



BRAMOWE PRASY
MIMOŚRODOWE

WYSIĘGOWE PRASY
MIMOŚRODOWE



THE COMPANY

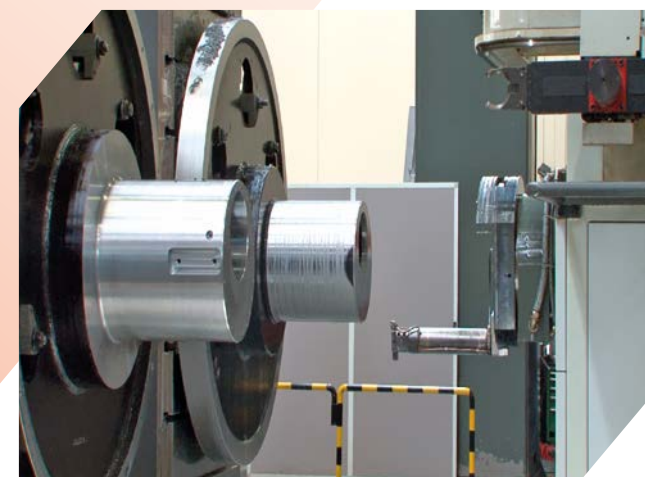


Established as a fabrication shop for structural work for third parties, it then specialized in CNC machining. Combining these two characteristics and aided by a skilled technical department, equipped with the latest tools for 3D design, is a guarantee of quality in the construction of our main product: eccentric power presses sold on the market as PRESSIX®.

We have a wide range of gap frame presses with capacity ranging from 25 to 250 tonnes and straight side presses, with one or two connecting rods, with fixed stroke length, stroke length adjustment or Link Drive, with one or two reduction steps and with capacity ranging from 125 to 1000 tonnes.

All our machines are CE certified by APAVE and are built according to ISO 9001 procedures, certified by DNV, the company standard since 1994.

Our technical department is always looking for new solutions to meet the requirements of the customer, who can also always count on an attentive and prompt after-sales service.



Firma powstała jako produkcyjny zakład usługowy, wykonujący struktury metalowe, po czym wyspecjalizowała się w produkcji mechanicznej oraz CNC. Dzięki tym dwóm doświadczeniom oraz dzięki wsparciu specjalistycznego biura projektowego, wyposażonego w najnowocześniejsze systemy projektowania 3D udało się zapewnić gwarancję jakości w konstrukcji naszego głównego produktu: Prasy mimośrodowe sprzedawane pod marką PRESSIX.

Obecnie dysponujemy szeroką gamą pras mimośrodowych od 25 do 250 ton oraz prasami kolumnowymi, z jednym bądź dwoma punktami nacisku, stałym skokiem, skokiem zmiennym jak także Link Drive z jedną lub dwoma redukcjami mocy zmieniającymi się pomiędzy 125 a 1000 ton.

Wszystkie nasze maszyny posiadają certyfikację CE, wystawianą przez APAVE i są produkowane według normy ISO9001, certyfikowanej przez DNV od roku 1994.

Nasze biuro konstrukcyjne stale poszukuje nowych rozwiązań aby spełnić wymagania Klienta, któremu gwarantujemy ciągłe wsparcie w serwisie po sprzedażowym.

CNV



Flywheel press

Slide with 4 bronze guideways (CNV4)
Automatic centralized lubrication
Hydraulic overload
Pneumatic clutch-brake unit
Stroke adjustment
Counterbalancing cylinders



Prasa z kołem zamachowym

Suwak z 4 prowadnicami z brązu (CNV4)
Automatyczny centralny układ smarowania
Zabezpieczenie przeciążeniowe
Pneumatyczny układ sprzęgła i hamulca
Regulowany skok
Cylindry równoważące



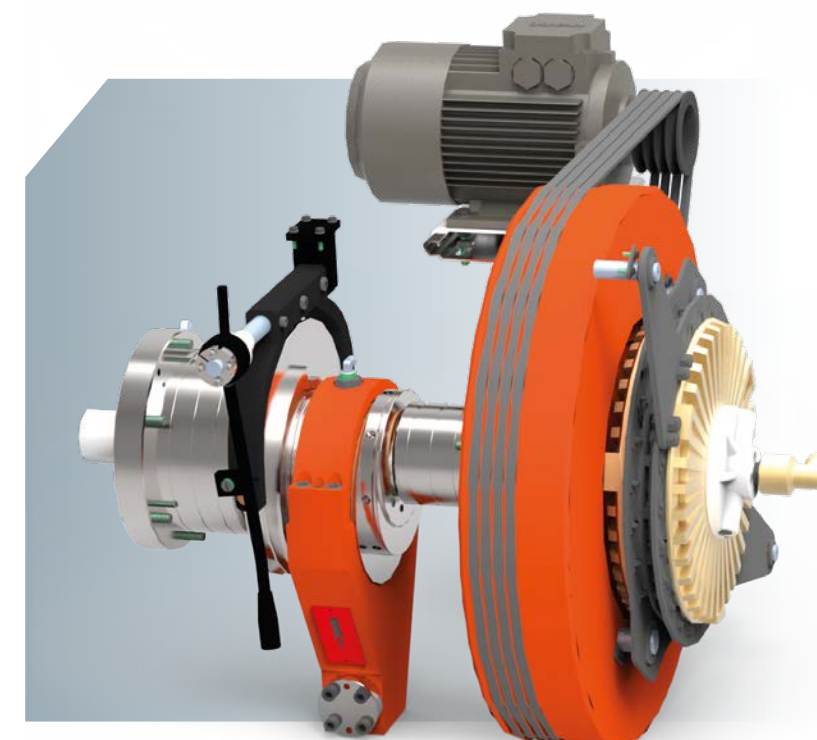
GAP FRAME PRESSES
WYSIĘGOWE PRASY MIMOŚRODOWE

TECHNICAL DATA

		CNV2	CNV4	CNV4
		25	40	65
Force <i>Siła</i>	kN	250	400	650
Nominal speed <i>Nominalna ilość uderzeń</i>	Spm	132	125	120
Fixed speed <i>Ilość uderzeń z prędkością stałą</i>	Spm	150	140	140
Variable speed <i>Ilość uderzeń z prędkością zmienną</i>	Spm	100-200	60-180	60-180
Stroke length <i>Skok</i>	mm	5-75	5-100	8-120
Slide adjustment <i>Regulacja suwaka</i>	mm	50	70	100
Press shut height* <i>Odległość między stołem a suwakiem*</i>	mm	270	240	320
Bolster area <i>Wymiary stołu</i>	mm	360x465	480x650	580x820
Bolster hole <i>Otwór w stole</i>	mm	110	120	165
Slide area <i>Wymiary suwaka</i>	mm	160x220	300x370	340x470
Slide hole <i>Otwór mocowania</i>	mm	30	50	50
Throat depth <i>Głębokość</i>	mm	185	220	280
Power <i>Moc silnika</i>	kW	1,5	2,2/4	4
Approximate weight <i>Waga</i>	kg	1600	2900	5300
Overall dimensions (LxWxH) <i>Wymiary prasy (LxWxH)</i>	mm	1150x1200 x2100	1250x1490 x2410	1320x1570 x2970

* At Bottom Dead Center with slide adjustment all up (SDAU)

* Mierzone w punkcie martwym dolnym z suwakiem ustawionym w pozycji górnej



CNR4



Back geared press

Slide with 4 bronze guideways
Automatic centralized lubrication
Hydraulic overload
Pneumatic clutch-brake unit
Stroke adjustment
Counterbalancing cylinders



Prasa mimośrodowa

Suwak z 4 prowadnicami z brązu
Automatyczny centralny układ smarowania
Zabezpieczenie przeciążeniowe
Pneumatyczny układ sprzęgła i hamulca
Regulowany skok
Cylindry równoważące



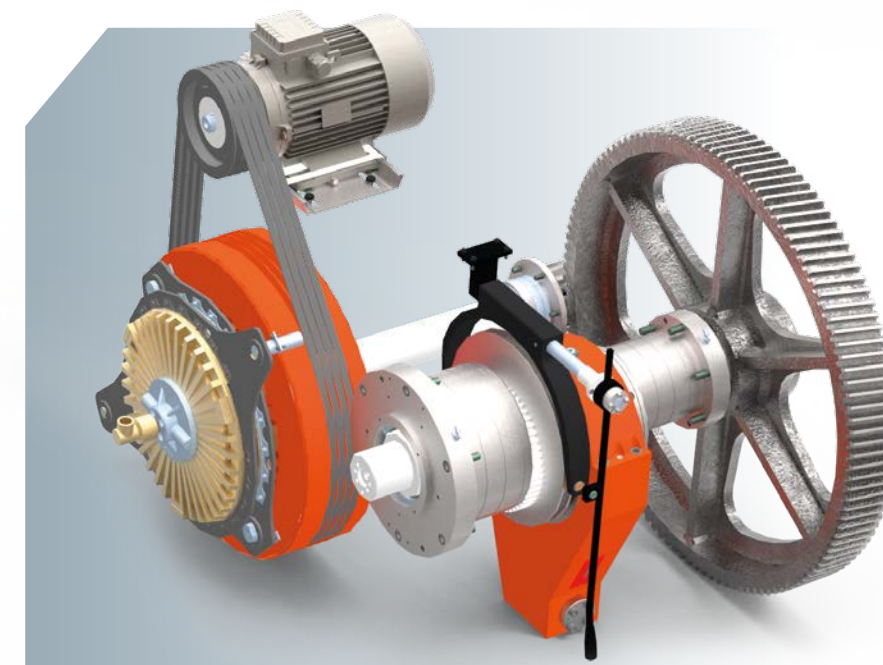
GAP FRAME PRESSES
WYSIĘGOWE PRASY MIMOŚRODOWE

TECHNICAL DATA

		CNR4	CNR4	CNR4	CNR4
		50	65	80	100
Force	kN	500	650	800	1000
Nominal speed	Spm	77	53	53	45
Fixed speed	Spm	90	73	65	65
Variable speed	Spm	40-120	38-115	38-115	30-90
Stroke length	mm	4-110	8-120	8-120	10-130
Slide adjustment	mm	70	100	100	100
Press shut height*	mm	275	320	370	370
Bolster area	mm	530x770	580x820	620x880	660x950
Bolster hole	mm	150	165	165	165
Slide area	mm	300x450	340x470	400x500	450x540
Slide hole	mm	50	50	50	50
Throat depth	mm	270	280	300	330
Power	kW	4	4	4	7,5
Approximate weight	kg	3600	5300	5520	7640
Overall dimensions (LxWxH)	mm	1200x1490 x2510	1330x1610 x2970	1370x1610 x2980	1390x1820 x3180

* At Bottom Dead Center with slide adjustment all up (SDAU)

* Mierzone w punkcie martwym dolnym z suwakiem ustawionym w pozycji górnej



CNR6



Back geared press

Slide with 6 bronze guideways
Automatic centralized lubrication
Adjustable hydraulic safety
Pneumatic clutch-brake unit
Stroke adjustment and pneumatic opening
Counterbalancing cylinders
Motorized slide adjustment



Prasa mimośrodowa

Suwak z 6 prowadnicami z brązu
Automatyczny centralny układ smarowania
Zabezpieczenie hydrauliczne regulowane
Pneumatyczny układ sprzęgła i hamulca
Regulacja skoku z pneumatycznym otwarciem
Cylindry równoważące
Elektrycznie regulowana wysokość suwaka



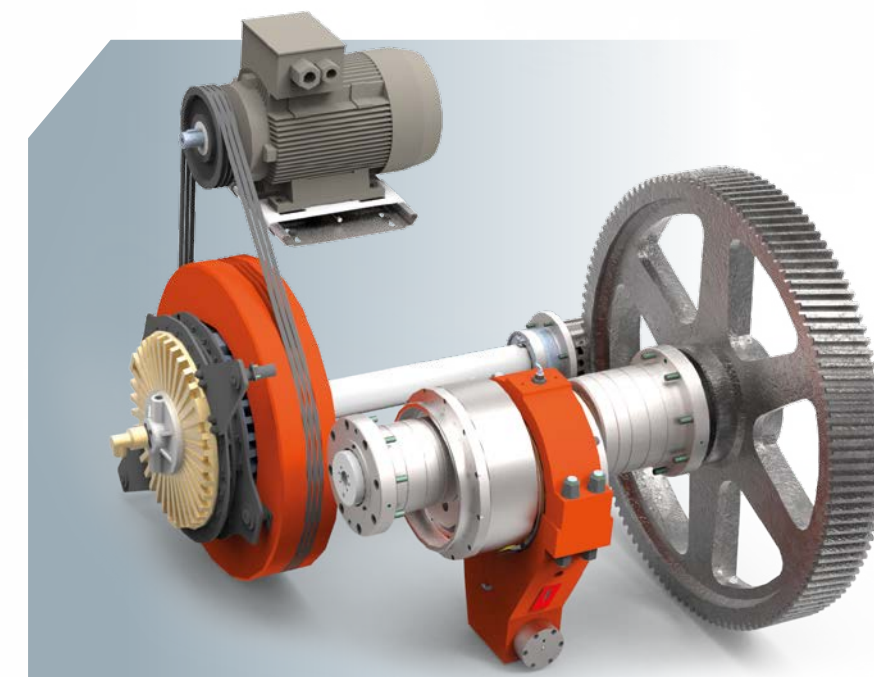
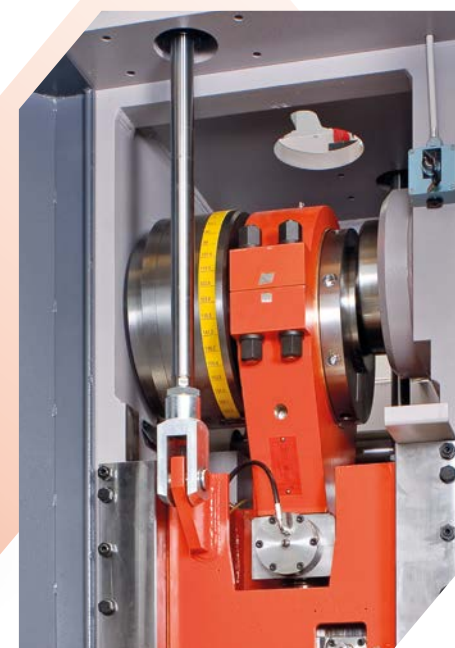
GAP FRAME PRESSES
WYSIĘGOWE PRASY MIMOŚRODOWE

TECHNICAL DATA

		CNR6	CNR6	CNR6	CNR6	CNR6
		100	130	160	200	250
Force Siła	kN	1000	1300	1600	2000	2500
Nominal speed Nominalna ilość uderzeń	Spm	45	48	45	36	33
Fixed speed Ilość uderzeń z prędkością stałą	Spm	65	60	55	45	41
Variable speed Ilość uderzeń z prędkością zmienną	Spm	30-90	27-80	23-70	20-60	19-57
Stroke length Skok	mm	10-170	13-160	12-180	16-220	19-250
Slide adjustment Regulacja suwaka	mm	100	110	110	120	130
Press shut height* Odległość między stołem a suwakiem*	mm	350	430	440	450	480
Bolster area Wymiary stołu	mm	660x1050	765x1200	750x1250	800x1300	860x1400
Bolster hole Otwór w stole	mm	165	165	165	200	200
Slide area Wymiary suwaka	mm	500x650	550x800	600x850	600x900	700x1000
Slide hole Otwór mocowania	mm	50	60	60	60	60
Throat depth Głębokość	mm	330	405	370	400	430
Power Moc silnika	kW	7,5	15	18,5	18,5	18,5
Approximate weight Waga	kg	7800	13000	14000	18500	24000
Overall dimensions (LxWxH) Wymiary prasy (LxWxH)	mm	1390x1820 x3270	1780x2540 x3460	1820x2460 x3710	2000x2730 x4020	2100x2850 x4430

* At Bottom Dead Center with slide adjustment all up (SDAU)

* Mierzone w punkcie martwym dolnym z suwakiem ustawionym w pozycji górnej



DM1



Presses with single connecting rod

- Front-back shaft system
- Slide with 8 bronze guideways
- Automatic and centralized lubrication
- Hydraulic safety
- Pneumatic clutch-brake group
- Automatic adjustable stroke length (CC)
- Balancing cylinders
- Motorized slide adjustment



Prasy z pojedynczym korbowodem

- Układ wału prostopadły do operatora
- Suwak z 8 prowadnicami z brązu
- Automatyczny centralny układ smarowania
- Zabezpieczenie hydrauliczne regulowane
- Pneumatyczny układ sprzęgła i hamulca
- Automatycznie regulowana długość skoku
- Pneumatyczne siłowniki balansujące
- Elektrycznie regulowana wysokość suwaka

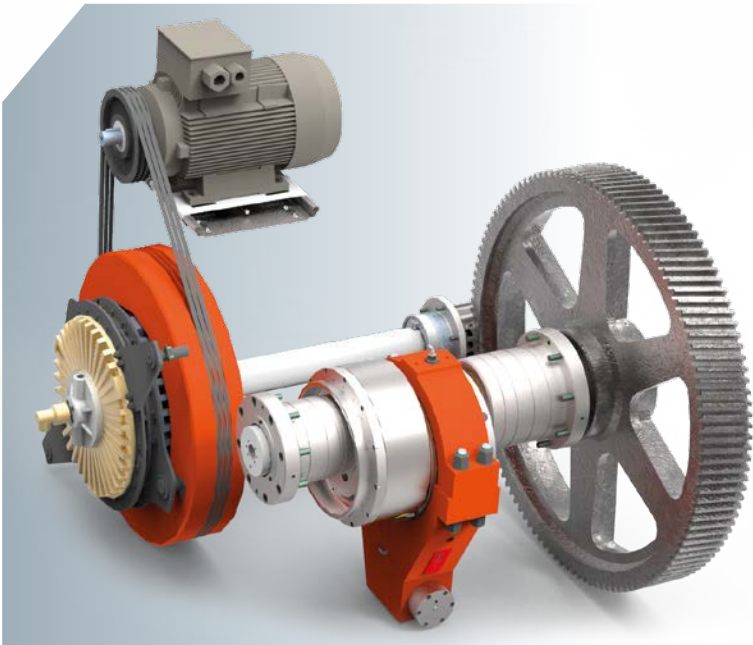
STRAIGHT SIDE PRESSES
BRAMOWE PRASY MIMOŚRODOWE



TECHNICAL DATA

		DM1cc	DM1cc	DM1cc
		130	160	200
Force <i>Siła</i>	kN	1300	1300	2000
Rated tonnage <i>Skok nacisku nominalnego</i>	mm	6,35	6,35	6,36
Nominal speed <i>Nominalna ilość uderzeń</i>	Spm	48	45	36
Variable speed <i>Ilość uderzeń z prędkością zmienną</i>	Spm	27-80	23-70	20-60
Stroke length <i>Skok</i>	mm	13-160	12-180	16-220
Slide adjustment <i>Regulacja suwaka</i>	mm	110	110	120
Press shut height* <i>Odległość między stołem a suwakiem*</i>	mm	450	500	520
Side opening <i>Boczne otwarcie</i>	mm	610	610	610
Table dimensions <i>Wymiary stołu</i>	mm	800 x1300	900 x1350	900 x1400
Slide dimensions <i>Wymiary suwaka</i>	mm	800 x1300	900 x1350	900 x1400
Approximate weight <i>Waga</i>	kg	16500	17500	21700

* At Bottom Dead Center with slide adjustment all up (SDAU)
* Mierzone w punkcie martwym dolnym z suwakiem ustawionym w pozycji górnej



HEADQUARTERS



Sales department
Design department
Machine shop
Final assembly



Direkcia
Biuro projektowe
Produkcja
mechaniczna
Montaż

Viale dell'Industria, 18 | 35014 | Fontaniva (PD) | Italy
Tel. +39 049 594 1924 | e-mail: info@pressix.it

PLANT II



Frame assembly
and fabrication shop



Montaż, wydział
spawania konstrukcji
metalowych

Via Veneto, 21 | 35043 | Monselice (PD) | Italy

Distributed in Poland by:
Dystrybuowane w Polsce przez:



Technologie Formowania Metali Sp. z o.o.
ul. Mazańcowicka 89, 43-502 Czechowice-Dziedzice
Tel. +48 32 214 88 00 | e-mail: info@tfm.pl
www.tfm.pl

PRESSIX NORTH AMERICA Sales & Service, LLC



Sales and service



Sprzedaż i usługi

1788 Northwood Drive | Troy, MI 48084 | USA
Tel. +1 (248) 786-3000 | e-mail: sales@pressix.us



info@pressix.it | www.pressix.it | www.pressix.us
info@saprecostruzioni.it | www.saprecostruzioni.it