

TCI *cutting*[®]
waterjet & laser systems

Przez te wszystkie lata naszą drogę
zawsze wyznaczało zaangażowanie w
wysoką technologię i innowacyjność.

Towarzyszymy naszym klientom w ich
strategiach
optymalizacji i rozwoju ich fabryk.

To dzięki ich zaufaniu dotarliśmy tak
daleko.

Wierzymy w inteligentne fabryki
przyszłości.

the **future** is now

© TCI Cutting







12

LASER
ŚWIATŁOWODOWY
2D



22

LASER
ŚWIATŁOWODOWY
3D



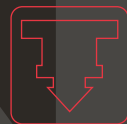
28

LASER CO₂



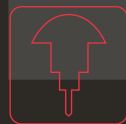
34

LASER DO CIĘCIA
RUR I PROFILI



38

ŹRÓDŁA
LASERA



44

WATERJET 2D/3D



66

POMPY
WYSOKOCIŚNIENIOWE



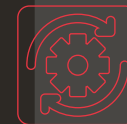
72

AKCESORIA



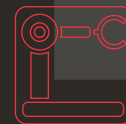
78

GIĘCIE



90

TCI SERVICE



94

AUTOMATYZACJA



106

SOFTWARE



112

SMART FACTORY



smartcompany

W TCI Cutting projektujemy i produkujemy inteligentne przemysłowe maszyny tnące w pełni zdigitalizowanym środowisku i dostosowane do Przemysłu 4.0. Z naszego zobowiązania do oferowania naszym klientom najwyższej technologii i kompleksowych rozwiązań wynika potrzeba rozbudowy zaplecza firmy w celu realizacji ambitnego projektu w zakresie B+R+I.

TCI Cutting jest z definicji Smart Factory: projektujemy i produkujemy inteligentne systemy precyzyjnego cięcia poprzez zdigitalizowany i połączony proces produkcyjny pod nadzorem najlepszego zespołu ludzkiego. Inteligentna fabryka wykracza poza automatyzację i zakłada istnienie połączonego i elastycznego systemu, ze stałym przepływem danych, który pozwala na dostosowanie się do nowych wymagań rynku powstających w ramach Czwartej Rewolucji Przemysłowej.

Dzięki Internetowi Rzeczy (IoT) optymalizacja procesów może być osiągnięta przy opłacalnej produkcji pomimo zmniejszonej wielkości partii lub złożoności zamówienia. Nasza firma wprowadza Przemysł 4.0 w zasięgu swoich klientów dzięki TCI Manager® i TCI Smarttouch®, dwóm potężnym systemom zarządzania produkcją stworzonym przez TCI Cutting w celu optymalizacji użycia naszych maszyn do cięcia w pełni zdigitalizowanym środowisku przemysłowym. Dzięki TCI Manager® i TCI Smarttouch® nasi klienci mogą stworzyć fabrykę 4.0 ze zoptymalizowaną produkcją, oszczędzając zasoby i generując wysoki poziom produkcji.

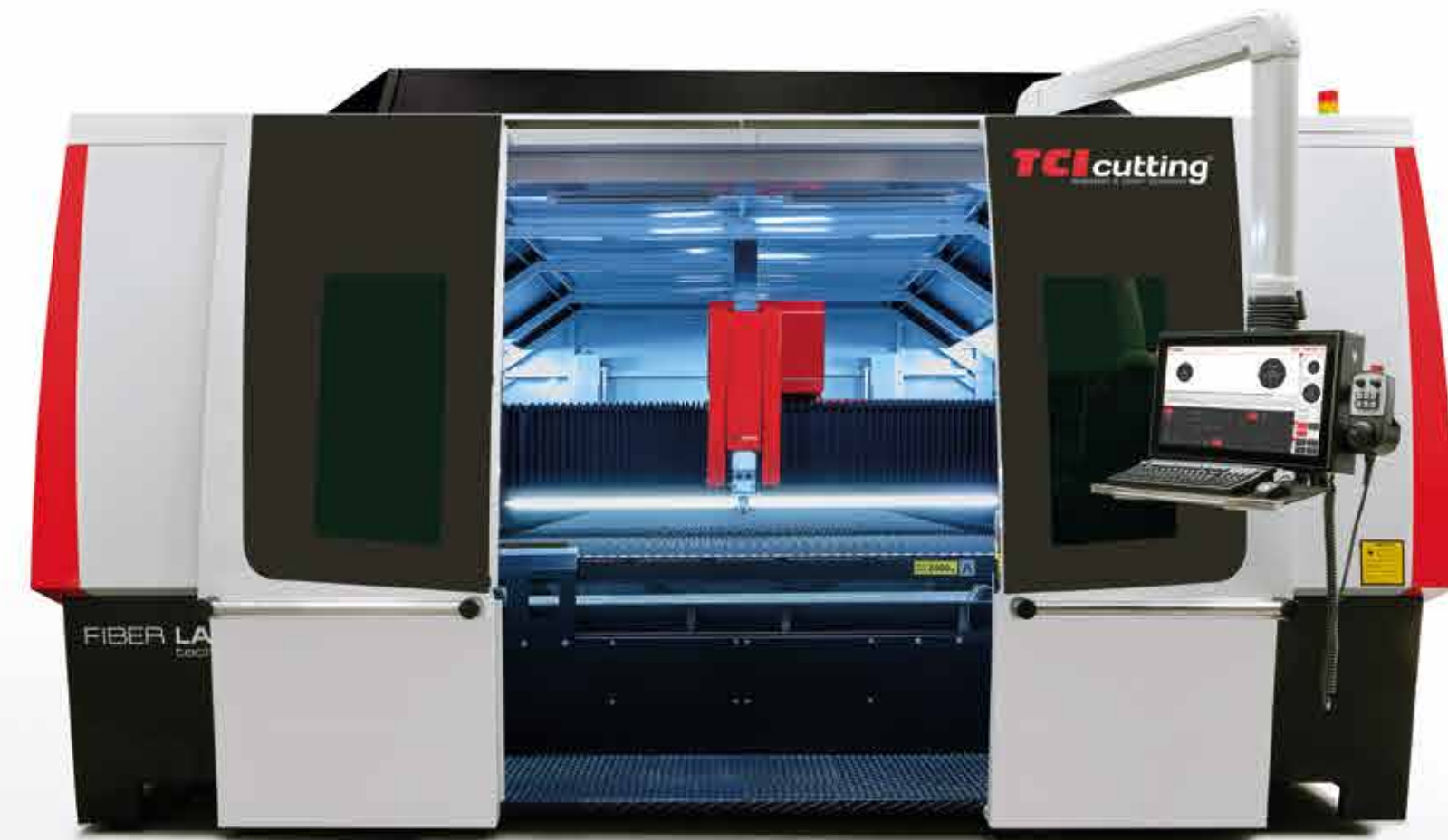


Naszą racją bytu jest innowacyjność i najnowocześniejszy rozwój technologiczny, aby zaspokoić potrzeby każdej firmy prowadzącej działalność w zakresie cięcia przemysłowego i szerokim zakresie materiałów.

Jako producent przemysłowych maszyn do cięcia laserowego, oferujemy naszym klientom rozwiązania w zakresie cięcia laserowego i

automatyzacji, które najlepiej odpowiadają ich potrzebom produkcyjnym.

Systemy cięcia światłowodowego to najnowsze osiągnięcia w dziedzinie cięcia laserowego na rynku, mimo wszystko nadal produkujemy maszyny do cięcia laserowego CO₂, aby sprostać specyficznym zastosowaniom.



| KORZYŚCI TECHNOLOGICZNE

Moc do 20 kW.
 Niezależna produkcja.
 Skalowalna automatyzacja.
 Nozzle Selector®.
 Beam Centering®.
 Smart Camera®. Inteligentna kamera.



Smartline[®] Fiber

| DOSTĘPNOŚĆ/ELASTYCZNOŚĆ

Najbardziej elastyczny i przystępny system 2D do cięcia laserem światłowodowym na rynku. Specjalnie zaprojektowana dla klientów poszukujących maksymalnej wydajności w krótkich, szybkich i bardzo zmiennych procesach produkcyjnych w zakresie cięcia blach. Moc do 15 kW. Kompaktna, 20% oszczędność miejsca. Obniża to koszt jednostkowy za sztukę i poprawia czas reakcji na potrzeby klientów różnego typu.

Maksymalna jakość cięcia i perfekcyjne detale w materiałach takich jak m.in. stal, stal nierdzewna, aluminium, mosiądz i miedź; z blach cienkich i średniej grubości.

Dynamicline[®] Fiber

| WYSOKA PRODUKCYJNOŚĆ

Doskonała produktywność dla dużych serii i objętości, nie tracąc na wydajności elektrycznej i produkcyjnej. W wersjach o mocy do 20 kW i możliwości cięcia blach do grubości 50 mm. Jak również maksymalne przyspieszenie 4G.

Maksymalne przyspieszenie i moc cięcia na wyciągnięcie ręki. Jego konstrukcja posiada most z włókna węglowego, silniki liniowe oraz dostęp z przodu i z boku. Cięcie 2D. Maksymalna prędkość do 280 m/min zapewniają najwyższą produktywność dla najbardziej wymagających klientów z długimi seriami.

Speedline[®] Fiber

| WYMIARY XXL

Seria Speedline została opracowana specjalnie z myślą o rozwiązaniach do cięcia laserowego dużych formatów. Cięcie 2D i 2D^{1/2} oraz opcja wielu głowic do jednoczesnego cięcia, automatycznie regulowana odległość.

Długość do 14 m umożliwia cięcie w formacie XXL. Moc do 20 kW. Maksymalna jakość i szybkość cięcia grubych i cienkich blach..

Wszystko to przy wysokiej wydajności energetycznej, która redukuje zużycie energii elektrycznej do minimum.

KORZYŚCI **SMARTLINE L-FIBER**



Kompaktowa konstrukcja
Ergonomia. Mała przestrzeń.



Modułowa budowa
Możliwość rozbudowy w zakresie długości i skalowalności zasobów.



Łatwa obsługa
Prostota i komfort obsługi.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	Smartline L-Fiber 3015	Smartline L-Fiber 4020
Maksymalne obciążenie	950 kg	1.800 kg
Głowice	1	1
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	170 m/min	170 m/min
Maks. przyspieszenie osiowe	2G	2G
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary	3.000x1.500x100 mm	4.000x2.000x100 mm

Więcej modeli/
Dane techniczne:



Smartline[®]
L-Fiber

KORZYŚCI SMARTLINE FIBER

Elastyczność
Dla wielokrotnych zmian elementów.

Kompaktowa konstrukcja
Ergonomia. Mała przestrzeń.

Dostępność
Łatwość użytkowania.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka	Smartline Fiber 3015	Smartline Fiber 4020
Maksymalne obciążenie	950 kg	1.800 kg
Głowice	1	1
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	170 m/min	170 m/min
Maks. przyspieszenie osiowe	2G	2G
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary	3.000x1.500x100 mm	4.000x2.000x100 mm
Automatyzacja dostosowana do potrzeb	✓	✓

Dane techniczne:



Smartline[®]
Fiber

KORZYŚCI **DYNAMICLINE FIBER**



Wysoka produktywność
Maksymalne przyspieszenie 4G. Most z włókna węglowego.



Wysoka dokładność
Bezpośredni pomiar i silniki liniowe.



Oszczędność energetyczna
Bardzo niskie zużycie energii.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	Dynamicline Fiber 1530	Dynamicline Fiber 2040
Maksymalne obciążenie	950 kg	1.800 kg
Głowice	1	1
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	280 m/min	280 m/min
Maks. przyspieszenie osiowe	Do 4G	Do 4G
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary	1.500x3.000x100 mm	2.000x4.000x100 mm
Automatyzacja dostosowana do potrze	✓	✓

Dane techniczne:



Dynamicline[®]
Fiber

KORZYŚCI **SPEEDLINE FIBER**



Możliwość cięcia 2D^{1/2}
Możliwość cięcia pod kątem.



Wiele głowic
Możliwość montażu dwóch źródeł lasera.



Format XXL
Format dopasowany do potrzeb.

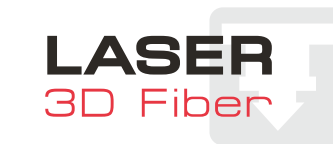
DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	Speedline Fiber 2060	Speedline Fiber 30140
Maksymalne obciążenie	2.400 kg	8.400 kg
Głowice	1 lub 2 (możliwość cięcia 2D ^{1/2})	1 lub 2 (możliwość cięcia 2D ^{1/2})
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	170 m/min	170 m/min
Maks. przyspieszenie osiowe	2G	2G
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary	2.000x6.000x100 mm	3.000x14.000x100 mm
Automatyzacja dostosowana do potrze	✓	✓

Więcej modeli/
Dane techniczne:



Speedline[®]
Fiber



Spaceline[®]
Fiber

Dreamline[®]
Fiber

| ZAUTOMATYZOWANE CIĘCIE 3D

Dzięki temu w pełni zrobotyzowanemu systemowi produkcja skomplikowanych cięć stanie się prostym zadaniem. Potężne ramię, na którym umieszczona jest głowica tnąca 3D, umożliwia tworzenie programów cięcia z wieloma kątami dla tego samego przedmiotu obrabianego, jak również osiągnięcie przyspieszenia ponad 1G, przy mocach od 1 do 4 kW (do 6 kW w specjalnych przypadkach).

700 mm przesuwu w osi Z z nieskończonymi możliwościami cięcia, do pozycjonowania części za pomocą robota lub stołu obrotowego. Maksymalna wszechstronność i nieskończone możliwości konfiguracji.

| CIĘCIE 3D XXL

W pełni zrobotyzowany system do produkcji skomplikowanych cięć w prosty sposób. Potężny most umożliwia tworzenie programów cięcia pod wieloma kątami dla tego samego przedmiotu obrabianego. Przyspieszenie 1G i moc od 1 kW do 4 kW. 900 mm przesuwu osi Z oferuje nieskończone możliwości.

Całkowita wszechstronność dzięki nieograniczonym możliwościom konfiguracji.

KORZYŚCI **SPACELINE FIBER**



Zautomatyzowane cięcie 3D
Przyśpieszenie 1G.



Seryjna produkcja
Automatyczny stół obrotowy.



Wszechstronność
Robot do repozycjonowania części. Stół do cięcia z wieloma opcjami.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	Spaceline Fiber 1540
Maksymalne obciążenie	600 kg
Głowice	1 (5-Osiowa)
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	85 m/min
Maks. przyspieszenie osiowe	1G
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.03 mm
Wymiary	1.550x4.050x700 mm
Automatyzacja dostosowana do potrze	✓

Dane techniczne:



Spaceline[®]
Fiber

KORZYŚCI DREAMLINE FIBER



Cięcie 3D XXL
Format dopasowany do potrzeb.



Modułowa
Możliwość rozbudowy na długość i skalowania zasobów. Personalizacja.



Personalizacja
Opcja frezowania i gwintowania w 3D, automatyczna zmiana stołów.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka	Dreamline Fiber 3020
Maksymalne obciążenie	600 kg
Głowice	1 (5-Osiowa)
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	85 m/min
Maks. przyspieszenie osiowe	1G
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm
Wymiary	3.000x2.400x900 mm
Automatyzacja dostosowana do potrze	✓

Dane techniczne:



Dreamline[®]
Fiber



Smartline[®]
L-Power

KOMPAKTOWE ROZWIĄZANIE W CO₂

Seria laserów CO₂ z uszczelnionymi rezonatorami i mocą od 100 W do 600 W.

Smartline[®]
CO₂

WYSOKA WYDAJNOŚĆ CO₂

Dostępne w zakresie mocy od 1.000 W do 3.000 W.

Ta seria oferuje doskonałą jakość cięcia zarówno w cienkich, jak i grubych materiałach. Jest to idealna seria do cięcia drewna, akrylu, szkła, metakrylanu, papieru, tekstyliów, tworzyw sztucznych, skóry i kamienia.

KORZYŚCI **SMARTLINE L-POWER**

 **Kompaktowa konstrukcja**
Ergonomia. Mała przestrzeń.

 **Dostępność**
Łatwość użytkowania.

 **Łatwa obsługa**
Prostota i komfort obsługi.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	Smartline L-Power 3015
Maksymalne obciążenie	950 kg
Głowice	1
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	160 m/min
Maks. przyspieszenie osiowe	1G
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm
Wymiary	3.000x1.500x100 mm

Dane techniczne:



Smartline[®]
L-Power

KORZYŚCI **SMARTLINE CO₂**



Wysoka wydajność CO₂
Przyspieszenie 2G.



Elastyczność
Dla wielokrotnych zmian elementów.



Dostępność
Łatwość użytkowania.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	Smartline CO ₂ 3015
Maksymalne obciążenie	950 kg
Głowice	1
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	160 m/min
Maks. przyspieszenie osiowe	2G
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm
Wymiary	3.000x1.500x100 mm

Dane techniczne:



Smartline[®]
CO₂



LASER
Tube Fiber

Smarttube®
Fiber

| CIĘCIE PROFILI I RUR

Technologia lasera fiber wchodzi do produkcji profili i cięcia rur. Nowy system TCI Cutting jest w stanie obrabiać rury od $\varnothing 20$ mm do $\varnothing 220$ mm, jak również profile kwadratowe. Ten nowy system tnący może ciąć zarówno profile otwarte, jak i zamknięte.

Dzięki niezliczonym możliwościom, maszyna ta obejmuje szeroki zakres profili, z automatycznym lub półautomatycznym załadunkiem do 12 metrów i może wykonywać wielokrotny rozładunek sterowany z CNC.

KORZYŚCI SMARTTUBE FIBER



Cięcie profili i rur
Profile otwarte jak i zamknięte.



Wysoka produktywność
Zautomatyzowany rozładunek z opcją sortowania.



Personalizacja
Automatyczny załadunek/rozładunek. Możliwość cięcia 3D.

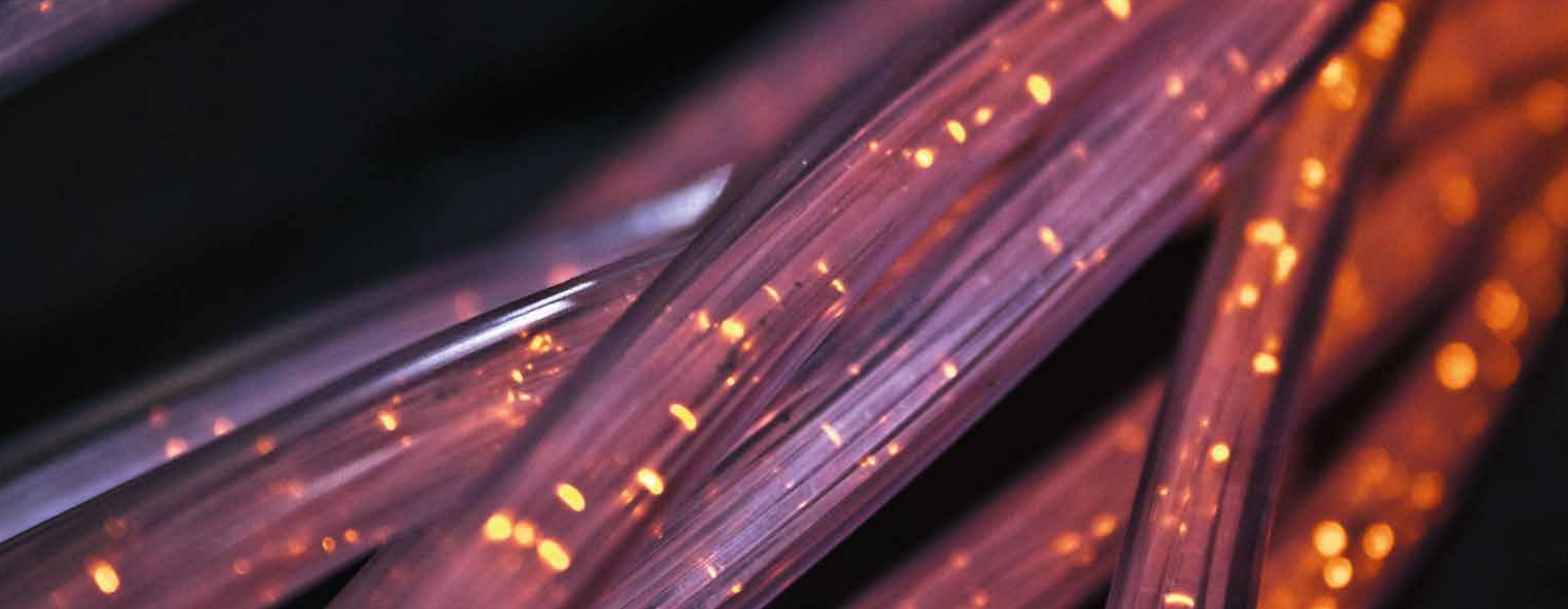
DANE TECHNICZNE

Charakterystyka	Smarttube Fiber 120T	Smarttube Fiber 220T
Maksymalne obciążenie	20 kg/m	36 kg/m
Głowice	1	1 (możliwość cięcia 3D)
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	50 m/min	50 m/min
Maks. przyspieszenie osiowe	1G	1G
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary rur	ø20 do ø120 mm	ø20 do ø220 mm
Długość załadunku	3.000 - 12.000 mm	4.000 - 12.000 mm
Długość rozładunku	3.000 - 6.000 mm	4.000 - 6.000 mm
Automatyzacja dostosowana do potrze	✓	✓

Więcej modeli/
Dane techniczne:



Smarttube[®]
Fiber



Źródło Lasera Fiber

| IPG-PHOTONICS

IPG-PHOTONICS jest wiodącym na świecie dostawcą laserów światłowodowych wysokiej mocy i wzmacniaczy światłowodowych.

Firma ta zrewolucjonizowała wydajność i użyteczność laserów światłowodowych w niezwykle różnorodnych zastosowaniach związanych z obróbką materiałów, mikroobróbką, telekomunikacją, zastosowaniami medycznymi i innymi zaawansowanymi systemami.

Rezonator CO₂

| FANUC

Firma FANUC opracowała tak zwane rozwiązanie "pakiet laserowy". Źródło lasera, sterowanie CNC i serwomotory są perfekcyjnie dopasowane jako w pełni zintegrowany system. Wszystkie algorytmy wymagane do sterowania i diagnostyki lasera są częścią sterowania CNC, dzięki czemu źródło lasera nie wymaga oddzielnego sterowania. Zalety zintegrowanego rozwiązania pakietowego są wielorakie: efektywne i niezawodne uruchomienie nowej maszyny laserowej; uproszczona obsługa, nadzór i konserwacja oraz integracja licznych funkcji specjalnych.

KORZYŚCI ŹRÓDŁO LASERA FIBER



Laser światłowodowy składa się z diod wielomodowych o wysokiej mocy z pojedynczym emiterem lub prętów diodowych, zwykle poprzez okładzinę otaczającą rdzeń jednomodowy.

Średnica tego jednomodowego rdzenia wynosi od 5 do 12 mikronów. Włókno podwójnie platerowane składa się z jednomodowego rdzenia wewnętrznego domieszkowanego odpowiednimi jonami, takimi jak neodym, erb,

iterb i tul. Okładziną jest szkło bez domieszek ze względu na niższy współczynnik załamania światła. Światło pompujące jest wstrzykiwane do okładziny, a następnie rozchodzi się wzdłuż struktury, przechodząc przez rdzeń aktywny i powodując inwersję populacji. Długość fali emisji jest funkcją wyborów w domieszkowanym włóknie i dla każdego typu reflektora (typowym przykładem jest siatka Bragga).



DANE TECHNICZNE

Charakterystyka	YLS-20.000	YLS-15.000	YLS-12.000
Moc	20.000 W	15.000 W	12.000 W
Zalecana moc chłodzenia	50 kW	37,5 kW	24,9 kW
Zasilanie elektryczne	57 kW	43 kW	36,5 kW
Stal konstrukcyjna*	25/30** mm	25/30** mm	25/30** mm
Stal nierdzewna*	50 mm	40 mm	35/50** mm
Aluminium*	45 mm	40 mm	35/40** mm
Mosiądz*	30 mm	25 mm	20 mm
Miedź*	25 mm	20 mm	15 mm

Charakterystyka	YLS-10.000	YLS-8.000	YLS-6.000
Moc	10.000 W	8.000 W	6.000 W
Zalecana moc chłodzenia	20,8 kW	16,7 kW	12,6 kW
Zasilanie elektryczne	30,4 kW	24,3 kW	18,2 kW
Stal konstrukcyjna*	25/30** mm	25 mm	25 mm
Stal nierdzewna*	30/40** mm	30/35** mm	20/25** mm
Aluminium*	30/40** mm	30/35** mm	15/20** mm
Mosiądz*	15 mm	12 mm	10 mm
Miedź*	12 mm	10 mm	8 mm

Charakterystyka	YLS-4.000	YLS-3.000	YLS-2.000
Moc	4.000 W	3.000 W	2.000 W
Zalecana moc chłodzenia	8,5 kW	6,4 kW	4,2 kW
Zasilanie elektryczne	12,1 kW	9,1 kW	6,1 kW
Stal konstrukcyjna*	20 mm	20 mm	15 mm
Stal nierdzewna*	15 mm	12 mm	8 mm
Aluminium*	12 mm	8 mm	6 mm
Mosiądz*	8 mm	6 mm	4 mm
Miedź*	6 mm	5 mm	4 mm

*Maksymalna grubość blachy. Warunki: Urządzenia do cięcia laserowego z optymalną regulacją i konserwacją, jak również materiały o jakości ustanowionej przez TCI Cutting.

** Konfiguracje niestandardowe.

KORZYŚCI REZONATORA CO₂



Źródła lasera CO₂ firmy FANUC wykorzystują najnowocześniejszą technologię. Wyróżniają się w pełni transjentowe jednostki wyładowcze RF, które w połączeniu z inteligentnymi rozwiązaniami dodatkowo zwiększają niezawodność i żywotność.

Laser dwutlenkowo-węglowy w trybie ciągłym ma dużą moc i jest łatwo dostępny. Jest on

również bardzo wydajny, ponieważ stosunek mocy pompowania (mocy wzbudzenia) do mocy wyjściowej wynosi aż 20%. Ten typ lasera emituje w podczerwieni, a jego główne pasmo długości fali zawiera się pomiędzy 9,4 a 10,6 μm (mikronów).



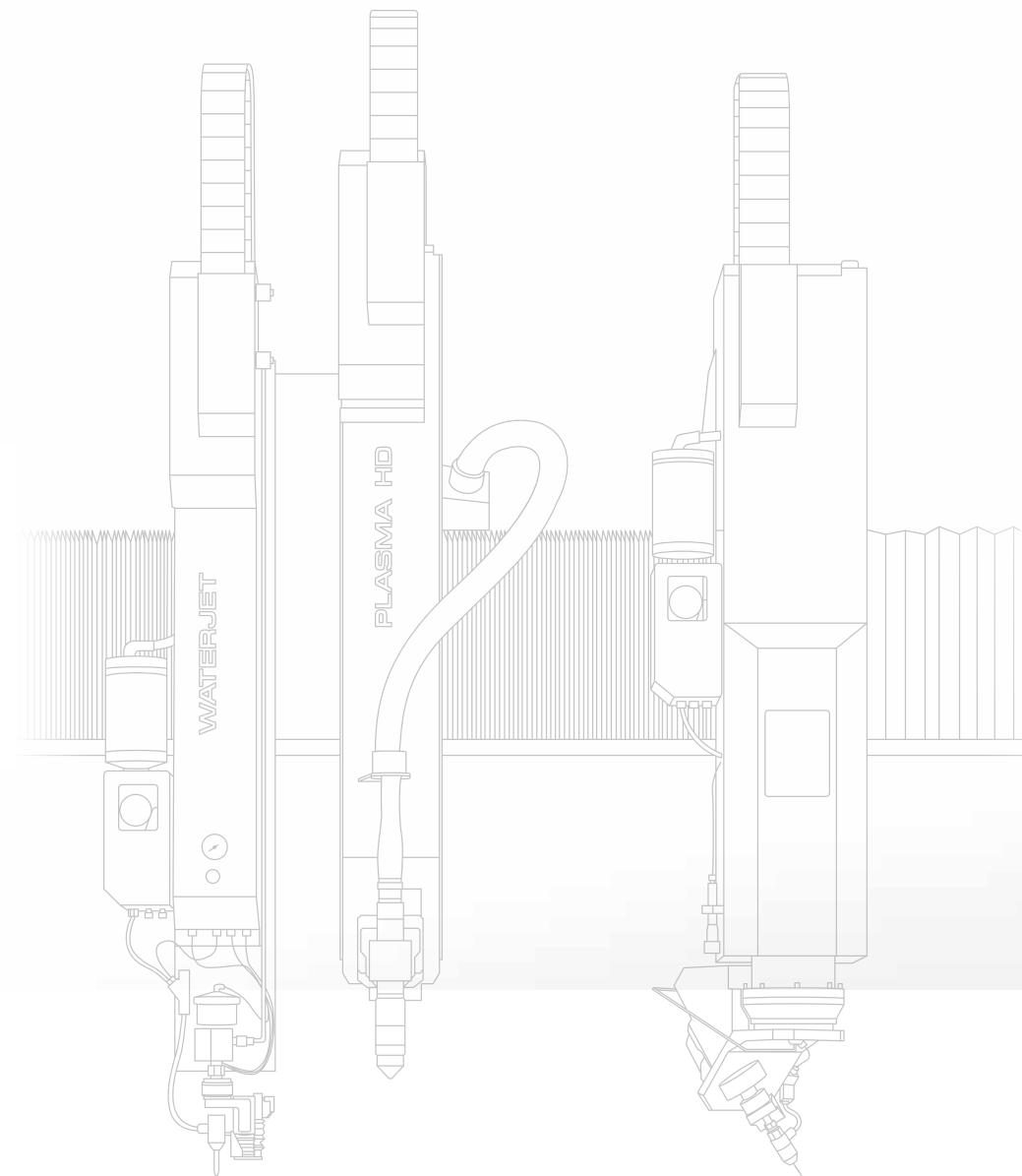
DANE TECHNICZNE

Charakterystyka	C6.000i-C	C4.000i-C
Moc	6.000 W	4.000 W
Zalecana moc chłodzenia	66 kW	44 kW
Zasilanie elektryczne	75 kW	55 kW
Stal konstrukcyjna*	32 mm	28 mm
Stal nierdzewna*	20 mm	15 mm
Aluminium*	15 mm	10 mm

Charakterystyka	C3.000i-C	C2.000i-C
Moc	3.000 W	2.000 W
Zalecana moc chłodzenia	33 kW	22 kW
Zasilanie elektryczne	44 kW	33 kW
Stal konstrukcyjna*	22 mm	15 mm
Stal nierdzewna*	12 mm	10 mm
Aluminium*	8 mm	6 mm

Charakterystyka	C1.000i-C
Moc	1.000 W
Zalecana moc chłodzenia	11 kW
Zasilanie elektryczne	18 kW
Stal konstrukcyjna*	10 mm
Stal nierdzewna*	6 mm
Aluminium*	3 mm

*Maksymalna grubość blachy. Warunki: Urządzenia do cięcia laserowego z optymalną regulacją i konserwacją, jak również materiały o jakości ustanowionej przez TCI Cutting.



WATERJET



Systemy cięcia strumieniem wody opracowane przez TCI Cutting łączą doświadczenie i technologię z właściwościami wody pod ultra-ciśnieniem, osiągając w ten sposób unikalną wydajność cięcia w szerokiej gamie materiałów i grubości.

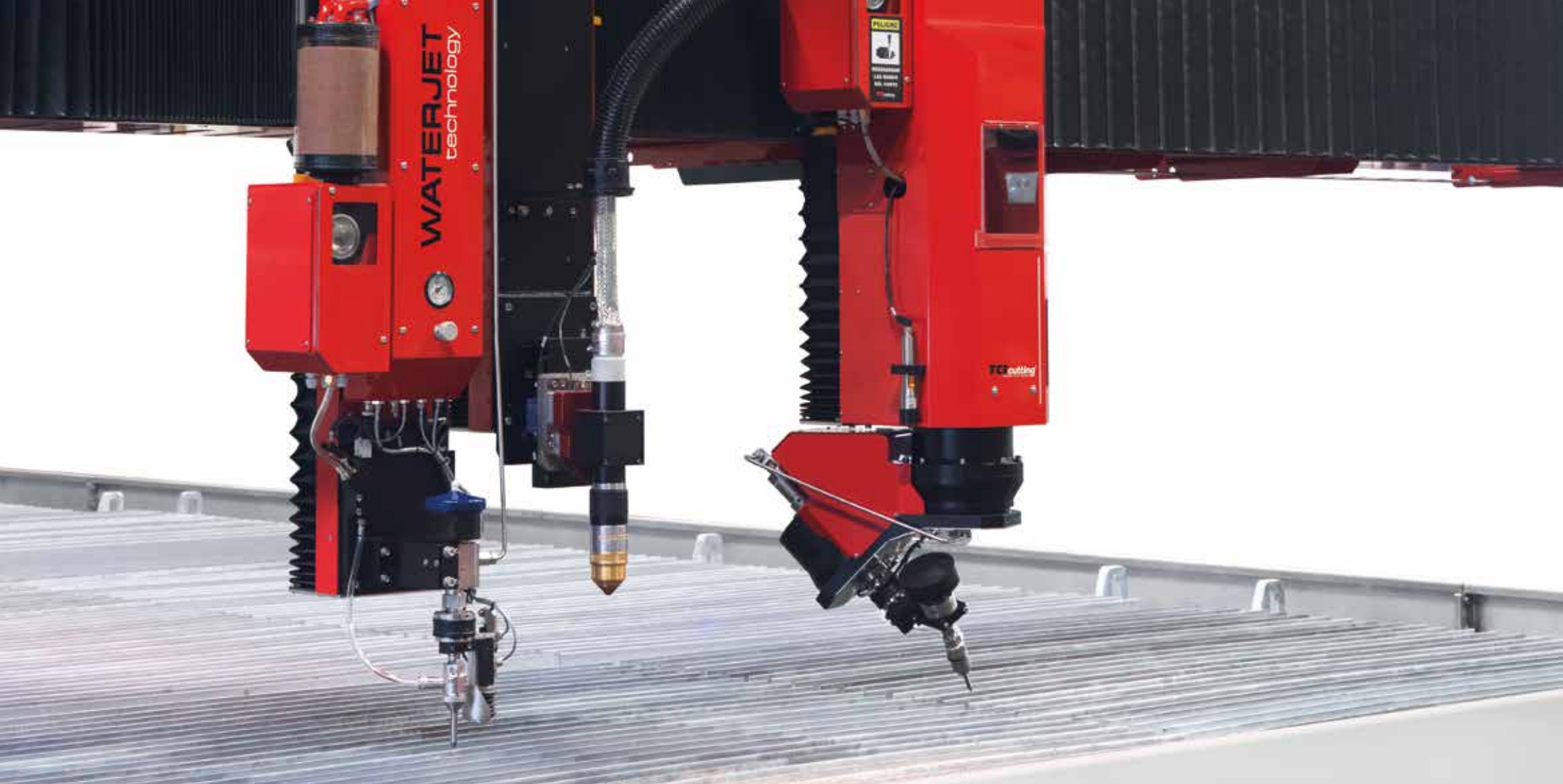
Dzięki zamianie energii potencjalnej pod ciśnieniem ponad 6.200 barów na energię

kinetyczną, nasze maszyny do cięcia strumieniem wody wyrzucają wodę z prędkością trzykrotnie większą niż prędkość dźwięku. Dodatkowo używają głowic tnących 3D, jedynego opatentowanego systemu na świecie, który umożliwia nieskończony obrót bez konieczności powrotu i utrzymując punkt centralny.



KORZYŚCI TECHNOLOGICZNE

Wszystkie materiały i grubości, w tym powierzchnie malowane.
Brak zmian termicznych i naprężeń szczątkowych.
Czyste cięcie bez szkodliwej atmosfery i bez konieczności wykonywania prac wykończeniowych.
Powierzchnia cięcia, która nie będzie pękać ani się zginać.
Optymalne wykorzystanie surowców.
Bardzo wąskie tolerancje.
Możliwość różnych rodzajów jednoczesnego cięcia.
Możliwość zastosowania cięcia Plazmowego HD. COMBI.



BP-C[®] Series

| DOSTĘPNOŚĆ/ELASTYCZNOŚĆ

Przecinarki BP-C od TCI Cutting oferują funkcjonalną, precyzyjną i rentowną instalację dla wszystkich standardowych zastosowań.

Maksymalna wydajność przy minimalnych nakładach inwestycyjnych i konserwacyjnych.

BP-H[®] Series

| FORMAT 3D XXL

Precyzyjne cięcie 3D. Seria ta charakteryzuje się maksymalną regulacją wysokości w osi Z do 700 mm, co zapewnia wyjątkową wszechstronność.

Możliwości rozwoju w celu dostosowania konfiguracji maszyny do potrzeb klienta są nieograniczone.

BP-S[®] Series

| CIĘCIA 2D^{1/2}

Elastyczność i zdolność do adaptacji są kluczem do konkurencyjności na rynku.

Modułowa konstrukcja tych maszyn ułatwia ich transport i oferuje klientowi większą elastyczność, ponieważ pozwala na przyszłą rozbudowę o nowe moduły, drugą głowicę lub nowy most z większą liczbą głowic.

Nieskończone możliwości rozwoju.

BP-M[®] Series

| CIĘCIA 2D^{1/2}

Seria ta łączy w sobie zalety serii standardowej, solidność i moc, z dodatkową elastycznością wymaganą przez bardzo wymagających klientów przy cięciu grubych materiałów i dużych powierzchni.

KORZYŚCI **BP-C**



Elastyczność
Dla wielokrotnych zmian elementów.



Dostępność
Bez straty czasu.



Łatwa obsługa
Prostota i komfort obsługi.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	BP-C 1515	BP-C 4020
Maks. grubość obrabianego elementu	200 mm	200 mm
Maksymalna waga elementu	790 kg/m ²	790 - 1.600 kg/m ²
Głowice	1 do 2	1 do 2
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	85 m/min	85 m/min
Maks. prędkość cięcia	20 m/min	20 m/min
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary	1.500x1.500x200 mm	4.000x2.000x200 mm

Dane techniczne:



BP-C[®]
Series

KORZYŚCI **BP-H**



Możliwość cięcia 3D
Nieskończony obrót bez konieczności powrotu.



Wymiary XXL
Format dopasowany do potrzeb.



Modułowa
Możliwość rozbudowy na długość i skalowania zasobów. Czyste i ciche warunki pracy. Personalizacja.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	BP-H 2040	BP-H 40120
Maks. grubość obrabianego elementu	200 mm	200 mm
Maksymalna waga elementu	790 - 1.600 kg/m ²	790 - 1.600 kg/m ²
Głowice	1 do 4	1 do 4
Maks. liczba mostów	4	4
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	85 m/min	85 m/min
Maks. prędkość cięcia	20 m/min	20 m/min
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Długość	4.000 mm	12.000 mm
Szerokość	2.000 mm	4.000 mm
Wysokość mostu Z	300 - 700 mm	300 - 700 mm

Więcej modeli/
Dane techniczne:



BP-H[®]
Series

KORZYŚCI **BP-S**



Cięcie 2D^{1/2}
Dwie płaszczyzny i jedna skośna.



Personalizacja
Przyszłe rozszerzenia. Druga głowica lub nowy most z większą ilością głowic.



Wytrzymałość
Konstrukcja typu mostowego. Modułowa.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	BP-S 3015	BP-S 3060
Maks. grubość obrabianego elementu	200 mm	200 mm
Maksymalna waga elementu	790 kg/m²	790 kg/m²
Głowice	1 do 4	1 do 4
Maks. liczba mostów	4	4
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	85 m/min	85 m/min
Maks. prędkość cięcia	20 m/min	20 m/min
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary	3.000x1.500x200 mm	3.000x6.000x200 mm

Więcej modeli/
Dane techniczne:



BP-S[®]
Series

KORZYŚCI **BP-M**



Cięcie 2D^{1/2}
Dwie płaszczyzny i jedna skośna.



Modułowa
Możliwość rozbudowy na długość i skalowania zasobów. Czyste i ciche warunki pracy.



Wytrzymałość
Konstrukcja typu mostowego.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	BP-M 2040	BP-M 40120
Maks. grubość obrabianego elementu	200 mm	200 mm
Maksymalna waga elementu	1.000 - 1.800 kg/m²	1.000 - 1.800 kg/m²
Głowice	1 do 4	1 do 4
Maks. liczba mostów	4	4
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	85 m/min	85 m/min
Maks. prędkość cięcia	20 m/min	20 m/min
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary	2.000x4.000x200 mm	3.000x12.000x200 mm

Więcej modeli/
Dane techniczne:



BP-M[®]
Series



SM-C[®] Series

| KOMPAKTOWA

Seria SM-C została zaprojektowana jako kompaktowa, łatwa w instalacji i transporcie maszyna do cięcia strumieniem wody, zaprojektowana tak, aby spełnić najbardziej wymagające potrzeby w zakresie cięcia.

Maszyny te oferują klientowi możliwość bezpośredniego samodzielnego montażu bez konieczności instalacji lub wstępnego montażu przez wyspecjalizowanego technika. Klient może szybko i łatwo zainstalować maszynę do cięcia strumieniem wody.

SM-S[®] Series

| MULTI STREFA

Seria SM-S jest w stanie zaspokoić najbardziej powszechne potrzeby w zakresie cięcia.

Możliwość zmiany kilku ramion tnących, z niezależnym cięciem dowolnej geometrii. Dostępność i możliwość cięcia wielostrefowego.

SM-M[®] Series

| ZABUDOWANA

Maszyny SM-M umożliwiają zarówno instalację drugiego niezależnego stołu, jak i przedłużenie stołu tnącego, maksymalizując w ten sposób wydajność.

Seria SM-M posiada opcję zabudowy, która pozwala na czystą i cichą pracę, zajmując przy tym minimalną ilość miejsca.

Możliwość cięcia dwoma niezależnymi ramionami i dwa różne obszary robocze czynią ją wyjątkową.

KORZYŚCI **SM-C**



Elastyczność
Dla wielokrotnych zmian elementów.



Dostępność
Bez straty czasu.



Łatwa obsługa
Prostota i komfort obsługi.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	SM-C 3015
Maks. grubość obrabianego elementu	200 mm
Maksymalna waga elementu	790 kg/m ²
Głowice	1
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	85 m/min
Maks. prędkość cięcia	20 m/min
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm
Wymiary	3.000x1.500x200 mm

Dane techniczne:



SM-C[®]
Series

KORZYŚCI **SM-S**



Produktywność
Rentowność.



Multi strefa
Drugi stół niezależny.



Dostępność
Bez straty czasu.

DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	SM-S 3015	SM-S 6020
Maks. grubość obrabianego elementu	200 mm	200 mm
Maksymalna waga elementu	790 - 1.600 kg/m ²	790 - 1.600 kg/m ²
Głowice	1	1
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	85 m/min	85 m/min
Maks. prędkość cięcia	20 m/min	20 m/min
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary	3.000x1.500x200 mm	6.000x2.000x200 mm

Więcej modeli/
Dane techniczne:



SM-S[®]
Series

KORZYŚCI **SM-M**



Multi strefa
Drugi stół niezależny.



Zabudowana
Czyste i ciche warunki pracy.



Kompaktowa
Dostępność. Minimalna wymagana powierzchnia.

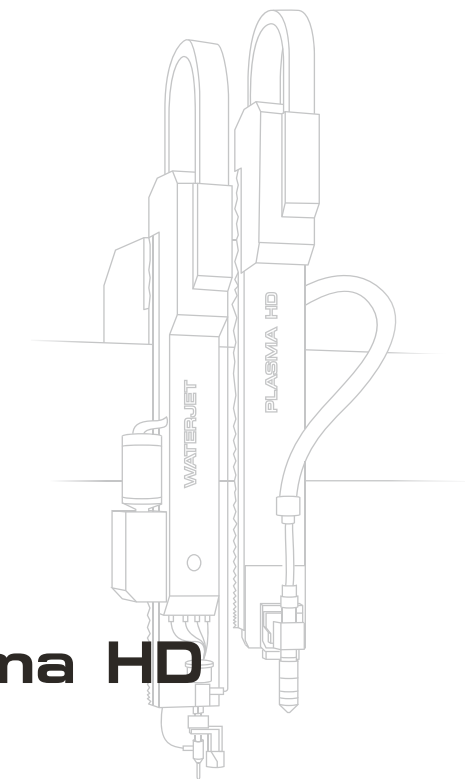
DANE **TECHNICZNE**

Charakterystyka	SM-M 3015	SM-M 6020
Maks. grubość obrabianego elementu	200 mm	200 mm
Maksymalna waga elementu	790 - 1.600 kg/m ²	790 - 1.600 kg/m ²
Głowice	1 do 2	1 do 2
Maks. prędkość poz. (jednoczesnego)	85 m/min	85 m/min
Maks. prędkość cięcia	20 m/min	20 m/min
Tolerancja maszyny	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Powtarzalność	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Wymiary	3.000x1.500x200 mm	6.000x2.000x200 mm

Więcej modeli/
Dane techniczne:



SM-M[®]
Series



Waterjet + Plasma HD

| 2 SKUTECZNE SPOSOBY CIĘCIA

Bogate doświadczenie TCI Cutting w projektowaniu i produkcji precyzyjnych przemysłowych maszyn do cięcia strumieniem wody czyni nas liderami na rynku.

Nasza wiedza co do potrzeb cięcia Plazmowego HD skłoniła nas do opracowania własnej inżynierii i technologii, aby zaoferować naszym klientom elastyczność i najwyższą jakość.

Połączenie technologii Plasma HD i Waterjet łączy w sobie szybkość i jakość cięcia, dwa podstawowe wymagania, aby być konkurencyjnym na stale rosnącym i zmieniającym się rynku.

Maszyna do cięcia strumieniem wody Waterjet jest znana z wysokiej jakości cięcia i wszechstronności. TCI Cutting idzie dalej oferując możliwość dołączenia urządzenia

plazmowego o wysokiej rozdzielczości (Plasma HD) kontrolowanego przez CNC, umieszczając palnik plazmowy tuż obok dyszy wodnej, aby zmaksymalizować użyteczny obszar cięcia. Dodatkowo istnieje możliwość cięcia podwodnego co zapewnia czystość i niższy poziom hałasu. Główną zaletą cięcia plazmowego jest jego szybkość: jest ono 10 razy szybsze niż cięcie strumieniem wody przy tym samym materiale i grubości. Oprogramowanie do cięcia pozwala na umieszczanie części na zmaksymalizowanym arkuszu i wycinanie różnych konturów z różnymi właściwościami cięcia w zależności od prędkości lub wykończenia.

Z drugiej strony, zastosowanie cięcia plazmowego prowadzi również do znacznych oszczędności w zakresie konserwacji instalacji i urządzeń wysokociśnieniowych, a także w zakresie czasu manewrowania urządzeniami

peryferyjnymi przecinarki Waterjet, ponieważ będą one akumulować mniejszy czas pracy. Najbardziej wyróżniającą cechą technologii cięcia Plasma HD jest to, że tnie ona wszystkie materiały, które przewodzą prąd elektryczny. Idealne do cięcia średnich i grubych stali wysokostopowych. Dzięki cięciu Plazmą HD pod wodą uzyskuje się cięcia o bardzo niskich zniekształceniach i zmniejszonym hałasie w obszarze roboczym.

W TCI Cutting udało nam się połączyć wszechstronność maszyny Waterjet z szybkością Plasma HD aby osiągnąć najbardziej konkurencyjny produkt na rynku przy minimalnych inwestycjach i niskich kosztach utrzymania. Jako wartość dodaną zapewniamy indywidualne rozwiązania dla wszystkich typów klientów.



Direct Drive

| 3.800 BAR

Pompy z napędem bezpośrednim są zalecane do zastosowań, w których natężenie przepływu jest ważniejsze niż ciśnienie skrawania, szczególnie w niskociśnieniowych maszynach wielogłowicowych.

Ten typ pompy wykorzystuje silnik elektryczny, który obraca wał korbowy i trzy lub więcej tłoków do generowania ciśnienia wody tnącej i przepływu.

Streamline SL-VI

| 4.100 BAR

Najnowsza generacja pomp Streamline SL-VI oferuje najbardziej zaawansowaną technologię waterjet z ciśnieniem roboczym do 4.100 barów, co pozwala na większe prędkości cięcia i lepsze jakości krawędzi wycinanych elementów.

Streamline Pro

| 6.200 BAR

Seria produktów Streamline Pro 6.200 jest przełomem w świecie cięcia strumieniem wody o ciśnieniu roboczym do 6 500 barów.

Zawiera ona wszystkie niezbędne do tego komponenty, od generatora wysokiego ciśnienia po dyszę, która kieruje strumień tnący na wybrany materiał. Ciśnienie 6.200 barów to wzrost o prawie 50% w stosunku do konwencjonalnego zakresu ciśnień.

Direct Drive



KORZYŚCI

- Duża wydajność cięcia przy niskim ciśnieniu.
- Nie są wymagane żadne urządzenia chłodnicze.
- Nadaje się do cięcia pod niskim ciśnieniem, gdzie występuje rozwarstwienie.

| MOC 40 KM

| MOC 30 KM

Ciśnienie robocze	Do 3.800 bar	Do 3.500 bar
Przepływ maksymalny	6,4 L/m	3,1 L/m
Wymiary	1.860x1.300x1.700 mm	1.400x1.000x1.600 mm
Waga	730 kg	450 kg
Maksymalna ilość dyszy	3 (Ø0,25 mm) / 2 (Ø0,30 mm) / 2 (Ø0,35 mm)	2 (Ø0,25 mm) / 1 (Ø0,30 mm) / 1 (Ø0,35 mm)



Streamline SL-VI



- KORZYŚCI
- Pompy do każdego rodzaju cięcia i instalacji.

Nadaje się zarówno do cięcia czystą wodą jak za pomocą materiału ściernego.

Innowacje we wzmacniaczach HSEC, które mocują zawór zwrotny na końcu każdej strony, zmniejszają zużycie i koszty serwisowania.

Większy rozmiar akumulatora pozwala na utrzymanie stałego ciśnienia nawet przy wysokich poziomach pracy.

Moc do 200 KM.

	MOC 100 KM	MOC 50P KM	MOC 50 KM	MOC 30 KM
Ciśnienie robocze	500 - 4.136 bar	500 - 4.136 bar	500 - 3.800 bar	500 - 3.800 bar
Przepływ maksymalny	7,4 L/m	4,1 L/m	4,3 L/m	2,6 L/m
Skumulowana pojemność	2 L	2 L	1 L	1 L
Pojemność zbiornika	231 L	178 L	178 L	178 L
Wydajność pompy hydr.	79	60	62	40
Wymiary	2.095x1.320x1.508 mm	1.689x1.114x1.477 mm	1.689x1.114x1.477 mm	1.689x1.114x1.477 mm
Waga	2.128 kg	1.324 kg	1.302 kg	1.131 kg
Maksymalna ilość dyszy	8 (Ø0,17mm) / 4 (Ø0,25mm) / 2 (Ø0,33/0,35mm)	4 (Ø0,17mm) / 2 (Ø0,25mm) / 1 (Ø0,33mm)	4 (Ø0,17mm) / 2 (Ø0,25mm) / 1 (Ø0,33mm)	2 (Ø0,17 mm) / 1 (Ø0,25 mm)

Streamline Pro



- KORZYŚCI
- Wysokie prędkości cięcia.

Lepsza jakość cięcia.

Zmniejszone zużycie ścierniwa.

	MOC 125 KM	MOC 60 KM
Ciśnienie robocze	800 - 6.200 bar	800 - 6.200 bar
Przepływ maksymalny	6 L/m	2,8 L/m
Skumulowana pojemność	1,6 L	1,6 L
Pojemność zbiornika	416 L	231 L
Wydajność pompy hydraulicznej	2x54	54
Wymiary	2.238x1.500x1.552 mm	2.095x1.320x1.973 mm
Waga	3.107 kg	2.130 kg
Maksymalna ilość dyszy	5 (Ø0,17 mm) / 2 (Ø0,25 mm) / 1 (Ø0,33/Ø0,35 mm)	2 (Ø0,17 mm) / 1 (Ø0,25 mm) / 1 (Ø0,33 mm)



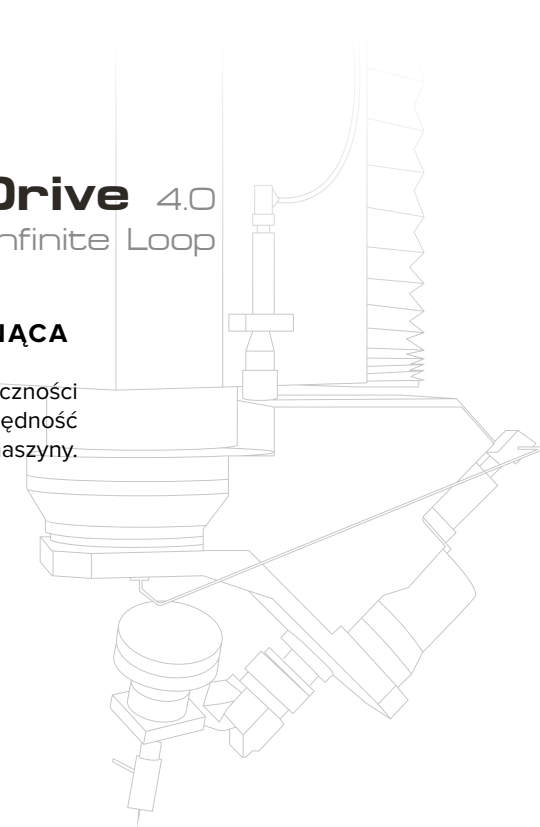
5x Direct Drive 4.0 Infinite Loop

| 5-OSIOWA GŁOWICA TNĄCA

Nieskończony obrót bez konieczności powrotu. Kąt cięcia do 90°. Oszczędność czasu i maksymalna wydajność maszyny.

Cięcie trójwymiarowe.

Opatentowane rozwiązanie.

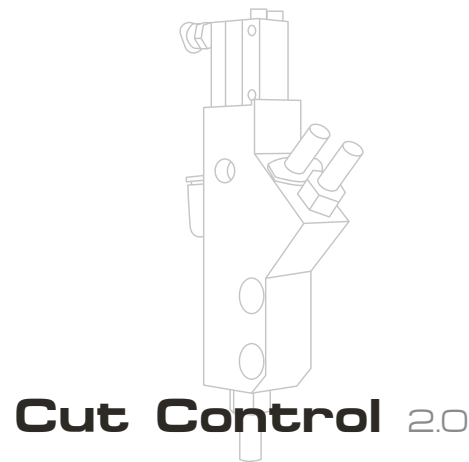




Abrasive 3.0

| REGULACJA ŚCIERNIWA

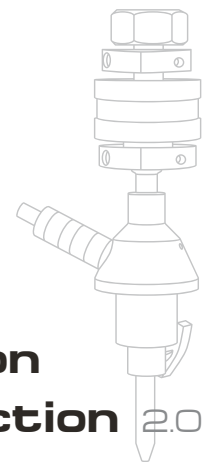
Automatyczny system regulacji ścierniwa, który zawiera silnik z ciągłą regulacją, aby automatycznie dozować ilość ścierniwa w każdym momencie za pomocą kanału czasu rzeczywistego, będąc w stanie zmienić dokładną ilość w każdym momencie (eliminując tradycyjną ręczną regulację). Jest on kontrolowany przez interfejs maszyny i zatrzymuje ją, jeśli wykryje, że ścierniwo się skończyło. Idealnie nadaje się do cięcia delikatnych materiałów i kompozytów.



Cut Control 2.0

| AUTONOMICZNY SYSTEM CIĘCIA

System przeciw powrotny ścierniwa, który umożliwia autonomiczną pracę maszyny. W przypadku zapchania się systemu w procesie cięcia, zapobiega on unoszeniu się wody i ścierniwa, co kończy się zwilżeniem zbiornika dozującego. Umożliwia również wznowienie procesu cięcia w przypadku kolizji, automatyczne wznowienie cięcia przy ostatniej perforacji oraz automatyczne odblokowanie dyszy.



Collision Protection 2.0

| SYSTEM ANTYKOLIZYJNY

Elektroniczny system monitorowania kolizji głowicy, z możliwością elektronicznej regulacji czułości detekcji dla każdej z głowic. Jest to unikalny system na rynku, ponieważ jest całkowicie niezależny od systemu regulacji i gwarantuje bezpieczne wykrywanie uderzeń w dyszę spowodowanych podnoszeniem materiału i nieprzewidzianymi zdarzeniami, zatrzymując maszynę przed uszkodzeniem jakiegokolwiek elementu.



Abraline 1.0

| PODAJNIK ŚCIERNIWA

Automatyczny dozownik ścierniwa do procesu cięcia. Pneumatycznie podaje ścierniwo pod niskim ciśnieniem do automatycznego systemu regulacji wbudowanego w lej głowicy. Wyposażona jest również w czujniki ostrzegające o niskim poziomie ścierniwa, może być uzupełniana bez przerywania procesu cięcia, jest w pełni dostępna dla użytkownika i ma 200 L pojemności.



Drill 2.0

| SYSTEM WIERTNICZY

Urządzenie opracowane do mechanicznego nawiercania wstępnego w delikatnych materiałach i kompozytach wielowarstwowych, które zdzierają się przy zwykłym wierceniu strumieniem wody. Możliwość mocowania wiertła o różnych średnicach.

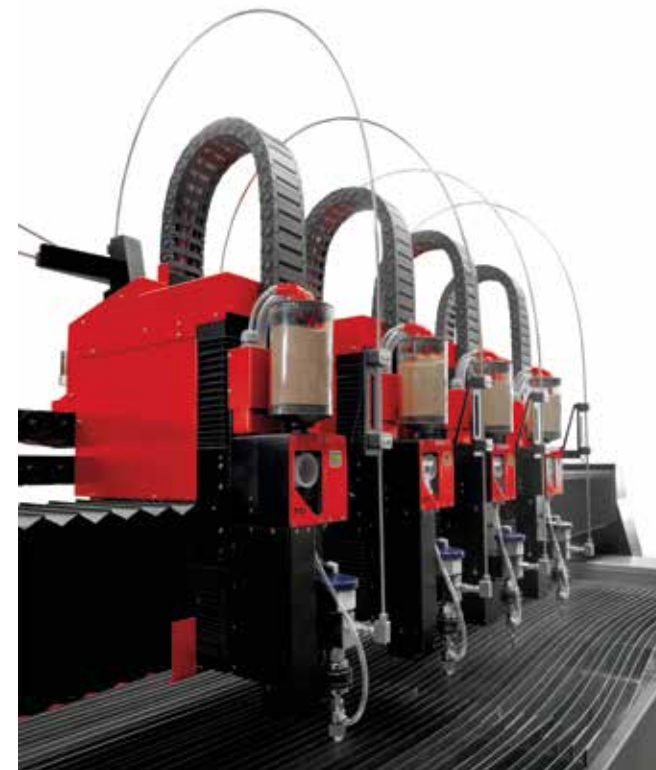


Extraction System 2.0

| CZYSZCZENIE SZLAMU

Unikalny na rynku system ekstrakcji szlamu, w pełni zautomatyzowany i bezobsługowy. Zbiera on szlam osadzający się w zbiorniku cięcia, oddziela go od wody i recykluje do zbiornika, utrzymując jego stały poziom. Pozwala to klientowi na ciągłą pracę maszyny tnącej i uniknięcie przestojów maszyny w celu czyszczenia zbiornika.

Wszystko to gwarantuje doskonałą ekstrakcję bez ruchomych części wewnątrz zbiornika. System odciągowy jest w komplecie.





Bulk Tank 2.0

| ZBIORNIK

Zbiornik o pojemności 2.000 kg dla maszyn o dużej produkcji. Pozwala na ciągłe zasilanie systemu Abraline 1.0, aby uniknąć niepotrzebnych przestojów, a przede wszystkim na autonomiczną pracę maszyny podczas długich procesów cięcia.



Chiller 50HP

| SYSTEM CHŁODZENIA WODĄ

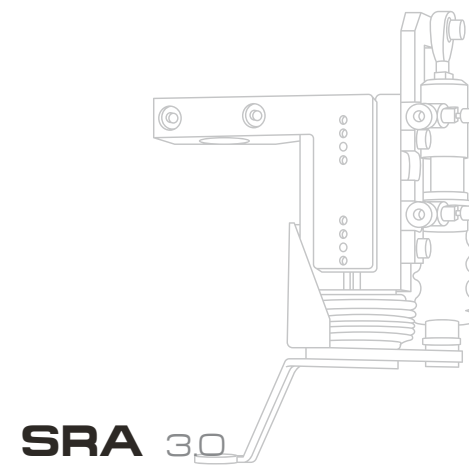
System chłodzenia oleju hydraulicznego pomp wspomagających z zamkniętym obiegiem wody jest optymalny dla regionów gorących, umożliwiając utrzymanie właściwej temperatury roboczej nawet w miesiącach letnich. Ponadto eliminuje koszty wody chłodzącej, ponieważ jest to obieg zamknięty, który za pomocą gazu chłodzi wodę i stale ją recyrkułuje.



Hidro System 2.0

| URZĄDZENIA DO UZDATNIANIA WODY

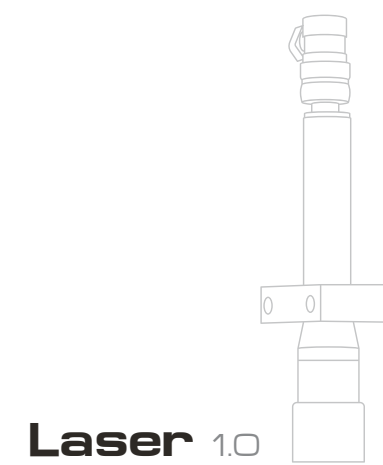
System uzdatniania wody ma na celu przedłużanie żywotności komponentów wysokiego ciśnienia, przygotowując wodę bezpośrednio przed jej wlotem do wzmacniacza, usuwając z niej kamień i zapewniając stałe ciśnienie. System złożony jest z odkamieniacza, zbiornika na sól i pompy wysokiego ciśnienia ze stali nierdzewnej. Znajduje szczególne zastosowanie w obszarach z wysoką zawartością kamienia w wodzie.



SRA 3.0

| SYSTEM REGULACJI WYSOKOŚCI

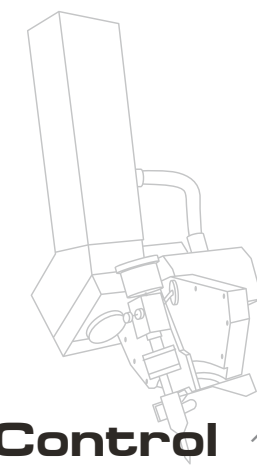
Elektroniczny system regulacji wysokości głowicy tnącej, który gwarantuje stałą odległość pomiędzy dyszą a ciętym materiałem, umożliwiając cięcie materiałów o nieregularnych powierzchniach. System posiada kilka możliwości konfiguracji: regulacja na odległość, na perforację, na czas lub regulacja ciągła.



Laser 1.0

| LASER POINTER

Wskaźnik laserowy do pozycjonowania punktu odniesienia do cięcia na materiale.

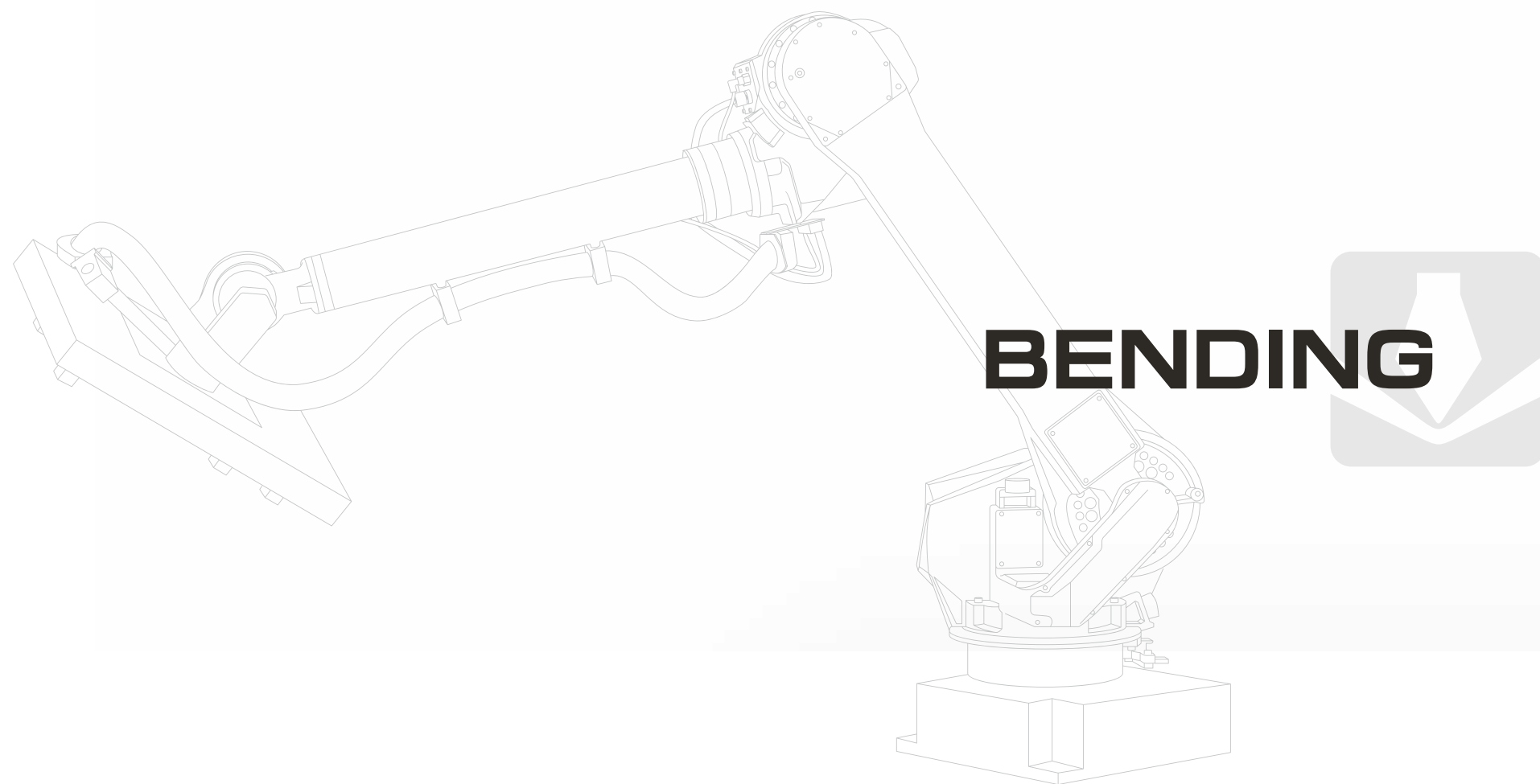


Jet Control 1.0

| KONTROLA STOŻKOWATOŚCI

Daje możliwość eliminacji stożkowatości w elementach, z funkcją cięcia stycznego z transformacją 5-osiową zaprogramowaną w CNC.





Prasy krawędziowe serii Mach One i Mach Five zostały zaprojektowane z wykorzystaniem najnowszej technologii na rynku do skomplikowanego, wysoce precyzyjnego i maksymalnie elastycznego gięcia, zarówno pojedynczego jak i powtarzalnego. Duża prędkość. Wysokiej klasy

technologia i odpowiedni rozmiar dla każdego potrzeb, z możliwością zautomatyzowanego gięcia. Jego inteligentne oprogramowanie gwarantuje maksymalną rentowność i jakość rynkową. Łatwość użytkowania.





BENDING

Mach One[®] series

PRODUKCYJNOŚĆ

Cylindry chromowane i obrabiane z dokładnością do 0,001 mm. Szybko dokręcane kołnierze. Przednie ramiona nośne przesuwane na długość maszyny. Agregat hydrauliczny Hoerbiger. Dwie fotokomórki z tyłu. Wysokiej jakości oprzyrządowanie. Optyczne liniały liniowe o dokładności $\pm 0,01$ mm. Całkowicie zsynchronizowane cylindry. System backstop z 2 osiami (X=800 mm i R), z powtarzalnością $\pm 0,01$ mm, sterowanie Delem DA-66T. Elementy elektryczne Siemens. Automatyczne odniesienie osi podczas pracy maszyny. Zabezpieczenia boczne zgodne z normami CE. Opcja automatyzacji.

Mach Five[®] series

WYSOKA DOKŁADNOŚĆ

Sterowanie numeryczne z kolorową grafiką. Fotokomórki bezpieczeństwa. Wewnętrzna cicha pompa. Układ hydrauliczny regulowany za pomocą zaworów synchronicznych. Wysoka precyzja linii optycznych. Regulowane szybkie mocowanie. Hartowane i szlifowane narzędzia do szybkiego ustawiania narzędzi. System palców z podwójną prowadnicą liniową, wskaźnik styku LED.

Hydrauliczny system aktywnej kompensacji. Wysokiej jakości panel elektryczny. System Start&Stop.

Oszczędność energii. Opcja automatyzacji.

KORZYŚCI MACH ONE

 **Produktywność**
Przesuwane przednie ramiona podporowe na długość maszyny.

 **Niezawodność**
Komponenty wysokiej jakości.

 **Łatwa obsługa**
Prostota i komfort obsługi.

DANE TECHNICZNE

Funkcje domyślne	Funkcje opcjonalne
Rama przygotowana do automatycznego blokowania narzędzi	Asystent do gięcia cienkiej blachy
Cicha pompa hydrauliczna	Automatyczna blokada Wila lub Promecam
Wielorowkowa matryca Rolleri	Oprogramowanie CAD - CAM do automatycznego gięcia 3D
Stempel Rolleri	Kontrola kąta Eyebend, korekcja kąta za pomocą ruchomego lasera
Układ hydrauliczny Hoerbiger	Sterowanie numeryczne Delem DA-69T
Panel elektryczny Schneider Electric, Delem	System S-Boost
System kompensacji biernej Wila	Ruchome uchwyty przednie SFA
Pompa Eckerle	AKAS 3P. Laserowa fotokomórka bezpieczeństwa
Sterowanie numeryczne Delem DA-53T	Europejski system LedBar
AKAS-II F. Laserowa fotokomórka bezpieczeństwa	Górne otwarcie 100 mm więcej
Linie optyczne GIVI	Automatyka: zrobotyzowana cela do 50 kg dla giętarki
Dodatkowe osie Z1 i Z2 sterowane przez CNC (zalecane)	
Oprogramowanie HMI do gięcia (zalecane)	
Sterowanie numeryczne Delem DA-66T (zalecane)	
System oszczędzania energii Verde Energy Efficient (zalecane)	

Więcej modeli/
Dane techniczne:



Mach One[®]
series

KORZYŚCI MACH FIVE



Wysoka dokładność
Wysoka precyzja linii optycznych. Duża wydajność i doskonałe osiągi



Personalizacja
Sistema ibrido per il risparmio energetico.



Oszczędność energetyczna
Hybrydowy system pozwala na zaoszczędzenie energii.

DANE TECHNICZNE

Funkcje domyślne	Funkcje opcjonalne
System kompensacji biernej	Asystent do gięcia cienkiej blachy
Rama przygotowana do automatycznego blokowania narzędzi	Dodatkowe osie X5 lub X6
Cicha pompa hydrauliczna	Automatyczna blokada Wila lub Promecam
Wielorowkowa matryca Rolleri (v = 16-22-35-50)	Oprogramowanie CAD - CAM do automatycznego gięcia 3D
Stempel Rolleri h: 135 - kąt: 85° - promień: 0,8 - obciążenie: 100 t/m	Kontrola kąta Eyebend, korekcja kąta za pomocą ruchomego lasera
Układ hydrauliczny Hoerbiger	Sterowanie numeryczne Delem DA-69T
Panel elektryczny Schneider Electric, Delem	System S-Boost
Pompa Eckerle	Ruchome uchwyty przednie SFA
Sterowanie numeryczne Delem DA-66T	System oszczędzania energii Verde Energy Efficient
AKAS-II F. Laserowa fotokomórka bezpieczeństwa	AKAS 3P. Laserowa fotokomórka bezpieczeństwa
Linie optyczne GIVI	Europejski system LedBar
Dodatkowe osie Z1 i Z2 sterowane przez CNC (zalecane)	Górne otwarcie 100 mm więcej
Flex. Ten sam rozwój w dużych i małych częściach (zalecane)	Automatyka: zrobotyzowana cela do 50 kg dla giętarki
Oprogramowanie HMI do gięcia (zalecane)	

Więcej modeli/
Dane techniczne:



Mach Five[®]
series



Clever Crowning

| KOREKTA KĄTA

Dzięki systemowi Clever Crowning, CNC samodzielnie interpretuje korektę kąta gięcia, bez interwencji operatora, zapewniając perfekcyjne gięcie, nawet na nierównych powierzchniach.

Chowane tylne zderzaki

| UCHWYT DO PODTRZYMYWANIA BLACH

Ten opcjonalny system ułatwia podtrzymywanie cienkich arkuszy podczas gięcia. Wysuwane zderzaki mogą być aktywowane za pomocą CNC.

Flex

| ZGINANIE KONSTRUKCYJNE

Innowacyjny system do zarządzania deformacją belki, który zapewnia perfekcyjne gięcie na całej długości, niezależnie od długości płyty. CNC otrzymuje dane z czujników cylindra i informacje te są interpolowane w celu skorygowania wymaganych parametrów.

Zestaw Iris Plus

| CZUJNIK LASEROWY

Szybkość i precyzja, dzięki wielopunktowemu czujnikowi laserowemu, zmiana prędkości wynosi 0 mm od kontaktu części, a system kontroli kąta zapewnia wysoką jakość wyników, już od pierwszego gięcia. System Iris Plus pobiera jedną klatkę co milisekundę, co zapewnia doskonałą kontrolę gięć.



KORZYŚCI STEROWANIE NUMERYCZNE DELEM



Ekranie dotykowym
Łatwa w użyciu nawigacja na ekranie dotykowym.
Technologia dotykowa PCT.



Kolor
Kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości.



Interfejs
Interfejs peryferyjny USB.
Integracja sieciowa.
Zaawansowany interfejs dla zaawansowanych funkcji maszyny (DA-66T i DA-69T).

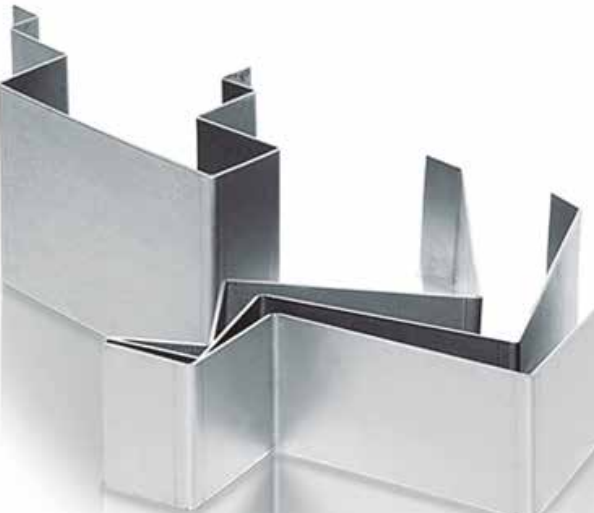


Software
Kompatybilność z Modusys (DA-66T i DA-69T).
Software offline, które umożliwia przygotowanie produkcji.



DANE TECHNICZNE

	DELEM DA-53T	DELEM DA-66T	DELEM DA-69T
Osi	4	8	8
Ekran dotykowy	10" / 1.024x600 px	17" / 1.280x1.024 px	17" / 1.280x1.024 px
Widok graficzny 2D/3D	-	W zestawie	W zestawie
Programowanie 3D	-	-	W zestawie
Auto. zarządzanie narzędziami	-	W zestawie	W zestawie
Wejścia USB	1	2	2
Twardy dysk	1 GB	1 GB	2 GB
Import 2D DXF	-	W zestawie Mach One/Opcjonalnie Mach Flve	W zestawie Mach One/Opcjonalnie Mach Flve
3D IGES/STEP w trybie offline	-	-	W zestawie
Importer 3D w trybie offline	W zestawie	W zestawie Mach One/Opcjonalnie Mach Flve	W zestawie Mach One/Opcjonalnie Mach Flve
Eksport DXF 2D	-	-	W zestawie
Kompatybilność maszyn	Mach One	Mach One, Mach Five	Mach One, Mach Five
Software	Profile-53TL offline	Profile-TL offline	Profile-T3D offline





TCI SERVICE



TCI Cutting posiada silną strukturę obsługi klienta, działającą na całym świecie, przez telefon, telematycznie lub osobiście. Konserwacja predykcyjna.

Celem jest rozwój razem z klientami. Ponieważ sprzedaż trwa chwilę, ale prawdziwa praca

zaczyna się później, na co dzień, z odpowiedziami i rozwiązaniami, z materiałami eksploatacyjnymi i akcesoriami, z odpowiednim szkoleniem, aby zoptymalizować wyniki i zwrot z inwestycji.

KORZYŚCI TCI SERVICE



Wsparcie techniczne

Pomoc techniczna, wsparcie globalne, pomoc online i wiele więcej w ramach naszych usług wsparcia.



Wdrażanie procesów produkcyjnych

Obsługa klienta i bliskość do klienta jest zapewniona przez światową sieć techników 24 godziny na dobę.



Usługi finansowe

Najlepsze środki na rynku, aby dokonać inwestycji.



Części zamienne i materiały eksploatacyjne

Stosowanie oryginalnych części zamiennych do maszyn do cięcia strumieniem wody lub laserem ma ogromne znaczenie.



TCI Training

Szkolenie o wysokim prestiżu i uznaniu na rynku.



Mobilność maszyn

Trwała optymalizacja parku maszynowego w czasie.

Więcej informacji:



AUTOMATION



Dostosowana do potrzeb inteligentna automatyzacja procesów produkcyjnych za pomocą maszyn do cięcia czyni proces produkcyjny bardziej elastycznym, redukując w ten sposób koszty nawet o 60% i zwiększając produktywność nawet o 85%.

Zautomatyzowana wydajność jest obecnie rzeczywistością. Wyeliminowanie ręcznych operacji na maszynie do cięcia i optymalizacja zadań związanych z obsługą maszyny. Skrócenie czasu dostawy, optymalizacja tras produkcyjnych i zapewnienie prawidłowej, bezbłędnej realizacji zadań.

INTELIGENTNA AUTOMATYZACJA

Inteligentna automatyzacja dostosowana do procesu produkcji, która pozwala fabrykom być bardziej elastycznymi, konkurencyjnymi i rentownymi w przyszłości.

Nasze modułowe i skalowalne rozwiązania mogą być stosowane do cięcia laserowego 2D, cięcia laserowego 3D, cięcia laserowego rur i gięcia.

Każde rozwiązanie automatyzacji spełnia potrzeby klienta i optymalizuje maszyny do cięcia, przepływ produkcji i fabrykę, maksymalizując wynik finansowy firmy. Dostosowane do potrzeb rozwiązania automatyzacji obejmują załadunek, rozładunek i rozładunek, aż po jednoczesny załadunek/rozładunek z automatycznym magazynowaniem.

Każda technologia cięcia wymaga indywidualnego rozwiązania w zakresie automatyzacji.



LASER
2D Fiber



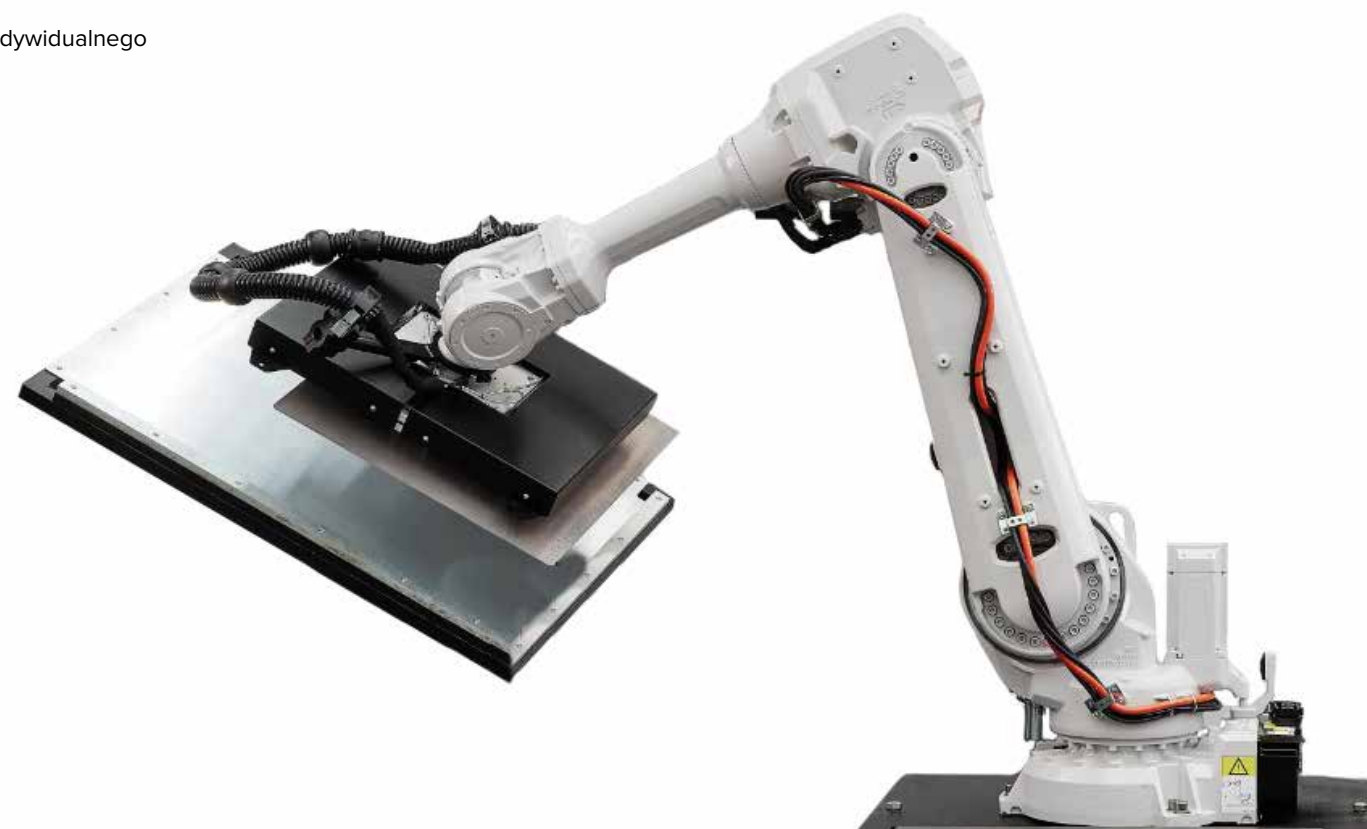
LASER
3D Fiber



LASER
Tube Fiber



BENDING



ROZWIĄZANIA AUTOMATYZACJI DOSTOSOWANE DO POTRZEB



Załadunek

Automatyczny załadunek materiału, typu ramię lub most. Optymalizacja, szybkość i bezpieczeństwo. W technologii cięcia laserem 2D jak również w technologii do cięcia rur i profili.



Magazynowanie

Zintegrowana inteligentna automatyka. Różne poziomy: pojedynczy wieżowy, wielowieżowy lub inteligentny magazyn. Optymalne rozwiązanie dla technologii cięcia laserowego 2D.



Załadunek i rozładunek

Zautomatyzowany załadunek i rozładunek w ramach przepływu produkcji. Opcja równoczesna. Wzrost konkurencyjności. W technologii cięcia laserem 2D jak również laserem do cięcia rur i profili.



Robotyzacja

Robot do optymalizacji różnych zadań. Stosowany w technologii laserowej 3D i gięcia.



Klasyfikacja

Zautomatyzowany proces sortowania wyciętych elementów, który usprawnia proces produkcji i czyni go bardziej wydajnym. Rozwiązanie stosowane w technologii cięcia laserowego rur i profili jak również do cięcia 2D.



Stoły

Stół wymienny lub stół rewolwerowy. Rozwiązanie dostępne w technologii laserowej 3D.

Więcej:



Automation Systems®

Arm Load



Smartline Fiber zaladunek / Ramie.



Automation Systems®

Bridge Load



Dynamicline Fiber zaladunek / Most.



Automation Systems®

Load & Unload



Smartline Fiber z załadunkiem i rozładunkiem.



Automation Systems®

Smart Sorting



Dynamicline Fiber z inteligentnym sortowaniem.



Automation Systems®

Storage



Dynamicline Fiber z jednoczesnym ładowaniem/rozładowywaniem i inteligentnym magazynowaniem.



Automation Systems®

Smart Cell

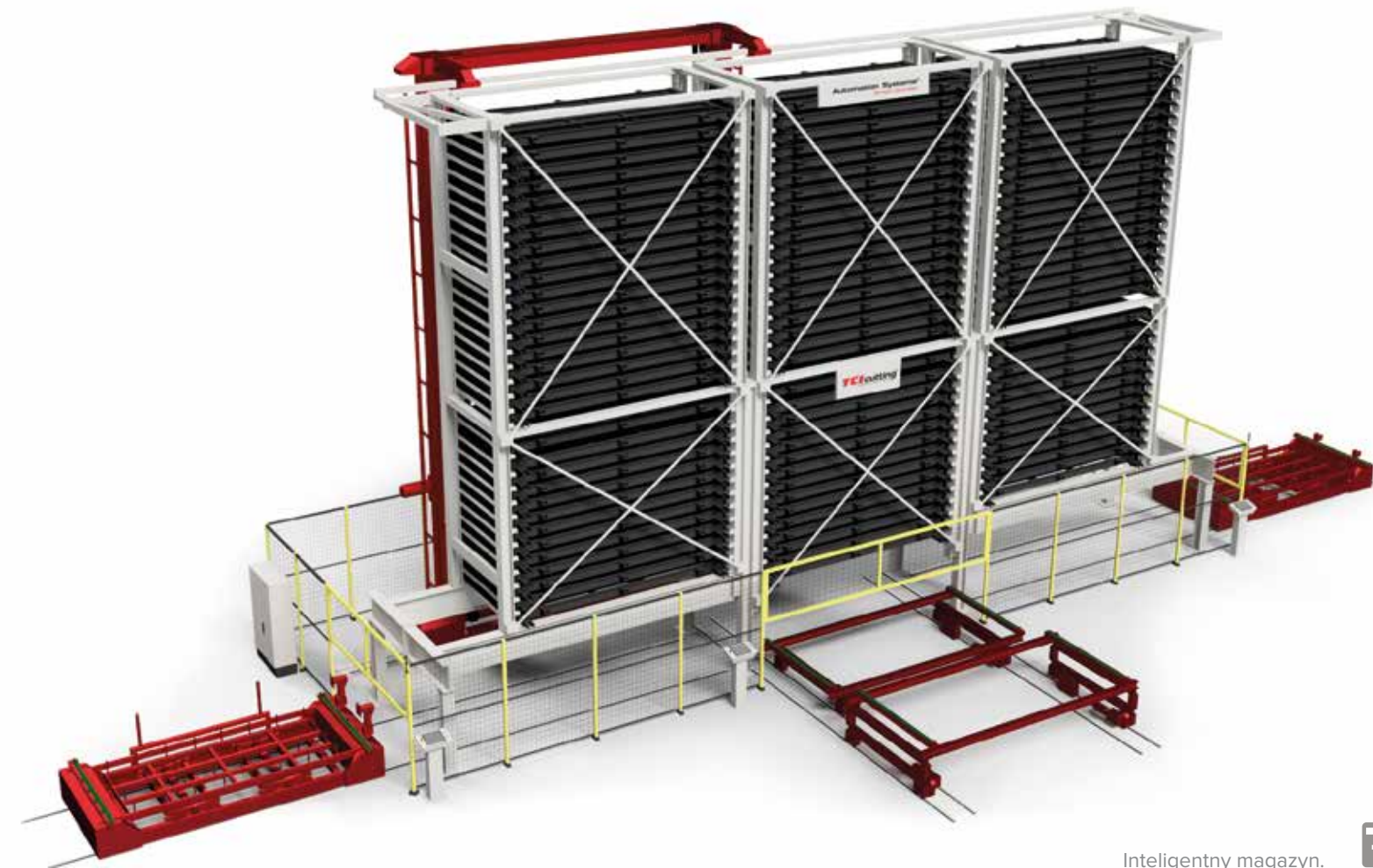


Dynamicline Fiber z jednoczesnym załadunkiem / rozładunkiem, magazynowaniem i inteligentnym sortowaniem.



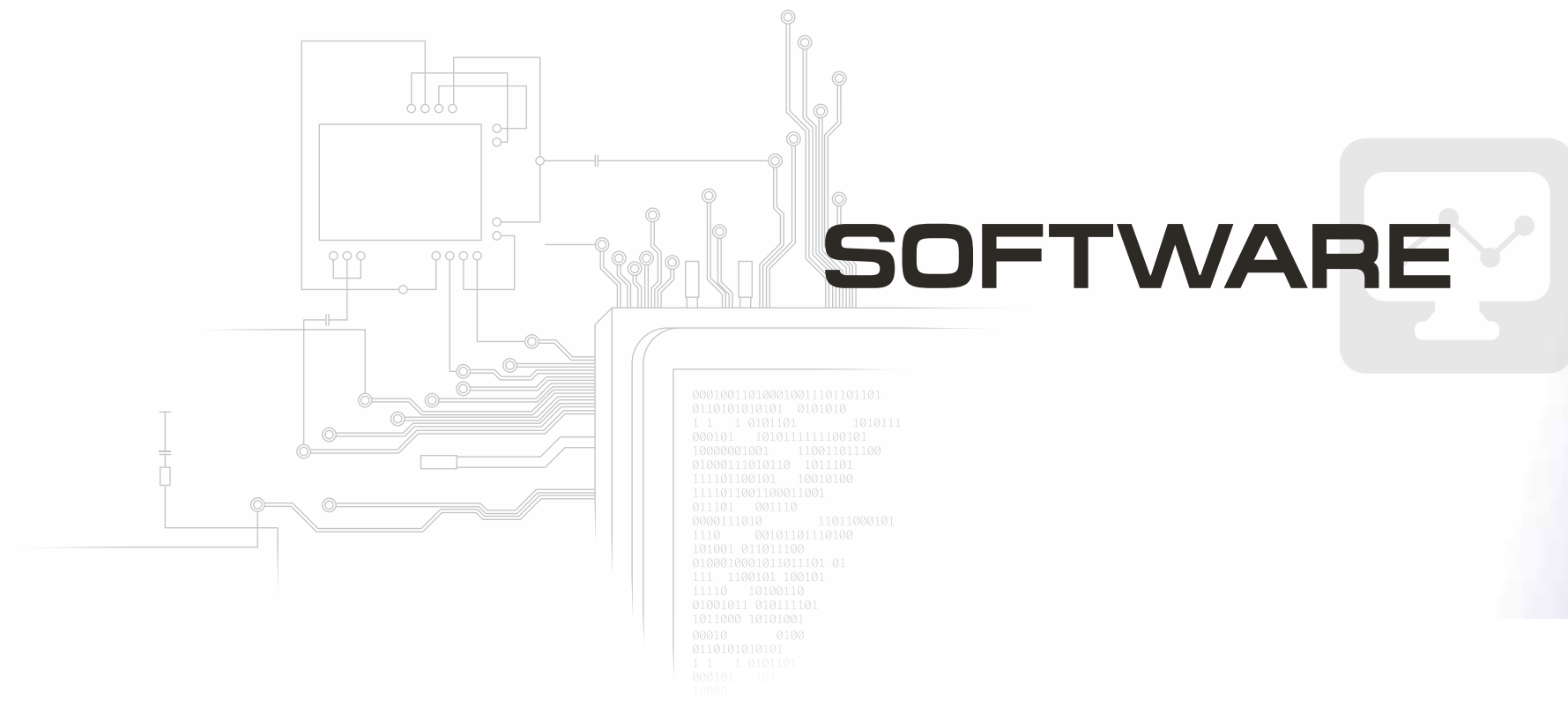


Wieże magazynowe.



Inteligentny magazyn.





TCI Cutting jest ekspertem na rynku inteligentnego oprogramowania do zarządzania produkcją dla autonomicznego i strategicznego podejmowania decyzji, które optymalizuje zakłady produkcyjne, generując inteligentne systemy komunikacji maszyna-maszyna i maszyna-człowiek w kompleksowym środowisku automatyzacji fabryki. Strategiczne informacje w czasie rzeczywistym

oferowane przez nasze inteligentne oprogramowanie pozwalają na zwiększenie produktywności zakładów obróbki skrawaniem, wzmocnienie ich konkurencyjności, minimalizację kosztów oraz osiągnięcie efektywnego i kompleksowego połączenia w środowisku cyfrowym.



TCI Manager Lite®

| WYDAJNOŚĆ MASZYN

Inteligentna kontrola wydajności maszyny.

Moduł komunikacji online maszyny poprzez Cloud z dowolnym ERP klienta.

TCI Orders®

| WYCENY I ZAMÓWIENIA

Inteligentne i autonomiczne zarządzanie budżetami i zamówieniami. Ceny materiałów w czasie rzeczywistym.

Redukcja kosztów i czasu realizacji ofert, ułatwienie wprowadzania zamówień.

TCI M-Predictive®

| UTRZYMANIE PREWENCYJNE

Inteligentny monitoring dla wydajnej konserwacji zapobiegawczej. Autonomiczne sterowanie parkiem maszynowym do diagnostyki online.

TCI Manager®

| KIERUJ TWOJĄ SMART FACTORY

Inteligentne oprogramowanie do zarządzania produkcją dla autonomicznego podejmowania decyzji. Integralna automatyzacja zakładu produkcyjnego.

Zmniejszenie obciążeń administracyjnych o ponad 60%. Wzrost produktywności do 80%.

TCI Smarttouch®

| INTERFEJS OPERATOR-MASZYNA

Bardzo intuicyjny interfejs operator-maszyna, który oferuje wszystkie możliwości obsługi maszyny, ponieważ zawiera możliwość regulacji parametrów cięcia z tego samego miejsca, jak również możliwość kontrolowania przez cały czas stanu urządzeń peryferyjnych, materiałów eksploatacyjnych, itp. Pozwala również na wizualizację stanu programu cięcia, dzięki zmianie koloru elementów, a także na ich przesuwanie lub edycję.



ZARZĄDZAJ SWOJĄ WŁASNĄ SMART FACTORY

KORZYŚCI TCI MANAGER®

- | Rejestrowanie **czasu pracy**
- | **Wyceny**
- | Zamówienia **klientów**
- | **Zlecenia**
- | **Dokumenty dostawy**
- | Zarządzanie **utrzymaniem** ruchu
- | Integracja z **programami CAD-CAM**
- | Zamówienia **produkcyjne**
- | **Logistyka**
- | Zarządzanie **magazynem**
- | Kontrola **użytkowników i dostępu**
- | Zarządzanie **strukturami** i liniami **produkcyjnymi**
- | **Integracja miejsc pracy** i komuniukacji z maszynami
- | **Automatyczne** planowanie **procesów produkcyjnych**
- | **Obliczanie i zarządzanie** nakładem pracy w poszczególnych placówkach
- | Zarządzanie **projektami**
- | Moduł **Serwisu Technicznego**, z interaktywną aplikacją
- | Zarządzanie **kamerami do monitoringu**
- | Moduł **statystyczny i inteligentnego zarządzania**
- | **Integracja z oprogramowaniem** rozliczeniowym i księgowym



KORZYŚCI TCI MANAGER LITE®

Inteligentna kontrola wydajności maszyny. Zmaksymalizuj swoją produktywność.

Możliwość komunikacji poprzez Cloud z dowolnym ERP naszych klientów, dzięki czemu nasze maszyny mogą być zintegrowane z każdą Smart Factory.

KORZYŚCI TCI ORDERS®

Autonomiczne i inteligentne zarządzanie wycenami w celu przygotowania ofert, oraz wiedza na temat cen cięcia i materiałów just-in-time.

Zarządzanie zewnętrznym portfelem zamówień.

KORZYŚCI TCI M-PREDICTIVE®

Inteligentny monitoring prewencyjny maszyn poprzez połączenie ich z działem obsługi klienta. Zbieranie danych o odchyleniach w czasie rzeczywistym, konserwacja predykcja lub inne czynności diagnostyczne.

KORZYŚCI TCI SMARTTOUCH®

TCI Smarttouch® jest zwinnym i intuicyjnym oprogramowaniem, które ułatwia operatywność personelu zaangażowanego w proces produkcyjny i łączy się cyfrowo z pozostałymi elementami firmy, zbierając i wysyłając dane z procesów przemysłowych.

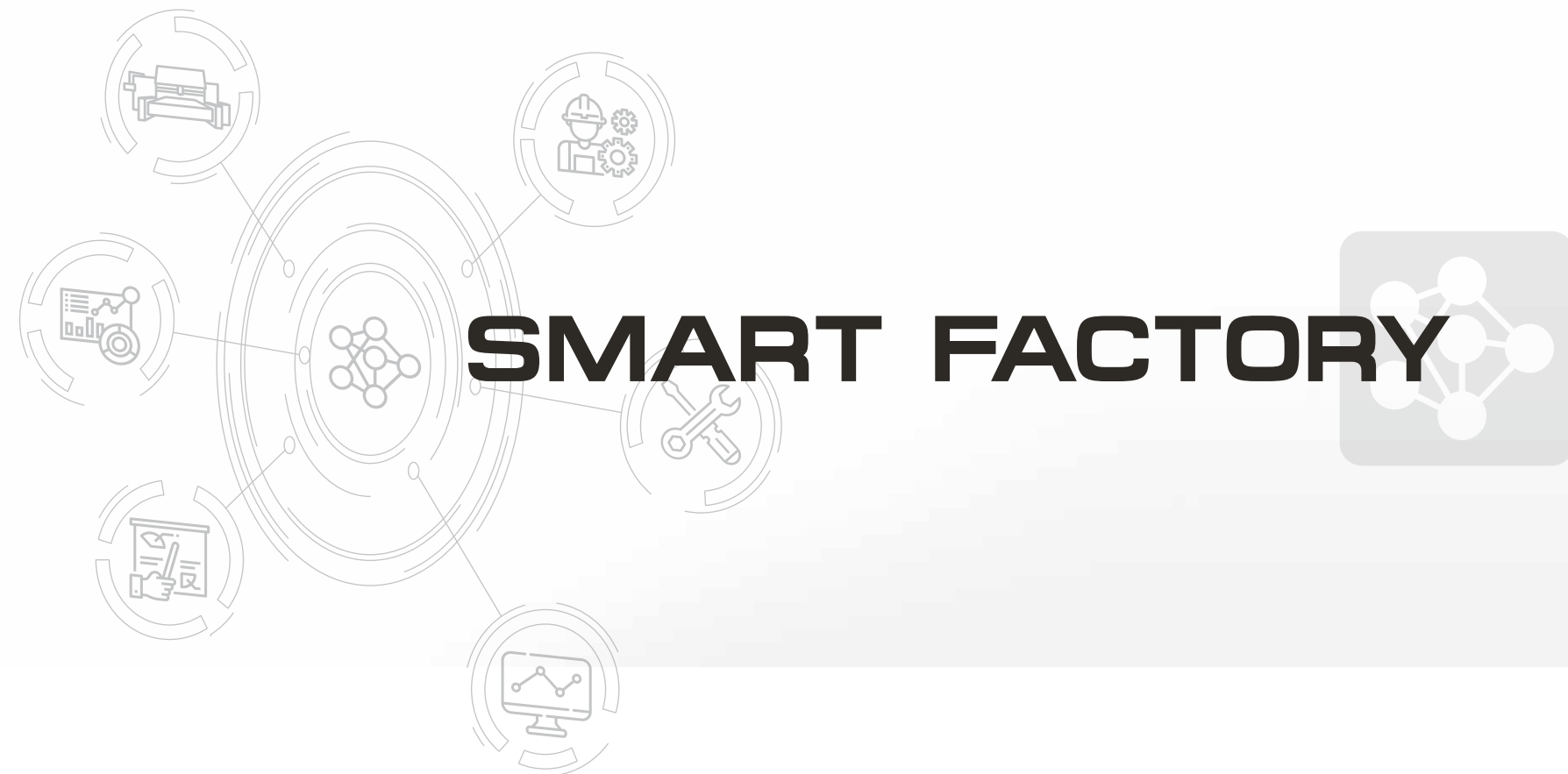
Połączenie naszych maszyn z tymi specjalistycznymi rozwiązaniami w zakresie oprogramowania umożliwia

pełną integrację cyfrowej produkcji z innowacjami Przemysłu 4.0.

TCI Smarttouch® łączy się cyfrowo z innymi elementami firmy, gromadzenie i przesyłanie danych z procesów produkcyjnych. Jeszcze jeden element w cyfryzacji środowiska pracy.

Więcej informacji:





Rynek stał się niezwykle wymagający. Czas reakcji na potrzeby klientów musi być skracany z dnia na dzień. Najwyższa jakość nie jest już jedynym czynnikiem różnicującym. Fabryki potrzebują cyfrowego ekosystemu, który sprawi, że ich procesy produkcyjne będą bardziej elastyczne i

wydajne, wysoce konkurencyjne i trwałe w czasie. Konserwacja już teraz ma charakter predykcyjny. Maszyny są inteligentne, z autonomicznym podejmowaniem decyzji, integralna automatyzacja jest rzeczywistością. Transformacja cyfrowa dotyczy wszystkich sektorów, nie sądzisz?



| INTELIGENTNE PROCESY PRODUKCYJNE

Make the future yours.

Maksymalna jakość cięcia, bezkonkurencyjne terminy dostaw do klientów i całkowita elastyczność w całym procesie produkcji. Maksymalna optymalizacja, od momentu przyjęcia zamówienia w fabryce do dostarczenia produktu do klienta. 360°. Wysoce zoptymalizowane, zdigitalizowane i całkowicie połączone ze sobą procesy produkcyjne.

Maszyny do cięcia najnowszej generacji, które spełniają specyficzne potrzeby klienta.

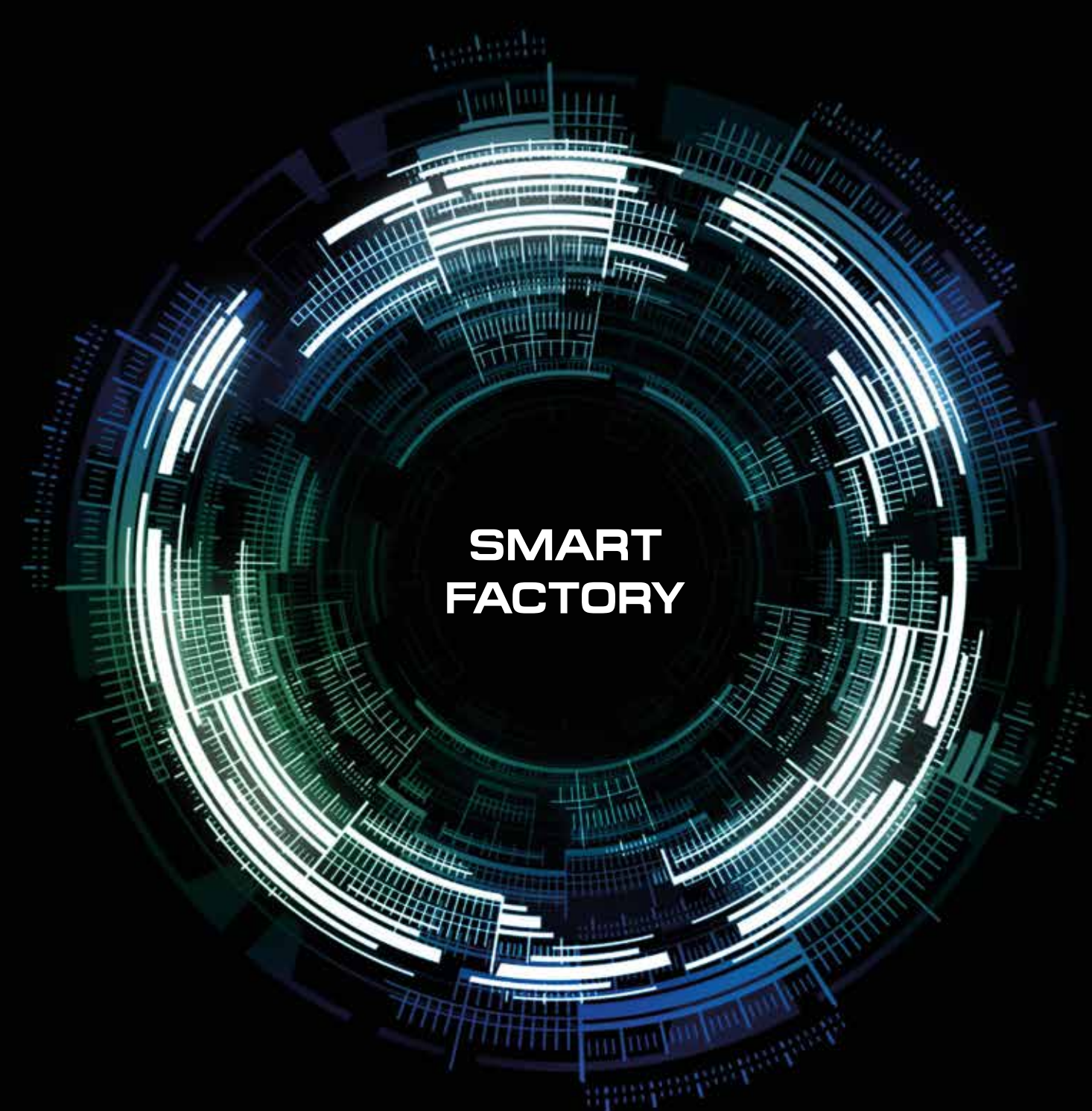
Dostosowane do potrzeb i skalowalne inteligentne rozwiązania automatyzacyjne. Inteligentne opro-

gramowanie do zarządzania produkcją dla autonomicznego i strategicznego podejmowania decyzji. Jesteśmy Twoim zaufanym partnerem technologicznym.

Zaawansowana technologia cięcia na wymiar w nowym środowisku cyfrowym. One client, one solution.

Towarzyszymy Ci w procesie transformacji w kierunku Smart Factory.

Rozwijaj się razem z nami.



| DROGA DO SMART FACTORY

Transformacja cyfrowa dotyka wszystkich sektorów, a w szczególności sektora przemysłowego. Dostosowana do potrzeb automatyzacja i inteligentne oprogramowanie do zarządzania produkcją umożliwiają eliminację zbędnych zadań, redukcję przestojów, optymalizację planowania produkcji, poprawę czasu reakcji na potrzeby klientów przy zachowaniu maksymalnych wskaźników jakości. Zespół ludzki musi skupić się na zadaniach, które zapewniają maksymalną wartość dla podejmowania strategicznych decyzji w przyszłości.

Silnie zmieniający się rynek wymaga bardziej wydajnych i elastycznych procesów produkcyjnych, większej efektywności kosztowej oraz integracji i cyfryzacji wszystkich elementów łańcucha produkcyjnego. Krótko mówiąc, aby stać się Smart Factory.

| BE PART OF THE FUTURE

Każda firma jest inna i w idnywidualny sposób doświadcza realiów digitalizacji. Optymalizacja procesu produkcyjnego w fabrykach ma decydujące znaczenie dla przyszłości, aby stały się one Inteligentnymi Fabrykami. To wzmocnienie stanowi przewagę konkurencyjną w oczach wszystkich interesariuszy. TCI Cutting stawia na spersonalizowane i skalowalne rozwiązania ostatniej generacji w zakresie cięcia.





the future is now

Witamy w fabryce przyszłości.

Doradzamy naszym klientom w zakresie najnowocześniejszych rozwiązań technologicznych na rynku, ściśle i nieustannie współpracujemy w celu zapewnienia klientowi optymalnego procesu produkcyjnego, dostosowując jego model biznesowy do nowej cyfrowej rzeczywistości. Automatyzujemy produkcję przemysłową. Zmieniamy firmy w Smart Factories.

28
KRAJÓW

| WYRÓŻNIENIA



| REGULAMIN



| PRODUKCJA EUROPEJSKA



| SIEDZIBA GŁÓWNA

Walencja (Hiszpania)

| FILIE

Francja
Niemcy
Polska

| DYSTRYBUTORZY

Anglia
Australia
Belgia
Bliski Wschód
Dania
Holandia
Indie
Kolumbia
Luksemburg
Meksyk
Republika Czeska
USA
Węgry
Włochy

| EKSPORT

Algieria
Austria
Chiny
Egipt
Finlandia
Jordania
Maroko
Serbia
Szwecja
Tajwan
USA
Wenezuela



| SIEDZIBA GŁÓWNA

ul. Colón, 113
46610 Guadassuar (Valencia) HISZPANIA
Telf.: +34 962 572 290
Fax: +34 962 570 394
www.tccutting.com



www.tcicutting.com