mm.	 mm. min.	 R. 100 mm.	 mm. min.	 R. 130 mm.	 mm. min.	 R. 160 mm.	 mm. min.	 R. 190 mm.	 mm. min.
00W1/4R90	1	00W1/4R100	1	00W1/4R130	1	00W1/4R160	1	00W1/4R190	1
00W5/16R90	1	00W5/16R100	1	00W5/16R130	1	00W5/16R160	1	00W5/16R190	1
00W3/8R90	1	00W3/8R100	1	00W3/8R130	1	00W3/8R160	1	00W3/8R190	1
00W1/2R90	1	00W1/2R100	1	00W1/2R130	1	00W1/2R160	1	00W1/2R190	1
00W5/8R90	1	00W5/8R100	1	00W5/8R130	1	00W5/8R160	1	00W5/8R190	1
00W3/4R90	1	00W3/4R100	1	00W3/4R130	1	00W3/4R160	1	00W3/4R190	1
00W7/8R90	1	00W7/8R100	1	00W7/8R130	1	00W7/8R160	1	00W7/8R190	1
00W1R90	1	00W1R100	1	00W1R130	1	00W1R160	1	00W1R190	1
00W1.1/8R90	1,5	00W1.1/8R100	1	00W1.1/8R130	1	00W1.1/8R160	1	00W1.1/8R190	1
00W1.1/4R90	2,5	00W1.1/4R100	2	00W1.1/4R130	1	00W1.1/4R160	1	00W1.1/4R190	1
00W1.3/8R90	2	00W1.3/8R100	2	00W1.3/8R130	1	00W1.3/8R160	1	00W1.3/8R190	1
00W1.1/2R90	3	00W1.1/2R100	2	00W1.1/2R130	1,5	00W1.1/2R160	1,5	00W1.1/2R190	1,2
00W1.5/8R90	3	00W1.5/8R100	2	00W1.5/8R130	1,5	00W1.5/8R160	1,5	00W1.5/8R190	1,2
		00W1.3/4R100	3	00W1.3/4R130	2,5	00W1.3/4R160	2,5	00W1.3/4R190	1,5
		00W1.7/8R100	3	00W1.7/8R130	2,5	00W1.7/8R160	2,5	00W1.7/8R190	1,5
				00W2R130	3	00W2R160	2,5	00W2R190	1,5
				00W2.1/8R130	3	00W2.1/8R160	2,5	00W2.1/8R190	1,5
				00W2.1/4R130	3	00W2.1/4R160	2,5	00W2.1/4R190	2
				00W2.3/8R130	3	00W2.3/8R160	2,5	00W2.3/8R190	2,5
00G1/8R90	1	00G1/8R100	1	00G1/8R130	1	00G1/8R160	1	00G1/8R190	1
00G1/4R90	1	00G1/4R100	1	00G1/4R130	1	00G1/4R160	1	00G1/4R190	1
00G3/8R90	1	00G3/8R100	1	00G3/8R130	1	00G3/8R160	1	00G3/8R190	1
00G1/2R90	1	00G1/2R100	1	00G1/2R130	1	00G1/2R160	1	00G1/2R190	1
00G3/4R90	1,5	00G3/4R100	1,5	00G3/4R130	1	00G3/4R160	1	00G3/4R190	1
00G1R90	2	00G1R100	2	00G1R130	1	00G1R160	1	00G1R190	1
00G1.1/4R90	3	00G1.1/4R100	2	00G1.1/4R130	1,5	00G1.1/4R160	1,5	00G1.1/4R190	1,5
		00G1.1/2R100	3,5	00G1.1/2R130	3	00G1.1/2R160	2,5	00G1.1/2R190	2
				00G2R130	3	00G2R160	2,5	00G2R190	2,5

CONTROFORME IN OTTONE IN MM MILLIMETER SIZED BRASS GUIDES CONTRAFORMAS DE LATÓN EN MILÍMETROS

ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Ø 6 - 8	420060
Ø 10 - 12	420061
Ø 12 - 14	420062
Ø 15 - 17	420063
Ø 15 - 18	420064
Ø 16 - 18	420025
Ø 19 - 26	420065
Ø 20 - 24	420066
Ø 20 - 25	420026
Ø 20 - 26	420067
Ø 22 - 28	420027
Ø 30 - 32	420068
Ø 32 - 38	420028
Ø 32 - 40	420069
Ø 34 - 37	420070
Ø 35 - 38	420071
Ø 35 - 40	420029
Ø 42	420072
Ø 42 per rame/for copper/para cobre UNI 42	420073
Ø 42 per rame/for copper/para cobre UNI 60 - 70/C	420074
Ø 42 per/for/para UNI 60 - 70/C	420075
Ø 45	420076
Ø 50	420077
Ø 54	420078
Ø 60	420079
Ø 63 (1)	420081
Ø 65	CF76BM65
Ø 70	CF76BM70
Ø 75	CF76BM75
Ø 80*	CF89BM80
Ø 85*	CF89BM85
Ø 90*	CF89BM90

(1) Tubo multistrato/Double coated aluminium pipe (type Mepla, Alupex and similar ones)/Tubo multicapa

CONTROFORME WHT (POLLICI REALI) WHT INCH SIZED BRASS GUIDES CONTRAFORMAS EN PULGADAS REALES

ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Ø 1/4 - 5/16	420103
Ø 3/8 - 1/2	420104
Ø 5/8 - 3/4	420105
Ø 7/8 - 1"	420030
Ø 1"1/4 - 1"1/2	420039
Ø 1"1/8 - 1"3/8	420031
Ø 1"5/8	420100
Ø 1"5/8 solo/only/solamente UNI 60 - 70/C	420101
Ø 1"3/4	420102
Ø 1"3/4 solo/only/solamente UNI 60 - 70/C	420106
Ø 1"7/8	420107
Ø 2"	420108
Ø 2"1/8	420109
Ø 2"1/4	420110
Ø 2"3/8	420111
Ø 2"1/2	420112
Ø 2"5/8*	CF76B2.5/8W
Ø 2"3/4*	CF76B2.3/4W
Ø 2"7/8*	CF76B2.7/8W
Ø 3"*	CF76BG2.1/2-3W
Ø 3"1/4*	CF89B3.1/4W
Ø 3"1/2*	CF89B3.1/2W

CONTROFORME IN POLLICI GAS GAS INCH SIZED BRASS GUIDES CONTRAFORMAS EN PULGADAS GAS

ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Ø 1/8 - 1/4	420130
Ø 3/8 - 1/2	420131
Ø 3/4 - 1"	420032
Ø 1"1/4	420132
Ø 1"1/4 solo/only/solamente UNI 60 - 70/C	420133
Ø 1"1/2	420134
Ø 2"	420135
Ø 2"1/2*	CF76BG2.1/2-3W
Ø 3"*	CF89BG3

CONTROFORME SPECIALI PER UNI 60 AI E UNI 30 SPEED (SOLO CON ALBERO RIDOTTO) IN MM MILLIMETER SIZED SPECIAL GUIDES FOR THE UNI 60 AI AND UNI 30 SPEED (WITH REDUCED SHAFT ONLY) CONTRAFORMAS ESPECIALES PARA LA UNI 60 AI Y UNI 30 SPEED (SOLO CON EJE REDUCIDO) EN MM.

ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Ø 6-8	224014
Ø 10-12	420013
Ø 14-16	420014
Ø 18-22	420010
Ø 12-15	420009
Ø 17-20	420008

CONTROFORME SPECIALI PER UNI 60 AI E UNI 30 SPEED (SOLO CON ALBERO RIDOTTO) IN WHT (POLLICI REALI) WHT INCH SIZED SPECIAL GUIDES FOR THE UNI 60 AI AND UNI 30 SPEED (WITH REDUCED SHAFT ONLY) CONTRAFORMAS ESPECIALES PARA LA UNI 60 AI Y UNI 30 SPEED (SOLO CON EJE REDUCIDO) EN PULGADAS REALES

ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Ø 1/4-5/16	224018
Ø 1/4-3/8	224017
Ø 1/2-5/8	420006

RULLI IN MILLIMETRI PER UNI 42 MILLIMETER SIZED ROLLERS FOR UNI 42 RODILLOS EN MILÍMETROS PARA UNI 42

ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Universale/universal/universal UNI 42	595362
Ø 10	595363
Ø 12	595364
Ø 14	595365
Ø 15	595366
Ø 16	595367
Ø 17	595368
Ø 18	595369
Ø 19	595370
Ø 20	595371
Ø 22	595372
Ø 24	595373
Ø 25	595374
Ø 26	595375
Ø 28	595376
Ø 30	595377
Ø 32	595378
Ø 34	595379
Ø 35	595380
Ø 37	595381
Ø 38	595382
Ø 40	595383
Ø 42	595384

RULLI IN POLLICI WHT (POLLICI REALI) PER UNI 42
WHT INCH SIZED ROLLERS FOR UNI 42
RODILLOS EN PULGADAS REALES PARA UNI 42



ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Ø 1/4"	595385
Ø 3/8"	595386
Ø 1/2"	595387
Ø 5/8"	595388
Ø 3/4"	595389
Ø 7/8"	595390
Ø 1"	595391
Ø 1 1/8"	595392
Ø 1 1/4"	595393
Ø 1 3/8"	595394
Ø 1 1/2"	595395
Ø 1 5/8"	595396

RULLI IN POLLICI GAS PER UNI 42
GAS INCH SIZED ROLLERS FOR UNI 42
RODILLOS EN PULGADAS GAS PARA UNI 42



ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Ø 1/4"	595397
Ø 3/8"	595398
Ø 1/2"	595399
Ø 3/4"	595400
Ø 1"	595401
Ø 1 1/4"	595402

RULLI IN MILLIMETRI PER UNI 60 - 70/C - 76 - 89
MILLIMETER SIZED ROLLERS FOR UNI 60 - 70/C - 76 - 89
RODILLOS EN MILÍMETROS PARA UNI 60 - 70/C - 76 - 89



ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Universale/universal/universal UNI 60	595155
Rullo Ø 10	595113
Rullo Ø 12	595114
Rullo Ø 14	595115
Rullo Ø 15	595103
Rullo Ø 16	595116
Rullo Ø 17	595112
Rullo Ø 18	595102
Rullo Ø 19	595117
Rullo Ø 20	595089
Rullo Ø 22	595090
Rullo Ø 24	595118
Rullo Ø 25	595091
Rullo Ø 26	595119
Rullo Ø 28	595092
Rullo Ø 30	595093
Rullo Ø 32	595109
Rullo Ø 34	595111
Rullo Ø 35	595094
Rullo Ø 37	595120
Rullo Ø 38	595132
Rullo Ø 40	595110
Rullo Ø 42	595101
Rullo Ø 45	595271
Rullo Ø 50	595122
Rullo Ø 52	595272
Rullo Ø 54	595273
Rullo Ø 60	595257
Rullo Ø 63	595405
Rullo Ø 65	595406
Rullo Ø 70	595407
Rullo Ø 75	595408
Rullo Ø 80	595417
Rullo Ø 85	595418
Rullo Ø 90	595419

RULLI IN POLLICI WHT (POLLICI REALI) PER UNI 60 - 70/C - 76 - 89
WHT INCH SIZED ROLLERS FOR UNI 60 - 70/C - 76 - 89
RODILLOS EN PULGADAS REALES PARA UNI 60 - 70/C - 76 - 89



ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Rullo Ø 1/2"	595136
Rullo Ø 5/8"	595137
Rullo Ø 3/4"	595138
Rullo Ø 7/8"	595139
Rullo Ø 1"	595140
Rullo Ø 1 1/8"	595141
Rullo Ø 1 1/4"	595147
Rullo Ø 1 3/8"	595286
Rullo Ø 1 1/2"	595129
Rullo Ø 1 5/8"	595142
Rullo Ø 1 3/4"	595143
Rullo Ø 1 7/8"	595144
Rullo Ø 2"	595145
Rullo Ø 2 1/8"	595287
Rullo Ø 2 1/4"	595146
Rullo Ø 2 3/8"	595288
Rullo Ø 2 1/2"	595409
Rullo Ø 2 5/8"	595410
Rullo Ø 2 3/4"	595411
Rullo Ø 2 7/8"	595412
Rullo Ø 3"	595413
Rullo Ø 3 1/4"	595420
Rullo Ø 3 1/2"	595421

RULLI IN POLLICI GAS PER UNI 60 - 70/C - 76 - 89
GAS INCH SIZED ROLLERS FOR UNI 60 - 70/C - 76 - 89
RODILLOS EN PULGADAS GAS PARA UNI 60 - 70/C - 76 - 89



ARTICOLO/ITEM/ARTÍCULO	COD./CÓD.
Rullo Ø 1/4"	595134
Rullo Ø 3/8"	595104
Rullo Ø 1/2"	595105
Rullo Ø 3/4"	595106
Rullo Ø 1"	595238
Rullo Ø 1 1/4"	595108
Rullo Ø 1 1/2"	595284
Rullo Ø 2"	595285
Rullo Ø 2 1/2"	595413
Rullo Ø 3"	595422

FORME E CONTROFORME SPECIALI A RICHIESTA
SPECIAL FORMERS AND GUIDES ON REQUEST
FORMAS Y CONTRAFORMAS ESPECIALES A PETICIÓN